

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

A45D 40/26

A45D 34/04 A46B 9/02



[12] 发 明 专 利 说 明 书

[21] ZL 专利号 97119217.0

[43] 授权公告日 2003 年 4 月 23 日

[11] 授权公告号 CN 1106182C

[22] 申请日 1997.9.26 [21] 申请号 97119217.0

[30] 优先权

[32] 1996. 9.26 [33] FR [31] 11752/1996

[71] 专利权人 莱雅公司

地址 法国巴黎

[72] 发明人 J · -L · H · 古艾雷特

审查员 谢 岗

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

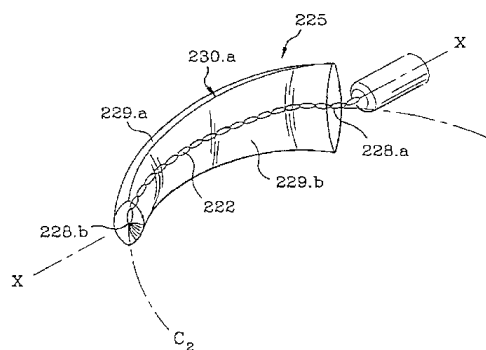
代理人 林长安

权利要求书 4 页 说明书 9 页 附图 5 页

[54] 发明名称 用以涂敷化妆品的刷子及包含该刷子的化妆器件

[57] 摘要

一种刷子包含一直的杆件,该杆件确定一主轴线(X—X);一挠性的芯部(222),确定该刷子长度的该芯部包含一第一端部和一第二端部,该第一端部固定于该杆件上;刷毛径向地插入在该芯部中,该刷毛的端部确定该刷子的包络表面(225),该包络表面具有第一端部和第二端部,该刷子的该芯部在一曲率(P)的平面上描绘一曲线(C₂),且该刷子的包络表面(225)在至少其长度的部分之上具有在垂直于该曲率(P)的平面的最大长度的轴线(Z—Z)的方向上形状细长的截面(215.c)。



I S S N 1 0 0 8 - 4 2 7 4

1. 一种刷子，其包含一条直的杆件，所述杆件确定一条主轴线(X-X)；一条挠性的芯部(122;222)，所述芯部确定所述刷子的长度，所述芯部包含一个第一端部和一个第二端部，所述第一端部固定于所述杆件上；刷毛径向地插入在所述芯部中，所述刷毛的端部确定所述刷子的包络表面(125;225)，所述包络表面具有一个第一端部和一个第二端部，其特征在于，所述芯部(122;222)在一个曲率(P)的平面上描绘一条曲线(C)，且所述刷子的包络表面(125;225)在至少其长度的部分之上具有在垂直于所述曲率(P)的平面的最大长度的轴线(Z-Z)的方向上形状细长的截面(115.c;215.c)。

2. 如权利要求1所述的刷子，其特征在于，所述截面(215.c)在最大长度的轴线(Z-Z)的方向上具有至少两个侧边(219)，所述侧边(219)平行于所述最大长度的轴线(Z-Z)。

3. 如权利要求2所述的刷子，其特征在于，所述截面(215.c)的所述侧边(219)具有两个端部(220a)，在垂直于所述最大长度的轴线(Z-Z)的最大宽度的轴线(Y-Y)的方向上的两个端部处的截面的宽度大致为零。

4. 如权利要求3所述的刷子，其特征在于，在所述轴线(Y-Y)的方向上所述截面(115.c;215.c)具有至少两个侧边(120;220)，所述轴线(Y-Y)垂直于所述最大长度轴线(Z-Z)，而所述侧边具有凸起的形状。

5. 如权利要求4所述的刷子，其特征在于，所述截面(115.c;225.c)在最大长度的轴线(Z-Z)的方向上可有利地具有一个最大长度(D)，而在所述轴线(Y-Y)的方向上可有利地具有一个最大宽度(d)，所述最大长度(D)和最大宽度(d)满足下述关系： $D > 1.5d$ 。

6. 如权利要求5所述的刷子，其特征在于，所述最大长度(D)和最大宽度(d)满足下述关系： $D > 2d$ 。

7. 如权利要求6所述的刷子，其特征在于，所述刷子的包络表面具有一个在其长度之上至少50%的细长截面。

8. 如权利要求7所述的刷子，其特征在于，所述刷子的包络表面具有一个在其长度之上至少75%的细长截面。

9. 如权利要求 8 所述的刷子, 其特征在于, 在所述包络表面(125)的所述端部(127.a;127.b)处所述包络表面(125)的截面的形状为一个圆的一个弧。

5 10. 如权利要求 9 所述的刷子, 其特征在于, 曲线(C_1 ; C_2)的形状大致为圆形。

11. 如上述权利要求中任意一项所述的刷子, 其特征在于, 所述芯部(122;222)各所述端部(128.a;128.b;228.a;228.b)与所述主轴线(X-X)对齐。

10 12. 如权利要求 1 所述的刷子, 其特征在于, 所述截面(115.c)在最大长度的轴线(Z-Z)的方向上具有至少两个侧边(119), 所述侧边(119)大致平行于所述最大长度的轴线(Z-Z)。

13. 如权利要求 12 所述的刷子, 其特征在于, 在所述轴线(Y-Y)的方向上所述截面(115.c;215.c)具有至少两个侧边(120;220), 所述轴线(Y-Y)垂直于所述最大长度轴线(Z-Z), 而所述侧边具有凸起的形状。

15 14. 如权利要求 13 所述的刷子, 其特征在于, 所述截面(115.c;225.c)在最大长度的轴线(Z-Z)的方向上可有利地具有一个最大长度(D), 而在所述轴线(Y-Y)的方向上可有利地具有一个最大宽度(d), 所述最大长度(D)和最大宽度(d)满足下述关系: $D > 1.5d$ 。

20 15. 如权利要求 14 所述的刷子, 其特征在于, 所述最大长度(D)和最大宽度(d)满足下述关系: $D > 2d$ 。

16. 如权利要求 15 所述的刷子, 其特征在于, 所述刷子的包络表面具有一个在其长度之上至少 50 % 的细长截面。

17. 如权利要求 16 所述的刷子, 其特征在于, 所述刷子的包络表面具有一个在其长度之上至少 75 % 的细长截面。

25 18. 如权利要求 17 所述的刷子, 其特征在于, 在所述包络表面(125)的所述端部(127.a;127.b)处所述包络表面(125)的截面的形状为一个圆的一个弧。

19. 如权利要求 18 所述的刷子, 其特征在于, 曲线(C_1 ; C_2)的形状大致为圆形。

30 20. 如上述权利要求 12 至 19 中任意一项所述的刷子, 其特征在于, 所述芯部(122;222)各所述端部(128.a;128.b;228.a;228.b)与所述主轴

线(X-X)对齐。

21. 制造如权利要求 1 所述的刷子方法，其特征在于，所述方法包括如下步骤：

5 (i) 制造一个初坯刷子，所述初坯刷子包括一个直的杆件(101; 201)，所述杆件(101; 201)确定一个主轴线(X-X)；一个挠性的芯部(102; 202)，所述挠性芯部(102; 202)确定个刷子的长度，所述芯部(102; 202)包括一个
10 第一端部和一个第二端部，所述第一端部固定在所述杆件(101; 201)上，所述芯部(102; 202)为直线状并与所述杆件校直，在所述芯部(102; 202)中径向地插置刷毛(104; 204)，所述刷毛(104; 204)的端部确定所述初坯
10 刷子的包络表面(105; 205)；

(ii) 修剪初坯刷子的刷毛，使得所述刷子的包络表面(115; 215)在至少其长度的部分之上具有一个在最大长度的轴线(Z-Z)的方向上形状细长的截面(115. c; 215. c)；

15 (iii) 在垂直于所述最大长度的直线(Z-Z)的平面上扭曲所述芯部并使之穿过所述杆件。

22. 如权利要求 21 所述的刷子方法，其特征在于，所述方法包括第四个步骤：(iv) 对固定在所述杆件上的所述芯部的所述端部进行第二次扭曲，以便将所述芯部的所述第二端部(118. b; 218. b)与所述主轴线(X-X)对齐。

20 23. 如权利要求 22 所述的刷子方法，其特征在于，所述初坯刷子的所述包络表面(105; 205)是轴对称的。

24. 如权利要求 23 之一所述的刷子方法，其特征在于，所述初坯刷子的所述包络表面(105; 205)选自下述形状之一：圆柱体、整体的一部分、橄榄球状体、浮标状体、鱼状体、落花生状体、炮弹形体或泪滴形
25 体。

25. 如权利要求 21 至 24 所述的刷子方法，其特征在于，所述初坯刷子的所述包络表面(105; 205)呈凸起状。

26. 一种化妆器件，其包括如权利要求 1 所述的刷子，其特征在于，其包括一个圆柱形睫毛膏容器(320)，所述容器(320)具有带螺纹(324. a)的颈部(324)，所述颈部(324)由一个密封盖(325)覆盖，所述容器(320)
30 盛满睫毛膏(315)，所述容器(320)在其颈部(324)有一个扭绞器件

(321)，所述扭绞器件(321)通过一个缘框(326)与将所述颈部(324)与所述容器(320)本身分隔开的肩部相互作用固定地保持在所述颈部(320)处；一个支承一个涂敷器元件(330)的盖帽装置(323)，所述涂敷器(330)包括一个保持所述刷子的杆件(322)，所述盖帽装置(323)具有一个螺

5 (323. a)，所述螺纹(323. a)可与所述容器(320)的所述颈部(324)的螺纹(324. a)相互啮合；在所述容器(320)的所述颈部(324)上具有密封件(325)。

用以涂敷化妆品的刷子

及

包含该刷子的化妆器件

5

本发明涉及一种刷子，具体地说涉及用以在角质纤维上涂敷化妆品的刷子，特别是用以在眼睫毛上涂敷睫毛膏或在毛发上涂敷染色剂的刷子，还涉及包含该具有一个弯曲的芯部刷子的化妆器件。

10

一种用以涂敷化妆品的刷子通常包含一个细长的芯部，该芯部由一条金属线制成，该金属线先经弯折成U形，再将其两条分支线成螺旋形状地扭曲在一起，从而构成该芯部，再将刷毛径向插入该芯部中，并在该已扭曲的分支线之间将该刷毛夹紧之。该种刷子可具有各种形状并具有修剪边。

15

当用该刷子在眼睫毛上涂敷睫毛膏时，这种形状和这种修剪边设计成使之可能获得带有睫毛的不同量的加长和卷曲的较浓或淡的化妆效果。

20

已知有各种其形状如一个管环的一个片段的刷子，这些刷子是由扭曲一种柱状刷子的芯部成一个圆的一个弧而获得的。这类刷子具有一个凸起的表面和两个大致平坦的表面。这类刷子不容易处置，因为，例如，如果使用者为了在其睫毛眼上涂敷一种化妆品，而将在其手指中的这类刷子的杆件绕该杆件的轴线旋绕时，使用者就必须不断地校正该刷子和其眼睫毛之间的距离。使用这类刷子时，就很难在眼角部处涂敷化妆品而不在眼睑和鼻子的侧边沾污剩余的化妆品。此外，已经发现当用这类刷子将该化妆品涂敷在眼睫毛上，倾向于使眼睫毛挤拢在一起，而不是在眼睫毛上将该化妆品很好地撒布开。由一种圆锥形刷子的芯部扭曲成一种圆形弧所获得的各刷子也显示相同的缺陷。

25

30

因此，有需要具有一种刷子于其使用时，使得完全能由该刷子接合眼睫毛，以便将化妆品正确地撒布开并适当地将眼睫毛分离开。本发明的另一个目的在于提供一种刷子，该刷子虽然使用简便且廉宜，而且极为实用。

申请人意外地发现用以涂敷化妆品的新刷子，当将该刷子用以在

眼睫毛上涂敷睫毛膏时，该刷子可使该眼睫毛获得较大的卷曲和加长的化妆效果，也获得该化妆品沿该眼睫毛的整个长度上撒开的效果。这些刷子还容易握拿，且使眼角部的化妆变得极为容易。

5 本发明的目的为提供一种刷子，该刷子包含一条直的杆件，该杆件确定一条主轴线 X-X；一条挠性的芯部，该芯部确定该刷子的长度，该芯部包含一个第一端部和一个第二端部，该第一端部固定于该杆件上；刷毛径向地插入在该芯部中，该刷毛的端部确定该刷子的包络表面，该包络表面具有第一端部和第二端部，该刷子的特征在于，该芯部在一个曲率 P 的平面上描绘一条曲线 C，且该刷子的包络表面在至少其长度的部分之上具有一个在垂直于该曲率 P 的平面的最大长度的轴线 Z-Z 的方向上形状细长的截面。

该包络表面的截面意指在垂直于该芯部的一个平面上通过该包络表面的截面。

15 作为优先的选择，该曲线 C 可大致为圆形。在该曲线 C 的凹进部分中的该刷子的部分形成一个中空部。而在该中空部相对置的该刷子的部分形成该刷子的背部。由于该刷子在最大长度的轴线方向上的该包络表面的截面的形状为细长，在垂直于该芯部扭曲的平面的方向上，本发明的刷子具有两个宽的平坦面，一个宽的平坦面在该刷子的中空部中，而另一个宽的平坦面在该刷子的背部中。在该刷子的该中空部的平坦面在形状上于眼睫毛的外轮廓非常近似。此外，该平坦面包含短的因而不甚柔软的刷毛。因此，该平坦面能沿整个眼睑的宽度上与该眼睫毛相接合，用该化妆品涂敷该眼睫毛，并将眼睫毛加长和卷曲。由于两个平坦面之间的距离比该刷子的宽度要小一些，该刷子能非常容易地滑入该眼角部，以便对该眼睫毛进行化妆，但不会使眼角部周围沾污剩余的化妆品。该刷子的侧边对眼睫毛的梳理和将之分离极其有效，该侧边具有比该平坦面更长因而更为柔软的刷毛，但
20 该侧边没有该平坦面宽。该刷子的背部与该中空部一样，通过其在眼睫毛的长度的主要部分上与眼睫毛接合而允许化妆品或护理品撒开。由于该背部是起拱的，该刷子便有利于眼睫毛的卷曲。

30 该平坦面和该侧边的这个非常重要和显著的特征给予该刷子令人惊奇性能：当使用者在其手指之间旋转该刷子时，眼睫毛便交替地

受涂敷和卷曲，然后将之以与平常不同的强度进行梳理。

作为优先的选择，该芯部处在相对于刷子的各该截面的中心位置。

5 在本发明的第一个可供选择的形式中，规定该截面可在最大长度的轴线 Z-Z 的方向上具有至少两个侧边，这些侧边大致上平行于该轴线 Z-Z。

10 在本发明的第二个可供选择的形式中，规定该截面可在最大长度的轴线 Z-Z 的方向上具有至少两个侧边，这些侧边具有凸起的形状。按照本发明的此一种形式，规定该截面的侧边具有两个端部，在垂直于该最大长度的轴线 Z-Z 的轴线 Y-Y 方向上，在该两个端部处该截面的宽度大致为零。

与本发明可供选择的形式无关，最好在该轴线 Y-Y 的方向上该截面具有至少两个侧边，该轴线 Y-Y 垂直于该最大长度轴线 Z-Z，而该侧边具有凸起的形状。

15 该截面在最大长度的轴线 Z-Z 的方向上可有利地具有一个最大长度 D，而在该轴线 Y-Y 的方向上也可有利地具有一个最大宽度 d，该最大长度 D 和最大宽度 d 满足下述关系：

$$D > 1.5d。$$

20

D 与 d 能满足下述关系为更加好，即：

$$D > 2d。$$

25

该最大长度 D 可沿该芯部变化。为了使上文叙述的化妆特性更加显著，优选的刷子是那种其包络表面具有一个在其长度之上至少为其长度的 50 % 而最好为 75 % 的细长截面的刷子。

按照本发明的刷子可有利地以这样方式设计，对于每一个截面而言，最大长度的轴线和最大宽度的轴线相互垂直。

30

为了更加容易握持，最好规定该芯部的各端部与该轴线 X-X 对准。

本发明的另一个目的在于提供制造本发明的刷子方法，其特征在于，其包括如下的步骤：

- 5 (i) 制造初坯刷子，该初坯刷子包括一个直的杆件，该杆件确定一个主轴线 X-X；一个挠性的芯部，该挠性芯部确定该刷子的长度，该芯部包括一个第一端部和一个第二端部，该第一端部固定在该杆件上，该芯部为直线状并与该杆件校直，在该芯部中径向地插置刷毛，该刷毛的端部确定该初坯刷子的包络表面。
- (ii) 修剪初坯刷子的刷毛，使得该刷子的包络表面在至少其长度的部分之上具有在最大长度的轴线 Z-Z 的方向上形状细长的截面。
- 10 (iii) 在垂直于该最大长度的直线 Z-Z 的平面上扭曲该芯部并使之穿过该杆件。

作为优先的选择，在第四个步骤中：

- (iv) 对固定在该杆件上的该芯部的该端部进行第二次扭曲，以便将该芯部的该第二端部与该主轴线 X-X 对齐。

15 作为优先的选择，在进行步骤(i)和(ii)中，使得该芯部相对于该笔直修剪的刷子的平坦面位于其中心。

作为优先的选择，将该初坯刷子修剪，使得在其至少 50 % 和最好在 75 % 的长度之上该包络表面具有一个细长的截面。

20 在一个优选的实施例中，进行该步骤(iii)，使得能对该芯部进行大致上圆形的主扭曲。

此外，本发明的刷子的刷毛可为各种类型的毛：各种长度的刷毛、各种直径的刷毛或各种截面的刷毛和各种材料的刷毛，带有推拔端的刷毛、带有开叉端的刷毛或呈头发夹子形状的刷毛，或经过本领域的普通技术人员所熟悉的任意类型处理过程的刷毛。

25 本发明中，规定该刷子包含交替的短刷毛排和长刷毛排，只有该长刷毛排才对确定该刷子的该包络表面有关。本发明的这种可供选择的形式使之可能用本发明刷子加强化妆品对眼睫毛的涂敷。

30 根据法国专利 FR-A-27001198 的技术教导，对金属线的两条分支线进行螺旋形状扭曲以形成该芯部的方式，如同制造化妆用刷子的习惯实践那样，可用右旋扭曲方式进行或用左旋扭曲方式进行。为制造用左旋扭曲方式的刷子，将该芯部的分支线向左旋转进行扭曲，以便

在从该杆件朝该刷子的端部的方向上形成绕该芯部顺时针方向旋转的圈子。

本发明的另一个目的在于提供一种化妆器件，如上所述，该化妆器件包括本发明的刷子，还包括一个睫毛膏容器和一个睫毛膏涂敷件。

由于其特殊的形状，当该刷子通过一个扭绞器件时，能很好地绞紧其侧边的同时，则其平坦面的绞紧程度较少。具体地说，该平坦面根据其曲率对称地受绞紧。这种特殊的特征，使得使用者能根据其所使用的哪一个平坦面沿眼睑的整个长度以不同的浓度和强度进行化妆。

该刷毛的柔软性和该芯棒的挠性可给予改变以增加或减少该刷子的绞紧程度。

为了更容易理解本发明的标的物，下文将以实例的方式叙述具有本发明所述特征的若干刷子。

图 1， 1A 和 2A 为可用以制造本发明的刷子的初坯刷子的透视图；

图 1B 和 2B 分别为图 1A 和 2A 所示的初坯刷子经本发明的方法中步骤(ii)修剪后的刷子的透视图；

图 1C 和 2C 为沿图 1B 和 2B 所示的刷子的 IC-IC 和 IIC-IIC 截线截取的截面图；

图 1D、 1E 和 2D 为分别由示于图 1A 和 2A 的初坯刷子用本发明的方法制造的本发明的刷子的刷子的透视图；

图 1E 所示的刷子为图 1D 所示的刷子绕该轴线 X-X 旋转约 90° 的结果的视图；

图 3 为用本发明的化妆器件化妆眼部时的截面图。

图 1 和 1A 示出的刷子 100 包括一根直的杆件 101，该杆件 101 确定一个主轴线 X-X。一个芯部 102(即使该芯部 102 实质上是在是刷子中间，在此图中仍将之示出)通过压配合固定在该杆件 101 的端部 101.1 处，该芯部 102 呈细长形，由一根金属线 103 先弯曲成 U 形后，再将该 U 形的两条分支线螺旋形状地扭曲而形成该芯部 102。该芯部 102 的轴线与该主轴线 X-X 重合。刷毛 104 径向地插入在该金属线 103

的该分支线之间。当将该金属线 103 的该分支线扭曲时，该刷毛便夹持并保持在该芯部 102 的螺旋形圈子之间。该刷毛的端部确定该刷子的表面 105，即作为一种凸起的轴对称表面，该凸起的轴对称表面呈橄榄球形，而其两个端部为与轴线成直角的截面，即具有中心 108.a 的盘 106.a 和中心 108.b 的盘 106.b。

利用一种修剪器将示于图 1A 的该初坯刷子在其实的整个长度(沿轴线 X-X 测量)上剪切出两个平行的平坦面。图 1A 示出该刷子的表面 105 与所修剪成的平坦面之间的交线 γ 。经过修剪后，便产生示于图 1B 和 1C 中的经修剪的刷子。

凡示于图 1B 和 1C 中的部件与示于图 1A 中的部件为相同部件时，在图 1B 和 1C 中采用的标号为在图 1A 中相同部件采用的标号加 10 来表示。

在图 1B 和 1C 中所示的刷子具有两个相互平行的平坦面 119，该平坦面 119 也平行于该轴线 X-X。该两个平坦面分别至该芯部 112 的距离相同。该两平坦面之间的距离为 d 。该两个平坦面由圆滑的侧缘 120 连接。在已切开的该平坦面 119 的区域处，如图 1C 所示，该刷子在垂直于轴线 X-X 的平面上的截面由多条曲线 115.c 组成，各该曲线大致成矩形，该矩形在最大长度的轴线 Z-Z 的方向上有一个最大长度 D ，而在沿最大宽度的轴线 Y-Y 的方向上有一个最大宽度 d ，且 $D > 1.5d$ 。该两个平坦面并没有延伸到该刷子的端部 117.a 和 117.b 处。在该端部 117.a 和 117.b 处该刷子的截面 116.a 和 116.b 呈圆形。该曲线 115.c 相对于该最大长度的轴线 Z-Z 和最大宽度的轴线 Y-Y 是对称的。

使用适当的工具，例如，将该芯部 112 绕一根金属圆柱体弯压，使得该芯部 112 在垂直于该截面 116.a 和 116.b 之间的平坦面 119 的平面上受到第一次弯曲，如此，使得该芯部 112 大致为一个圆的一个弧，然后，再使该芯部 112 在相同的平面内的该杆件的端部 111.1 和该刷子的端部截面的中心 118.a 之间受到第二次弯曲，使得该刷子的另一个端部的中心 118.b 如同该对于端部的中心 118.a 一样也与该刷子的主轴线 X-X 对齐。

经过上述操作便可产生本发明的刷子 120，如示于图 1D 和 1E。

在这些附图中,与图 1B 和 1C 的部件相同的部件,采用与图 1B 和 1C 相同的标号加 10 来表示。

在图 1D 和 1E 中示出的刷子大致呈细长匙羹的形状;该芯部 122 描绘一条曲线 C_1 , 该曲线 C_1 大致为一个圆的一个弧。然而,其端部 128.a 和 128.b 与该轴线 X-X 对齐。该刷子具有两个平坦面 129.a 和 129.b, 其中一个平坦面 129.a 形成该刷子的背部,而另一个平坦面 129.b 形成该匙羹的中空凹部。这两平坦面由圆滑的侧缘 120 连接。该刷子的包络表面 125 由一系列曲线 115.c 所生成,如图 1C 所示,该曲线 115.c 沿该芯部 122 伸展;这些曲线大致成矩形,该最大长度的轴线 Z-Z 与该矩形相互平行。在其端部 127.a 和 127.b,该刷子由一个圆曲线生成。

图 2A 与图 1A 的差别在于,实质上,该初坯刷子的表面 205 的形状为一种截头锥体。

利用一种修剪器在示于图 1A 的该初坯刷子的整个刷子的长度(沿该主轴线 X-X 的方向上测量)上修剪两个圆滑的正割面。经过这样修剪后,生产出示于图 2B 和 2C 的经修剪的刷子。

凡图 2B 和 2C 中示出的与示于图 2A 中的部件相同的部件,在图 2B 和 2C 中采用的标号与图 2A 中采用的标号加 10 相同。

在图 2B 和 2C 示出的刷子具有两个圆滑的正割面 219。这两个面 219 相对于该芯部 212 是对称的。该两个面的最高点之间的距离为 d 。从该刷子的一个端部到另一个端部,该值 d 大致为一个常数。这两个面由侧缘 220 连接,该侧缘 220 端接成脊线 220a。在垂直于主轴线 X-X 的平面上,该刷子的截面由曲线 215.组成,如图 2C 所示,该截面大致呈眼形,其最大长度 D 沿最大长度的轴线 Z-Z,而其最大宽度 d 沿其最大宽度轴线 Y-Y。在示于图 2C 的该曲线 215.c 上,从第一端部 216.b 到第二端部 216.a,该值 D 逐渐变大,直至 $D > 2d$ 。该两个经修剪的面从该刷子的一个端部 216.a 伸展到另一个端部 216.b。该曲线 215.c 相对于最大长度的轴线 Z-Z 和最大宽度的轴线 Y-Y 是对称的。

使用适当的工具,例如,将该芯部 212 绕一根金属圆柱体弯压,使得该芯部 212 在垂直于该截面 216.a 和 216.b 之间的平坦面 219 的平

面上受到第一次弯曲, 如此, 使得该芯部 112 大致为一个圆的一个弧, 然后, 再使该芯部 212 在相同的平面内的该杆件的端部 211.1 和该刷子的端部截面的中心 218.a 之间受到第二次弯曲, 使得该刷子的另一个端部的中心 218.b 如同该对于端部的中心 218.a 一样也与该刷子的主轴线 X-X 对齐。

经过上述操作便可产生本发明的刷子 200, 如示于图 2D。在这些附图中, 与图 2B 和 2C 的部件相同的部件, 采用与图 2B 和 2C 相同的标号加 10 来表示。

在图 2D 中示出的刷子大致呈细长匙羹的形状; 该芯部 222 描绘一条曲线 C_2 , 该曲线 C_2 大致为一个圆的一个弧。然而, 其端部 228.a 和 228.b 与该轴线 X-X 对齐。该刷子具有两个面 229.a 和 229.b, 其中一个面 229.a 形成该刷子的背部, 而另一个面 229.b 形成该匙羹的中空凹部。这两个面由脊线 230 连接。该刷子的表面 225 由一系列曲线 215.c 所生成, 如图 2C 所示, 该曲线 215.c 沿该芯部 222 伸展; 这些曲线大致呈眼形, 该最大长度的轴线 Z-Z 与该眼形相互平行。

在上述本发明的该两个实施例中, 使用了具有橄榄球形状和截头锥体形状的初坯刷子, 但也可以使用其他形状的初坯刷子, 例如选自下述形状之一, 即圆柱体、锥体的一部分、两个相同的锥体通过其底部连在一起而成的双锥体(或橄榄球状体)、浮标状体、如叙述在法国专利 FR-A-2730910 中的鱼状体、落花生状体、炮弹形体或泪滴形体。

图 3 示出用对眼部脊线化妆的化妆器件, 该化妆器件由一个圆柱形容器 320 组成, 该容器 320 具有带螺纹 324.a 的颈部 324, 该颈部 324 由一个密封盖 325 覆盖, 该容器 320 内盛满睫毛膏 315。该容器 320 在其颈部有一个扭绞器件 321, 该扭绞器件 321 通过一个缘框 326 与将该颈部 324 与该容器 320 本身分隔开的肩部相互作用固定地保持在该颈部 320 处。如众所周知, 该扭绞器件 321 由具有挠性和弹性的材料制成。一个涂敷器用以与该容器 320 相互作用。这涂敷器包括一个盖帽装置 323, 该盖帽装置支承该涂敷器元件 330, 该涂敷器包括一个杆件 322 和一个涂敷器元件 301, 该杆件 322 和涂敷器元件 301 与示于图 1D 或 2D 的刷子的那些部分相同。该盖帽装置 323 成一个帽子的形状, 其并具有一个螺纹 323.a, 该螺纹 323.a 与该容器 320 的该

颈部 324 的螺纹 324.a 相互啮合。通过旋紧该盖帽装置 323 使之支承在该容器 320 带有密封件 325 的该颈部 324 上，便可将该容器 320 盖合并密封之。

5 当将该涂敷器元件 330 从该容器 320 拉出时，其形式为一个沾满睫毛膏的刷子的该涂敷器元件 330，便经过该扭绞器件 321。该扭绞器件 321 绞紧该刷子的背部的刷毛的程度比绞紧该刷子的中空部的刷毛的程度较大些。该刷子的侧边的刷毛则受绞紧的程度最大。

10 当将该睫毛膏涂敷到眼睫毛时，该刷子以睫毛膏涂敷在眼睫毛的两个面上，然后将该睫毛膏撒开，再用该刷子的背部和中空部的刷面将眼睫毛加长和卷曲，并用该刷子的侧边将眼睫毛梳理。由于在该刷子的侧边的刷面比起刷子的其他部分的刷面更为长些，而作为梳子该侧边并不太厚，因此，在梳理过程中，该侧边便可很好地接合眼睫毛，并显示其极有效率。

15 与已知的现有技术的整体为凸起的梳子相比，本发明的梳子有在使用方面极为方便的优点，有在对整个眼睑的睫毛的化妆上不致发生沾污眼睑的优点，并有非常好的加长和卷曲眼睫毛且分散开眼睫毛的化妆效果的优点。

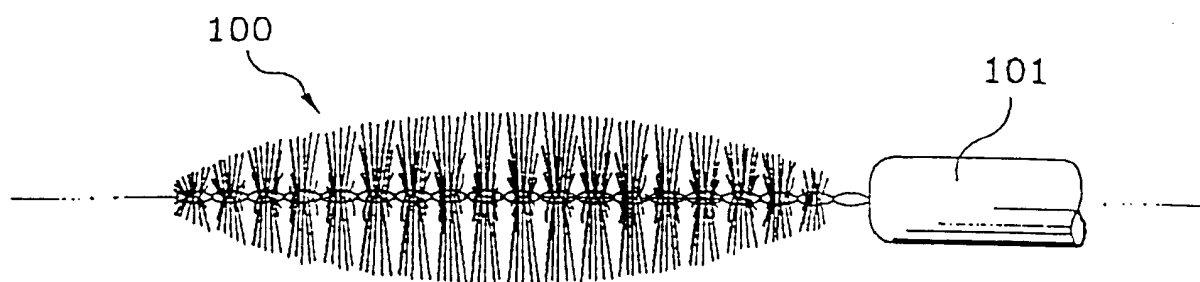


图 1

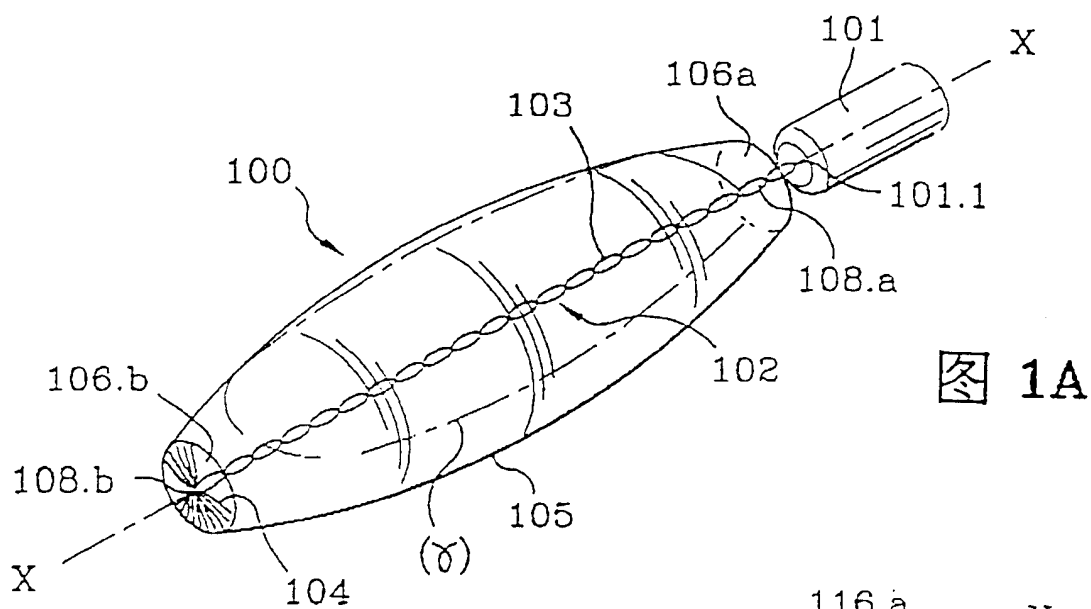


图 1A

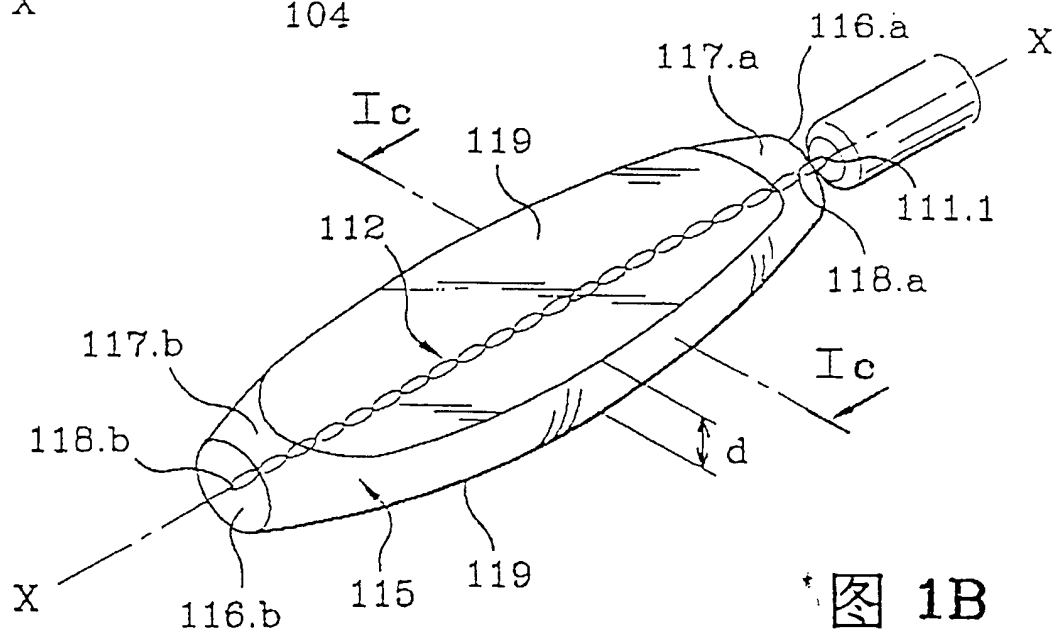


图 1B

图 1C

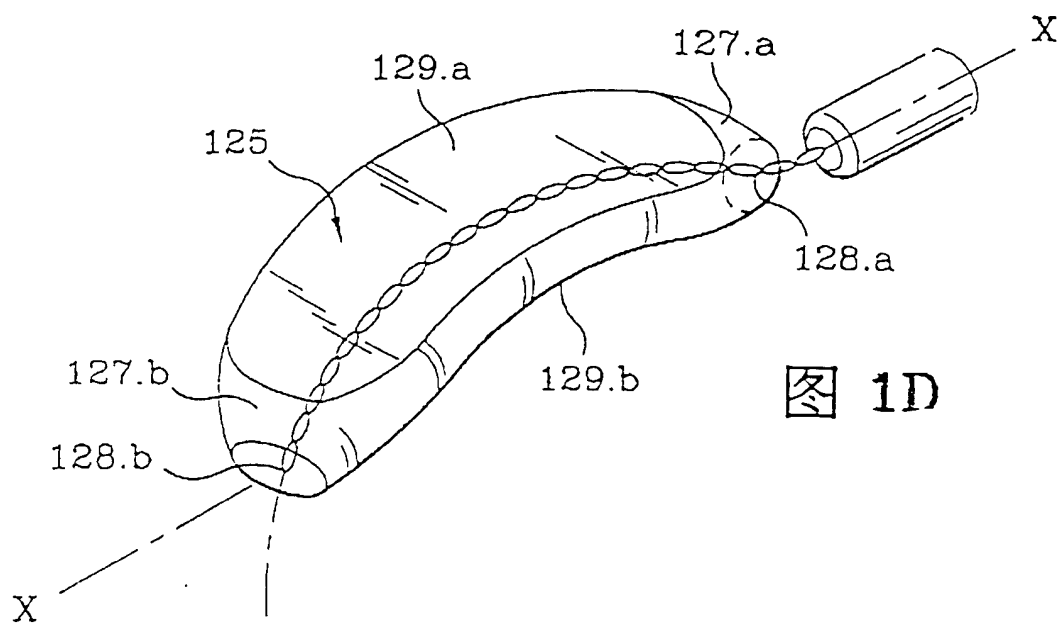
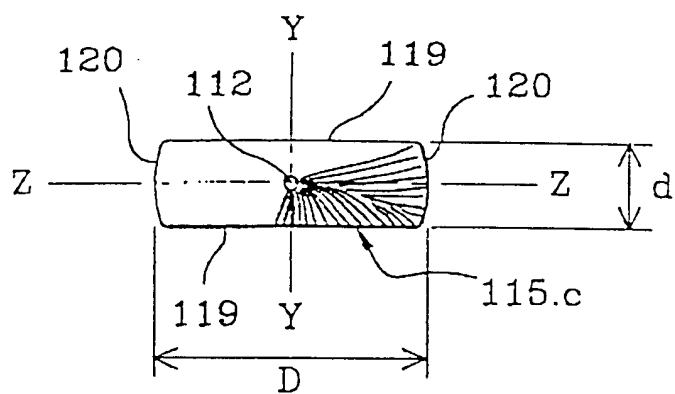


图 1D

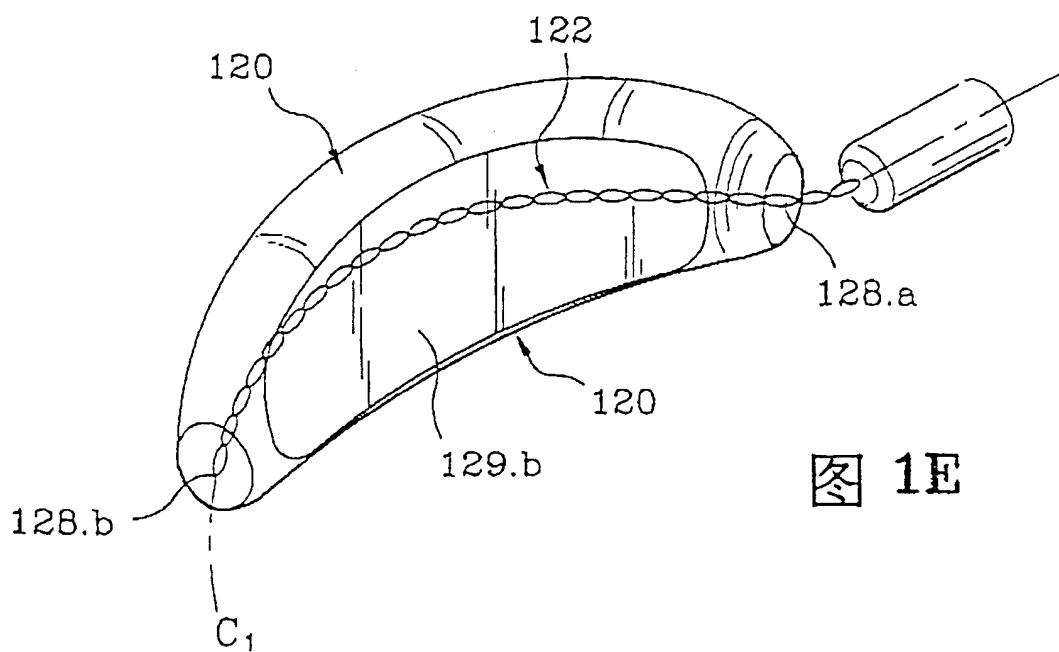


图 1E

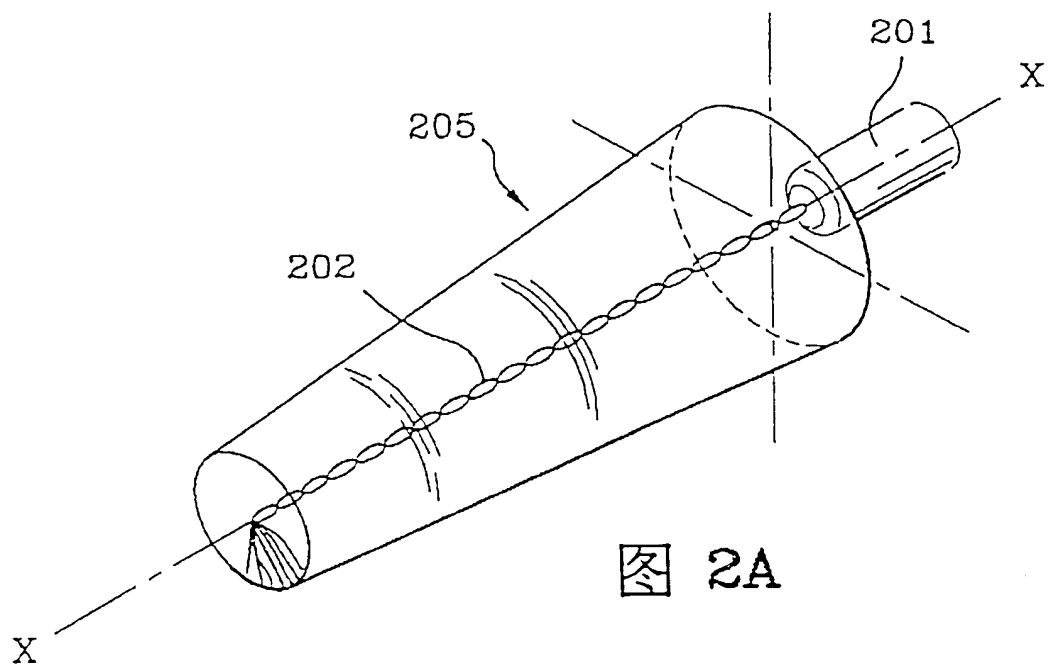


图 2A

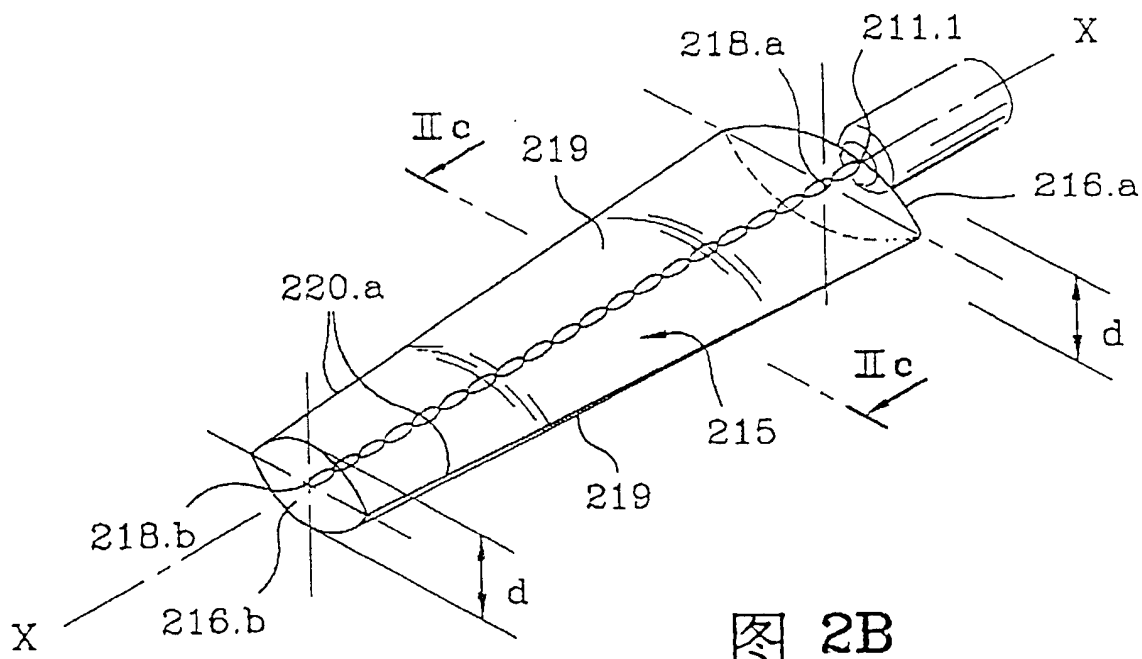


图 2B

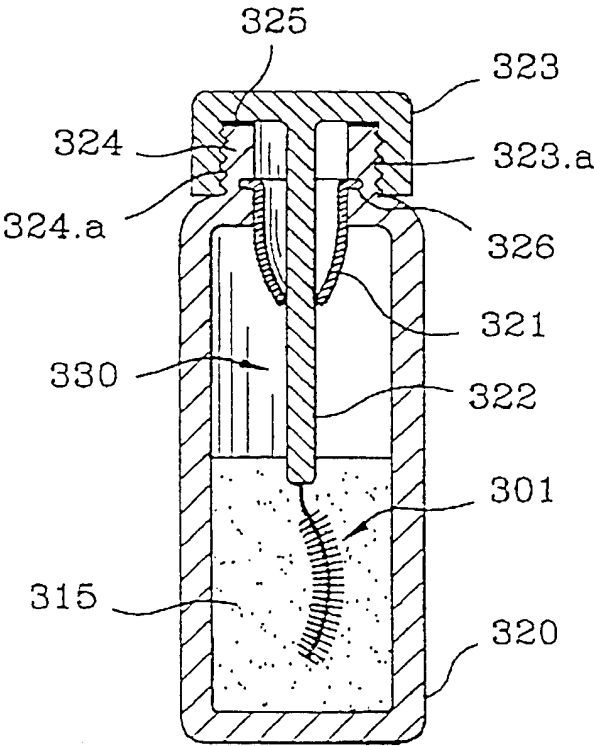


图 3