



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202234822 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 30

(21) 申请号 201120407413. 3

(22) 申请日 2011. 10. 21

(73) 专利权人 江苏省天一中学

地址 214101 江苏省无锡市锡山区东亭镇二
泉中路 18 号

(72) 发明人 付琦缘 邓一波

(74) 专利代理机构 北京品源专利代理有限公司

11332

代理人 宋松

(51) Int. Cl.

A47J 31/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

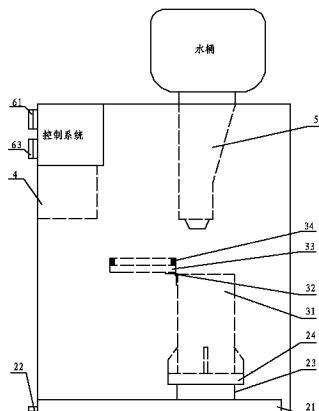
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

自动饮料机

(57) 摘要

本实用新型公开一种自动饮料机，包括壳体，所述壳体内底部设置搅拌装置，所述搅拌装置上设置搅拌杯，所述壳体正面设置与控制系统相连的控制面板，所述壳体内上部设置与水桶相连的导水管；所述搅拌装置包括推拉平台，所述推拉平台上部设置转轴，所述转轴上部设置旋转夹座；所述搅拌杯包括钢杯杯体和钢杯杯盖；所述控制面板上设置均带有量程的出水旋钮、旋转旋钮和加热旋钮，且通过控制系统分别与导水管、转轴和旋转夹座相连。该自动饮料机能够自动冲调饮料，并可以调节冲调温度和时间，自动化程度高。



1. 一种自动饮料机,其特征在于,包括壳体(1),所述壳体(1)内底部设置搅拌装置(2),所述搅拌装置(2)上设置搅拌杯(3),所述壳体(1)正面设置与控制系统相连的控制面板(6),所述壳体(1)内上部设置与水桶相连的导水管(5);

所述搅拌装置(2)包括推拉平台(21),所述推拉平台(21)上部设置转轴(23),所述转轴(23)上部设置旋转夹座(24);

所述搅拌杯(3)包括钢杯杯体(31)和钢杯杯盖(33);

所述控制面板(6)上设置均带有量程的出水旋钮(61)、旋转旋钮(62)和加热旋钮(63),且通过控制系统分别与导水管(5)、转轴(23)和旋转夹座(24)相连。

2. 根据权利要求1所述的自动饮料机,其特征在于,所述壳体(1)整体呈长方体形,其正面对应搅拌装置(2)的位置设置一出杯口,所述出杯口上方设置加料口(4)。

3. 根据权利要求1所述的自动饮料机,其特征在于,所述推拉平台(21)的一侧设置把手(22)。

4. 根据权利要求1所述的自动饮料机,其特征在于,所述旋转夹座(24)上设置用于固定搅拌杯(3)的卡爪。

5. 根据权利要求1所述的自动饮料机,其特征在于,所述钢杯杯体(31)和钢杯杯盖(33)通过合页(32)连接,所述钢杯杯盖(33)中设置耐高温密封圈(34)。

6. 根据权利要求1所述的自动饮料机,其特征在于,所述出水旋钮(61)、旋转旋钮(62)和加热旋钮(63)均带量程,出水旋钮(61)的量程为0~1000ml,旋转旋钮(62)的量程为0~10min,加热旋钮(63)的量程为0~100°C。

自动饮料机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种日常生活用品，尤其涉及一种自动饮料机。

背景技术

[0002] 随着生活水准的日益提高，在家庭、办公室及其它公共场所被广泛使用的普通纯净水饮水机已不能满足人们更高的要求，而且随着生活节奏日益加快，时间对于人来说是相当重要的，冲调饮料的时候会浪费很多时间，而且冲调饮料时温度不是很好控制，容易造成太烫或者太冷，浪费了人们很多时间，所以设计一种可以控制温度又可以自动搅拌的饮料机，就成为了一个急需解决的难题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于解决冲调饮料时温度不好控制和浪费时间的问题，提供一种自动饮料机，此饮料机能够自动冲调饮料，并可以调节冲调温度和时间，自动化程度高。

[0004] 本实用新型的目的是通过以下技术方案来实现：

[0005] 一种自动饮料机，包括壳体，所述壳体内底部设置搅拌装置，所述搅拌装置上设置搅拌杯，所述壳体正面设置与控制系统相连的控制面板，所述壳体内上部设置与水桶相连的导水管；

[0006] 所述搅拌装置包括推拉平台，所述推拉平台上部设置转轴，所述转轴上部设置旋转夹座；

[0007] 所述搅拌杯包括钢杯杯体和钢杯杯盖；

[0008] 所述控制面板上设置均带有量程的出水旋钮、旋转旋钮和加热旋钮，且通过控制系统分别与导水管、转轴和旋转夹座相连。

[0009] 所述壳体整体呈长方体形，其正面对应搅拌装置的位置设置一出杯口，所述出杯口上方设置加料口。

[0010] 所述推拉平台的一侧设置把手。

[0011] 所述旋转夹座上设置用于固定搅拌杯的卡爪。

[0012] 所述钢杯杯体和钢杯杯盖通过合页连接，所述钢杯杯盖中设置耐高温密封圈。

[0013] 所述出水旋钮、旋转旋钮和加热旋钮均带量程，出水旋钮的量程为0～1000ml，旋转旋钮的量程为0～10min，加热旋钮的量程为0～100℃。

[0014] 本实用新型的有益效果为：通过在推拉平台上设置旋转夹座，旋转夹座带动搅拌杯进行旋转，达到自动冲调饮料的目的；通过在与控制系统相连的控制面板上设置出水旋钮、旋转旋钮和加热旋钮，且三个旋钮都带有量程，可以使冲调饮料时，自动控制水量、温度和冲调的时间；通过在搅拌杯盖上设置耐高温密封圈，可以使旋转杯在旋转时，杯内的液体不溅出杯外，对比现有技术，此自动饮料机结构简单，自动化程度高。

附图说明

- [0015] 下面根据附图和实施例对本实用新型作进一步详细说明。
- [0016] 图 1 为本实用新型所述的自动饮料机的主视示意图。
- [0017] 图 2 为本实用新型所述的自动饮料机的侧视示意图。
- [0018] 图中：
- [0019] 1、壳体；
- [0020] 2、搅拌装置；21、推拉平台；22、把手；23、转轴；24、旋转夹座；
- [0021] 3、搅拌杯；31 钢杯杯体；32、合页；33、钢杯杯盖；34、耐高温密封圈；
- [0022] 4、加料口；5、导水管；
- [0023] 6、控制面板；61、出水旋钮；62、旋转旋钮；63、加热旋钮。

具体实施方式

[0024] 如图 1 和 2 所示实施例中，本实用新型所述的自动饮料机，包括呈长方体形的壳体 1，壳体 1 内底部设置搅拌装置 2，搅拌装置 2 上设置搅拌杯 3，壳体 1 正面设置与控制系统相连的控制面板 6，壳体 1 内上部设置与水桶相连的导水管 5，壳体 1 正面对应搅拌装置 2 的位置设置一出杯口，出杯口上方设置加料口 4；搅拌装置 2 包括推拉平台 21，推拉平台 21 上部用转轴 23 连接旋转夹座 24，靠近出杯口的一侧设置有把手 22；搅拌杯 3 包括钢杯杯体 31 和钢杯杯盖 33，两者通过合页 32 相连，钢杯杯盖 33 内部安装一耐高温密封圈 34；控制面板 6 上设置的出水旋钮 61、旋转旋钮 62 和加热旋钮 63 分别通过控制系统对应连接导水管 5、转轴 23 和旋转夹座 24。

[0025] 利用把手 22 将推拉平台 21 拉出，将搅拌杯 3 放入旋转夹座 24 上固定，然后通过加料口 4 加料，把推拉平台 21 推入，使搅拌杯 3 对准导水管 5，旋转控制面板 6 上的出水旋钮 61 加水，盖上钢杯杯盖 33，利用钢杯杯盖 33 的自身重力压紧，其内部的耐高温密封圈 34 能使密封性更好，旋转控制面板 6 上的旋转旋钮 62 和加热旋钮 63 进行搅拌和加热，达到自动冲调饮料的目的，并且可以实现温度和时间的控制，具有自动化程度高的优点。

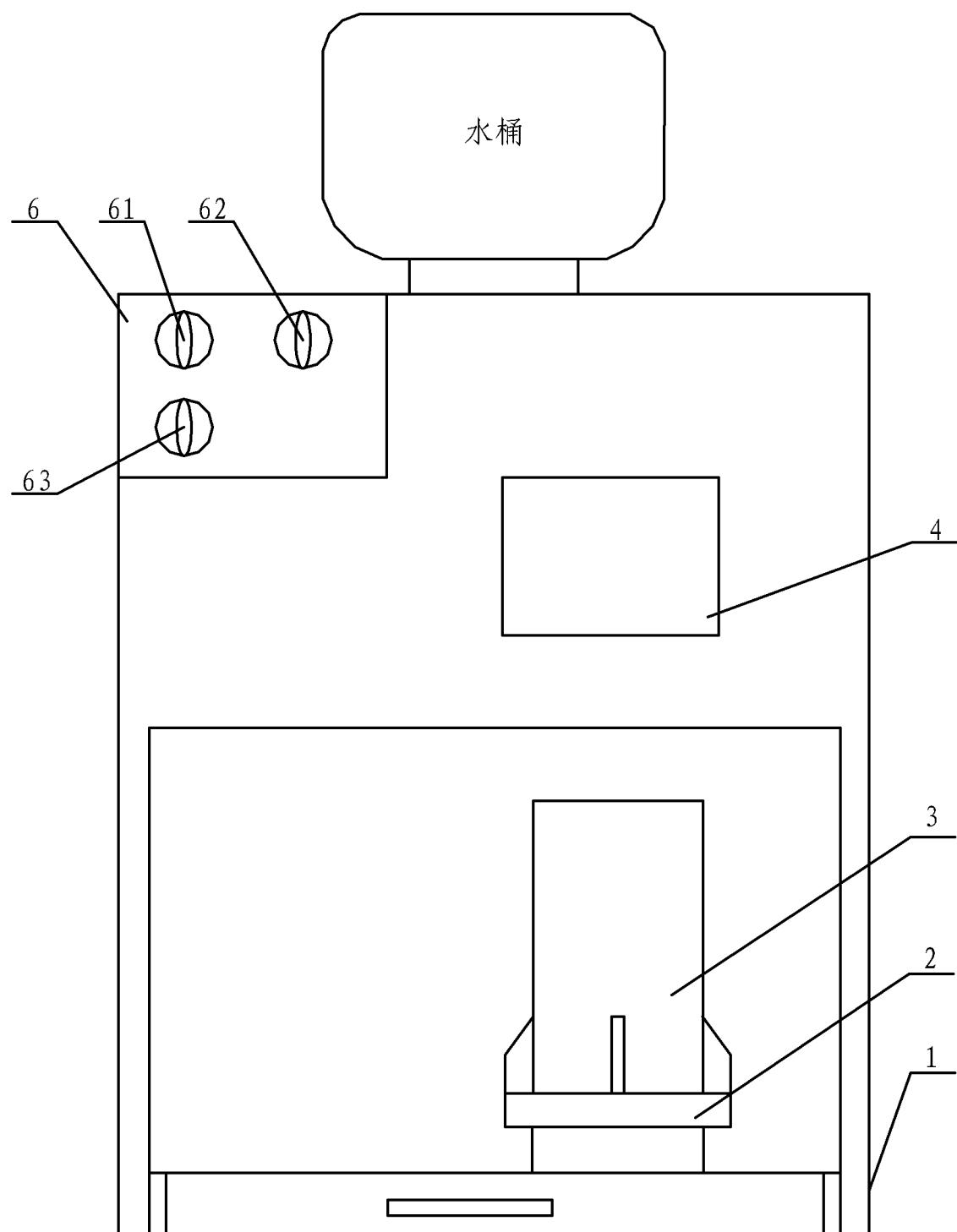


图 1

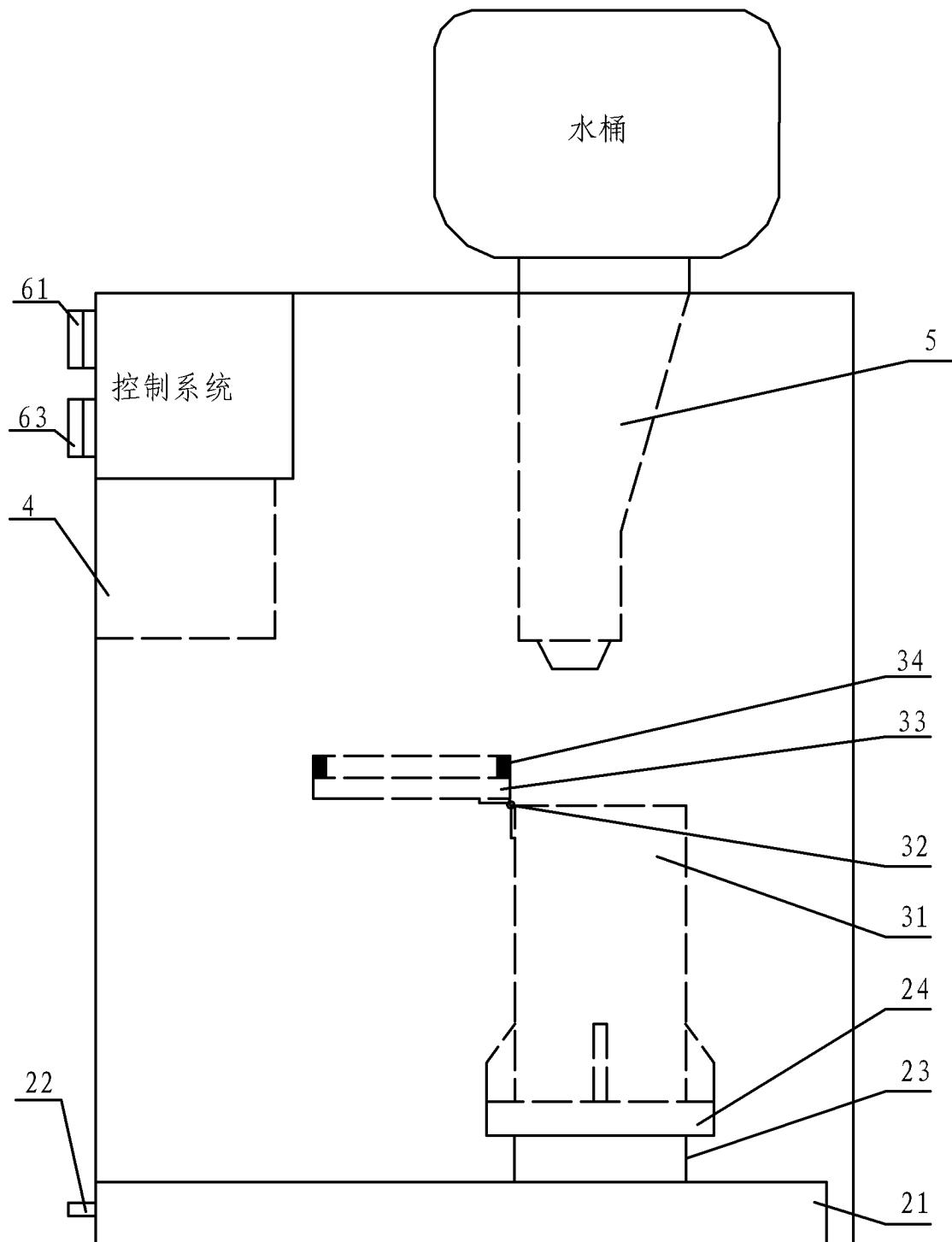


图 2