

URZĄD PATENTOWY



BIBLIOTEKA

Urzędu Patentowego
Polskiej RepublikiRZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ
OPIS PATENTOWY

Nr 8760.

Kl. 15 d 42.

Edmond Heuzé-Beauregard
(Sainte-Adresse, Francja).**Maszyna do drukowania adresów.**

Zgłoszono 7 grudnia 1926 r.

Udzielono 24 kwietnia 1928 r.

Pierwszeństwo: 8 grudnia 1925 r. (Francja).

Wynalazek niniejszy dotyczy maszyny do odbijania adresów, w której używa się cienkie klisze wykonane zapomocą np. maszyny do pisania na specjalnych płytkach zwanych wzorcami (stensylami), umieszczonych na odpowiednich podkładkach. Maszyna ta zawiera podstawę połączoną z prowadnicą zawierającą zapas klisz, mechanizm chwytający i przesuwający kolejno te klisze oraz mechanizm farbujący zaopatrzone w zapas farby i w regulowany odpowiednio przyrząd doprowadzający farbę do kliszy; maszyna jest przenośna, można na niej odbijać łatwo i szybko adresy, posiłkując się kliszami wytworzonymi w sposób zwykły.

Na załączonym rysunku podano dla przykładu formę wykonania maszyny według wynalazku, przyczem fig. 1 przedstawia schematyczny widok maszyny z boku; fig. 2 wskazuje widok tejże maszyny z przodu; fig. 3 wskazuje przekrój poprzeczny mechanizmu farbującego kliszę; fig. 4 wskazuje widok maszyny od tyłu, fig. 5 wskazuje szczegół mechanizmu napędowego.

Maszyna posiada podstawę 1 wspierającą się np. na czterech nóżkach 2, tak iż można ją postawić na dowolnym stole. Na podstawie 1 umieszczona jest oprawa przesuwana 3, zawierająca mechanizm farbujący i odbijający, zaopatrzona w rączkę 4

(fig. 1). W wierzchołku oprawy 3 mieści się komora 5 tworząca zbiorniczek na farbę, zaopatrzony w otwór do nalewania 6, zamykany zapomocą zasuwki 7 (fig. 1) i posiadający w dnie otwór odpływowy 8 regulowany z zewnątrz zapomocą guziczka 9 (fig. 2), celem ścisłego miarkowania ilości farby spływającej na wałeczek pilśniowy 10 osadzony w ramce ruchomej 11 zaopatrzonej w karbowany guziczek 12 służący do nastawiania tego wałeczka (fig. 3). Oprawka 11, naciskana przez sprężynę (nieuwidoczną na rysunku) przeciwdziałającą ruchom guziczka 12, służy do wprowadzania wałeczka 10 w zetknięcie z drugim wałeczkiem 13, pod którym umieszczony jest wałek farbujący 14 osadzony na osi, na której osadzone jest również z zewnątrz oprawy 3 kółko zębate 15 o obwodzie składającym się z dwóch odcinków zębatych 16, 17 (fig. 1) wykonanych symetrycznie i oddzielonych od siebie płaskimi bokami 18, 19. Na jednym boku podstawy 1 pod kółkiem 15 umieszczona jest prowadnica 20 zaopatrzona pośrodku w zębnicę 21 o długości i uzębieniu odpowiadającym zębatym odcinkom 16, 17 kółka 15, przyczem zębница 21 znajduje się pomiędzy częścią płaską 22 i pochyłą 23 prowadnicy 20.

Na oprawie 3 utworzony jest czopek 24, zaczepiający swobodnie koniec drążka 25, którego drugi koniec osadzony jest przegubowo na czopie 26 umocowanym na ramce 27 mogącej suwać się swobodnie po prowadnicy 28 utworzonej na podstawie 1 (fig. 2 i 4). W ramce 27 jest wykonany wykrój o głębokości odpowiadającej grubości kliszy, który to wykrój chwyta i unosi podczas ruchów podłużnych ramki kliszę z zapasu mieszczącego się w prowadnicy 28.

Maszyna niniejsza osadzona jest zapomocą czopów 29 tak, iż może się na nich pochyłać, przyczem do przytrzymywania jej w określonej pozycji służy grupa dźwigni 30 zaopatrzonych w rolki i osadzonych zapomocą klinów na wspólnej osi poprzecz-

nej 31 posiadającej sprężynę spiralną 32 starającą się utrzymywać zawsze dźwignie rolkowe 30 w pozycji odchylonej tak, aby podstawa 1 mogła pochyłać się swobodnie. Na jednej z dźwigni 30 utworzone jest uszko 33 umieszczone nawprost końca pręta 34 zaopatrzonego w sprężynę, którego drugi koniec znajduje się na drodze przebieganej przez występ 35 utworzony na oprawie 3. Na ramie głównej maszyny umieszczony jest nakładacz ruchomy 36 (fig. 2), a na końcu podstawy 1 jest zawieszony kosz 37 (fig. 1), w który wpadają odbite już klisze i który może być zdjęty.

Maszyna działa w sposób następujący. Jeżeli poszczególne narządy maszyny są w pozycjach wskazanych na rysunku, a zapas klisz określonych jest kompletny w prowadnicy 28, wówczas rozpoczyna się odbijanie adresów na wsuniętej w szczelinę 38 kopercie, arkuszu lub wstędze papieru przez nacisk rączki 4, celem przesunięcia oprawy 3 w kierunku strzałki i nastawienia maszyny w pozycji wskazanej na fig. 1, wskutek czego jedna klisza wypada z prowadnicy 28 na ramkę 27 służącą do przesuwania klisz z danym adresem. Podczas tego ruchu w prawo (fig. 1), występ 35 wprawia w ruch pręt 34, który odchyła wówczas dźwignie rolkowe 30 do pozycji wskazanej na fig. 1 i 4, czyli pozycji, w której maszyna może już wykonywać odbitki. Jeżeli następnie przesunąć całą ramkę 3 w kierunku przeciwnym strzałce czyli w lewo (fig. 1), to wówczas klisza leżąca na ramce 27 przenosi się wraz z nią i umieszcza powyżej szczeliny 38, a jednocześnie płaski bok 18 kółka zębatego 15, skierowany poprzecznie do płaskiej części 22 prowadnicy 20, przesuwają się swobodnie ponad zębnicą 21, wskutek czego wałek farbujący 14 pozostaje podczas tego ruchu w pozycji wskazanej na fig. 3, nie stykając się z przesuwającą się właśnie kliszą. Po dojściu oprawy 3 do końca jej posuwu w lewo, płaski bok dolny 18 kółka 15 nabiega na pochyłość 23 kie-

rownicy 20, wskutek czego kółko 15 pokręca się częściowo (fig. 5), dzięki czemu z chwilą ponownego przesuwania oprawy 3 w kierunku strzałki (fig. 1), celem wykonania odbitki, pierwszy ząb 39 kółka 15 może już zaczepić o pierwszy ząb zębnicy 21, sprowadzając zaczepienie pozostałych zębów 17 tego kółka z zębnicą 21, wskutek czego kółko 15 obraca się, jak również połączony z niem wałek farbujący 14. Wałek 14 obraca się ponad kliszą, a że jednocześnie naciska się rączkę 4, więc adres pisany na kliszy zostaje odbity na kopercie, taśmie lub arkuszu papieru wsuniętym w szczelinę 38.

Gdy oprawa 3 jest przesunięta w lewo, wówczas sprężyna 32 odchyła dźwignie 30 tak, iż nie mogą one podierać podstawy 1, po powrocie jednak oprawy 3 do pozycji wskazanej na fig. 1, występ jej 35 uderza w pręt 34, który wskutek tego odchyła zpowrotem dźwignie 30 tak, iż zaczynają one ponownie podierać podstawę 1; więc podczas każdego ruchu oprawy 3 jedna klisza zostaje wprowadzona w pozycję odbijania, a po dokonaniu tej odbitki, drogą przesunięcia oprawy 3 w kierunku strzałki wskazanej na fig. 1, klisza już odbita zostaje wrzucona do kosza 37.

Jeżeli trzeba wykonać wiele odbitek za pomocą jednej kliszy, to wówczas odejmuje się drążek 25, wskutek czego ramka 27 doprowadzająca klisze przestaje się poruszać oraz obraca się na ćwierć obrotu guziczek 40 (fig. 1 i 2), celem wprowadzenia czopka 41, tworzącego z nim jedną całość, do położenia uwidocznionego liniami przyrywanymi na fig. 2, czyli na drogę przebieganą przez kliszę 42, celem przytrzymania jej w miejscu dokonywania odbitek.

Poszczególne narządy mechanizmu mogą mieć oczywiście inne kształty i mogą być wykonane z wszelkich odpowiednich materiałów, przyczem rozmiary maszyny mogą być dowolne i zależne od jej przeznaczenia, w każdym razie jednak takie,

by maszyna mogła być przenośna i bardzo lekka; w podstawie maszyny można umieścić jedną lub kilka szufladek do wkładania klisz. Maszynę mniejszą można więc użyć do odbijania adresów na kopertach lub arkuszach wszelkiego rodzaju w dowolnej ilości egzemplarzy zapomocą klisz określonych rozmiarów z adresami.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Przenośna ręczna maszyna do drukowania adresów zapomocą klisz, zawierająca podstawę, na której mieści się magazyn klisz, chwyatanych przez mechanizm przenoszący je po jednej do miejsca odbijania, gdzie są one przez mechanizm farbujący pokrywane farbą, doprowadzaną ze zbiorniczka zaopatrzonego w przyrząd służący do regulowania jej odpływu, znamienna tem, że podstawa maszyny osadzona jest zapomocą przegubów na osi przesuwnej i posiada na jednym swym końcu dźwignie służące do przytrzymywania tej podstawy w pozycji właściwej odbijaniu klisz, które to dźwignie znajdują się pod działaniem sprężyny, utrzymującej je w pozycji nieczynnej, oraz pręta umieszczonego na drodze przebiegu występu utworzonego na oprawie rzeczonoego mechanizmu farbującego, który to pręt wprowadza te dźwignie w pozycję czynną.

2. Maszyna według zastrz. 1, znamienna tem, że zawiera oprawę, zaopatrzoną u szczytu w zbiorniczek farby, spływającej na jeden z dwóch wałków smarujących farbą, z których jeden osadzony jest w ruchomej ramce, a drugi współdziała z walcem farbującym połączonym z urządzeniem obracającym go i przyciskającym do kliszy jedynie wówczas, gdy ta ostatnia znajduje się w pozycji odpowiadającej wykonywaniu odbitki.

3. Maszyna według zastrz. 2, znamienna tem, że urządzenie obracające walec farbujący zawiera kółko, osadzone na osi tego

walca z zewnątrz oprawy mechanizmu odbijającego, przyczem na obwodzie tego kółka utworzone są dwa przeciwległe symetryczne odcinki zębate, oddzielone od siebie przez dwa boki płaskie i mogące zaczepiać kolejno zębnicę utworzoną na prowadnicy, której koniec odpowiadający początkowi wykonywania odbitki tworzy po-

chyłość służącą do sprowadzenia zaczepienia jednego ze wskazanych odcinków kółka zębatego z zębnicą, w celu obracania walca farbującego dotykającego się kliszy.

Edmond Heuzé-Beauregard.

Zastępca: M. Skrzypkowski.

rzecznik patentowy.

Fig. 1

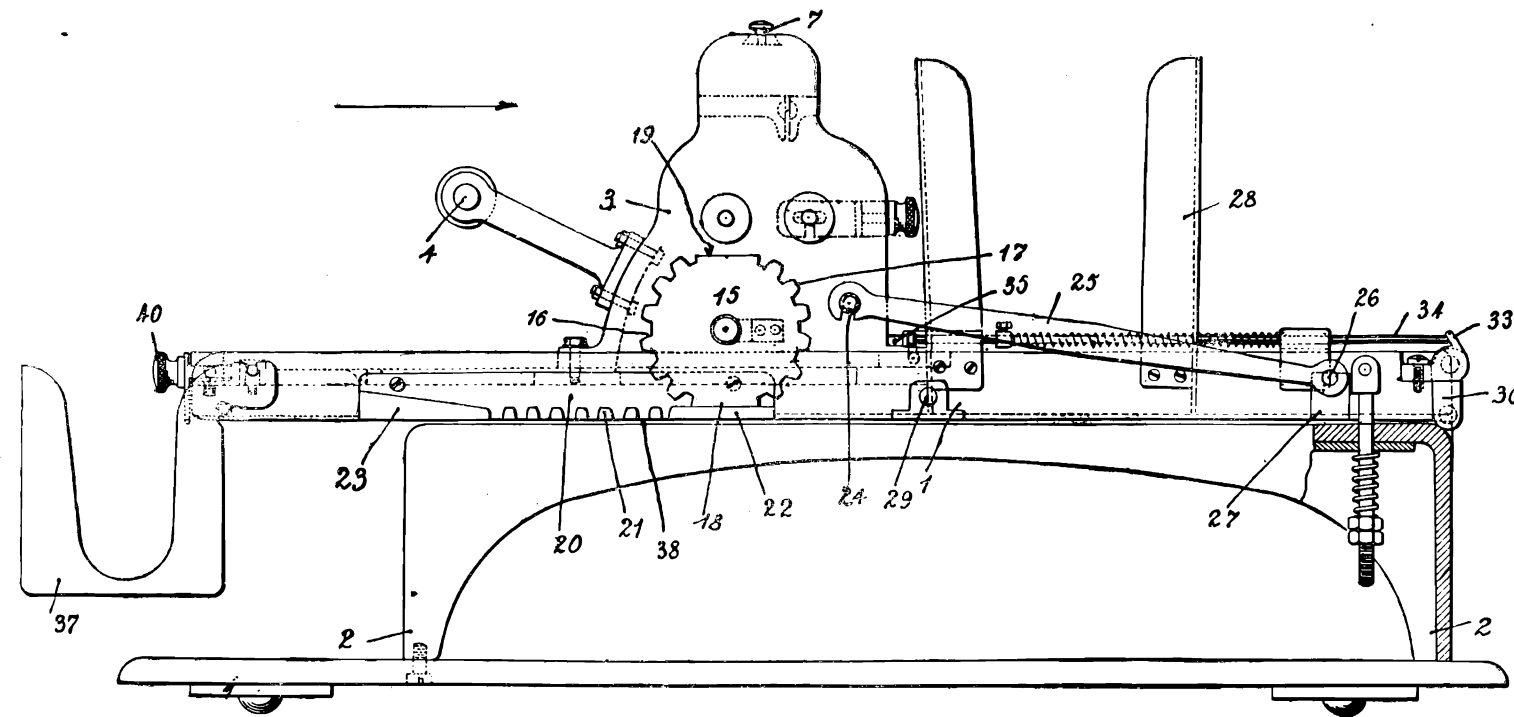


Fig. 2

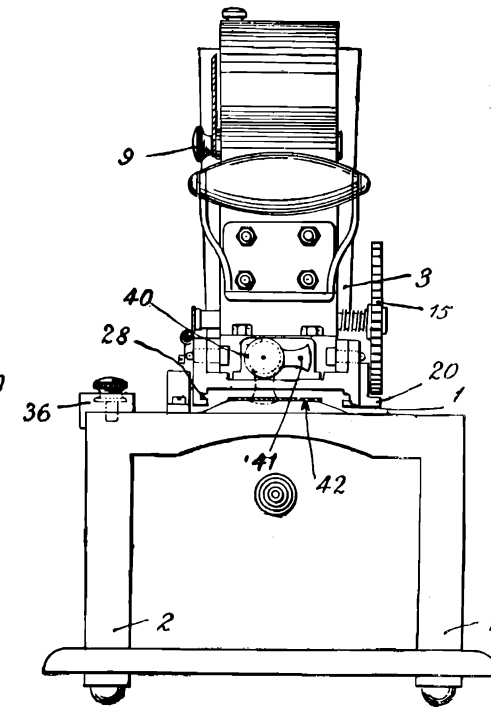


Fig. 3

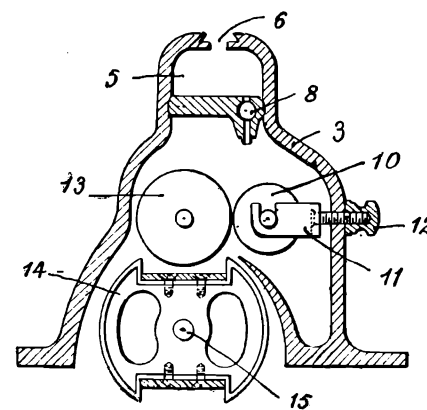


Fig. 5

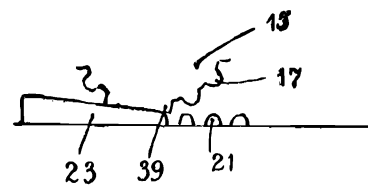


Fig. 4

