

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

66 647

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17.VIII.1970 (P 142 740)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 31.I.1973

Kl. 39a⁶,19/00

MP B29b 19/00

CZY LNIA

Urzędu Patentowego
Polskiej F. L. Łódź

UKD

Współtwórcy wynalazku: Ryszard Sendlewski, Wojciech Kentzer,
Jan Koziół

Właściciel patentu: Olsztyńskie Zakłady Opon Samochodowych „Stomil”,
Olsztyn (Polska)

Sposób wytwarzania gumowej mieszanki z odpadów gumowanego kordu z włókien syntetycznych

1

Wynalazek dotyczy sposobu wytwarzania gumowej mieszanki z odpadów gumowanego kordu z włókien syntetycznych.

Dotychczas odpady gumowanego kordu z włókien roślinnych lub sztucznych można było przerabiać na mało wartościową mieszankę gumową, mieląc te odpady na ryflowanej walcierce.

Próby wstępnego przerobu odpadów gumowanego kordu z włókien syntetycznych, na przykład z włókien poliamidowych lub poliestrowych na ryflowanych walcarkach nie dawały żadnych pozytywnych wyników, ponieważ nici z włókien syntetycznych nie dawały się zemleć na walcierce ryflowanej ze względu na strukturę tych włókien, ich ciągliwość i poślizg włókien występujący w czasie obrotów walców. Istniała również trudność rozdrobnienia nici kordowych na włókna elementarne, na skutek niemożności ich rozwłóknienia. Dlatego też odpady gumowanego kordu z włókien syntetycznych były dotychczas jako beużyteczne niszczone, na przykład za pomocą ich spalania.

Celem wynalazku jest wykorzystanie dotychczas beużytecznych odpadów z gumowanego kordu z włókien syntetycznych. Cel ten osiągnięto w ten sposób, że odpady gumowanego kordu z włókien syntetycznych tną się prostopadle do długości nitki kordu na wąskie odcinki, najlepiej o szerokości do 5 mm, a następnie pocięte pasma homogenizuje się na walcierce frykcyjnej o małej szczelinie międzywalcowej, najkorzystniej o szerokości do 1 mm.

2

Najlepiej świeże odpady gumowanego kordu z włókien syntetycznych układa się w kilka warstw z zachowaniem równoległości nitki kordowej każdej warstwy. Następnie kilkuwarstwowe płyty wprowadza się do krajarki, najlepiej wielonożowej w ten sposób, by nitki kordu były wprowadzane prostopadle do kierunku cięcia. Krajarkę nastawia się tak, by z wprowadzanej płyty cięła wąskie odcinki, najkorzystniej o szerokości do 5 mm. Otrzymane pocięte pasma z kilku złożonych warstw gumowanego kordu z włókien syntetycznych homogenizuje się na walcierce frykcyjnej o małej szczelinie międzywalcowej. Ze względu na czas przerobu i jakość homogenizacji najkorzystniej jest, by szczelina międzywalcowa nie wynosiła więcej niż 1 mm.

Po otrzymaniu jednorodnej mieszanki, zdejmując ją z walców, ścinając nożem walcowniczym, a po zastosowaniu środka antyadhezyjnego, mieszankę układa się na palety.

Zwulkanizowana guma z mieszanki wytworzonej sposobem według wynalazku charakteryzuje się dużą odpornością na ścieranie, dużą twardością, niskim wydłużeniem trwałym i niskim wydłużeniem względnym.

Mieszanka gumowa wytworzona sposobem według wynalazku ma zastosowanie jako pełnowartościowy napełniacz do wyrobów gumowych względnie jako półfabrykat do wytwarzania takich

wyrobów gumowych, od których wymaga się dużej odporności na ścieranie i dużej twardości.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania gumowej mieszanki z odpadów gumowanego kordu z włókien syntetycznych,

znamienny tym, że odpady gumowanego kordu z włókien syntetycznych tną się prostopadle do długości nitek kordu na wąskie odcinki, najlepiej o szerokości do 5 mm, a następnie pocięte pasma homogenizuje się na walcach frykcyjnej o małej szczelinie międzywalcowej, najkorzystniej o szerokości do 1 mm.