



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

200 920

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 11 12 78
(21) PV 8171-78

(51) Int. Cl.³ B 65 G 47/04
B 21 J 13/08

(40) Zveřejněno 31 01 80
(45) Vydáno 01 02 83

(75)
Autor vynálezu KLAUZ JIŘÍ, PRAHA

(54) Podávací jednotka

1

Vynález se týká podávací jednotky výkovků.

Manipulace s výkovky, jako jsou klíče nebo kleště se dosud provádí převážně ručně. V malé míře jsou některé lisové jednoúčelově mechanizované zařízení, které se nedá použít do výrobních linek, kde se požaduje vysoká kadence dávkování, rychlá přestavitelnost na nový výrobek a použitelnost pro jeho založení i vyjmutí z výrobního stroje.

Tyto nedostatky odstraňuje předmět vynálezu, kterým je podávací jednotka výkovků. Jeho podstata spočívá v tom, že sestává z vozíku, na němž jsou upevněny vodící lišty s kameny, na kterých jsou provedeny shora dvě nosné tyče s unášecími s čelistmi a zespodu unášecí nosy zasahující do drážek svíracích klínů, přičemž nad vozíkem je upraven zásobník, upevněný na stojanu, jehož dno tvoří výsuvná deska připevněná na rámu vozíku, pod níž je základová deska tvořící s plošinou, upevněnou na stojanu, odstup.

Pokrok dosažený vynálezem spočívá v tom, že řeší manipulaci ve výrobních linkách, kde je kladen důraz zejména na dodržení stanovené polohy výkovků a přesnosti jejich založení do nástroje, jakož i zachování zorientované polohy výkovků po vyjmutí z lisu.

Vynález je znázorněn na připojeném výkrese, který představuje schéma podávací jednotky výkovků.

Podávací jednotka výkovků sestává z vozíku 1, na němž jsou uchyceny vodící lišty 2, mezi nimiž jsou suvně uloženy kameny 3. Shora na kamenech 3 jsou připevněny dvě nosné tyče 4 s unášecí 5 a podávacími lištami 6. Zespodu jsou opatřeny unášecími nosy, zapadajícími do drážek svíracích klínů 7, které jsou upraveny zespodu na rámu vozíku 1 a které jsou ovládány válcem 8. Vozík 1 je poháněn válcem 15. Nad vozíkem 1 je umístěn zásobník 9, který je upevněn na stojanu 10. Dno zásobníku 9 tvoří výsuvná deska 11 s tvarovým otvorem

200 820

obrysu součásti, která je připevněna na rámu vozíku 1. Pod výsuvnou deskou 11 je základová deska 12, která vytváří s plošinou 13, upevněnou na stojanu 10, odstup 14.

Zásobník 9 je plněn shora polotovary přiváděnými po skluzu z orientačního zařízení, které se skládají na sebe do stohu. Spodní polotovar zapadne do výřezu výsuvné desky 11. Po impulsu k založení, který bývá dáván od lisu, posune válec 8 svírací klíny 7, čímž se kameny 3 s nosnými tyčemi 4, unášeci 5 a čelistmi 6 sevřou a uchopí součást. Následuje dopředný pohyb vozíku 1 pomocí válce 15. Společně s vozíkem 1 se vysune výsuvná deska 11 s polotovarem odebraným ze zásobníku 9, který na odstupu 14 spadne na plošinu 13. Po zastavení vozíku 1 se unášec 5 s podávacími čelistmi 6 zpětným pohybem svíracích klínů 7 opět rozevřou a vozík 1 se vrátí zpět do výchozí polohy. Tím je dokončen jeden krok podávací jednotky.

Při každém kroku padají polotovary z výsuvné desky 11 na plošinu 13 a při dalším kroku jsou posunuty unášeci 5 do osy první drážky podávacích čelistí 6. Unášec 5 jsou na nosných tyčích 4 v podélném směru nastavitelné, což umožňuje posunout polotovar mezi podávací čelisti 6 v libovolné předem určené poloze, ve které mají být zakládány do nástroje. Podávací čelisti 6 posunují takto připravené součásti a vzdálenost danou délkou zdvihu válce 15 až do nástroje a hotové součásti vysunují za lis.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

Podávací jednotka, vyznačená tím, že sestává z vozíku (1), na němž jsou upevněny vodící lišty (2) s kameny (3), na kterých jsou provedeny shora dvě nosné tyče (4) s unášeci (5) a podávacími čelistmi (6) a zespodu unášecí nosy zasahující do drážek svíracích klínů (7), přičemž nad vozíkem (1) je upraven zásobník (9), upevněný na stojanu (10), jehož dno tvoří výsuvná deska (11), připevněná na rámu vozíku (1), pod níž je základová deska (12), jež tvoří s plošinou (13), upevněnou na stojanu (10), odstup (14).

1 výkres

