2

POLSKA RZECZPOSPOLITA LUDOWA

URZĄD PATENTOWY PRL

OPIS PATENTOWY PATENTU TYMCZASOWEGO

73808

Patent tymczasowy dodatkowy do patentu nr ————

Zgłoszono: 14.08.1971 (P. 150006)

Pierwszeństwo: ————

Zgłoszenie ogłoszono: 30.05.1973

Opis patentowy opublikowano: **28.01.1975**

Kl. **35b,11/06**

MKP **B66c 11/06**

CZYTELNIA Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej

Twórca wynalazku: Jerzy Kulczycki

Uprawniony z patentu tymczasowego: Biuro Projektów Kolejowych, Kraków (Polska)

Elektryczna sieć jezdna zasilająca suwnicę

1

Przedmiotem wynalazku jest elektryczna sieć jezdna zasilająca suwnicę, składającą się ze stalowego profilowanego przewodu bocznikowanego przewodem aluminiowym.

Znane dotychczas sieci jezdne ze stali profilowanej dla zmniejszenia spadku napięcia są bocznikowane kablami aluminiowymi lub izolowanymi przewodami aluminiowymi ułożonymi w rurach ochronnych mocowanych do konstrukcji wsporczej sieci jezdnej.

Kabel lub izolowane przewody ułożone są równolegle do stalowego przewodu jezdnego i są z nim połączone elektrycznie co pewien odstęp.

Wielkość tych odstępów i przekrój kabli lub izolowanych przewodów są tak dobrane, że nie przekraczają dopuszczalnego spadku napięcia i dopuszczalnej obciążalności kabli lub przewodów na nagrzanie.

Wadą tego zestawu są uszkodzenia izolacji kabli lub przewodów, powodujące przestój w pracy, ponadto znaczny koszt inwestycyjny oraz trudności otrzymania kabli lub izolowanych przewodów z uwagi na trudności dostawy.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych niedogodności, a rozwiązanie zagadnienia technicznego polega na zastąpieniu kabli lub przewodów izolowanych gołymi przewodami lub linką aluminiową.

Zgodnie z rozwiązaniem postawionego zagadnienia technicznego sieć według wynalazku składa się

2

również z przewodu jezdnego ze stali profilowanej z tym, że jest on bocznikowany gołym przewodem lub linką mocowaną mechanicznie wprost do stalowego przewodu w odstępach wynikających z wytrzymałości mechanicznej oraz elektrycznie w odstępach wynikających z dopuszczalnego spadku napięcia.

Tego rodzaju podanie środków technicznych obniża koszty sieci, ponieważ przewody izolowane układane w stalowych rurach ochronnych zastąpiono tanimi przewodami gołymi mocowanymi wprost do stalowego przewodu jezdnego.

Ponadto obniży się znacznie waga i koszt konstrukcji wsporczej sieci zasilającej.

Wyeliminowanie kabli lub przewodów izolowanych zmniejsza awaryjność sieci.

Urządzenie według wynalazku jest dokładnie wyjaśnione na podstawie jego przykładów wykonania.

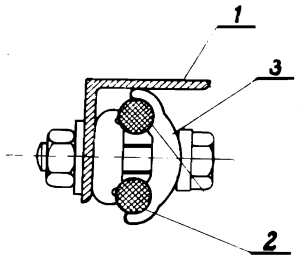
Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładach wykonania na rysunku na którym figury 1, 2, 3, 4 przedstawiają przekrój sieci z wykorzystaniem typowego osprzętu sieciowego lub instalacyjnego.

Do stalowego przewodu jezdnego oznaczonego na wszystkich figurach jako **1** mocowana jest aluminiowa linka bocznikująca oznaczona na wszystkich figurach jako **2** za pośrednictwem typowego odgałęźnego śrubowego zacisku **3** (figura 1), typowej klamerki **3** do mocowania rur stalowo-pancernych

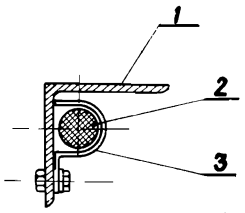
(figura 2), typowego uchwytu 3 do mocowania rurek stalowo-pancernych (figura 3) i uchwytu 3 osadzonego na śrubie 4 mocującej przewód stalowy 1 do izolatora 5 (figura 4).

Zastrzeżenie patentowe

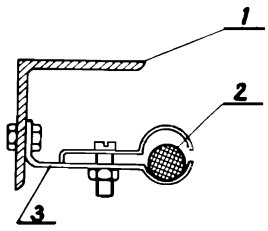
Elektryczna sieć jezdna zasilająca suwnicę, **znamienna tym**, że składa się z wykonanego ze stali profilowanej przewodu (1) bocznikowanego gołym przewodem (2) aluminiowym umocowanym mechanicznie i elektrycznie do przewodu (1) w stałych odstępach.



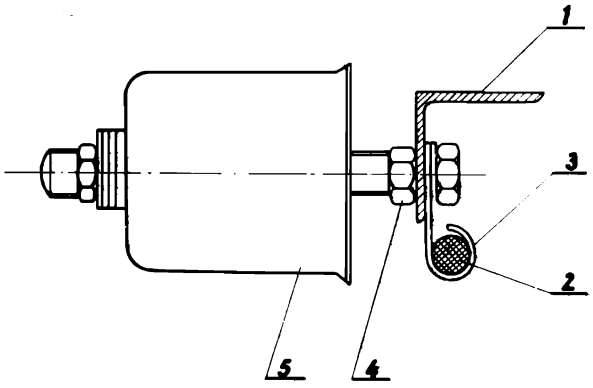
Rys. 1



Rys. 2



Rys. 3



Rys. 4

PZG w Pab., zam. 1530-74, nakł. 115+20 egz.
Cena 10 zł