



(21)申请号 201820324571.4

(22)申请日 2018.03.09

(73)专利权人 湖州周瑜木业有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区双林镇  
后坝村桥东自然村

(72)发明人 周国庆

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403

代理人 陈宙 李莎

(51) Int. Cl.

B05B 13/02(2006.01)

B05B 16/20(2018.01)

B05C 1/08(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

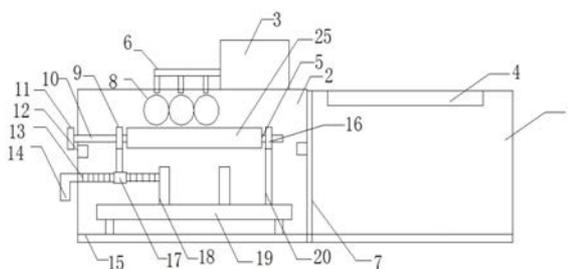
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种木地板喷漆设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种木地板喷漆设备,包括喷漆室和烘干室,螺杆的中部设有丝杆,连杆的一端通过固定板与木地板连接,木地板的另一端通过固定板与第二限位轴承连接,喷漆室的顶部设有涂漆辊,电动伸缩杆的一端固定设有侧辊,喷漆室两端的内壁面均开设有滑槽,滑槽内部安装有喷漆管。本实用新型通过在喷漆室内部设立螺杆转动带动固定板对木地板进行挤压,对木地板进行固定,同时在固定板的一端设有限位轴承使得被固定后的木地板可以根据限位轴承内圈设有的连杆进行转动,在喷漆室的顶部和四周分别设有喷漆辊、侧辊和喷漆管对整个木地板进行喷漆,不需要手工喷漆刷边,同时喷漆室底部设有滑轨,可直接沿着滑轨进入烘干室。



1. 一种木地板喷漆设备,包括喷漆室(2),其特征在于,所述喷漆室(2)内部设有工作台(19),所述工作台(19)顶端的两侧均固定设有第一支杆(18),所述第一支杆(18)的顶部贯穿连接有螺杆(13),所述螺杆(13)的中部设有丝杆(17),所述丝杆(17)的顶端固定设有第一限位轴承(9),所述第一限位轴承(9)的内圈贯穿连接有连杆(10),所述连杆(10)的一端通过固定板(5)与木地板(25)连接,所述木地板(25)的另一端通过固定板(5)与第二限位轴承(16)连接,所述第二限位轴承(16)安装在第二支杆(20)顶部设置的凹槽内,所述第二支杆(20)的底端与工作台(19)固定连接,所述喷漆室(2)的顶部设有涂漆辊(8),所述喷漆室(2)两侧的内壁面均固定设有电动伸缩杆(21),所述电动伸缩杆(21)的一端固定设有侧辊(22),所述喷漆室(2)两端的内壁面均开设有滑槽(23),所述滑槽(23)内部安装有第二喷漆管(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种木地板喷漆设备,其特征在于,所述喷漆室(2)的一侧通过伸缩板(7)与烘干室(1)连接,所述烘干室(1)的顶部固定设有加热板(4)。

3. 根据权利要求1所述的一种木地板喷漆设备,其特征在于,所述喷漆室(2)的顶端固定设有漆箱(3),所述漆箱(3)的出漆口通过第一喷漆管(6)与涂漆辊(8)、侧辊(22)和第二喷漆管(12)相通。

4. 根据权利要求1所述的一种木地板喷漆设备,其特征在于,所述喷漆室(2)和烘干室(1)底端的内壁面均设有滑轨(15),所述滑轨(15)通过其内部的小滑块与工作台(19)滑动连接。

5. 根据权利要求1所述的一种木地板喷漆设备,其特征在于,所述喷漆室(2)的一侧设有转钮(11)和转杆(14),所述转钮(11)通过螺纹与连杆(10)的一端连接,所述转杆(14)通过螺纹与螺杆(13)连接。

6. 根据权利要求1所述的一种木地板喷漆设备,其特征在于,所述连杆(10)的一端固定连接固定板(5),所述固定板(5)表面的两侧均固定设有固定耳(24),所述固定耳(24)的一侧与木地板(25)连接。

## 一种木地板喷漆设备

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种喷漆设备,具体为一种木地板喷漆设备。

### 背景技术

[0002] 木质地板美观自然,天然的木材年轮、纹理给人一种回归自然发璞归真的感觉,本身不具有污染源,有益于健康,而且容易加工,质量较轻,便于运输,保温性耐久性好,能够缓和冲击,不过木质地板容易受潮发霉,较容易磨损,所以木质地板的生产过程中一般都需要打磨上漆。

[0003] 在木地板的加工中,不仅要木地板的表面和背面进行喷漆处理,还需要对木地板的两侧边和前后端面进行喷漆处理,目前,在对木地板进行周边喷漆时,采用的是人工喷漆,喷漆后将装置再放入烘干室进行烘干,这种加工方式不仅生产效率低,同时在喷漆时产生的漆雾会影响加工人员的身体健康,因此,针对以上缺点,提出一种木地板喷漆设备。

### 实用新型内容

[0004] 为解决现有技术存在的对木地板侧边需进行人工喷漆,耗时耗力的缺陷,本实用新型提供一种木地板喷漆设备。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0006] 一种木地板喷漆设备,包括喷漆室,所述喷漆室内部设有工作台,所述工作台顶端的两侧均固定设有第一支杆,所述第一支杆的顶部贯穿连接有螺杆,所述螺杆的中部设有丝杆,所述丝杆的顶端固定设有第一限位轴承,所述第一限位轴承的内圈贯穿连接有连杆,所述连杆的一端通过固定板与木地板连接,所述木地板的另一端通过固定板与第二限位轴承连接,所述第二限位轴承安装在第二支杆顶部设置的凹槽内,所述第二支杆的底端与工作台固定连接,所述喷漆室的顶部设有涂漆辊,所述喷漆室两侧的内壁面均固定设有电动伸缩杆,所述电动伸缩杆的一端固定设有侧辊,所述喷漆室两端的内壁面均开设有滑槽,所述滑槽内部安装有第二喷漆管。

[0007] 进一步的,所述喷漆室的一侧通过伸缩板与烘干室连接,所述烘干室的顶部固定设有加热板。

[0008] 进一步的,所述喷漆室的顶端固定设有漆箱,所述漆箱的出漆口通过第一喷漆管与涂漆辊、侧辊和第二喷漆管相通。

[0009] 进一步的,所述喷漆室和烘干室底端的内壁面均设有滑轨,所述滑轨通过其内部的小滑块与工作台滑动连接。

[0010] 进一步的,所述喷漆室的一侧设有转钮和转杆,所述转钮通过螺纹与连杆的一端连接,所述转杆通过螺纹与螺杆连接。

[0011] 进一步的,所述连杆的一端固定连接固定板,所述固定板表面的两侧均固定设有固定耳,所述固定耳的一侧与木地板连接。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:本实用新型通过在喷漆室内部

设立螺杆转动带动固定板对木地板进行挤压,对木地板进行固定,同时在固定板的一端设有限位轴承使得被固定后的木地板可以根据限位轴承内圈设有的连杆进行转动,在喷漆室的顶部和四周分别设有喷漆辊、侧辊和喷漆管对整个木地板进行喷漆,不需要手工喷漆刷边,同时喷漆室底部设有滑轨,可直接沿着滑轨进入烘干室。

### 附图说明

[0013] 图1是本实用新型一种木地板喷漆设备的结构示意图;

[0014] 图2是本实用新型一种木地板喷漆设备的喷漆室的结构示意图。

[0015] 图中:1、烘干室;2、喷漆室;3、漆箱;4、加热板;5、固定板;6、第一喷漆管;7、伸缩板;8、涂漆辊;9、第一限位轴承;10、连杆;11、转钮;12、第二喷漆管;13、螺杆;14、转杆;15、滑轨;16、第二限位轴承;17、丝杆;18、第一支杆;19、工作台;20、第二支杆;21、电动伸缩杆;22、侧辊;23、滑槽;24、固定耳;25、木地板。

### 具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-2所示,一种木地板喷漆设备,包括喷漆室2,喷漆室2 内部设有工作台19,工作台19顶端的两侧均固定设有第一支杆18,第一支杆18的顶部贯穿连接有螺杆13,螺杆13的中部设有丝杆17,丝杆17的顶端固定设有第一限位轴承9,第一限位轴承9的内圈贯穿连接有连杆10,连杆10的一端通过固定板5与木地板25连接,木地板25的另一端通过固定板5与第二限位轴承16连接,第二限位轴承16安装在第二支杆20顶部设有的凹槽内,第二支杆20的底端与工作台19固定连接,喷漆室2的顶部设有涂漆辊8,喷漆室2两侧的内壁面均固定设有电动伸缩杆21,电动伸缩杆21的一端固定设有侧辊22,喷漆室2两端的内壁面均开设有滑槽23,滑槽23内部安装有第二喷漆管12。

[0018] 其中,喷漆室2的一侧通过伸缩板7与烘干室1连接,烘干室1 的顶部固定设有加热板4,伸缩板7可进行上下伸缩,当木地板25 喷好漆后,打开伸缩板7,通过滑轨15滑向烘干室1进行烘干,加热板4对烘干室1进行加热和保温。

[0019] 其中,喷漆室2的顶端固定设有漆箱3,漆箱3的出漆口通过第一喷漆管6与涂漆辊8、侧辊22和第二喷漆管12相通,漆箱3通过第一喷漆管6分别向涂漆辊8、侧辊22和第二喷漆管12提供油漆。

[0020] 其中,喷漆室2和烘干室1底端的内壁面均设有滑轨15,滑轨 15通过其内部的小滑块与工作台19滑动连接,当木地板25喷好漆后,打开伸缩板7,通过滑轨15滑向烘干室1进行烘干。

[0021] 其中,喷漆室2的一侧设有转钮11和转杆14,转钮11通过螺纹与连杆10的一端连接,转杆14通过螺纹与螺杆13连接,转钮11 转动,带动连杆10转动,从而带动与连杆10连接的木地板25进行转动,进行正反面喷漆,而在外部转动转杆14,与这相连的螺杆13 转动,而在螺杆13上螺纹连接的丝杆17向前移动,带动固定耳24 对木地板25进行固定。

[0022] 其中,连杆10的一端固定连接有固定板5,固定板5表面的两侧均固定设有固定耳24,固定耳24的一侧与木地板25连接,连杆 10在转动和移动时,固定板5同样进行转动和移

动,从而带动固定耳24对木地板25进行固定和翻转。

[0023] 需要说明的是,本实用新型为一种木地板喷漆设备,具体时,在使用该木地板喷漆设备时,将木地板25的两端均固定在固定耳24上,在喷漆室2外部转动转杆14,与之相连的螺杆13转动,而在螺杆13上螺纹连接的丝杆17向前移动,带动丝杆17顶部的连杆10进行移动,而连杆10同样带动相连的固定板5进行移动,驱使固定耳24对木地板25进行挤压固定,而此时位于喷漆室2顶部的涂漆辊8和位于喷漆室2侧面的侧辊22分别对木地板25的正面和侧面进行滚动上漆,再转动转钮11,带动连杆10转动,从而带动与连杆10连接的木地板25进行转动,进行反面喷漆,再次转动转杆14,将固定好的木地板25放开,使其自然放置在第一支杆18上,通过两侧的第二喷漆管12在滑槽23上滑动,对木地板25的两端进行喷漆,木地板25喷好漆后,打开伸缩板7,通过滑轨15滑向烘干室1进行烘干。

[0024] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

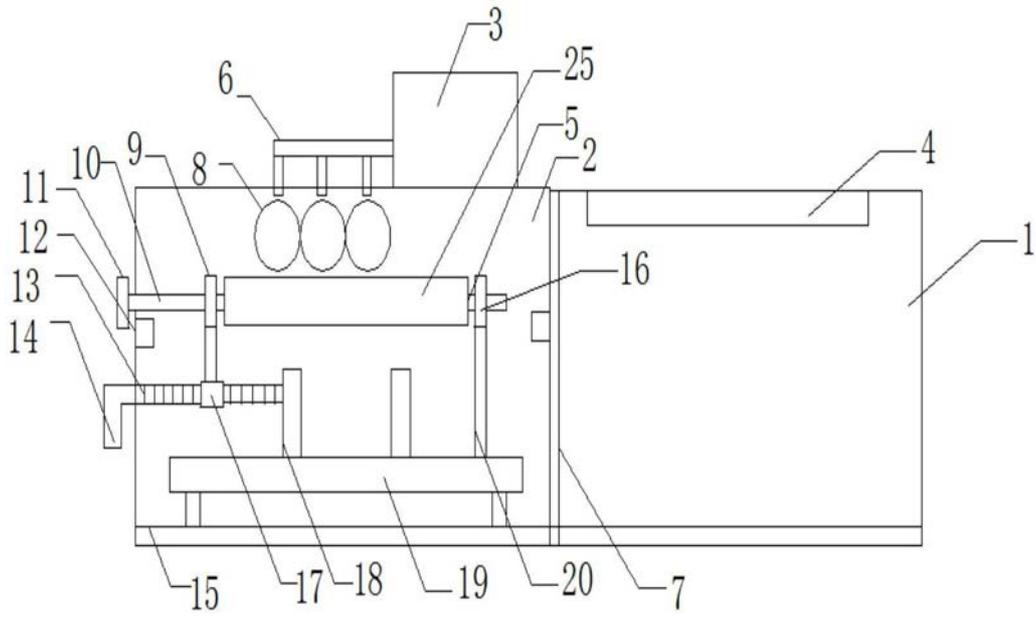


图1

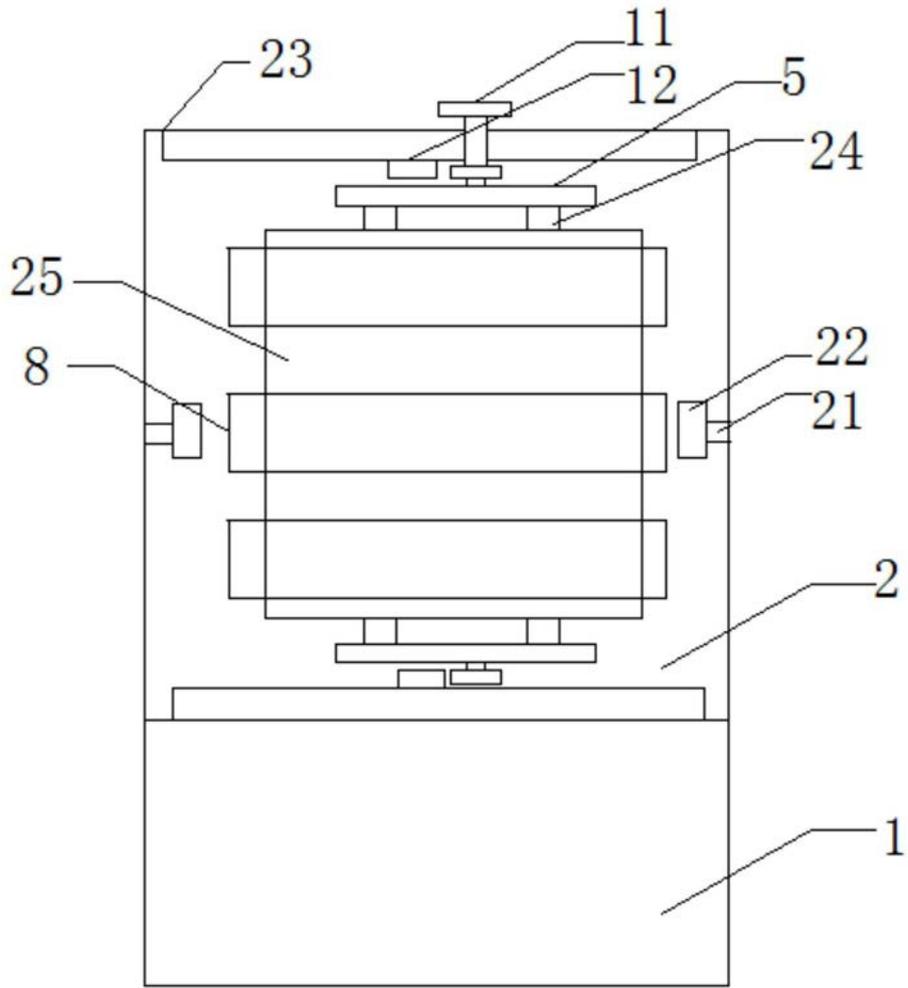


图2