(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205698259 U
(45)授权公告日 2016.11.23

(21)申请号 201620303315.8

(22)申请日 2016.04.12

(73)专利权人 临安市振宇吸水材料有限公司
地址 311311 浙江省杭州市临安市於潜镇人民路165号

(72)发明人 王伟成 王振宇

(74)专利代理机构 杭州君度专利代理事务所（特殊普通合伙）33240
代理人 郑芳 王桂名

(51)Int.Cl.
A61F 13/53(2006.01)
A61F 13/537(2006.01)
A61F 13/15(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

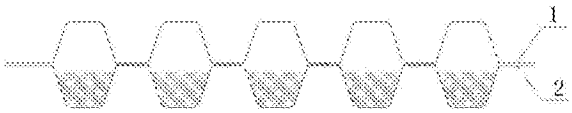
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种卫生用品吸水芯体

(57)摘要

本实用新型涉及一种卫生用品吸水芯体，所述吸水芯体包括位于上层的导流层和位于下层的吸水层，导流层、吸水层为相配的凹凸面结构，导流层由第一凹面、第一凸面交替排列组成，吸水层由第二凹面、第二凸面交替排列组成，第一凸面上分别设有胶粘剂层，第二凹面内设有高分子吸水颗粒，导流层与吸水层之间通过胶粘剂层粘接。本实用新型高分子吸水颗粒与胶粘剂之间完全不接触，高分子吸水颗粒可以达到充分利用，不会造成高分子吸水颗粒的浪费，吸收性能好；另外，凹凸面结构可以形成多个沟槽，可以起到很好的导流作用，不会发生渗漏；同时，凹凸面结构可以减少吸水芯体与皮肤的接触面，减少皮肤刺激，安全性能更好。



CN 205698259 U

1.一种卫生用品吸水芯体，其特征在于：所述吸水芯体包括位于上层的导流层和位于下层的吸水层，所述导流层、吸水层为相配的凹凸面结构，所述导流层由第一凹面、第一凸面交替排列组成，所述吸水层由第二凹面、第二凸面交替排列组成，所述第一凸面上分别设有胶粘剂层，第二凹面内设有高分子吸水颗粒，所述导流层与吸水层之间通过胶粘剂层粘接。

2.根据权利要求1所述的卫生用品吸水芯体，其特征在于：所述导流层为无尘纸层或无纺布层。

3.根据权利要求1所述的卫生用品吸水芯体，其特征在于：所述吸水层为无尘纸层或无纺布层。

4.根据权利要求1所述的卫生用品吸水芯体，其特征在于：所述第一凸面与第二凸面相配，第一凹面与第二凹面相配，相邻第一凸面之间间距为0.5～8.0mm，相邻第一凹面之间间距为0.5～2.0mm，深度为0.5～10mm。

5.根据权利要求1所述的卫生用品吸水芯体，其特征在于：所述高分子吸水颗粒均匀分散在第二凹面内。

一种卫生用品吸水芯体

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种卫生用品，尤其是涉及一种卫生用品吸水芯体。

背景技术

[0002] 吸水芯体的用途广泛，目前，市面上销售的卫生用品，如卫生巾或纸尿裤的吸水芯体通常是由绒毛浆或无纺布构成，为了提高吸水芯体的吸收性能，人们研发了在吸水芯体中增加了高分子吸水层，但是这样的卫生巾或纸尿裤在使用过程中，吸水芯体容易发生结团、断裂或打卷等情况。这主要是因为使用者活动时会对卫生巾或纸尿裤施加一个扭曲作用，而吸水芯体吸收一定量的的液体后会膨胀起来，因此吸水芯体各个部分承受的挤压或拉扯力会不同，从而容易产生吸水芯体结团、断裂或打卷等情况，给使用者带来不适感；另外，由于这种吸水芯体非常密实，液体的吸收与液体的扩散非常缓慢，如果短时间内不能将液体吸收，会给使用者带来不适及麻烦，不能满足使用者需要其能在短时间内吸收大量液体的要求。

[0003] 中国专利CN101797201公开了一种高分子复合芯体及其制备方法，涉及一种高分子复合芯体。提供一种主要用于纸尿片和纸尿裤，可实现不起坨、不断裂、不脱层的高分子复合芯体及其制备方法。高分子复合芯体设有无尘纸表层、无尘纸底层和膨松无纺布层，膨松无纺布层设于无尘纸表层与无尘纸底层之间且与无尘纸表层和无尘纸底层胶粘剂胶接，膨松无纺布层内均匀渗有吸水树脂。尿液可快速完全地渗透至高分子复合芯体中，复合芯体的无尘纸表层可以有效吸入尿液，高分子复合芯体的高分子吸水树脂层能有效吸收存储尿液，膨松无纺布层可以使尿液快速往底层方向渗透，因此吸水量大，而且可使面层保持较干燥状态，使人体舒服。但是，上述结构的复合芯体，其粘接面上不可避免的会存在胶水对高分子吸水树脂的包裹，从而造成高分子吸水树脂的浪费；另外，由于其平面结构，与皮肤接触面较多，存在一定的安全隐患。

实用新型内容

[0004] 为了克服现有技术存在的不足，本实用新型提供了一种具有凹凸面结构的卫生用品吸水芯体。

[0005] 一种卫生用品吸水芯体，所述吸水芯体包括位于上层的导流层和位于下层的吸水层，所述导流层、吸水层为相配的凹凸面结构，所述导流层由第一凹面、第一凸面交替排列组成，所述吸水层由第二凹面、第二凸面交替排列组成，所述第一凸面上分别设有胶粘剂层，第二凹面内设有高分子吸水颗粒，所述导流层与吸水层之间通过胶粘剂层粘接。

[0006] 作为优选，所述导流层为无尘纸层或无纺布层。

[0007] 作为优选，所述吸水层为无尘纸层或无纺布层。

[0008] 作为优选，所述第一凸面与第二凸面相配，第一凹面与第二凹面相配，相邻第一凸面之间间距为0.5～8.0mm，相邻第一凹面之间间距为0.5～2.0mm，深度为0.5～10mm。

[0009] 所述吸水芯体可用于卫生巾或纸尿裤，用于卫生巾时，相邻第一凸面之间间距为

0.5～4.0mm，相邻第一凹面之间间距为0.5～2.0mm，深度为0.5～3mm。用于纸尿裤时，相邻第一凸面之间间距为2.0～8.0mm，相邻第一凹面之间间距为0.5～2.0mm，深度为1.0～10mm。

[0010] 作为优选，所述高分子吸水颗粒均匀分散在第二凹面内。

[0011] 本实用新型高分子吸水颗粒与胶粘剂之间完全不接触，可以有效避免粘接面上胶粘剂对高分子吸水颗粒包裹现象的发生，高分子吸水颗粒可以达到充分利用，不会造成高分子吸水颗粒的浪费，吸收性能好；另外，凹凸面结构可以形成多个沟槽，可以起到很好的导流作用，不会发生渗漏；同时，凹凸面结构可以减少吸水芯体与皮肤的接触面，减少皮肤刺激，安全性能更好。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型卫生用品吸水芯体的结构示意图；

[0013] 图2是本实用新型导流层的结构示意图；

[0014] 图3是本实用新型吸水层的结构示意图。

具体实施方式

[0015] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明，但本实用新型所要保护的范围并不限于此。

[0016] 实施例1

[0017] 参照图1～3，一种卫生用品吸水芯体，所述吸水芯体包括位于上层的导流层1和位于下层的吸水层2，所述导流层、吸水层为相配的凹凸面结构，所述导流层由第一凹面3、第一凸面4交替排列组成，所述吸水层由第二凹面5、第二凸面6交替排列组成，所述第一凸面4上分别设有胶粘剂层7，第二凹面5内设有高分子吸水颗粒8，所述高分子吸水颗粒均匀分散在第二凹面内；所述导流层与吸水层之间通过胶粘剂层粘接。所述导流层为无尘纸层，所述吸水层为无尘纸层。

[0018] 所述第一凸面与第二凸面相配，第一凹面与第二凹面相配，所述吸水芯体用于卫生巾时，所述第一凸面与第二凸面相配，第一凹面与第二凹面相配，相邻第一凸面之间间距为3.0mm，相邻第一凹面之间间距为1.0mm，深度为2.5mm。

[0019] 实施例2

[0020] 参照图1～3，一种卫生用品吸水芯体，所述吸水芯体包括位于上层的导流层1和位于下层的吸水层2，所述导流层、吸水层为相配的凹凸面结构，所述导流层由第一凹面3、第一凸面4交替排列组成，所述吸水层由第二凹面5、第二凸面6交替排列组成，所述第一凸面4上分别设有胶粘剂层7，第二凹面5内设有高分子吸水颗粒8，所述高分子吸水颗粒均匀分散在第二凹面内；所述导流层与吸水层之间通过胶粘剂层粘接。所述导流层为无纺布层，所述吸水层为无纺布层。

[0021] 所述第一凸面与第二凸面相配，第一凹面与第二凹面相配，所述吸水芯体用于纸尿裤时，相邻第一凸面之间间距为5.5mm，相邻第一凹面之间间距为1.2mm，深度为5.5mm。

[0022] 实施例3

[0023] 参照图1～3，一种卫生用品吸水芯体，所述吸水芯体包括位于上层的导流层1和位

于下层的吸水层2，所述导流层、吸水层为相配的凹凸面结构，所述导流层由第一凹面3、第一凸面4交替排列组成，所述吸水层由第二凹面5、第二凸面6交替排列组成，所述第一凸面4上分别设有胶粘剂层7，第二凹面5内设有高分子吸水颗粒8，所述高分子吸水颗粒均匀分散在第二凹面内；所述导流层与吸水层之间通过胶粘剂层粘接。所述导流层为无尘纸层，所述吸水层为无纺布层。

[0024] 所述第一凸面与第二凸面相配，第一凹面与第二凹面相配，所述吸水芯体可用于卫生巾或纸尿裤，用于卫生巾时，相邻第一凸面之间间距为4.0mm，相邻第一凹面之间间距为2.0mm，深度为3mm。用于纸尿裤时，相邻第一凸面之间间距为8.0mm，相邻第一凹面之间间距为2.0mm，深度为10mm。

[0025] 实施例4

[0026] 参照图1～3，一种卫生用品吸水芯体，所述吸水芯体包括位于上层的导流层1和位于下层的吸水层2，所述导流层、吸水层为相配的凹凸面结构，所述导流层由第一凹面3、第一凸面4交替排列组成，所述吸水层由第二凹面5、第二凸面6交替排列组成，所述第一凸面4上分别设有胶粘剂层7，第二凹面5内设有高分子吸水颗粒8，所述高分子吸水颗粒均匀分散在第二凹面内；所述导流层与吸水层之间通过胶粘剂层粘接。所述导流层为无纺布层，所述吸水层为无尘纸层。

[0027] 所述第一凸面与第二凸面相配，第一凹面与第二凹面相配，所述吸水芯体可用于卫生巾或纸尿裤，用于卫生巾时，相邻第一凸面之间间距为0.5mm，相邻第一凹面之间间距为0.5mm，深度为0.5mm。用于纸尿裤时，相邻第一凸面之间间距为2.0mm，相邻第一凹面之间间距为0.5mm，深度为1.0mm。

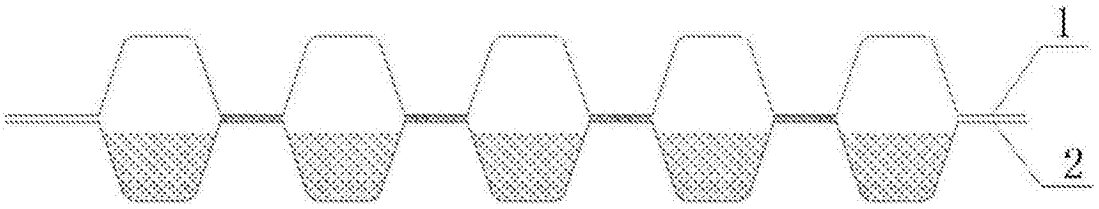


图1

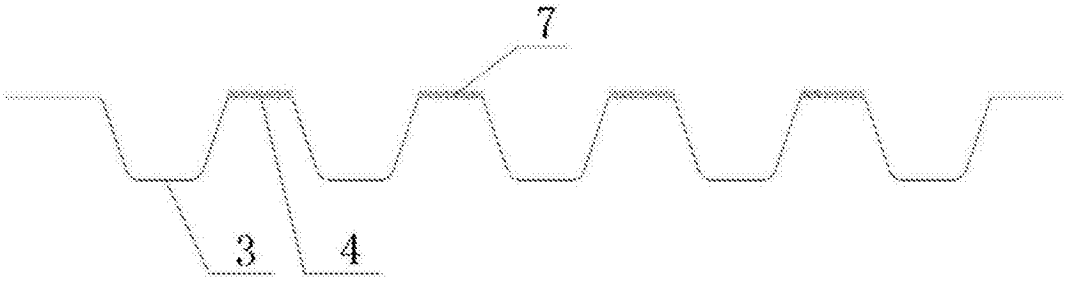


图2

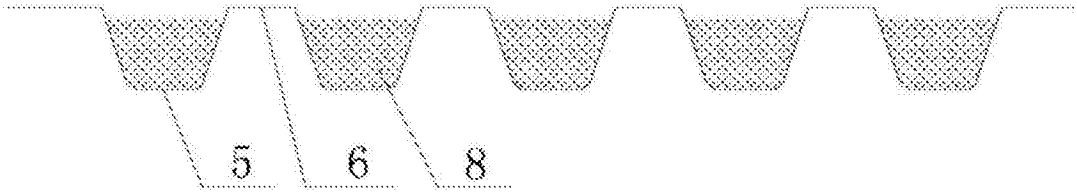


图3