



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 908599

(61) Дополнительное к авт. свид-ву № 497141

(22) Заявлено 18.04.80 (21) 2913387/29-33

с присоединением заявки № —

(23) Приоритет —

Опубликовано 28.02.82. Бюллетень № 8

Дата опубликования описания 28.02.82

(51) М. Кл.³

В 28 В 5/02

В 28 В 13/04

(53) УДК 666.97.

.037.002.5

(088.8)

(72) Авторы

изобретения

В. С. Быков и С. П. Папковский¹

(71) Заявитель

Специальное конструкторское бюро Научно-
производственного объединения «Прокатдеталь»

(54) УСТРОЙСТВО ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ
ИЗДЕЛИЙ НА ВИБРОПРОКАТНЫХ СТАНАХ

1

Изобретение относится к установкам для изготовления строительных изделий на непрерывно движущихся лентах.

По основному авт. св. № 497141 известно устройство для изготовления железобетонных изделий на вибропрокатных станах, содержащее бесконечную пластинчатую цепь, включающую разрезной поддон с нижними звеньями, на которых смонтированы с возможностью перемещения в горизонтальной плоскости боковые ограничительные стенки. С целью облегчения процесса распалубки устройство выполнено с системой жестких тяг, одним концом шарнирно соединенных через кронштейн с нижним звеном разрезного поддона, а другим — с боковой ограничительной стенкой [1].

Недостатком известного устройства является наличие зазоров между звеньями разрезного поддона, через которые протекает цементное молоко, что ухудшает поверхность формируемых изделий и вызывает необходимость в дополнительной очистке стана.

Цель изобретения — повышение качества изделий и снижение эксплуатационных расходов.

2

Указанная цель достигается тем, что устройство для изготовления железобетонных изделий на вибропрокатных станах снабжено механизмом для уплотнения стыков между звеньями разрезного поддона, состоящим из балок с упругими накладками и цепного транспортера с направляющими.

При этом каждая из балок снабжена двуплечими рычагами, шарнирно закрепленными средней частью на звеньях цепей транспортера, другие концы которых посредством ролика взаимодействуют с направляющими.

На фиг. 1 изображен стан с прижимным уплотняющим устройством, общий вид; на фиг. 2 — то же, вариант прижимного уплотняющего устройства.

15 Устройство содержит бесконечную пластинчатую цепь 1, на которой шарнирно закреплены звенья 2 разрезного поддона 3. Под верхней ветвью разрезного поддона 3 расположен механизм 4 для уплотнения стыков 5 между звеньями 2, состоящий из балок 6 с упругими накладками 7, которые посредством двуплечих рычагов 8 шарнирно прикреплены к звеньям 9 цепного транспортера 10. Рычаги 8 снабжены роликами 11, движущимися по направляющим 12 в зоне

прижатия балок 6 к звеньям 2 разрезного поддона.

Устройство работает следующим образом.

При включении привода стана цепь 1 с разрезным поддоном 3 начинает двигаться в направлении стрелки А. В зоне формирования через вал 13 отбора мощности движение передается через звездочку 14 на цепной транспортер 10. Балки 6 с упругими накладками 7, попадая в интервалы между звеньями 2, перекрывают стыки 5 между ними и предотвращают тем самым протекание бетонной смеси. Прижатие балок 6 к звеньям 2 осуществляется посредством рычагов 8 и роликов 11, движущихся по направляющим 12.

Формула изобретения

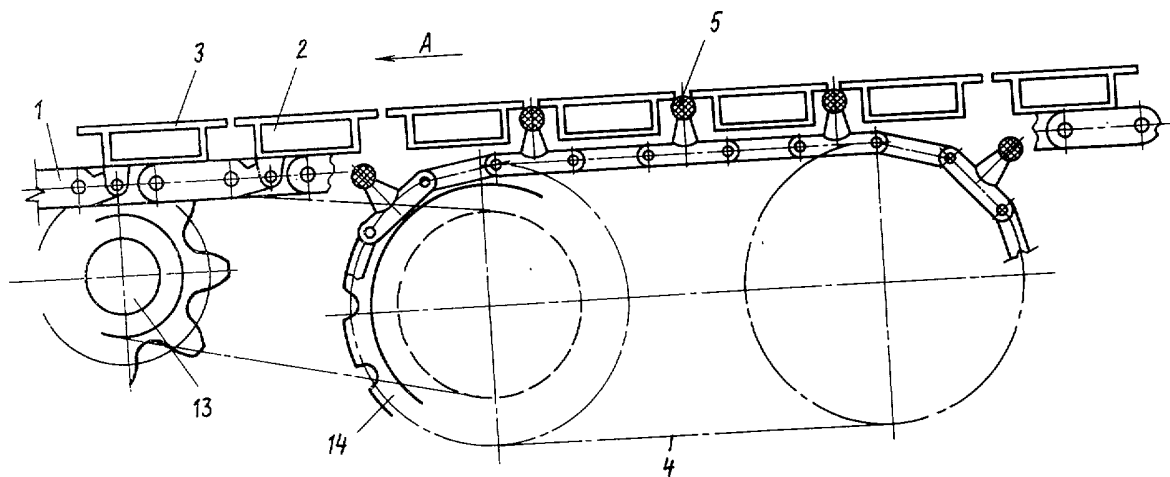
1. Устройство для изготовления железобетонных изделий на вибропрокатных станах

по авт. св. № 497141, отличающееся тем, что, с целью повышения качества изделий и снижения эксплуатационных расходов, оно снабжено механизмом для уплотнения стыков между звеньями разрезного поддона, состоящим из балок с упругими накладками и цепного транспортера с направляющими.

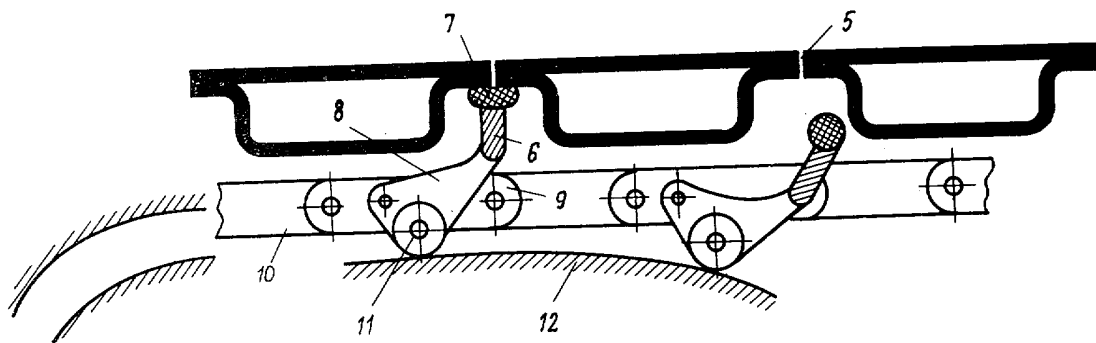
2. Устройство по п. 1, отличающееся тем, что каждая из балок снабжена двухплечими рычагами, шарнирно закрепленными средней частью на звеньях цепей транспортера, другие концы которых посредством ролика взаимодействуют с направляющими.

Источники информации,
принятые во внимание при экспертизе

1. Авторское свидетельство СССР № 497141, кл. В 28 В 5/02, 1975.



Фиг. 1



Фиг. 2

Редактор И. Михеева
Заказ 707/17

Составитель И. Баршак
Техред А. Бойкас
Тираж 604

Корректор В. Бутяга
Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
Филиал ППП «Патент», г. Ужгород, ул. Проектная, 4