

2
POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

51628

Patent dodatkowy,
do patentu _____

Zgłoszono: 03.XII.1964 (P 106 481)

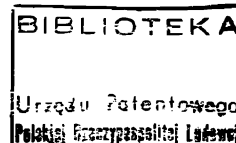
Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 15.VIII.1966

Kl. ~~57 b, 1~~

MPK G 03 c

UKD



Twórca wynalazku: mgr inż. Zbigniew Łazewski
Właściciel patentu: Instytut Geodezji i Kartografii, Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania warstwy podkładowej światłoczułej warstwy zrywanej

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania warstwy podkładowej światłoczułej warstwy zrywanej. Warstwa wytworzona sposobem według wynalazku zapewnia dobre kopiowanie i rytowanie linii cienkich o grubości poniżej 0,1 mm i dobre odchodzenie warstwy światłoczułej przy jej zrywaniu na przykład w procesie przyrządzania klisz do kolorowania wybranych powierzchniowych elementów mapy.

Dotychczas stosowano do tego celu warstwę podkładową z nitrocelulozy nasyconą talkiem. Tego rodzaju podkład ma jednak dwie zasadnicze wady, a mianowicie — przy roztworze nitrocelulozy rozpuszczalniki są bardzo lotne (aceton i eter) wobec czego roztwór ten szybko się zagęszcza i trzeba dużej wprawy by dokonać równomiernego obłewu. Poza tym, taka warstwa nitrocelulozy utrudnia otrzymywanie czystych i cienkich linii o grubości poniżej 0,1 mm a jej właściwości zrywowe zależą od równomierności obłewu i talkowania, co nawet przy dużej wprawie i staranności w wykonaniu, w niektórych przypadkach miejscami daje złe wyniki.

Zagadnienie to rozwiązuje warstwa podkładowa wytworzona sposobem według wynalazku, która pozwala na dobre kopiowanie i rytowanie linii o grubości poniżej 0,1 mm, a jednocześnie zapewnia dobre właściwości zrywowe bez talkowania, upraszczając i ułatwiając całą manipulację.

Według wynalazku warstwę podkładową stanowi cienka warstwa żywicy typu szelaku, nałożona

2

w dowolny sposób w postaci alkoholowego roztworu, najkorzystniej przez polewanie na wirówce, przy czym stosuje się obłew na zimno, przefiltrowanym 1—2% roztworem żywicy w alkoholu dającym powierzchnię matową. Po wyschnięciu tej warstwy należy zanurzyć płytę na 15—30 minut w 10% roztworze ługu sodowego, co ułatwia późniejszy równomierny obłew emulsją. Po ługowaniu płytę spłukuje się wodą i ewentualnie ponownie suszy. Przy ługowaniu i spłukiwaniu wodą część żywicy zostaje zmyta, ale pozostała bardzo cienka warstwa podkładowa w zupełności wystarcza.

Zastosowanie warstwy wytworzonej sposobem według wynalazku ogromnie przyspiesza wyrób płyt gdyż już po 30—60 minutach taki podkład jest gotowy do obłewu emulsją, podczas gdy poprzednio trzeba było płyty suszyć w ciągu doby i to przy zapewnieniu atmosfery wolnej od pyłu. Poza tym wyeliminowano talkowanie, które w praktyce było przyczyną różnych trudności.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania warstwy podkładowej światłoczułej warstwy zrywanej **znamienny tym**, że płytę przeznaczoną do obłewu emulsją, oblewa się na zimno, najkorzystniej na wirówce, przefiltrowanym 1—2% roztworem żywicy typu szelaku w alkoholu, po czym po wysuszeniu tej warstwy zanurza się płytę na 15—30 minut w 10% roztworze ługu sodowego i spłukuje wodą.