(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 204546738 U
(45)授权公告日 2015.08.12

(21)申请号 201420868015.5

(22)申请日 2014.12.31

(73)专利权人 福建冠福现代家用股份有限公司
地址 362000 福建省泉州市德化县浔中镇冠福产业园

(72)发明人 曾德军 林文智

(74)专利代理机构 厦门市首创君合专利事务所有限公司 35204
代理人 李秀梅

(51)Int.Cl.
B28B 11/08(2006.01)

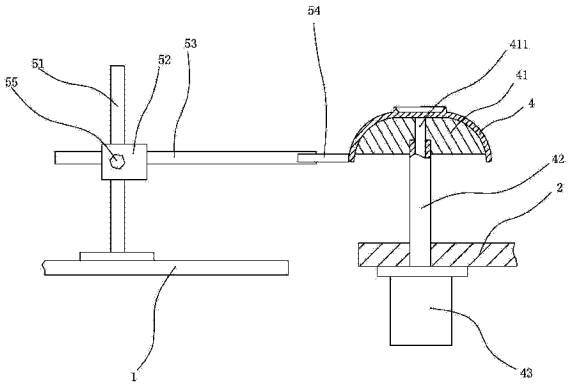
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

碗沿修整机构

(57)摘要

碗沿修整机构，用于对旋转中的碗坯体的碗沿进行修整，包括机架、设置在机架上的立柱、可上下移动地套设在立柱上的升降架、设置在升降架上用于将升降架锁紧在立柱上的第一锁紧螺栓、可前后移动地套设在升降架上的伸缩杆、设置在伸缩杆前端可与碗沿抵靠的弹性修整片、设置在升降架上用于锁紧伸缩杆的第二锁紧螺栓。



CN 204546738 U

1. 碗沿修整机构，用于对旋转中的碗坯体的碗沿进行修整，其特征在于：包括机架、设置在机架上的立柱、可上下移动地套设在立柱上的升降架、设置在升降架上用于将升降架锁紧在立柱上的第一锁紧螺栓、可前后移动地套设在升降架上的伸缩杆、设置在伸缩杆前端可与碗沿抵靠的弹性修整片、设置在升降架上用于锁紧伸缩杆的第二锁紧螺栓。

2. 根据权利要求 1 所述的碗沿修整机构，其特征在于：所述升降架为块状体，其上形成有供立柱穿过的第一导向孔，所述第一锁紧螺栓设置在与第一导向孔连通的螺孔中；所述升降架形成有供伸缩杆穿过的第二导向孔，所述第二锁紧螺栓设置在与第二导向孔连通的螺孔中。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的碗沿修整机构，其特征在于：所述弹性修整片为不锈钢。

4. 根据权利要求 1 或 2 所述的碗沿修整机构，其特征在于：所述弹性修整片为圆弧形。

碗沿修整机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及碗沿修整机构。

背景技术

[0002] 陶瓷坯体成型后需要对坯体进行修整磨抛以除去不平痕，简称修坯，传统的修坯工艺是将沾水后的修坯抹布在坯体上进行擦拭，以除去不平痕，这种方式不仅需要大量的劳动力，而已生产效率底下，修坯质量差，针对上述问题，目前市场上已有各种自动修坯装置，但是目前并没有针对碗沿的修坯装置。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有技术的不足，提供一种用于修整碗沿的碗沿修整机构。

[0004] 本实用新型的目的通过如下技术方案来实现：

[0005] 碗沿修整机构，用于对旋转中的碗坯体的碗沿进行修整，其特征在于：包括机架、设置在机架上的立柱、可上下移动地套设在立柱上的升降架、设置在升降架上用于将升降架锁紧在立柱上的第一锁紧螺栓、可前后移动地套设在升降架上的伸缩杆、设置在伸缩杆前端可与碗沿抵靠的弹性修整片、设置在升降架上用于锁紧伸缩杆的第二锁紧螺栓。

[0006] 进一步的，所述升降架为块状体，其上形成有供立柱穿过的第一导向孔，所述第一锁紧螺栓设置在与第一导向孔连通的螺孔中；所述第二升降架形成有供伸缩杆穿过的第二导向孔，所述第二锁紧螺栓设置在与第二导向孔连通的螺孔中。

[0007] 进一步的，所述弹性修整片为不锈钢。

[0008] 进一步的，所述弹性修整片为圆弧形。

[0009] 本实用新型具有如下有益效果：

[0010] 工作时，将碗坯体放置在模具上，在负压源的作用下碗坯体被吸附在模具上，并由电机驱动旋转，碗沿修整机构的弹性修整片贴靠在旋转中的碗坯体的碗沿上，这样就可对碗沿进行修整，本实用新型提供的碗沿修整机构的弹性修整片可在上下、前后和角度上方便的调整位置，从而适应各种型号的碗坯体。

附图说明

[0011] 下面结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0012] 图 1 为本实用新型的俯视图。

[0013] 图 2 为本实用新型的侧视图。

具体实施方式

[0014] 参照图 1 和图 2 所示，碗沿修整机构，碗沿修整机构 5 包括设置在机架 1 上的立柱 51、可上下移动地套设在立柱 51 上的升降架 52、设置在升降架 52 上用于将升降架 52 锁紧

在立柱 51 上的第一锁紧螺栓 55、可前后移动地套设在升降架 52 上的伸缩杆 53、设置在伸缩杆 53 前端可与碗沿抵靠的弹性修整片 54、设置在升降架 52 上用于锁紧伸缩杆 53 的锁紧螺栓 56，升降架 52 为矩形块状体，其上形成有供立柱 51 穿过的第一导向孔，第一锁紧螺栓 55 设置在与第一导向孔连通的螺孔中；升降架 52 还形成有供伸缩杆 53 穿过的第二导向孔，第二锁紧螺栓 56 设置在与第二导向孔连通的螺孔中，弹性修整片 54 为弹性金属片。

[0015] 碗坯体 4 的旋转装夹装置包括可转动设置在机架 1 上的回转盘 2、圆周分布在回转盘 2 上的若干中空转轴 42、设置在中空转轴 42 上的模具 41、设置在回转盘 2 连接驱动中空转轴 42 转动的电机 43 和与中空转轴 42 连通的负压源，模具 41 顶部开设有与中空转轴 42 连通的吸附孔 411，工作时，将固定有碗坯体 4 的模具 41 输送到弹性修整片 54 处，使弹性修整片 54 与碗沿贴合，并由电机 43 驱动旋转，从而对碗沿进行修整。

[0016] 以上所述，仅为本实用新型的较佳实施例而已，故不能以此限定本实用新型实施的范围，即依本实用新型申请专利范围及说明书内容所作的等效变化与修饰，皆应仍属本实用新型专利涵盖的范围内。

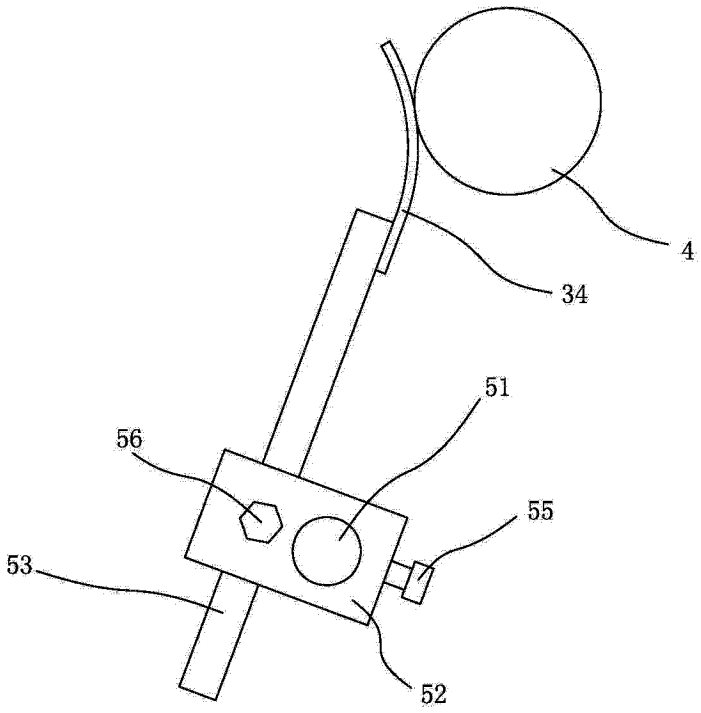


图 1

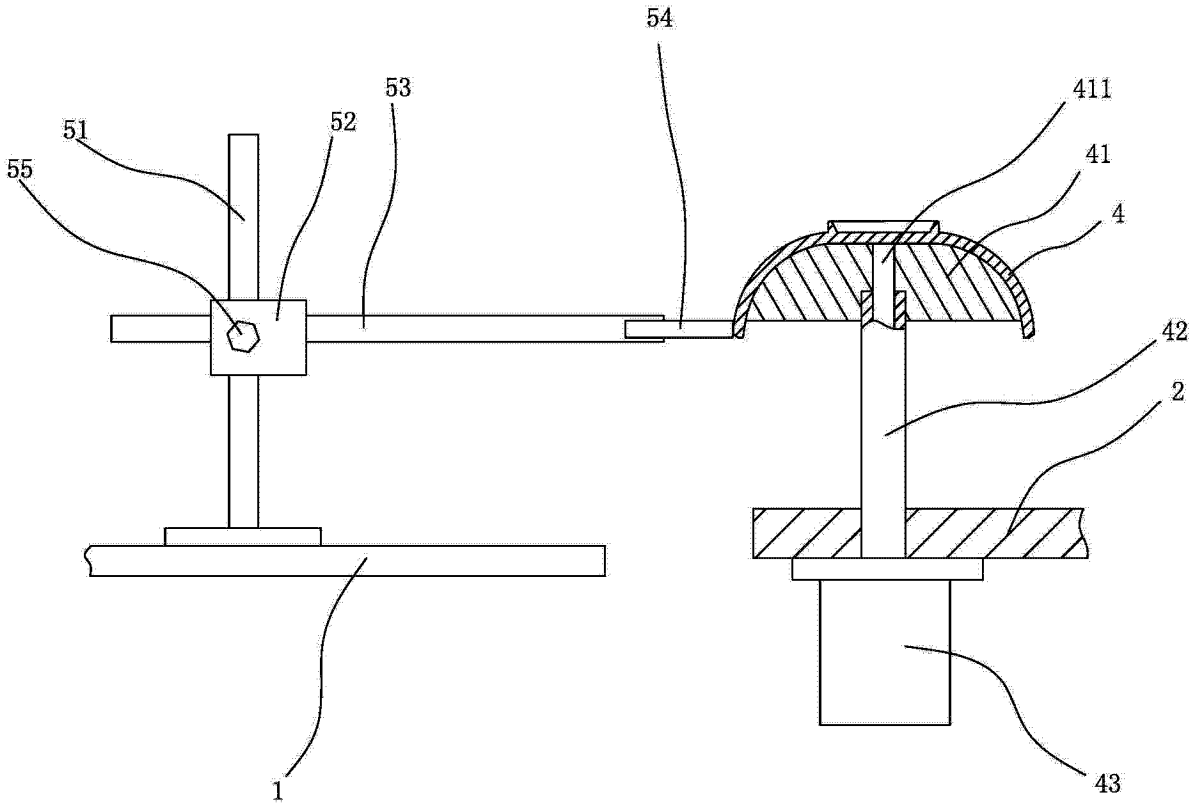


图 2