



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 219968898 U

(45) 授权公告日 2023. 11. 07

(21) 申请号 202321399701.8

(22) 申请日 2023.06.02

(73) 专利权人 陕西晋鹰新包装有限公司

地址 711700 陕西省渭南市富平县东华街
道办事处北里村富辰五路3号

(72) 发明人 侯小鹏 高福元

(74) 专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

专利代理师 毛洪梅

(51) Int. Cl.

B29C 70/30 (2006.01)

B08B 5/04 (2006.01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

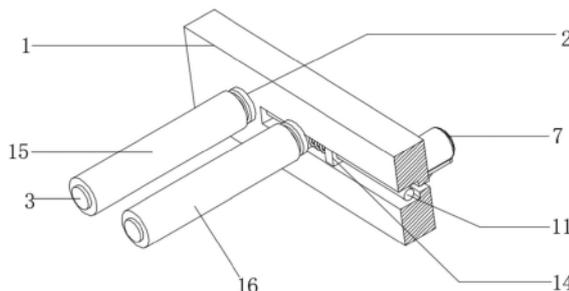
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种防尘组件及食品包装塑料袋制备用复合机

(57) 摘要

本实用新型涉及复合机防尘技术领域,具体公开了一种防尘组件及食品包装塑料袋制备用复合机,包括:复合机本体侧面设置有转轴,两组转轴表面分别套设有第一粘附辊和第二粘附辊,复合机本体侧面设置有支撑板,支撑板表面上设置有驱动电机,有益效果为:本实用新型提出的一种防尘组件及食品包装塑料袋至备用复合机,使用时通过利用复合机本体侧面设置的第一粘附辊和第二粘附辊,可以对自进料口进入复合机本体内部的软包装材料两面灰尘进行粘附,达到防尘效果,避免软包装材料本身粘附的灰尘随着复合被夹到包装袋之间,造成次品劣品的产生,浪费生产原料的问题。



1. 一种防尘组件,其特征在于:所述一种防尘组件包括:复合机本体(1),复合机本体(1)侧面设置有轴承(2),轴承(2)内设置有转轴(3),复合机本体(1)侧面开设有滑槽(4),滑槽(4)侧面开设有滑孔(5);

支撑板(6),支撑板(6)表面设置有驱动电机(7),驱动电机(7)传动端设置有齿轮(8),复合机本体(1)侧面设置有卡扣(9),卡扣(9)内设置有齿条(10);

导向杆(11),导向杆(11)表面套设有固定板(12),固定板(12)表面设置有弹簧(13),弹簧(13)一端设置有滑块(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种防尘组件,其特征在于:所述转轴(3)设置有两组,一组转轴(3)表面套设有第一粘附辊(15),另一组转轴(3)表面套设有第二粘附辊(16)。

3. 根据权利要求2所述的一种防尘组件,其特征在于:所述固定板(12)套设在导向杆(11)上,固定板(12)侧面固定连接在一组转轴(3)的端面,固定板(12)可在导向杆(11)上滑动,导向杆(11)一端固定连接在滑槽(4)的端面。

4. 根据权利要求3所述的一种防尘组件,其特征在于:所述弹簧(13)一端固定连接在固定板(12)表面,弹簧(13)另一端固定连接在滑块(14)的侧面,弹簧(13)套设在导向杆(11)上。

5. 根据权利要求4所述的一种防尘组件,其特征在于:所述滑块(14)套设在导向杆(11)上,滑块(14)可在导向杆(11)上滑动,滑块(14)侧面设置有支撑杆(17),支撑杆(17)表面套设有第二轴承(18),第二轴承(18)表面套设有第二齿轮(19)。

6. 根据权利要求5所述的一种防尘组件,其特征在于:所述第二齿轮(19)与齿条(10)相互啮合传动,齿轮(8)与齿条(10)也相互啮合传动。

7. 根据权利要求6所述的一种防尘组件,其特征在于:所述滑孔(5)呈方形板状结构,滑孔(5)的长边长度小于滑槽(4)的长边长度。

8. 一种食品包装塑料袋制备用复合机,其特征在于:包括上述权利要求1-7任意一项所述的防尘组件。

一种防尘组件及食品包装塑料袋制备用复合机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合机防尘技术领域,具体为一种防尘组件及食品包装塑料袋制备用复合机。

背景技术

[0002] 复合机就是将两层或者两层以上的材料用粘合剂粘合成为一体,使原有材料得到新的功能。如薄膜和铝箔、薄膜、纸张,无纺布等就经常会用到,亦可和胶片、海绵、布料等复合,常见的软包装材料基本上都是复成品。

[0003] 现有技术中,食品包装塑料袋制备时会利用复合机将多层材料利用粘合剂粘合成为一体。

[0004] 但是,现有的食品包装塑料袋制备用复合机在进行复合时没有防尘组件,使得在对软包装材料复合时,软包装材料本身粘附的灰尘会随着复合被夹到包装袋之间,造成次品劣品的产生,浪费生产原料的问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种防尘组件及食品包装塑料袋制备用复合机,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种防尘组件,所述一种防尘组件包括:复合机本体,复合机本体侧面设置有轴承,轴承内设置有转轴,复合机本体侧面开设有滑槽,滑槽侧面开设有滑孔;

[0007] 支撑板,支撑板表面设置有驱动电机,驱动电机传动端设置有齿轮,复合机本体侧面设置有卡扣,卡扣内设置有齿条;

[0008] 导向杆,导向杆表面套设有固定板,固定板表面设置有弹簧,弹簧一端设置有滑块。

[0009] 优选的,所述转轴设置有两组,一组转轴表面套设有第一粘附辊,另一组转轴表面套设有第二粘附辊。

[0010] 优选的,所述固定板套设在导向杆上,固定板侧面固定连接在一组转轴的端面,固定板可在导向杆上滑动,导向杆一端固定连接在滑槽的端面。

[0011] 优选的,所述弹簧一端固定连接在固定板表面,弹簧另一端固定连接在滑块的侧面,弹簧套设在导向杆上。

[0012] 优选的,所述滑块套设在导向杆上,滑块可在导向杆上滑动,滑块侧面设置有支撑杆,支撑杆表面套设有第二轴承,第二轴承表面套设有第二齿轮。

[0013] 优选的,所述第二齿轮与齿条相互啮合传动,齿轮与齿条也相互啮合传动。

[0014] 优选的,所述滑孔呈方形板状结构,滑孔的长边长度小于滑槽的长边长度。

[0015] 一种食品包装塑料袋制备用复合机,包括所述的防尘组件。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0017] 本实用新型提出的一种防尘组件及食品包装塑料袋至备用复合机,使用时通过利用复合机本体侧面设置的第一粘附辊和第二粘附辊,可以对自进料口进入复合机本体内部的软包装材料两面灰尘进行粘附,达到防尘效果,避免软包装材料本身粘附的灰尘随着复合被夹到包装袋之间,造成次品劣品的产生,浪费生产原料的问题。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型复合机本体局部结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型复合机本体局部结构倾斜时示意图;

[0020] 图3为本实用新型图2中A区域结构放大图;

[0021] 图4为本实用新型复合机本体局部结构侧视图。

[0022] 图中:1、复合机本体;2、轴承;3、转轴;4、滑槽;5、滑孔;6、支撑板;7、驱动电机;8、齿轮;9、卡扣;10、齿条;11、导向杆;12、固定板;13、弹簧;14、滑块;15、第一粘附辊;16、第二粘附辊;17、支撑杆;18、第二轴承;19、第二齿轮。

具体实施方式

[0023] 为了使本发明的目的、技术方案进行清楚、完整地描述,及优点更加清楚明白,以下结合附图对本发明实施例进行进一步详细说明。应当理解,此处所描述的具体实施例是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例,仅仅用以解释本发明实施例,并不用于限定本发明实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0024] 实施例一:

[0025] 请参阅图1-图4,本实用新型提供一种技术方案:一种防尘组件,所述一种防尘组件包括:复合机本体1,复合机本体1侧面设置有轴承2,轴承2内设置有转轴3,复合机本体1侧面开设有滑槽4,滑槽4侧面开设有滑孔5;支撑板6,支撑板6表面设置有驱动电机7,驱动电机7传动端设置有齿轮8,复合机本体1侧面设置有卡扣9,卡扣9内设置有齿条10;导向杆11,导向杆11表面套设有固定板12,固定板12表面设置有弹簧13,弹簧13一端设置有滑块14,一种食品包装塑料袋制备用复合机,包括所述的防尘组件;

[0026] 使用时,通过利用复合机本体1侧面设置的第一粘附辊15和第二粘附辊16,可以对自进料口进入复合机本体1内部的软包装材料两面灰尘进行粘附,达到防尘效果。

[0027] 实施例二

[0028] 在实施例一的基础上设置有转轴3,转轴3设置有两组,一组转轴3表面套设有第一粘附辊15,另一组转轴3表面套设有第二粘附辊16,固定板12套设在导向杆11上,固定板12侧面固定连接在一组转轴3的端面,固定板12可在导向杆11上滑动,导向杆11一端固定连接在滑槽4的端面,弹簧13一端固定连接在固定板12表面,弹簧13另一端固定连接在滑块14的侧面,弹簧13套设在导向杆11上;

[0029] 使用时,弹簧13的设置可使第一粘附辊15和第二粘附辊16在进行除尘时,使转轴3具有一定的张紧力,可使第一粘附辊15和第二粘附辊16对不同厚度的塑料袋表面进行粘附灰尘,提高装置的实用性,导向杆11的设置可防止固定板12在滑槽4内移动时发生偏移的问题。

[0030] 实施例三

[0031] 在实施例二的基础上设置有滑块14,滑块14套设在导向杆11上,滑块14可在导向杆11上滑动,滑块14侧面设置有支撑杆17,支撑杆17表面套设有第二轴承18,第二轴承18表面套设有第二齿轮19,第二齿轮19与齿条10相互啮合传动,齿轮8与齿条10也相互啮合传动,滑孔5呈方形板状结构,滑孔5的长边长度小于滑槽4的长边长度;

[0032] 使用时,当需要调节转轴3在滑槽4内的位置时,可启动驱动电机7使齿轮8转动,齿轮8可带动齿条10进行移动,利用齿条10的移动使第二齿轮19进行转动,这样就可使滑块14在导向杆11进行移动,这样就可调节转轴3的位置和控制转轴3的张紧力。

[0033] 实际使用时,通过利用复合机本体1侧面设置的第一粘附辊15和第二粘附辊16,可以对自进料口进入复合机本体1内部的软包装材料两面灰尘进行粘附,达到防尘效果,当需要调节转轴3在滑槽4内的位置时,可启动驱动电机7使齿轮8转动,齿轮8可带动齿条10进行移动,利用齿条10的移动使第二齿轮19进行转动,这样就可使滑块14在导向杆11进行移动,这样就可调节转轴3的位置和控制转轴3的张紧力。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

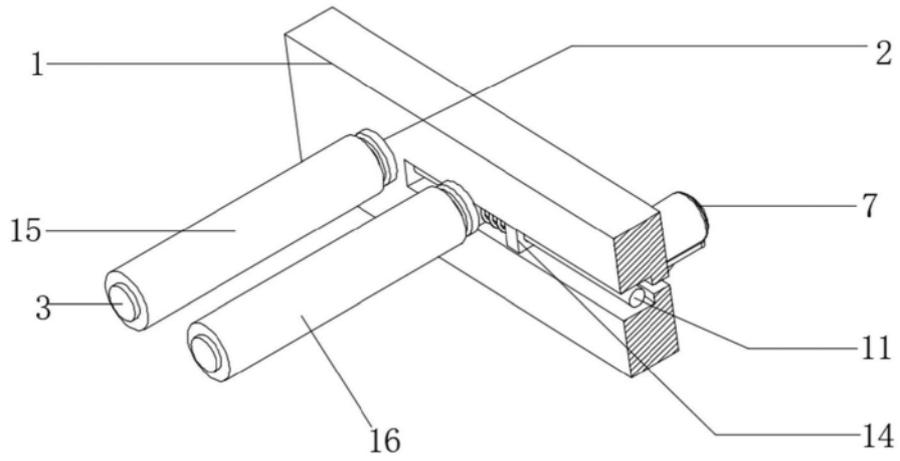


图1

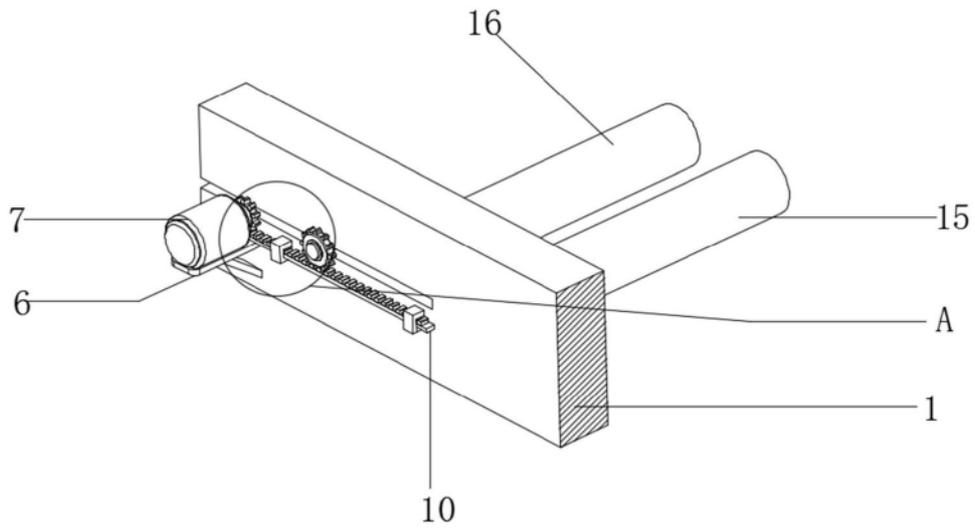


图2

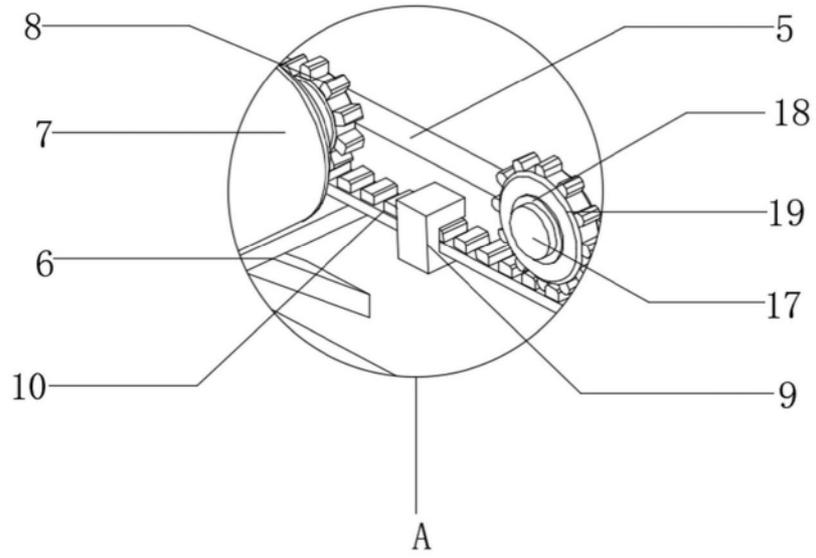


图3

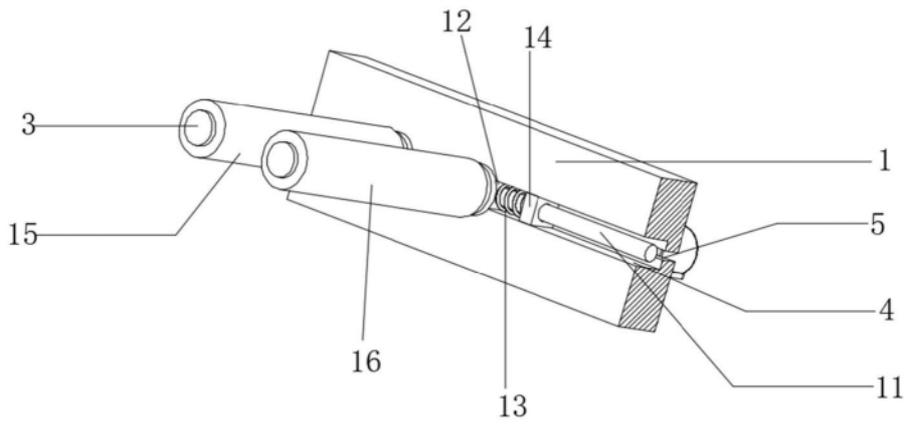


图4