

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

53587

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 22.II.1966 (P 113 088)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.VII.1967

Kl. 82 a, 21/01

MKP F 26 b

17/30

UKD

Współtwórcy wynalazku: mgr inż. Roman Duch, prof. dr inż. Kazimierz Sokalski

Właściciel patentu: Zakłady Budowy i Naprawy Maszyn Drogowych „Madro”, Kraków (Polska)

Urządzenie do wstępnego podgrzewania wypełniacza przy otaczarce

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do wstępnego podgrzewania wypełniacza przy otaczarce, umożliwiające suszenie i wstępne podgrzewanie tak zwanego wypełniacza, wsypywanego do otaczarki i mieszanego z bitumem, celem otrzymania masy na nawierzchnie drogowe.

W znanych urządzeniach wsypywano do mieszalnika gorące kruszywo i zimny wypełniacz, celem częściowego podniesienia jego temperatury i odparowania wilgoci, a następnie wtryskiwano bitum. Ten sposób powoduje duże niedogodności, gdyż podgrzanie i odwilgocenie wypełniacza jest za małe, co obniża jakość masy, a nadto wymaga większej ilości czasu, przeznaczonego na mieszanie kruszywa z bitumem, co wpływa na zmniejszenie wydajności otaczarki.

Urządzenie według wynalazku eliminuje powyższe niedogodności. Istota wynalazku polega na tym, że wypełniacz jest podgrzewany ciepłem odpadowym suszarki kruszywa, który przesypuje się kilkakrotnie po jej zewnętrznej gorącej powierzchni. Zastosowanie urządzenia według wynalazku polepsza bilans cieplny i równocześnie chłodzi bęben suszarki, chroniąc go od przepalenia oraz ułatwia obsługę, gdyż urządzenie wypromieniowuje mniej ciepła na zewnątrz.

Urządzenie jest uwidocznione na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok z boku, fig. 2 — widok z góry, fig. 3 — przekrój wzdłuż płaszczyzny A—A na fig. 1, 2.

2

Wypełniacz na przykład w postaci mączki mineralnej wsypuje się przez otwór 5 do komory 4, zaopatrzonej w ukośną klapę 6 regulowaną korbą 14. Na obracającym się bębnie 1 suszarki są przymocowane pierścienie 3, a między nimi wymienne ukośne łopatkki 2. Na rysunku pokazano sześć pierścieni, a między nimi trzy szeregi łopatek, przy czym pomiędzy wewnętrznymi pierścieniami wchodzi paski 11, uszczelniające komory 4, 9, 10. Pierścienie 3 wraz z łopatkami 2 są zakryte osłoną 16, zaopatrzoną w otwór 15, którym uchodzi odparowana woda wraz z rozgrzanym powietrzem.

Znajdujący się w komorze 4 wypełniacz jest przenoszony łopatkami na drugą stronę bębna 1 i zsypuje się do komory 9 przez klapę 6, a stąd znów na skutek obrotu bębna przedostaje się do komory 10, zsuwając się po klapie 7, po czym zesypuje się w kierunku strzałki 13 poprzez klapę 8 do rynny wylotowej 12.

Wypełniacz w czasie tego przesypywania po obwodzie rozgrzanego bębna 1 suszarki traci swoją wilgotność. Łopatkki mogą być wstawiane między pierścienie w ilości jakiej wymaga wydajność danej maszyny. Poza tym suszenie może być regulowane przez odpowiednie przechylenie klap 6, 7, 8.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do wstępnego podgrzewania wypełniacza przy otaczarce, **znamiennie tym, że składa**

się z bębna suszarki (1), wewnątrz którego przepływają gorące gazy i do którego przymocowane są pierścienie (3) z wymiennymi łopatkami (2), pokryte osłoną (16), która tworzy od spodu ko-

mory (4, 9, 10) ruchome kłapy (6, 7, 8), służące do wielokrotnego przesypywania wypełniacza po obwodzie bębna suszarki.

