



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

Patent dodatkowy
do patentu nr _____

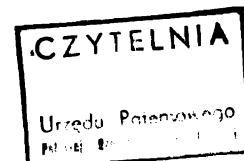
Zgłoszono: 30.06.79 (P. 216776)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 16.01.81

Opis patentowy opublikowano: 30.11.1983

Int. Cl.³ B65G 47/34
E21C 47/02
E21F 13/00



Twórca wynalazku: Mieczysław Dembiński

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Projektowy Górnictwa
Odkrywkowego „Poltegor”,
Wrocław (Polska)

Urządzenie do odbioru urobku z przenośnika taśmowego

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do odbioru urobku z przenośnika taśmowego w celu przekazania tego urobku w inne miejsce. Urządzenie to ma szczególne zastosowanie w górnictwie odkrywkowym.

Znane jest urządzenie do odbioru urobku z przenośnika taśmowego zawierającego dwa bębny rozmieszczone jeden nad drugim przez które przewija się taśmę z urobkiem. Urządzenie to umożliwia odbiór urobku z taśmy o szerokości do 1,4 m przy prędkości do 3 m/sek.

Wadą znanego urządzenia jest konieczność przewijania taśmy przez dwa bębny, co wpływa niekorzystnie na jej żywotność. W celu zastosowania tego urządzenia konieczne jest znaczne poluzowanie taśmy. Ponadto zastosowanie urządzenia wymaga ciągłego odbioru urobku bowiem brak jest możliwości przerywania procesu i transportowania urobku przy użyciu taśmociągu.

Niedogodności te wyeliminowano w rozwiązaniu urządzenia do odbioru urobku z przenośnika taśmowego według wynalazku. Urządzenie składa się z ramy, która w widoku z boku ma kształt trapezu, korzystnie równoramiennego, a do ramion i krótszej podstawy przytwierdzone są zestawy krążników, zaś dłuższa podstawa jest zaopatrzona w nogi z rolkami. Co najmniej jedna z nóg ma rolki zaopatrzone w napęd. Do ramy przytwierdzony jest wychylnie zgarniak usytuowany powyżej zestawu krążników w środkowej części ramy, środkowa część ramy ma od dołu wycięcie dla transportera poprzecznego.

Budowa urządzenia według wynalazku umożliwia odbiór urobku z taśmy bez konieczności przeginania jej.

W celu zastosowania urządzenia do odbioru urobku wystarcza niewielkie poluzowanie taśmy. W przypadku konieczności przemiennego odbioru urobku urządzenie umożliwia transport urobku przy użyciu przenośnika jedynie poprzez odchylenie zgarniaka. Łagodne pochylenia boków trapezowej ramy nie powodują nadmiernych naprężeń w taśmie. Urządzenie może być zamontowane w dowolnym miejscu przenośnika taśmowego i może być przemieszczane samoczynnie wzdłuż przenośnika. Urządzenie posiada wycięcie dla pomieszczenia transportera poprzecznego, co umożliwia odbiór urobku i dalsze jego przemieszczanie w żądane miejsce.

Wynalazek jest bliżej objaśniony w przykładzie wykonania przedstawionym na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z boku, zaś fig. 2 ukazuje urządzenie w widoku z góry.

Jak przedstawiono na fig. 1 i 2 urządzenie składa się z ramy 1 osadzonej na nogach 2 zaopatrzonych w rolki 3. Urządzenie za pośrednictwem rolek 3 jest oparte na szynach 4. Rama 1 ma kształt trapezu równoramiennego. Do ramion trapezu oraz do krótszej podstawy przymocowane są zestawy krążników 5, na których oparta jest taśma 6. Do ramy 1 przymocowany jest wychyłnie zgarniak 7. Ponadto rama 1 jest zaopatrzona w ograniczenia boczne 8 usytuowane w pobliżu taśmy 6, przy krótszej podstawie trapezu. W środkowej części ramy 1 pod ramą 1 jest umieszczony transporter poprzeczny 9. Do jednej z nóg 2 przymocowany jest napęd 10 dla rolek 3.

Umieszczony nad taśmą 6 i oparty o nią zgarniak 7 powoduje zgarnianie urobku na obie strony taśmy 6. Urobek spada na transporter 9 i jest transportowany na miejsce przeznaczenia. W przypadku gdy nie zachodzi konieczność odbioru urobku zgarniak 7 podnosi się, a urobek jest transportowany taśmą 6 w dotychczasowe miejsce. Ponowny odbiór urobku może nastąpić poprzez umieszczenie zgarniaka 7 nad taśmą 6. W przypadku gdy urobek ma być transportowany w inne miejsce urządzenie przemieszcza się przez włączenie napędu 10 rolek 3 które tocząc się po szynach 4 powodują przemieszczanie się całego urządzenia wraz z transporterem 9.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do odbioru urobku z przenośnika taśmowego, **znamiennie tym**, że składa się z ramy (1) która w widoku z boku ma kształt trapezu, korzystnie równoramiennego a do ramion i krótszej podstawy przytwierdzone są zestawy krążników (5), zaś dłuższa podstawa jest zaopatrzona w nogi (2) z rolkami (3).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że co najmniej jedna z nóg (2) ma rolki (3) zaopatrzone w napęd (10).

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że do ramy (1) przytwierdzony jest wychyłnie zgarniak (7) usytuowany powyżej zestawu krążników (5) w środkowej części ramy (1).

4. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że środkowa część ramy (1) ma od dołu wycięcie dla poprzecznego transportera (9).

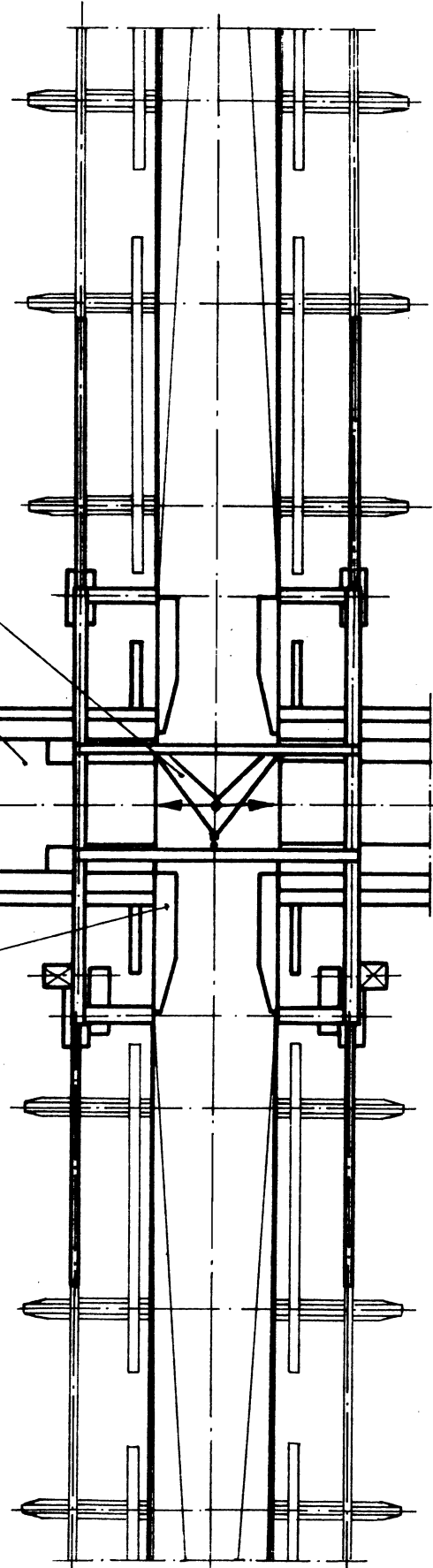
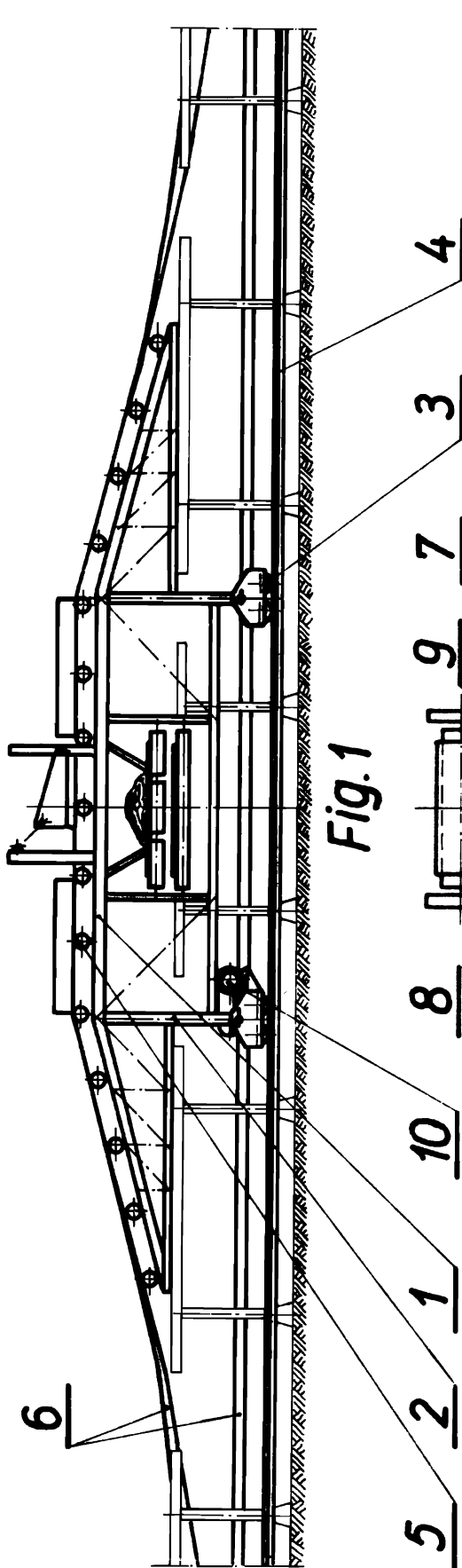


Fig. 2