República Federativa do Brasil
Ministério da Economia
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(11) BR 112014028282-0 B1

(22) Data do Depósito: 06/06/2012

(45) Data de Concessão: 27/08/2019

(54) Título: COMPOSIÇÃO COSMÉTICA ANIDRA E MÉTODO COSMÉTICO

(51) Int.Cl.: A61K 8/891; A61K 8/894; A61K 8/02; A61K 8/895; A61Q 1/04.

(73) Titular(es): L'OREAL.

(72) Inventor(es): STÉPHANE ARDITTY; VÉRONIQUE JACQUES.

(86) Pedido PCT: PCT EP2012060712 de 06/06/2012

(87) Publicação PCT: WO 2013/182238 de 12/12/2013

(85) Data do Início da Fase Nacional: 13/11/2014

(57) Resumo: COMPOSIÇÃO COSMÉTICA ANIDRA E MÉTODO COSMÉTICO. A presente invenção é uma composição cosmética anidra para a maquilagem e/ou cuidado da pele e/ou lábios, que é líquida a 20 °C, que compreende, em um meio fisiologicamente aceitável, pelo menos uma fase graxa que compreende: - pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone, - pelo menos um elastômero organopolissiloxano veiculado em um primeiro óleo, - pelo menos uma cera, e - pelo menos um segundo óleo, - e o referido elastômero organopolissiloxano e o pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone está presente em uma razão em peso em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone superior a 2 e de preferência superior a 2,5.

"COMPOSIÇÃO COSMÉTICA ANIDRA E MÉTODO COSMÉTICO"

[001] A presente invenção trata de uma composição cosmética para a maquilagem e/ou o cuidado da pele e/ou dos lábios que compreende pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone, um elastômero organopolissiloxano veiculados em um primeiro óleo, uma cera, uma laca orgânica e um segundo óleo, e os elastômeros estão presentes em uma razão específica em peso.

[002] O desenvolvimento de formulações consagradas à maquilagem e/ou cuidado da pele e/ou dos lábios, que possuam propriedades satisfatórias em termos de aplicação e de conforto, que sejam, em particular, não pegajosas, de conservação e de cobertura, mas também em termos de efeito de maquilagem, é um objetivo constante.

[003] O batom, que surgiu no início do século passado, tornou-se essencial e é reconhecido pelos usuários como o método esmagadoramente(absolutamente) predominante de aplicação na maquilagem de sua pele e, em particular, de seus lábios. Esse método de aplicação oferece aos usuários um meio de escolha, em termos de cobertura dos lábios e de diversidade de cores.

[004] Composições para a maquilagem da pele dos lábios na forma de fluidos, convencionalmente denominados brilhos no contexto da maquilagem dos lábios, são também conhecidos, as quais são geralmente desprovidas de ceras e que compreendem, convencionalmente, pelo menos um óleo não volátil com um peso molecular superior a 600 g/mol.

[005] Entretanto, as camadas depositadas produzidas com tais composições são geralmente relativamente brilhantes e/ou pegajosas e/ou apresentam uma sensação de oleosidade sobre os lábios, que é uma fonte de desconforto para o usuário.

[006] Composições de maquilagem sólidas na forma de mousses

são também conhecidas, tais como, por exemplo, as descritas no Pedido de patente US-2009-0092567. Entretanto, essas composições podem se mostrar difíceis de aplicar de forma homogênea e a maticidade das camadas depositadas produzidas permanece inadequada.

[007] Assim, seria vantajoso dispor de composições para a maquilagem da pele e/ou dos lábios, em particular dos lábios, que estejam na forma líquida e que sejam capazes de fornecer um resultado, que possuam boa cobertura, que sejam homogêneas e não pegajosas, em particular, sobre os lábios.

[008] Da mesma forma, os consumidores estão à procura de tais formulações líquidas que possam gerar um toque macio sobre os lábios, que possa ser descrito como "aveludado" ou “acetinado".

[009] Consequentemente, persiste atualmente a necessidade de dispor de uma composição cosmética para a maquilagem, e/ou cuidado da pele e/ou os lábios, em particular, do tipo brilho para os lábios, que esteja na forma líquida e que possua boas qualidades em termos de conforto, em particular, conferindo um acabamento aveludado macio semelhante à sensação de um produto em pó sobre lábios, que não seja pegajoso, com um resultado de maquilagem mate, e que apresente bom nível de cobertura.

[010] Os inventores descobriram que uma composição cosmética que compreende pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone, um elastômero organopolissiloxano veiculado em um primeiro óleo, de preferência, um óleo não volátil, uma cera, uma laca orgânica e um segundo óleo, os quais elastômeros estão presentes em uma razão específica em peso, permite obter tal resultado.

[011] Assim, o objeto da presente invenção é, principalmente, uma composição cosmética anidra para a maquilagem e/ou cuidado da pele e/ou dos lábios, que é líquida a 20 °C, que compreende, em um meio fisiologicamente

aceitável, pelo menos uma fase graxa que compreende:

- pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone,

- pelo menos um elastômero organopolissiloxano veiculado em um primeiro óleo,

- pelo menos uma cera, e

- pelo menos um segundo óleo,

- e o referido elastômero organopolissiloxano e o pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone estão presentes em uma razão em peso em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone superior a 2 e, de preferência, superior a 2,5.

[012] Em particular, a presente invenção trata de uma composição cosmética anidra para a maquilagem e/ou cuidado da pele e/ou lábios, que é líquida a 20 °C, que compreende, em um meio fisiologicamente aceitável, pelo menos uma fase graxa que compreende:

- pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone,

- pelo menos um elastômero organopolissiloxano veiculado em um primeiro óleo,

- pelo menos uma cera,

- pelo menos um segundo óleo, e

- e o referido elastômero organopolissiloxano e o pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone estão presentes em uma razão em peso em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone superior a 2 e, de preferência, superior a 2,5,

- com exceção das seguintes composições de batom líquidas 1 e 2:

Compostos	Composição 1 (% em peso)	Composição 2 (% em peso)
BHT	0,03	0,03
Caulim	5	5
Sílica dimetil sililato (Aerosil® R 972 da Evonik Degussa)	2	2
Red 7 lake	3,83	3,83
Red 28 lake	1,17	1,17
Óxidos de ferro	1	1
Bis-Digliceril-Poliaciladipato-2 (Softisan® 649 da Sasol)	q.s. para 100	q.s. para 100
Isoestearato de isoestearila	3,9	3,9
Trimelitato de tridecila	7,3	7,3
Ozoquerita (Ozokerite Wax Pastilles SP 1021 P da Strahl & Pitsch)	-	1,3
Poliisobuteno hidrogenado (Parleam® da Nof Corporation)	8,6	8,6
Polietileno (Asensa® SC 211 da Honeywell)	1,2	1,2
Polyethylene (Performalene 500-L polyethylene da New Phase Technologies)	1	-
Nylon-12 (SP – 500 da Toray (Dow Corning))	1,5	1,5
Fenil Trimeticona (Dow Corning 556 Cosmetic Grade Fluid da Dow Corning)	7,8	7,8
Copolímero reticulado Vinil Dimeticona/Meticona Silsesquioxano (KSP 100 da Shin Etsu)	2	2
Copolímero reticulado Dimeticona (e) Dimeticona (Dow Corning 9041 Silicone Elastomer Blend da Dow Corning) que compreende 15,5% de elastômero em dimeticona	33	33
TOTAL	100	100

[013] Em uma composição de acordo com a presente invenção tal como definida acima, o elastômero organopolissiloxano é veiculado em um primeiro óleo, de preferência um óleo não volátil, em particular, na forma de um

gel de elastômero organopolissiloxano.

[014] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção se destina à maquilagem e/ou ao cuidado dos lábios.

[015] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção é um batom líquido (em contraposição a sólida) convencionalmente conhecido o nome de brilho.

[016] A composição de acordo com a presente invenção é fácil de aplicar e permite obter uma camada depositada sobre os lábios que é satisfatória em termos de cobertura, é mate (não brilhante) e que confere, sobre os lábios, um toque de "veludo", isto é, um toque macia e aveludado, sem uma sensação pegajosa.

[017] De preferência, de acordo com alguns modos de realização, é desejável obter uma composição para a qual o resultado de maquilagem seja homogêneo e não confira uma sensação de retesamento ou ressecamento dos lábios.

[018] A presente invenção também trata de um método cosmético para o cuidado e/ou a maquilagem da pele e/ou lábios, que compreende a aplicação, sobre a pele e/ou lábios, de uma composição tal como definida acima.

[019] A presente invenção também trata do uso de uma composição tal como definida acima para obter uma maquilagem mate (ou seja, não brilhante) sobre a pele e/ou lábios, de preferência, os lábios.

[020] No sentido da presente invenção, o termo "*líquida*" (também pode ser designado por "*fluida*"), em contraposição a "*sólida*", se destina a descrever qualquer composição capaz de tomar a forma se seu recipiente, à temperatura ambiente (20 °C).

[021] Mais especificamente, a composição líquida de acordo com a presente invenção pode, em particular, ser caracterizada por um valor de viscosidade à temperatura ambiente (20 °C).

[022] De preferência, a composição apresenta, a 20 °C, uma viscosidade que varia de 1 a 25 Pa.s. Em particular, de preferência, a viscosidade da composição varia entre 5 e 20 Pa.s e mais preferencialmente ainda 7 e 16 Pa.s.

[023] Mais preferencialmente, a composição apresenta, a 20 °C, uma viscosidade que varia de 10 a 13 Pa.s.

PROTOCOLO PARA A MEDIDA DA VISCOSIDADE

[024] A medida da viscosidade é geralmente realizada a 20 °C, por meio de um viscosímetro Rheomat RM180 dotado com um rotor No. 4, e a medida é realizada após 10 minutos de rotação do rotor na composição (e depois desse tempo, a estabilização da viscosidade é observada) a uma velocidade de 200 revoluções/min.

MEIO FISIOLOGICAMENTE ACEITÁVEL

[025] O termo "*meio fisiologicamente aceitável*" designa um meio que é particularmente apropriado para a aplicação de uma composição da presente invenção sobre a pele e/ou lábios.

[026] O meio fisiologicamente aceitável é geralmente adaptado à natureza do suporte sobre o qual a composição tem de ser aplicada, e também à aparência sob a qual a composição tem de ser embalada.

[027] O termo "*anidra*" significa, em particular, que água não é, de preferência, adicionada deliberadamente às composições, mas pode estar presente em quantidade de vestígio nos diversos compostos usados nas composições.

PÓ DE ELASTÔMERO ORGANOPOLISSILOXANO REVESTIDO COM RESINA DE SILICONE

[028] A composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone, em particular, uma resina de silsesquioxano, tal como descrita, por exemplo, na Patente US 5 538 793, cujo teor está incorporado a

título de referência.

[029] Tais pós elastoméricos são vendidos com os nomes KSP-100, KSP-101, KSP-102, KSP-103, KSP-104 e KSP-105 pela Shin-Etsu, e possuem o nome INCI: Vinyl Dimethicone/Methicone Silsesquioxane Crosspolymer.

[030] De preferência, o pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone é um composto que possui nome INCI: Vinyl Dimethicone /Methicone Silsequioxane Crosspolymer.

[031] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone, em particular, com resina de silsesquioxano, em um teor total que varia de 0,5% a 20% em peso, em relação ao peso total da composição, em particular, de 0,5% a 10% em peso e, de preferência, de 1% a 5% em peso, em relação ao peso total da composição.

ELASTÔMERO ORGANOPOLISSILOXANO VEICULADO EM UM ÓLEO

[032] A composição de acordo com a presente invenção compreende, além do pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone, pelo menos um elastômero organopolissiloxano (também denominado elastômero de silicone) veiculado em um primeiro óleo, em particular, na forma de um gel de elastômero organopolissiloxano.

[033] De preferência, o referido óleo é um óleo de silicone e/ou um óleo hidrocarbonado, que é, de preferência, não volátil.

[034] De preferência, a referida composição compreende pelo menos um elastômero organopolissiloxano veiculado em pelo menos um óleo de silicone não volátil que possui nome INCI Dimethicone.

[035] O termo "*elastômero organopolissiloxano*" ou "elastômero de silicone" designa um organopolissiloxano macio, deformável com propriedades viscoelásticas e, em particular, com a consistência de uma esponja ou de uma

esfera macia. Seu módulo de elasticidade é tal que essa substância suporta deformação e possui uma capacidade limitada de extensão e contração. Essa substância é capaz de retomar sua forma original após o estiramento.

[036] Trata-se mais particularmente de um elastômero de silicone reticulado.

[037] As partículas de elastômero de silicone são veiculadas na forma de um gel formado de um organopolissiloxano elastomérico incluído em pelo menos um óleo hidrocarbonado e/ou um óleo de silicone.

[038] Nesses géis, as partículas de organopolissiloxano são, frequentemente, partículas não esféricas.

ELASTÔMERO ORGANOPOLISSILOXANO NÃO EMULSIFICANTE

[039] Assim, o elastômero organopolissiloxano pode ser obtido por reação de adição reticulação de diorganopolissiloxano que contém pelo menos um hidrogênio ligado ao silício e de diorganopolissiloxano que contém grupos etilenicamente insaturados ligados ao silício, especialmente na presença de um catalisador de platina; ou por reação de condensação reticulação desidrogenação entre um diorganopolissiloxano que contém grupos terminais hidroxila e um diorganopolissiloxano que contém pelo menos um hidrogênio litado ao silício, especialmente na presença de um organoestanho; ou por reação de condensação reticulação de um diorganopolissiloxano que contém grupos terminais hidroxila e de um organopolissiloxano hidrolisável; ou por reticulação térmica de organopolissiloxano, em particular na presença de um catalisador organoperóxido; ou por reticulação de organopolissiloxano por radiações de alta energia tais como raios gama, raios ultravioletas ou um feixe de elétrons.

[040] De preferência, o elastômero organopolissiloxano é obtido por reação de adição reticulação (A) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois hidrogênios, cada um deles ligado a um silício, e (B) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois grupos etilenicamente

insaturados ligados ao silício, em particular, na presença (C) de um catalisador de platina.

[041] Em particular, o elastômero organopolissiloxano pode ser obtido por reação de dimetilpolissiloxano que contém grupos terminais dimetilvinilsiloxi e de metilhidrogenopolissiloxano que contém grupos terminais trimetilsiloxi, na presença de um catalisador de platina.

[042] O composto (A) é o reagente de base para a formação de u organopolissiloxano elastomérico, e a reticulação é efetuada por reação de adição do composto (A) com o composto (B) na presença do catalisador (C).

[043] O composto (A) é, em particular, um organopolissiloxano que contém pelo menos dois átomos de hidrogênio ligados a diferentes átomos de silício em cada molécula.

[044] O composto (A) pode ter qualquer estrutura molecular, em particular, uma estrutura de cadeia linear ou de cadeia ramificada ou uma estrutura cíclica.

[045] O composto (A) pode ter uma viscosidade a 25 °C que varia de 1 a 50 000 centistokes, em particular, de modo a ser miscível com o composto (B).

[046] Os grupos orgânicos ligados aos átomos de silício do composto (A) podem ser grupos alquila tais como metila, etila, propila, butila, octila; grupos alquila substituídos tais como 2-feniletila, 2-fenilpropila ou 3,3,3-trifluoropropila; grupos arila tais como fenila, tolila, xilila; grupos arila substituídos tais como feniletila; e grupos hidrocarbonados monovalentes substituídos tais como um grupo epóxi, um grupo éster de carboxilato ou um grupo mercapto.

[047] O composto (A) pode, portanto, ser selecionado entre os metilhidrogenopolissiloxanos que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, os copolímeros dimetilsiloxano-metilhidrogenossiloxano que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, e copolímeros cíclicos dimetilsiloxano-

metilhidrogenossiloxano.

[048] O composto (B) é vantajosamente um diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois grupos alcenilas inferior (por exemplo com C_2-C_4); o grupo alcenila inferior pode ser selecionado entre os grupos vinila, alila e propenila. Esses grupos alcenilas inferiores podem estar situados em qualquer posição da molécula organopolissiloxanomas estão, de preferência, situados nas extermidades da molécula organopolissiloxano. O organopolissiloxano (B) pode ter uma estrutura de cadeia ramificada, cada linear, cíclica ou rede, mas a estrutura de cadeia linear é preferida. O composto (B) pode ter uma viscosidade que varia do estado líquido ao estado de goma. De preferência, o composto (B) possui uma viscosidade de pelo menos 100 centistokes a 25 °C.

[049] Além dos grupos alcenilas supracitados, os outros grupos orgânicos ligados aos átomos de silício no composto (B) podem ser grupos alquila tais como metila, etila, propila, butila ou octila; grupos alquila substituídos tais como 2-feniletila, 2-fenilpropila ou 3,3,3-trifluoropropila; grupos arila tais como fenila, tolila ou xilila; grupos arila substituídos tais como feniletila; e grupos hidrocarbonados monovalentes substituídos tais como um grupo epóxi, um grupo éster de carboxilato ou um grupo mercapto.

[050] Os organopolissiloxanos (B) podem ser selecionados entre os metilvinilpolissiloxanos, os copolímeros de metilvinilsiloxano-dimetilsiloxano, os dimetilpolissiloxanos que contêm grupos terminais dimetilvinilsiloxi, os copolímeros de dimetilsiloxano-metilfenilsiloxano que contêm grupos terminais dimetilvinilsiloxi, os copolímeros de dimetilsiloxano-difenilsiloxane-metilvinilsiloxano que contêm grupos terminais dimetilvinilsiloxi, os copolímeros de dimetilsiloxano-metilvinilsiloxano que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, os copolímeros de dimetilsiloxano-metilfenilsiloxano-metilvinilsiloxano que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, metil(3,3,3-trifluoropropila)polissiloxanos que contêm grupos terminais dimetilvinilsiloxi, e os copolímeros de

dimetilsiloxano-metil(3,3,3-trifluoropropila)siloxano que contêm grupos terminais dimetilvinilsiloxi.

[051] Em particular, o elastômero organopolissiloxano pode ser obtido por reação de dimetilpolissiloxano que contém grupos terminais dimetilvinilsiloxi e de metilhidrogenopolissiloxano que contém grupos terminais trimetilsiloxi, na presença de um catalisador de platina.

[052] De acordo com outra forma alternativa, o composto (B) pode ser um composto hidrocarbonado insaturado que contém pelo menos dois grupos alcenilas inferiores (por exemplo com C_2-C_4); o grupo alcenila inferior pode ser selecionado entre os grupos vinila, alila e propenila. Esses grupos alcenila inferiores podem estar situados em qualquer posição da molécula, mas estão, de preferência, situadas nas extremidades. A título de exemplo, pode ser citado o hexadieno, em particular, o 1,5-hexadieno.

[053] Vantajosamente, a soma do número de grupos etilênicos por molécula no composto (B) e do número de átomos de hidrogênio ligados ao silício átomos por molécula no composto (A) é pelo menos 5.

[054] É vantajoso para o composto (A) ser adicionado em uma quantidade tal que a razão molecular entre a quantidade total de átomos de hidrogênio ligados ao silício átomos no composto (A) e a quantidade total de todos os grupos etilenicamente insaturados no composto (B) esteja na faixa de 1,5/1 a 20/1.

[055] Composto (C) é o catalisador para a reação de reticulação, e é, em particular, o ácido cloroplatínico, os complexos ácido cloroplatínico-olefina, os complexos ácido cloroplatínico-alcenilsiloxano, os complexos ácido cloroplatínico-dicetona, a platina preta e a platina sobre suporte.

[056] O catalisador (C) é, de preferência, adicionado em uma quantidade de 0,1 a 1000 partes em peso e mais preferencialmente ainda de 1 a 100 partes em peso, como metal de platina limpo, para 1000 partes em peso

da quantidade total de composto (A) e (B).

[057] O elastômero é vantajosamente um elastômero não emulsificante.

[058] O termo "*não emulsificante*" define elastômeros de organopolissiloxano que não contém quaisquer cadeias hidrófilas, e em particular, que não contêm quaisquer unidades polioxialquileno (em particular, polioxietileno ou polioxipropileno) ou quaisquer unidades poliglicerila.

[059] As partículas de elastômero organopolissiloxano são, de preferência, veiculadas na forma de um gel formado de um organopolissiloxano elastomérico incluído pelo menos um óleo hidrocarbonado e/ou um óleo de silicone, tal como definido a seguir. Nesses géis, as partículas de organopolissiloxano podem ser partículas esféricas ou não esféricas.

[060] Os elastômeros não emulsificantes esféricos que podem ser usados incluem, por exemplo, os que são vendidos com os nomes DC 9040, DC 9041, DC 9509, DC 9505 pela Dow Corning.

[061] Podem também ser usados os que são vendidos com os nomes KSG-6, KSG-15, KSG-16, KSG-18, KSG-41, KSG-42, KSG-43 e KSG-44 pela Shin-Etsu; Gransil SR 5CYC Gel, Gransil SR DMF 10 Gel e Gransil SR DC556 Gel da Gransil RPS da Grant Industries; 1229-02-167, 1229-02-168 e SFE 839 da General Electric.

[062] De acordo com um modo de realização preferido, a composição de acordo com a presente invenção compreende, como elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo, um elastômero não emulsificante, em particular esférico, de preferência selecionado entre os compostos vendidos com os nomes DC 9040, DC 9041, DC 9509, DC 9505 pela Dow Corning.

[063] De acordo com um modo de realização particular, os elastômeros podem ser usados em mistura com um óleo de silicone cíclico. Um exemplo que pode ser citado é a mistura de organopolissiloxano reticulado

/ciclopentassiloxano ou uma mistura de organopolissiloxano reticulado /ciclohexassiloxano, por exemplo, Gransil RPS D5 ou Gransil RPS D6 da Grant Industries.

ELASTÔMERO ORGANOPOLISSILOXANO EMULSIFICANTE

[064] De acordo com outro modo de realização a composição de acordo com a presente invenção compreende, como elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo, um elastômero emulsificante.

[065] O termo "*elastômero organopolissiloxano emulsificante*" designa um elastômero organopolissiloxano que compreende pelo menos uma cadeia hidrófila, tais como os elastômeros de organopolissiloxano polioxialquilenados e os elastômeros de silicone poliglicerolados.

[066] O elastômero organopolissiloxano emulsificante pode ser selecionado entre os elastômeros de organopolissiloxano polioxialquilenados.

[067] O elastômero organopolissiloxano polioxialquilenado é um elastômero organopolissiloxano reticulado que pode ser obtido por reação de adição reticulação de diorganopolissiloxano que contém pelo menos um hidrogênio ligado ao silício e de um polioxialquileno que contém pelo menos dois grupos etilenicamente insaturados.

[068] De preferência, o elastômero organopolissiloxano polioxialquilenado é obtido por reação de adição reticulação (A1) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois hidrogênios, cada um deles ligado a um silício, e (B1) de polioxialquileno que contém pelo menos dois grupos etilenicamente insaturados, em particular, na presença (C1) de um catalisador de platina, tal como descrito, por exemplo, nas Patentes US 5 236 986 e US 5 412 004.

[069] Em particular, o organopolissiloxano pode ser obtido por reação de polioxialquileno (em particular polioxietileno e/ou polioxipropileno) que contém grupos terminais dimetilvinilsiloxi e de metilhidrogenopolissiloxano que

contém grupos terminais trimetilsiloxi, na presença de um catalisador de platina.

[070] Os grupos orgânicos ligados aos átomos de silício do composto (A1) podem ser grupos alquila que contêm de 1 a 18 átomos de carbono, tais como metila, etila, propila, butila, octila, decila, dodecila (ou laurila), miristila, cetila ou estearila; os grupos alquila substituídos tais como 2-feniletila, 2-fenilpropila ou 3,3,3-trifluoropropila; os grupos arila tais como feniletila; e os grupos hidrocarbonados monovalentes substituídos tais como um grupo epóxi, um grupo éster de carboxilato ou um grupo mercapto.

[071] O composto (A1) pode, portanto, ser selecionado entre os metilhidrogenopolissiloxanos que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, os copolímeros de dimetilsiloxano-metilhidrogenosiloxano que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, os copolímeros cíclicos de dimetilsiloxano-metilhidrogenosiloxano, os copolímeros de dimetilsiloxano-metilhidrogenosiloxano-laurilmetilsiloxano que contêm grupos terminais trimetilsiloxi.

[072] O composto (C1) é o catalisador para a reação de reticulação, e é, em particular, o ácido cloroplatínico, os complexos ácido cloroplatínico-olefina, os complexos ácido cloroplatínico-alcenilsiloxano, os complexos ácido cloroplatínico-dicetona, a platina preta e a platina sobre suporte.

[073] Vantajosamente, os elastômeros de organopolissiloxano polioxialquilenados podem ser formados de compostos divinila, em particular, polioxialquilenos que contêm pelo menos dois grupos vinila, que reagem com ligações Si-H de um polissiloxano.

[074] Os elastômeros polioxialquilenados estão descritos, em particular, nas Patentes US 5 236 986, US 5 412 004, US 5 837 793 e US 5 811 487, cujo teor está incorporado por referência.

[075] Os elastômeros de organopolissiloxano polioxialquilenados

que podem ser usados incluem os que são vendidos com os nomes KSG-21, KSG-20, KSG-30, KSG-31, KSG-32, KSG-33, KSG-210, KSG-310, KSG-320, KSG-330 e KSG-340 pela Shin-Etsu, e DC9010 e DC9011 pela Dow Corning.

[076] O elastômero organopolissiloxano emulsificante pode também ser selecionado entre os elastômeros de organopolissiloxano poliglicerolados.

[077] O elastômero organopolissiloxano poliglicerolado de acordo com a presente invenção é um elastômero organopolissiloxano que pode ser obtido por reação de adição reticulação de diorganopolissiloxano que contém pelo menos um hidrogênio ligado ao silício e de compostos poliglicerolados que contêm grupos etilenicamente insaturados, em particular, na presença de um catalisador de platina.

[078] De preferência, o elastômero organopolissiloxano é obtido por reação de adição reticulação (A2) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois hidrogênios, cada um deles ligado a um silício, e (B2) de compostos glicerolados que contêm pelo menos dois grupos etilenicamente insaturados, em particular, na presença (C2) de um catalisador de platina.

[079] Em particular, o organopolissiloxano pode ser obtido por reação de um composto poliglicerolado que contém grupos terminais dimetilvinilsiloxi e de metilhidrogenopolissiloxano que contém grupos terminais trimetilsiloxi, na presença de um catalisador de platina.

[080] O composto (A2) é a base reagente para a formação de um elastômero organopolissiloxano, e a reticulação é realizada por reação de adição de composto (A2) com composto (B2) na presença do catalisador (C2).

[081] O composto (A2) é, em particular, um organopolissiloxano que contém pelo menos dois átomos de hidrogênio ligados a diferentes átomos de silício em cada molécula.

[082] Composto (A2) pode ter qualquer molecular estrutura, em

particular uma estrutura de cadeia linear ou cadeia ramificada ou uma estrutura cíclica.

[083] O composto (A2) pode ter uma viscosidade a 25 °C que varia de 1 a 50 000 centistokes, em particular de modo a ser miscível com o composto (B2).

[084] Os grupos orgânicos ligados aos átomos de silício no composto (A2) podem ser grupos alquila que contêm de 1 a 18 átomos de carbono, tais como metila, etila, propila, butila, octila, decila, dodecila (ou laurila), miristila, cetila ou estearila; grupos alquila substituídos tais como 2-feniletila, 2-fenilpropila ou 3,3,3-trifluoropropila; grupos arila tais como fenila, tolila ou xilila; grupos arila substituídos tais como feniletila; e grupos hidrocarbonados monovalentes substituídos tais como um grupo epóxi, um grupo éster de carboxilato ou um grupo mercapto.

[085] De preferência, o referido grupo orgânico é selecionado entre os grupos metila, fenila e laurila.

[086] O composto (A2) pode, assim, ser selecionado entre os metilhidrogenopolissiloxanos que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, os copolímeros de dimetilsiloxano-metilhidrogenosiloxano que contêm grupos terminais trimetilsiloxi, os copolímeros cíclicos de dimetilsiloxano-metilhidrogenosiloxano e os copolímeros de dimetilsiloxano-metilhidrogenosiloxano-laurilmetilsiloxano que contêm grupos terminais trimetilsiloxi.

[087] O composto (B2) pode ser um composto poliglicerolado que corresponde à fórmula (B') a seguir:

$$C_mH_{2m-1}\text{-}O\text{-}[\ Gly\ ]_n\text{-}C_mH_{2m-1} \qquad (B')$$

na qual m é um número inteiro que varia de 2 a 6, n é um número inteiro que varia de 2 a 200, de preferência que varia de 2 a 100, de preferência que varia de 2 a 50, de preferência que varia de 2 a 20, de preferência que varia

de 2 a 10 e preferencialmente que varia de 2 a 5, e em particular, n é igual a 3; Gly designa:

$$-CH_2-CH(OH)-CH_2-O- \text{ ou } -CH_2-CH(CH_2OH)-O-$$

[088] Vantajosamente, a soma do número de grupos etilênicos por molécula no composto (B2) e do número de átomos de hidrogênio ligado aos átomos de silício por molécula no composto (A2) é pelo menos 4.

[089] É vantajoso para o composto (A2) ser adicionada em uma quantidade tal que a razão molecular entre a quantidade total de átomos de hidrogênio ligado aos átomos de silício no composto (A2) e a quantidade total de todos os grupos etilenicamente insaturados no composto (B2) esteja na faixa de 1/1 a 20/1.

[090] O composto (C2) é o catalisador para a reação de reticulação, e é, em particular, o ácido cloroplatínico, os complexos ácido cloroplatínico-olefina, os complexos ácido cloroplatínico-alcenilsiloxano, os complexos ácido cloroplatínico-dicetona, a platina preta e a platina sobre suporte.

[091] O catalisador (C2) é, de preferência, adicionado em uma quantidade de 0,1 a 1000 partes em peso e mais preferencialmente ainda de 1 a 100 partes em peso, como metal de platina limpo, para 1000 partes em peso da quantidade total de composto (A2) e (B2).

[092] O elastômero organopolissiloxano poliglicerolado é veiculado em forma de gel em pelo menos um óleo hidrocarbonado e/ou um óleo de silicone. Nesses géis, o elastômero poliglicerolado está frequentemente na forma de partículas não esféricas.

[093] Os elastômeros de organopolissiloxano poliglicerolados que podem ser usados incluem os que são vendidos com os nomes KSG-710, KSG-810, KSG-820, KSG-830 e KSG-840 pela Shin-Etsu.

[094] De preferência, o elastômero de silicone veiculado em um

primeiro óleo é não emulsificante e é, de preferência, desprovido de uma cadeia hidrófila e em particular, desprovido de unidades polioxialquileno e unidades poliglicerila.

[095] Vantajosamente, o elastômero organopolissiloxano considerado de acordo com a presente invenção é selecionado entre os elastômeros de organopolissiloxano não emulsificantes esféricos, os elastômeros de organopolissiloxano poliglicerolados e os elastômeros de organopolissiloxano polioxialquilenados.

[096] Vantajosamente, o elastômero organopolissiloxano considerado de acordo com a presente invenção é selecionado entre os elastômeros de organopolissiloxano não emulsificantes esféricos.

[097] Mais particularmente, o elastômero organopolissiloxano é obtido por reação de adição reticulação (A) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois hidrogênios, cada um deles ligado a um silício, e (B) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois grupos etilenicamente insaturados ligados ao silício, em particular, na presença de um catalisador de platina (C).

[098] A composição compreende, assim, um elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo não volátil em combinação com pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com a resina de silicone.

[099] Vantajosamente, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor de elastômero(s) de organopolissiloxano veiculado(s) em um óleo em um teor total de sólidos que varia de 0,5% a 20% em peso, de preferência de 0,5% a 10% em peso e mais preferencialmente ainda de 1% a 8% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0100] Na composição de acordo com a presente invenção, o referido elastômero organopolissiloxano(s) e o pó de elastômero

organopolissiloxano(s) revestido com uma resina de silicone estão presentes em uma razão em peso em uma base seca de elastômero(s) de organopolissiloxano(s) veiculado(s) em um óleo isto é, o teor total de sólidos de elastômero organopolissiloxano(s) veiculado(s) em um óleo)/ pó de elastômero organopolissiloxano(s) revestido com uma resina de silicone (isto é, o teor total de elastômero organopolissiloxano(s) revestido com uma resina de silicone) superior a 2, de preferência superior a 2,5.

[0101] O elastômero organopolissiloxano(s) veiculado em um óleo e o pó de elastômero organopolissiloxano(s) revestido com uma resina de silicone podem estar presentes em uma razão em peso em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone entre 2 e 10, de preferência entre 2 e 8 e mais preferencialmente ainda entre 2,5 e 5.

[0102] Vantajosamente, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor total de elastômero organopolissiloxano(s) isto é, = de elastômero(s) veiculados(s) em um óleo ou não veiculado(s) em um óleo + elastômero organopolissiloxano revestido com sólidos de resina de silicone) que varia de 1% a 25% em peso, de preferência de 2% a 15% em peso e mais preferencialmente ainda de 5% a 15% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0103] Vantajosamente, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor total de elastômero organopolissiloxano(s) isto é, = de elastômero(s) veiculado(s) em um óleo ou não veiculado(s) em um óleo + elastômero organopolissiloxano revestido com sólidos de resina de silicone) superior a 5%, em relação ao peso total da composição, que varia de preferência de 5% a 15% em peso, de preferência que varia de 5% a 10% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0104] A combinação desses elastômeros na razão específica em

peso permite obter uma camada depositada sobre a pele e/ou lábios que é homogênea, mate e não pegajosa e que apresenta também um toque aveludado e macio.

CERA

[0105] Tal como afirmado acima, uma composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos uma cera.

[0106] O termo "*cera*" designa, de acordo com o significado da presente invenção, compostos lipófilos, que são sólidos à temperatura ambiente (25 °C), com uma mudança de estado sólido líquido reversível, e que possui um ponto de fusão superior ou igual a 30 °C que pode variar até 120 °C.

[0107] O ponto de fusão da cera pode ser medido usando um calorímetro de varredura diferencial (DSC), por exemplo o calorímetro vendido com o nome DSC 30 pela Mettler.

[0108] De preferência, o protocolo de medida é o seguinte:

- Uma amostra de 5 mg de cera colocada em um cadinho é submetida a uma primeira elevação na temperatura que varia de -20°C a 100°C a uma taxa de aquecimento de 10C°/ minuto, e é então resfriada de 100°C para -20°C, a uma taxa de resfriamento de 10 °C/minuto e, finalmente, é submetida a um segundo aumento de temperatura que varia de -20°C a 100°C a uma taxa de aquecimento de 5 °C/minuto. Durante o segundo aumento de temperatura, a variação na diferença de energia absorvida pelo cadinho vazio e pelo cadinho que contém a amostra de cera é medida em função da temperatura. O ponto de fusão do composto é o valor da temperatura que corresponde à ponta do pico da curva que representa a variação na diferença de energia absorvida em função da temperatura.

[0109] A cera pode ter, em particular, uma dureza que varia de 0,05 MPa a 15 MPa e, de preferência, que varia de 6 MPa a 15 MPa. A dureza é determinada por medida da força compressiva, medida a 20 °C com o texturômetro

vendido com o nome TA-TX2i pela Rheo, equipado com um cilindro de aço inoxidável com um diâmetro de 2 mm, que se desloca a uma velocidade de medida de 0,1 mm/segundo, e que penetra a cera em uma profundidade de penetração de 0,3 mm.

[0110] As ceras podem ser ceras hidrocarbonadas ou ceras fluoradas, e podem ser de origem vegetal, mineral, animal e/ou sintética.

[0111] Em particular, as ceras possuem um ponto de fusão superior a 25 °C e mais preferencialmente ainda superior a 45 °C.

[0112] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor de cera entre 0,5% e 10% em peso e, de preferência, entre 0,5% e 8% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0113] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor de cera entre 1% e 5%.

CERA NÃO POLAR

[0114] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos uma cera não polar.

[0115] Dentro do significado da presente invenção, o termo "*cera não polar*" designa uma cera para a qual o parâmetro de solubilidade δ_a a 25 °C tal como definido a seguir é igual a 0 $(J/cm^3)^{1/2}$.

[0116] As ceras não polares são, em particular, ceras hidrocarbonadas compostas unicamente de átomos de carbono e hidrogênio e desprovidas de heteroátomos, tais como N, O, Si e P.

[0117] Em particular, a cera não polar designa uma cera que é composta unicamente de cera não polar.

[0118] De preferência, ela não é uma mistura que compreende outros tipos de ceras que não sejam ceras não polares.

[0119] Como ilustrações ceras não polares que são apropriadas a presente invenção, podem ser citadas, em particular, as ceras hidrocarbonadas, tais como as ceras microcristalinas, as ceras de parafina, a ozoquerita e as ceras

de polietileno.

[0120] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende ozoquerita.

[0121] Pode ser citada em particular, como ozoquerita, a que é vendida com o nome Ozokerite Wax Pastilles SP 1021 P.

[0122] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende uma cera de polietileno.

[0123] As ceras de que podem ser citadas incluem Asensa® SC 211 vendida pela Honeywell, e Performalene 500-L Polyethylene e Performalene 400 Polyethylene vendidas pela New Phase Technologies.

[0124] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende ozoquerita e uma cera de polietileno.

[0125] Como ceras microcristalinas que podem ser usadas, pode ser citada Multiwax W 445® vendida pela Sonneborn, e Microwax HW® e Base Wax 30540® vendidas pela Paramelt.

[0126] Como microceras que podem ser usadas nas composições de acordo com a presente invenção como cera não polar, podem ser citadas, em particular, as microceras polietileno tais como as que são vendidas com os nomes Micropoly 200®, 220®, 220L® e 250S® pela Micro Powders.

[0127] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção possui um teor de cera não polar entre 0,5% e 10% em peso e, de preferência, entre 0,5% e 8% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0128] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção possui um teor de cera não polar entre 1% e 5% em peso, em relação ao peso total da composição.

CERA POLAR

[0129] De acordo com um modo de realização, a composição de acordo com a presente invenção pode compreender pelo menos uma cera polar.

[0130] Dentro do significado da presente invenção, o termo "*cera polar*" designa uma cera cujo parâmetro de solubilidade δ_a a 25 °C é diferente de 0 $(J/cm^3)^{½}$.

[0131] Em particular, o termo "*cera polar*" designa uma cera cuja estrutura química é formada essencialmente, ou mesmo composta, de átomos carbono e hidrogênio, e que compreende pelo menos um heteroátomo altamente eletronegativo tal como um átomo de oxigênio, nitrogênio, silício ou fósforo.

[0132] A definição e o cálculo dos parâmetros de solubilidade no espaço de solubilidade tridimensional de HANSEN estão descritos no artigo de C. M. HANSEN: "three dimensionnal solubility parameters" J. Paint Technol. 39, 105 (1967).

[0133] De acordo com esse espaço de Hansen:

- δ_D caracteriza as forças de dispersão de London provenientes da formação de dipolos induzidos durante os impactos moleculares;

- δ_p caracteriza as forças de interações Debye entre dipolos permanentes bem como as forças de interações de Keesom entre dipolos induzidos e dipolos permanentes;

- δ_h caracteriza as forças de interações específicas (tais como ácido/base, doador/aceitador, ligações de hidrogênio, etc.); e

- δ_a é determinado pela equação: $\delta_a = (\delta_p^2 + \delta_h)^{1/2}$

[0134] Os parâmetros δ_p, δ_h, δ_D e δ_a estão expressos em $(J/cm^3)^{½}$.

[0135] As ceras polares podem ser, em particular, ceras hidrocarbonadas, fluoradas ou de silicone.

[0136] De preferência, as ceras polares podem ser ceras hidrocarbonadas ou fluoradas.

[0137] O termo "*cera de silicone*" designa uma cera que compreende pelo menos um átomo de silício, em particular que compreende grupos Si-O.

[0138] O termo "*cera hidrocarbonada*" designa uma cera formada essencialmente, ou mesmo composta, de átomos carbono e hidrogênio e, opcionalmente, de átomos oxigênio e nitrogênio, e que não contém quaisquer átomos de silício ou flúor. Ela pode conter grupos álcool, éster, éter, ácido carboxílico, amina e/ou amida.

[0139] De acordo com um primeiro modo de realização preferido, a cera polar é uma cera hidrocarbonada.

[0140] Como cera polar hidrocarbonada, uma cera selecionada entre as ceras de ésteres e as ceras de álcoois é, em particular, preferida.

[0141] A expressão "*cera de ésteres*" designa de acordo com a presente invenção uma cera que compreende pelo menos um grupo funcional éster.

[0142] De acordo com a presente invenção, o termo "*cera de álcoois*" designa uma cera que compreende pelo menos um grupo funcional álcool, isto é, que compreende pelo menos um grupo hidroxila (OH) livre.

[0143] As ceras a seguir são usadas, em particular, como ceras de ésteres:

- as ceras de ésteres tais como as selecionadas entre:

i) As ceras de fórmula R_1COOR_2 na qual R_1 e R_2 representam cadeias alifáticas lineares, ramificadas ou cíclicas, cujo número de átomos varia de 10 a 50, que podem conter um heteroátomo tal como O, N ou P e cujo ponto de fusão varia de 25 °C a 120 °C. Em particular, podem ser usados, como uma cera de éster, um alquil (hidroxiestеariloxi)estearato como C_{20}-C_{40} (sendo que o grupo alquila compreende de 20 a 40 átomos de carbono), sozinho ou em mistura, ou um alquil estearato com C_{20}-C_{40}. Tais ceras são vendidas, em

particular, com os nomes Kester Wax K 82 P®, Hydroxypolyester K 82 P®, Kester Wax K 80 P® ou Kester Wax K82H pela Koster Keunen.

[0144] Pode também ser usado um montanato de glicol e butileno glicol (octacosanoato) tal como a cera Licowax KPS Flakes (nome INCI: Glicol Montanate) vendida pela Clariant;

ii) Bis(1,1,1-trimethylolpropane) tetraestearato, vendido com o nome Hest 2T-4S® pela Heterene;

iii) As ceras de diéster de um diácido carboxílico de fórmula geral R^3-(-OCO-R^4-COO-R^5), na qual R^3 e R^5 são idênticos ou diferentes, de preferência idênticos, e representam um grupo alquila com C_4-C_{30} (sendo que o grupo alquila compreende de 4 a 30 átomos de carbono) e R^4 representa um grupo alifático linear ou ramificado com C_4-C_{30} (sendo que grupo alquila compreende de 4 a 30 átomos de carbono) que pode ou não conter um ou mais grupos insaturados. De preferência, o grupo alifático com C_4-C_{30} é linear e insaturado;

iv) Podem também ser citadas as ceras obtidas por hidrogenação catalítica de óleos animais ou vegetais que possuem linear ou cadeias alquila ramificada com C_8-C_{32}, por exemplo tal como óleo de jojoba hidrogenado, o óleo de girassol hidrogenado, o óleo de rícino hidrogenado, o óleo de coco hidrogenado, e também as ceras obtidas por hidrogenação de óleo de rícino esterificado com álcool cetílico, tais como os que são vendidos com os nomes Phytowax Ricin 16L64® e 22L73® pela Sophim. Tais ceras estão descritas no Pedido de patente FR-A-2 792 190. Podem também ser citadas, como ceras obtidas por hidrogenação de óleo de oliva esterificado com álcool estearílico, tais como o que é vendido com o nome Phytowax Olive 18 L 57;

v) Podem também ser citadas a cera de abelhas, a cera de abelhas sintética, a cera de abelhas poliglicerolada, a cera de carnaúba, a cera de candelila, a cera de lanolina oxipropilenada, a cera de farelo de arroz, a cera de

ouricuri, a cera de esparto, a cera de fibras de cortiça, a cera de cana de açúcar, a cera de Japão, a cera de sumagre, a cera de montana, a cera de laranja, a cera de louro e a cera de jojoba hidrogenada.

[0145] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende cera de candelila.

[0146] De acordo com outro modo de realização, a cera polar pode ser uma cera de álcoois.

[0147] As ceras de álcoois que podem ser mencionadas incluem, por exemplo, a cera Performacol 550-L Álcool da New Phase Technologies, o álcool estearílico e o álcool cetílico.

[0148] De acordo com um segundo modo de realização, a cera polar pode ser uma cera de silicone, por exemplo, a cera de abelhas siliconada.

[0149] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção possui um teor de cera polar, em particular, um teor de cera polar hidrocarbonada, entre 0,5% e 10% em peso e, de preferência, entre 0,5% e 8% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0150] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção possui um teor de cera polar, em particular, um teor de cera polar hidrocarbonada, entre 1% e 5% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0151] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção é desprovida de cera de silicone.

[0152] De acordo com um modo de realização particularmente preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos uma cera hidrocarbonada não polar, selecionada, de preferência, entre ceras microcristalinas, as ceras de parafina, a ozoquerita, as ceras de polietileno e suas misturas.

FASE GRAXA LÍQUIDA

[0153] A composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos uma fase graxa, em particular, pelo menos um primeiro óleo, que veicula um elastômero de organopolissiloxano, e pelo menos um segundo óleo.

[0154] O ou os óleos podem ser selecionados entre os óleos voláteis e/ou óleos não voláteis, ou suas misturas.

[0155] O termo "*óleo*" designa um composto não aquoso não miscível na água que é líquido à temperatura ambiente (25 °C) e à pressão atmosférica (760 mmHg).

[0156] Em particular, o primeiro óleo e o referido segundo óleo pode ser selecionado entre os óleos hidrocarbonados, óleos de silicone e/ou os óleos fluorados.

[0157] Preferencialmente, o primeiro óleo que veicula o elastômero organopolissiloxano é selecionado entre os óleos voláteis, de preferência os óleos de silicone voláteis.

[0158] Preferencialmente, o segundo óleo que veicula o elastômero organopolissiloxano é selecionado entre os óleos não voláteis, de preferência os óleos hidrocarbonados não voláteis.

ÓLEOS VOLÁTEIS

[0159] Em particular, de preferência, o referido primeiro óleo no elastômero organopolissiloxano é veiculado é volátil.

[0160] Dentro do significado da presente invenção, o termo "óleo volátil" designa um óleo (ou meio não aquoso) que é suscetível de evaporar ao contato com a pele em menos de uma hora, à temperatura ambiente e à pressão atmosférica. O óleo volátil é um óleo volátil, que é líquido à temperatura ambiente, em particular, que possui uma pressão de vapor não nula, à temperatura ambiente e pressão atmosférica, em particular, que possui uma

pressão de vapor que varia de 0,13 Pa a 40 000 Pa (10^{-3} a 300 mmHg), em particular, que varia de 1,3 Pa a 13 000 Pa (0,01 a 100 mmHg) e mais particularmente que varia de 1,3 Pa a 1300 Pa (0,01 a 10 mmHg).

ÓLEOS DE SILICONE

[0161] De acordo com uma forma alternativa da presente invenção, o óleo volátil é um óleo de silicone volátil.

[0162] O termo "*óleo de silicone*" designa um óleo que compreende pelo menos um átomo de silício, em particular, que compreende grupos Si-O.

[0163] O óleo volátil de silicone que pode ser usado na presente invenção pode ser selecionado entre os óleos de silicone que possuem, em particular, uma viscosidade ≤ 8 centistokes (cSt) (8×10^{-6} m^2/s).

[0164] Podem ser usados, em particular, como óleos voláteis, os que possuem uma viscosidade ≤ 8 centistokes (8×10^{-6} m^2/s) e que possuem em particular, de 2 a10 átomos de silício e, em especial, de 2 a 7 átomos de silício, e esses silicones compreendem opcionalmente grupos alquila ou alcoxi que possuem de 1 a 10 átomos de carbono. O óleo de silicone volátil que pode ser usado na presente invenção pode ser selecionado entre os óleos de silicone que possuem um ponto flash que varia de 40 °C a 102 °C, de preferência, que possui um ponto flash superior a 55 °C e inferior ou igual a 95 °C e, de preferência, que varia de 65 °C a 95 °C.

[0165] O óleo volátil de silicone pode ser selecionado entre os óleos de silicone lineares ou cíclicos, tais como os polidimetilsiloxanos lineares ou cíclicos (PDMSs) que contêm de 3 a 7 átomos de silício.

[0166] Os exemplos de tais óleos que podem ser mencionados incluem a octil trimeticona, a hexil trimeticona, o decametilciclopentassiloxano (ciclopentassiloxano ou D5), o octametilciclotetrassiloxano (ciclotetradimetilsiloxano ou D4), o dodecametilciclohexassiloxano (D6), o decametiltetrassiloxano (L4), KF 96 A da Shin-Etsu, e os polidimetilsiloxanos tais

como os que são vendidos com as referências DC 200 (1,5 cSt), DC 200 (5 cSt) e DC 200 (3 cSt) pela Dow Corning.

[0167] Como óleo de silicone volátil que pode ser usado na presente invenção, podem ser citados, em particular, as dimeticonas com viscosidades de 5 e 6 cSt, o octametilciclotetrassiloxano, o decametilciclopentassiloxano, o dodecametilciclohexassiloxano, o heptametilhexiltrissiloxano, o heptametiloctiltrissiloxano, o hexametildissiloxano, o octametiltrissiloxano, o decametiltetrassiloxano e o dodecametilpentassiloxano, e suas misturas.

[0168] Uma composição de acordo com a presente invenção pode compreender pelo menos um óleo volátil em um teor entre 2% e 50% em peso, em particular, entre 5% e 45% em peso, de preferência entre 10% e 40% em peso e mais particularmente entre 15% e 40% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0169] De preferência, a composição compreende pelo menos um óleo volátil de silicone, selecionado, de preferência, entre as dimeticonas 5 e 6 cSt.

[0170] Em particular, de acordo com um modo de realização preferido, o óleo volátil presente na composição pode corresponder ao primeiro óleo no qual o elastômero organopolissiloxano é veiculado.

[0171] De acordo com um modo de realização específico, a composição de acordo com a presente invenção pode compreender adicionalmente pelo menos um óleo volátil adicional, diferente do referido primeiro óleo que veicula o elastômero organopolissiloxano, que pode, assim, corresponder ao referido segundo óleo, ou a um óleo adicional.

ÓLEOS HIDROCARBONADOS

[0172] De acordo com uma forma alternativa da presente invenção, o óleo volátil é um óleo hidrocarbonado volátil.

[0173] O termo "*óleo hidrocarbonado*" designa um óleo formado essencialmente e, na verdade, mesmo composto, de átomos de carbono e hidrogênio, e opcionalmente átomos de oxigênio e nitrogênio, e que não contém nenhum átomo de silício ou flúor. Ele pode conter grupos álcool, éster, éter, ácido carboxílico, amina e/ou amida.

[0174] Os óleos hidrocarbonados voláteis (também conhecidos como solventes) podem ser selecionados entre os óleos hidrocarbonados que possuem de 8 a 16 átomos de carbono (de preferência entre 8 e 14 átomos de carbono) e, em particular, os óleos hidrocarbonados voláteis para os quais o ponto flash é inferior ou igual a 80 °C (o ponto flash é, em particular, medido de acordo a Norma ISO 3679) e em particular:

- os alcanos ramificados com C_8-C_{16}, tais como os isoalcanos com C_8-C_{16} provenientes do petróleo (também conhecidos como), por exemplo o isododecano (também conhecido como 2,2,4,4,6-pentametilheptano), o isodecano, o isohexadecano e, por exemplo, os óleos vendidos com o nome comercial Isopar ou Permethyl,

- os alcanos lineares, por exemplo tais como o n-dodecano (C_{12}) e o n-tetradecano (C_{14}) vendidos pela Sasol com as referências, respectivamente, Parafol 12-97 e Parafol 14-97, e também suas misturas, a mistura de undecano-tridecano, as misturas de n-undecano (C_{11}) e de n-tridecano (C_{13}) obtidas nos Exemplos 1 e 2 do Pedido WO2008/155059 da Cognis, e suas misturas,

- os ésteres ramificados com C_8-C_{16}, o neopentanoato de isohexila, e suas misturas. Outros óleos hidrocarbonados voláteis, por exemplo os destilados de petróleo, especialmente os que são vendidos com o nome Shell Solt pela Shell, também podem ser usados. O solvente volátil é, de preferência, selecionado, de preferência, entre os óleos hidrocarbonados voláteis que contêm de 8 a 16 átomos de carbono, e suas misturas.

[0175] Como outros solventes (óleos) hidrocarbonados voláteis

que podem ser usados na composição de acordo com a presente invenção, podem também ser citadas as cetonas que são líquidas à temperatura ambiente, tais como a metil etil cetona ou acetona; os ésteres de cadeia curta (que contêm de 3 a 8 átomos de carbono no total) tais como o acetato de etila, o acetato de metila, o acetato de propila ou o acetato de n-butila; os éteres que são líquidos à temperatura ambiente, tais como o dietil éter, o dimetil éter ou o diclorodietil éter; os álcoois e, em particular, os monoálcoois inferiores lineares ou ramificados que contêm de 2 a 5 átomos de carbono, tais como o etanol, o isopropanol ou o n-propanol.

ÓLEOS FLUORADOS

[0176] O óleo volátil pode também ser selecionado entre os óleos fluorados tais como os perfluoropoliéteres, os perfluoroalcanos, tais como a perfluorodecalina, os perfluoroadamantanos, os monoésteres, diésteres e triésteres de perfluoroalquil fosfato, e os óleos de éster fluorados.

[0177] Os óleos fluorados voláteis tais como o nonafluorometoxibutano ou o perfluorometilciclopentano, e suas misturas, também podem ser usados.

ÓLEO NÃO VOLÁTIL

[0178] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um óleo não volátil. Em particular, de preferência, o referido segundo óleo é não volátil.

[0179] O termo óleo "*não volátil*" se refere a um óleo para o qual a pressão de vapor à temperatura ambiente e pressão atmosférica é não nula e inferior a 0,02 mmHg (2,66 Pa) e mais preferencialmente ainda inferior a 10^{-3} mmHg (0,13 Pa).

[0180] Os óleos não voláteis podem ser óleos hidrocarbonados, em particular de origem vegetal, os óleos de origem sintética ou mineral, os óleos de silicone, os óleos fluorados, ou suas misturas.

ÓLEO NÃO POLAR

[0181] De acordo com um primeiro modo de realização, o referido óleo não volátil pode ser um óleo não polar, de preferência um óleo não polar hidrocarbonado.

[0182] Esses óleos podem ser de origem vegetal, mineral ou sintética.

[0183] Dentro do significado da presente invenção, o termo "*óleo não polar*" designa um óleo para o qual o parâmetro de solubilidade a 25 °C, δ_a, tal como definido acima, é igual a 0 $(J/cm^3)^{1/2}$.

[0184] O termo "*óleo hidrocarbonado*" designa um óleo formado essencialmente, na verdade mesmo composto de, de átomos de carbono e hidrogênio, e opcionalmente átomos de oxigênio e nitrogênio, e que não contêm quaisquer átomos de silício ou flúor. Ele pode conter grupos álcool, éster, éter, ácido carboxílico, amina e/ou amida.

[0185] De preferência, o óleo hidrocarbonado não polar não volátil pode ser selecionado entre os hidrocarbonetos lineares ou ramificados de origem mineral ou sintética, tais como:

- a parafina líquida ou seus derivados,
- o esqualano,
- o isoeicosano,
- o óleo naftalênico,
- os polibutilenos tais como Indopol H-100 (massa molar ou MW = 965 g/mol), Indopol H-300 (MW = 1340 g/mol) e Indopol H-1500 (MW = 2160 g/mol) vendidos ou fabricados pela Amoco,
- os poliisobutilenos hidrogenados tais como Parleam® vendido pela Nippon Oil Fats Corporation, Panalane H-300 E vendido ou fabricado pela Amoco (MW = 1340 g/mol), Viseal 20000 vendido ou fabricado pela Synteal (MW = 6000 g/mol) ou Rewopal PIB 1000 vendido ou fabricado pela Witco (MW =

1000 g/mol),

- os copolímeros de deceno/buteno, os copolímeros de polibuteno/poliisobuteno, em particular Indopol L-14,

- os polidecenos e polidecenos hidrogenado tais como: Puresyn 10 (MW = 723 g/mol) e Puresyn 150 (MW = 9200 g/mol) vendidos ou fabricados pela Mobil Chemicals,

- e suas misturas.

[0186] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um óleo não polar selecionado, de preferência, entre os poliisobutenos e/ou os polibutenos hidrogenados.

ÓLEO POLAR

[0187] De acordo com um modo de realização particular, a composição compreende pelo menos um óleo polar não volátil. O referido óleo pode ser um óleo hidrocarbonado, um óleo de silicone ou um óleo fluorado.

[0188] De preferência, o referido óleo não volátil é um óleo polar hidrocarbonado.

[0189] O termo "*óleo de silicone*" designa um óleo que contém pelo menos um átomo de silício e, em particular, que contém grupos Si-O.

[0190] O termo "*óleo fluorado*" designa um óleo que contém pelo menos um átomo de flúor.

[0191] Esses óleos podem ser de origem vegetal, mineral ou sintética.

[0192] Dentro do significado da presente invenção, o termo "*óleo polar*" designa um óleo para o qual o parâmetro de solubilidade a 25 °C, δ_a, é diferente de 0 $(J/cm^3)^{1/2}$.

[0193] Em particular, o óleo polar hidrocarbonado não volátil pode ser selecionado na lista de óleos, e suas misturas:

- os óleos hidrocarbonados vegetais tais como os triglicerídeos de

ácidos graxos que contêm de 4 a 10 átomos de carbono, tais como os triglicerídeos dos ácidos heptanoico ou octanoico ou o óleo de jojoba;

- os óleos de éster, selecionados de preferência entre:

- os ésteres de ácidos graxos, em particular, com 4 a 22 átomos de carbono e, em particular, de ácido octanoico, ácido heptanoico, ácido lanólico, ácido oleico, ácido láurico ou ácido esteárico, tais como o dioctanoato de propileno glicol, o monoisostearato de propileno glicol ou o diheptanoato de neopentil glicol;

- os ésteres sintéticos, tais como os óleos de fórmula R_1COOR_2 na qual R_1 representa um resíduo de ácido graxo linear ou ramificado que contém de 4 a 40 átomos de carbono e R_2 representa uma cadeia hidrocarbonado que é, em particular, ramificada, que contém de 4 a 40 átomos de carbono, desde que $R_1 + R_2 \geq 16$, tais como o óleo de Purcellin (octanoato de cetoestearila), o isononanoato de isononila, o benzoato de alquila com C_{12} a C_{15}, o palmitato de 2-etilhexila, o neopentanoato de octildodecila, o estearato de 2-octildodecila, o erucato de 2-octildodecila, o erucato de oleíla, o isoestearato de isoestearila, o benzoato de 2-octildodecila, os octanoatos de álcoois ou poliálcoois, os decanoatos ou ricinoleatos, o miristato de isopropila, o palmitato de isopropila, o estearato de butila, o laurato de hexila, o palmitato de 2-etilhexila, o laurato de 2-hexildecila, o palmitato de 2-octildecila, o miristato de 2-octildodecila ou o succinato de di(2-etilhexila); de preferência, R_1 representa um resíduo de ácido graxo linear ou ramificado que compreende de 4 a 40 átomos de carbono e R_2 representa uma cadeia hidrocarbonada, que é, em particular, ramificada, que contém de 4 a 40 átomos de carbono e são tais que R_1 e $R_2 \geq 20$,

- os ésteres de ácidos graxos lineares com um número total de carbonos que varia de 35 a 70, tais como o tetrapelargonato de pentaeritritila (MW = 697 g/mol),

- os ésteres hidroxilados, de preferência com um número total de

carbonos que varia de 35 a 70, tais como o poligliceril-2 triisoestearato (MW = 965 g/mol), o lactato de isoestearila, o hidroxiestearato de octila, o hidroxiestearato de octildodecila, o malato de diisoestearila, o estearato de glicerila; o diisononanoato de dietileno glicol,

- os ésteres de ácidos e de álcoois aromáticos que compreendem 4 a 22 átomos, tais como o trimelitato de tridecila (MW = 757 g/mol),

- os ésteres de álcoois graxos ou ácidos graxos ramificados com C_{24}-C_{28} tais como os descritos no Pedido EP-A-0 955 039 e, em particular, o citrato de triisoaraquidila (MW = 1033.76 g/mol), o tetraisononanoato de pentaeritritila (MW = 697 g/mol), o triisoestearato de glicerila (MM = 891 g/mol), o tri(2-deciltetradecanoato) de glicerila (MW = 1143 g/mol), o tetraisoestearato de pentaeritritila (MW = 1202 g/mol), o tetraisoestearato de 2-poliglicerila (MW = 1232 g/mol) ou o tetra(2-deciltetradecanoato) de pentaeritritila (MW = 1538 g/mol),

- os poliésteres que resultam da esterificação de pelo menos um triglicerídeo de ácido carboxílico hidroxilado com um monoácido carboxílico alifático e com um diácido carboxílico alifático, que é opcionalmente insaturado, por exemplo o ácido succínico e o ácido esteárico do óleo de rícino vendido com a referência Zenigloss pela Zenitech,

- os ésteres de um dímero de diol e de um dímero diácido de fórmula geral HO-R^1-(-OCO-R^2-COO-R^1-)$_h$-OH, na qual:

R^1 representa um resíduo de dímero de diol obtido por hidrogenação de ácido dilinoleico,

R^2 representa um resíduo de ácido dilinoleico hidrogenado, e

h representa um número inteiro que varia de 1 a 9,

em particular, os ésteres de ácido dilinoleicos e de dímeros de dilinoleil diol vendidos pela Nippon Fine Chemical com os nomes comerciais Lusplan DD-DA5® e DD-DA7®,

- os poliéteres obtidos por condensação de um dímero e/ou trímero de ácido graxo insaturado e de diol, tais como os descritos na Pedido de Patente FR 0 853 634, em particular, tais como o ácido dilinoleico e o 1,4-butanodiol. Pode ser citado, em particular, a esse respeito o polímero vendido pela Biosynthis com o nome Viscoplast 14436H (nome INCI: Dilinoleic Acid/Butanediol Copolymer), ou os copolímeros de polióis e de dímeros diácidos, e seus ésteres, tais como Hailuscent ISDA,

- os álcoois graxos que contêm de 12 a 26 átomos de carbono, que são de preferência ramificados, por exemplo o octildodecanol, o 2-butiloctanol, o 2-hexildecanol, o 2-undecilpentadecanol e o álcool oleílico,

- os ácidos graxos superiores com C_{12}-C_{22}, tais como o ácido oleico, o ácido linoleico, o ácido linolênico, e suas misturas,

- os óleos de origem vegetal, tais como o óleo de gergelim (820,6 g/mol),

- os ácidos graxos que contêm de 12 a 26 átomos de carbono, tais como o ácido oleico,

- os carbonatos de dialquila, sendo que as duas cadeias alquila podem ser idênticas ou diferentes, tais como o dicaprilil carbonato vendido com o nome Cetiol CC® pela Cognis,

- os copolímeros de vinilpirrolidona tais como o copolímero de vinilpirrolidona/1-hexadeceno, Antaron V-216, vendido ou fabricado pela ISP (MW = 7300 g/mol), e

- suas misturas.

[0194] De acordo com um modo particular de realização, uma composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um copolímero vinilpirrolidona/1-hexadeceno.

[0195] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um óleo não volátil, de preferência a óleo de

éster hidrocarbonado, selecionado de preferência entre:

- os ésteres sintéticos de fórmula R_1COOR_2 na qual R_1 representa um resíduo de ácido graxo linear ou ramificado que contém de 4 a 40 átomos de carbono e R_2 representa uma cadeia hidrocarbonada que é, em particular, ramificada, que contém de 4 a 40 átomos de carbono, desde que $R_1 + R_2 \geq 16$, selecionados, em particular, entre o óleo de Purcellin (octanoato de cetoestearila), o isononanoato de isononila, o benzoato de alquila com C_{12} a C_{15}, o 2- palmitato de etilhexila, o neopentanoato de octildodecil, o estearato de 2-octildodecila, o erucato de 2-octildodecila, o erucato de oleíla, o isoestearato de isoestearila, o benzoato de 2-octildodecila, os octanoatos de álcoois ou poliálcoois, os decanoatos ou ricinoleatos, o miristato de isopropila, o palmitato de isopropila, o estearato de butila, o laurato de hexila, o palmitato de 2-etilhexila, o laurato de 2-hexildecila, o palmitato de 2-octildecila, o miristato de 2-octildodecila ou o succinato de di(2-etilhexila);

- ésteres de ácidos e de álcoois aromáticos que compreendem 4 a 22 átomos, tais como o trimelitato de tridecila (MW = 757 g/mol);

- e suas misturas.

[0196] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um segundo óleo selecionado entre os ésteres sintéticos de fórmula R_1COOR_2 na qual R_1 representa um resíduo de ácido graxo linear ou ramificado que contém de 4 a 40 átomos de carbono e R_2 representa uma cadeia hidrocarbonada que é, em particular, ramificada, que contém de 4 a 40 átomos de carbono, desde que $R_1 + R_2 \geq 16$.

[0197] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um óleo de éster hidrocarbonado não volátil (isto é, que compreende pelo menos um grupo funcional éster), selecionado, de preferência, entre o isoestearato de isoestearila, e/ou o malato de diisoestearila, e/ou o trimelitato de tridecila e suas misturas.

[0198] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende isoestearato de isoestearila.

[0199] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende malato de diisoestearila.

[0200] De acordo com um modo de realização preferido, uma composição de acordo com a presente invenção compreende trimelitato de tridecila.

[0201] De acordo com outro modo de realização, o óleo polar não volátil pode ser um óleo fluorado.

[0202] Os óleos fluorados que podem ser usados de acordo com a presente invenção podem ser selecionados entre os óleos de fluorossilicone, os poliéteres fluorados e os fluorossilicones tais como descritos no documento EP-A-847 752, e os compostos perfluorados.

[0203] De acordo com a presente invenção, o termo "*compostos perfluorados*" designa compostos nos quais todos os átomos de hidrogênio foram substituídos com átomos de flúor.

[0204] De acordo com um modo de realização preferido, o óleo fluorado de acordo com a presente invenção é selecionado entre os óleos perfluorados.

[0205] Como exemplos de óleos perfluorados que podem ser usados na presente invenção, podem ser citados as perfluorodecalinas e os perfluoroperhidrofenantrenos.

[0206] De acordo com um modo de realização preferido, o óleo fluorado é selecionado entre os perfluoroperhidrofenantrenos e, em particular, os produtos Fiflow® vendidos pela Créations Couleurs. Em particular, pode ser usado o óleo fluorado cujo nome INCI e Perfluoroperhydrophenanthrene,

vendido com a referência Fiflow 220 pela F2 Chemicals.

[0207] De acordo com outro modo de realização, o óleo polar não volátil pode ser um óleo de silicone.

[0208] O óleo de silicone não volátil que pode ser usado na presente invenção pode ser selecionado, em particular, entre os óleos de silicone, em particular, com uma viscosidade a 25 °C superior ou igual a 9 centistokes (cSt) (9×10^{-6} m^2/s) e inferior a 800 000 cSt, de preferência entre 50 e 600 000 cSt e, preferencialmente entre 100 e 500 000 cSt. A viscosidade desse óleo de silicone é medida de acordo a Norma ASTM D-445.

[0209] Em particular, o óleo de silicone não volátil pode ser selecionado entre:

- os polidimetilsiloxanos (PDMS) não voláteis lineares ou ramificados;

- os polidimetilsiloxanos que compreendem grupos alquila, alcoxi ou fenila, que são pendentes ou estão no fim da cadeia siliconada, e esses grupos contêm de 2 a 24 átomos de carbono; e

- os óleos fenilados de silicones, em particular, selecionados entre:

- as fenil trimeticonas, especialmente tais como o Fenil Trimetilsiloxi Trissiloxano, vendido, em particular, com a referência Dow Corning 556 Cosmetic Grade Fluid;

- as fenil dimeticonas;

- os trimetilsiloxi difenilsiloxanos,

- as difenil dimeticonas,

- os difenil metildifenil trissiloxanos,

- os 2-feniletil trimetilsiloxissilicatos,

- os trimetil pentafeniltrissiloxanos, em particular, tal como o óleo de silicone vendido pela Dow Corning com a referência PH-1555 HRI ou Dow Corning 555 Cosmetic Fluid (nome químico: 1,3,5-trimetil-1,1,3,5,5-

pentafeniltrissiloxano; nome INCI: Trimethyl Pentaphenyl Trisiloxane),

- as trimetil siloxifenil dimeticonas, em particular, tal como o produto vendido com a referência Belsil PDM 1000 pela Wacker.

[0210] De acordo com um modo de realização preferido, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um óleo de silicone não volátil, de preferência um óleo de silicone fenilado.

[0211] De preferência, os óleos não voláteis estão presentes em uma composição de acordo com a presente invenção em um teor total que varia de 10% a 70% em peso, em particular de 15% a 60% em peso e, em especial, de 20% a 50% em peso em relação ao peso total da composição.

[0212] De preferência, os óleos hidrocarbonados não voláteis estão presentes em uma composição de acordo com a presente invenção em um teor total que varia de 10% a 70% em peso, em particular de 12% a 60% em peso e, em especial, de 15% a 50% em peso em relação ao peso total da composição.

[0213] De preferência, os óleos de silicone não voláteis estão presentes em uma composição de acordo com a presente invenção em um teor total que varia de 2% a 70% em peso, em particular de 5% a 60% em peso e, em especial, de 5% a 50% em peso em relação ao peso total da composição.

[0214] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um óleo de silicone não volátil e um óleo hidrocarbonado não volátil como segundo óleo.

SUBSTÂNCIAS GRAXAS PASTOSAS

[0215] A composição de acordo com a presente invenção compreende, de preferência, pelo menos uma substância graxa pastosa.

[0216] Dentro do significado da presente invenção, o termo "*substância graxa pastosa*" designa um composto graxo lipófilo que é submetido a uma mudança de estado sólido/líquido reversível, que apresenta uma

organização cristalina anisotrópica no estado sólido, e que compreende, a uma temperatura de 23 °C, uma fração líquida e uma fração sólida.

[0217] Em outras palavras, o ponto de fusão inicial da substância graxa pastosa pode ser inferior a 23 °C. A fração líquida da substância graxa pastosa, medida a 23 °C, pode representar de 9% a 97% em peso da substância graxa pastosa. Essa fração líquida a 23 °C representa, de preferência, entre 15% e 85% e mais preferencialmente entre 40% e 85% em peso.

[0218] Dentro do significado da presente invenção, o ponto de fusão corresponde à temperatura do pico mais endotérmico observado na análise térmica (DSC) tal como descrita na norma ISO 11357-3; 1999. O ponto de fusão da substância graxa pastosa pode ser medida com um calorímetro de varredura diferencial (DSC), por exemplo o calorímetro vendido com o nome MDSC 2920 by TA Instruments.

[0219] O protocolo de medida é o seguinte:

- Uma amostra de 5 mg de substância graxa pastosa colocada em um cadinho é submetida a um primeiro aumento de temperatura que varia de -20 °C a 100 °C, a uma taxa de aquecimento de 10 °C/minuto, é depois resfriada de 100 °C a -20 °C a uma taxa de resfriamento de 10 °C/minuto e é finalmente submetida a um segundo aumento de temperatura que varia de -20 °C a 100 °C a uma taxa de aquecimento de 5 °C/minuto. Durante o segundo aumento de temperatura, a variação na diferença de energia absorvida pelo cadinho vazio e pelo cadinho que contém amostra de substância graxa pastosa é medida em função da temperatura. O ponto de fusão da substância graxa pastosa é o valor da temperatura que corresponde ao ápice do pico da curva que representa à variação na diferença de energia absorvida em função da temperatura.

[0220] A fração líquida em peso da substância graxa pastosa a 23 °C é igual à razão da entalpia de fusão consumida a 23 °C para a entalpia de fusão da substância graxa pastosa.

[0221] A entalpia de fusão da substância graxa pastosa é a entalpia consumida por essa substância a fim de passar do estado sólido ao estado líquido. Diz-se que substância graxa pastosa está no estado sólido quando toda sua massa está na forma cristalina. Diz-se que substância graxa pastosa está no estado líquido quando toda sua massa está na forma líquida.

[0222] A entalpia de fusão da substância graxa pastosa é igual à área sob a curva do termograma obtido usando um calorímetro de varredura diferencial (DSC), tal como o calorímetro vendido com o nome MDSC 2920 pela TA Instrument, com um aumento de temperatura de 5 °C ou 10 °C por minuto, de acordo com Standard ISO 11357-3; 1999.

[0223] A entalpia de fusão da substância graxa pastosa é a quantidade de energia necessária para fazer com que a substância graxa pastosa passe do estado sólido para o estado líquido. Ele está expresso em J/g.

[0224] A entalpia de fusão consumida a 23 °C é a quantidade de energia absorvida pela amostra para passar do estado sólido ao estado que apresenta a 23 °C, composta de uma fração líquida e uma fração sólida.

[0225] A fração líquida da substância graxa pastosa medida a 32 °C representa, de preferência, de 30% a 100% em peso da substância graxa pastosa, de preferência de 50% a 100%, mais preferencialmente de 60% a 100% em peso da substância graxa pastosa. Quando a fração líquida da substância graxa pastosa medida a 32 °C for igual a 100%, a temperatura do fim da faixa de fusão da substância graxa pastosa é inferior ou igual a 32 °C.

[0226] A fração líquida da substância graxa pastosa medida a 32 °C é igual à razão da entalpia de fusão consumida a 32 °C para a entalpia de fusão da substância graxa pastosa. A entalpia de fusão consumida a 32 °C é calculada da mesma maneira que a entalpia de fusão consumida a 23 °C.

[0227] A substância graxa pastosa pode em particular, ser selecionada entre as substâncias graxas sintéticas e as substâncias graxas de

origem vegetal. Uma substância graxa pastosa pode ser obtida por síntese de materiais de partida de origem vegetal.

[0228] A substância graxa pastosa pode ser selecionada entre:

- a lanolina e seus derivados,

- a vaselina,

- os éteres de polióis selecionados entre os polialquileno glicol pentaeritritil ésteres, os éteres de álcoois graxos de açúcares, e suas misturas, o polietileno glicol pentaeritritil éter que compreende cinco unidades oxietileno (5 OE) (nome CTFA: PEG-5 Pentaerythrityl Ether), o polipropileno glicol pentaeritritil éter que compreende 5 unidades oxipropileno (5 OP) (nome CTFA: PPG-5 Pentaerythrityl Ether), e suas misturas, e mais especialmente a mistura de PEG-5 Pentaeritritil Éter, PPG-5 Pentaeritritil Éter e óleo de soja, vendida com o nome Lanolide pela Vevy, na qual mistura os constituintes estão em uma razão em peso 46/46/8: 46% de PEG-5 Pentaeritritil Éter, 46% de PPG-5 Pentaeritritil Éter e 8% de óleo de soja,

os compostos de silicone poliméricos ou não poliméricos,

os compostos fluorados poliméricos ou não poliméricos,

os polímeros vinílicos, em particular:

- os homopolímeros e copolímeros de olefina,
- os homopolímeros e copolímeros de dieno hidrogenado,
- os oligômeros lineares ou ramificados que são homopolímeros ou copolímeros de met)acrilatos que contêm de preferência um grupo alquila com C_8-C_{30},
- os oligômeros que são homopolímeros e copolímeros de ésteres vinílicos que contêm grupos alquila com C_8-C_{30}, e
- os oligômeros que são homopolímeros e copolímeros de éteres vinílicos que contêm grupos alquila com C_8-C_{30},
- os poliéteres lipossolúveis que resultam da polieterificação

entre um ou mais dióis com C_2-C_{100} e de preferência com C_2-C_{50},

- os ésteres,

- e/ou suas misturas.

[0229] Entre os poliéteres lipossolúveis que podem ser particularmente considerados estão os copolímeros de óxido de etileno e/ou de óxido de propileno com óxidos de alquileno de cadeia longa C_6-C_{30}, mais preferencialmente tais que a razão em peso do óxido de etileno e/ou óxido de propileno para os óxidos de alquileno no copolímero é de 5:95 a 70:30. Nessa família, podem ser citados, em particular, os copolímeros tais que os óxidos de alquileno de cadeia longa estejam dispostos em blocos que possuem um peso molecular médio de 1000 a 10 000, por exemplo um copolímero em bloco polioxietileno/polidodecil glicol tais como os éteres de dodecanodiol (22 mol) e de polietileno glicol (45 OE) vendidos com o nome comercial Elfacos ST9 pela Akzo Nobel.

[0230] Entre os ésteres, podem ser considerados em particular:

- os ésteres de um glicerol oligomérico, especialmente os ésteres de diglicerol, em particular, os condensados de ácido adípico e de glicerol, para os quais alguns dos grupos hidroxila dos gliceróis reagiram com uma mistura de ácidos graxos tais como o ácido esteárico, o ácido cáprico e ácido isoesteárico, e o ácido 12-hidroxiesteárico, tal como o bis(digliceril) poli(2-aciladipato) vendido com a referência Softisan® 649 pela Sasol,

- os homopolímeros de ésteres vinílicos que contêm grupos alquila com C_8-C_{30}, tais como o laurato de polivinila (vendido, em particular, com a referência Mexomer PP pela Chimex),

- o propionato de araquidila, vendido com o nome comercial Waxenol 801 pela Alzo,

- os ésteres de fitosterol,

- os triglicerídeos de ácidos graxos e seus derivados,

- os ésteres de pentaeritritol,
- os ésteres de um dímero de diol e de um dímero diácido, onde for apropriado esterificados em seus grupo(s) funcional(ais) álcool livre ou ácido com radicais ácido ou álcool, especialmente os ésteres dilinoleato dímero; tais ésteres podem ser selecionados, em particular, entre os ésteres que possuem a seguinte nomenclatura INCI: Bis-Behenyl/Isostearyl/Phytosteryl Dimer Dilinoleyl Dimer Dilinoleate (Plandool G), Phytosteryl/Isostearyl/Cetyl/Stearyl/Behenyl Dimer Dilinoleate (Plandool H ou Plandool S), e suas misturas,
- a manteiga de manga, tal como o produto vendido com a referência Lipex 203 pela AarhusKarlshamn,
- o óleo de soja hidrogenado, o óleo de coco hidrogenado, o óleo de semente de colza hidrogenado ou as misturas de óleos vegetais hidrogenados, tais como a mistura de óleos vetais de soja, coco, palma e colza hidrogenado, por exemplo a mistura vendida com a referência Akogel® pela AarhusKarlshamn (Nome INCI: Hydrogenated Vegetable Oil),
- a manteiga de karité, em particular, que possui o Nome INCI Butyrospermum Parkii Butter, tal como a que é vendida com a referência Sheasoft® pela AarhusKarlshamn,
- e suas misturas.

[0231] De acordo com um modo de realização preferido, a substância graxa pastosa é selecionada entre ésteres e em particular, os ésteres de diglicerol, e suas misturas.

[0232] Entre os compostos pastosos, o bis-beenil/isoestearil/fitoestearil dímero dilinoleil, bis(digliceril) poli(2-aciladipato), dilinoleato dímero de óleo de rícino hidrogenado, por exemplo Risocast DA-L vendido pela Kohyu Alcohol Kogyo, o isostearato de óleo de rícino hidrogenado, por exemplo Salacos HCIS (V-L) vendido pela Nisshin Oil, o laurato de polivinila,

a manteiga de manga, a manteiga de karité, o óleo de soja hidrogenado, o óleo de coco hidrogenado, óleo de semente de colza hidrogenado e os copolímeros de vinilpirrolidona/eicoseno, ou sua mistura desses compostos, serão selecionados de preferência.

[0233] De acordo com outro modo de realização, a composição é desprovida de substâncias graxas pastosas.

[0234] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor de substâncias graxas pastosas que varia de 1% a 50% em peso, em particular, que varia de 5% a 45% em peso, e em especial que varia de 10% a 40% em peso, em relação ao peso total da composição.

COLORANTE

[0235] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos um colorante (também conhecido como "agente colorante") que pode ser selecionado, em particular, entre os colorantes hidrossolúveis ou lipossolúveis, os pigmentos, lacas orgânicas, os agentes perolizantes, as substâncias que possuem um efeito ótico, e suas misturas.

[0236] Os colorantes adicionais (diferentes da referida laca) podem estar presentes em um teor entre 0,01% e 25% em peso, de preferência entre 0,1% e 20% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0237] Em particular, a composição de acordo com a presente invenção pode compreender um ou mais colorantes selecionados entre os corantes hidrossolúveis e os colorantes pulverulentos, tais como os pigmentos, as lacas orgânicas, os agentes perolizantes e as lantejoulas, bem conhecidos do técnico no assunto.

[0238] O termo "*pigmentos*" designa partículas brancas ou coloridas e inorgânicas ou orgânicas que são insolúveis em uma solução aquosa e que se destinam a colorir e/ou opacificar o filme resultante.

[0239] Os pigmentos podem estar presentes em uma proporção de

0,01% a 20% em peso, em particular de 0,1% a 15% em peso e, em especial, de 0,2% a 10% em peso, em relação ao peso total da composição cosmética.

[0240] Como pigmentos inorgânicos que podem ser usados na presente invenção, podem ser citados o óxido de titânio, o óxido de zircônio ou o óxido de cério, e também o óxido de zinco, o óxido de ferro ou o óxido de cromo, o azul férrico, o violeta de manganês, o azul ultramarino e o hidrato de cromo.

[0241] O pigmento pode também ser um pigmento que possui uma estrutura que pode ser, por exemplo, do tipo sericita/ óxido de ferro marrom /dióxido de titânio/sílica. Tal pigmento é vendido, por exemplo, com a referência Coverleaf NS ou JS pela Chemicals e Catalysts, e possui uma razão de contraste na região de 30.

[0242] O colorante pode também compreender um pigmento com a estrutura que pode ser, por exemplo, do tipo microesferas de sílica que contêm óxido de ferro. Um exemplo de um pigmento que possui essa estrutura é o produto vendido pela Miyoshi com a referência PC Ball PC-LL-100 P, e esse pigmento é composto de microesferas de sílica que contêm óxido de ferro amarelo.

[0243] Entre os pigmentos orgânicos que podem ser usados na presente invenção, podem ser citados o negro de carbono, os pigmentos do D tipo &C ou, ainda, os dicetopirrolopirróis (DPPs) descritos nos documentos EP-A-542 669, EP-A-787 730, EP-A-787 731 e WO-A-96/08537.

LACA ORGÂNICA

[0244] De preferência, uma composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos uma laca orgânica.

[0245] As lacas orgânicas são pigmentos orgânicos formados de um corante ligado a um substrato.

[0246] O termo "*pigmentos*" designa partículas brancas ou

coloridas e inorgânicas ou orgânicas que são insolúveis em uma solução aquosa e se destinam a colorir e/ou opacificar o filme resultante.

[0247] As lacas orgânicas, que também são conhecidas como pigmentos orgânicos, podem ser selecionadas entre as substâncias a seguir, e suas misturas:

- o carmim de cochonilha;

- os pigmentos orgânicos de corantes azoicos, corantes antraquinônicos, corantes indigoides, corantes xantênicos, corantes pirênicos, corantes quinolínicos, corantes trifenilmetânicos e corantes de fluorano. Entre os pigmentos orgânicos que podem ser citados, em particular, estão os conhecidos com os seguintes nomes: D&C Blue No. 4, D&C Brown No. 1, D&C Green No. 5, D&C Green No. 6, D&C Orange No. 4, D&C Orange No. 5, D&C Orange No. 10, D&C Orange No. 11, D&C Red No. 6, D&C Red No. 7, D&C Red No. 17, D&C Red No. 21, D&C Red No. 22, D&C Red No. 27, D&C Red No. 28, D&C Red No. 30, D&C Red No. 31, D&C Red No. 33, D&C Red No. 34, D&C Red No. 36, D&C Violet No. 2, D&C Yellow No. 7, D&C Yellow No. 8, D&C Yellow No. 10, D&C Yellow No. 11, FD&C Blue No. 1, FD&C Green No. 3, FD&C Red No. 40, FD&C Yellow No. 5, FD&C Yellow No. 6;

- os sais insolúveis de sódio, potássio, cálcio, bário, alumínio, zircônico, estrôncio ou titânio de corantes ácidos tais como os corantes azoicos, antraquinônicos, indigoides, xantênicos, pirênicos, quinolínicos, trifenilmetânicos ou de fluorano, e esses corantes podem compreender pelo menos um grupo ácido carboxílico ou sulfônico.

[0248] As lacas orgânicas podem ser suportadas por um suporte orgânico tal como a rosina ou o benzoato de alumínio, por exemplo.

[0249] Entre as lacas orgânicas, podem ser mencionadas, em particular, as que são conhecidas com os nomes: D&C Red No. 2 Aluminium lake, D&C Red No. 3 Aluminium lake, D&C Red No. 4 Aluminium lake, D&C Red

No. 6 Aluminium lake, D&C Red No. 6 Barium lake, D&C Red No. 6 Barium/Strontium lake, D&C Red No. 6 Strontium lake, D&C Red No. 6 Potassium lake, D&C Red No. 7 Aluminium lake, D&C Red No. 7 Barium lake, D&C Red No. 7 Calcium lake, D&C Red No. 7 Calcium/Strontium lake, D&C Red No. 7 Zirconium lake, D&C Red No. 8 Sodium lake, D&C Red No. 9 Aluminium lake, D&C Red No. 9 Barium lake, D&C Red No. 9 Barium/Strontium lake, D&C Red No. 9 Zirconium lake, D&C Red No. 10 Sodium lake, D&C Red No. 19 Aluminium lake, D&C Red No. 19 Barium lake, D&C Red No. 19 Zirconium lake, D&C Red No. 21 Aluminium lake, D&C Red No. 21 Zirconium lake, D&C Red No. 22 Aluminium lake, D&C Red No. 27 Aluminium lake, D&C Red No. 27 Aluminium/Titanium/Zirconium lake, D&C Red No. 27 Barium lake, D&C Red No. 27 Calcium lake, D&C Red No. 27 Zirconium lake, D&C Red No. 28 Aluminium lake, D&C Red No. 30 lake, D&C Red No. 31 Calcium lake, D&C Red No. 33 Aluminium lake, D&C Red No. 34 Calcium lake, D&C Red No. 36 lake, D&C Red No. 40 Aluminium lake, D&C Blue No. 1 Aluminium lake, D&C Green No. 3 Aluminium lake, D&C Orange No. 4 Aluminium lake, D&C Orange No. 5 Aluminium lake, D&C Orange No. 5 Zirconium lake, D&C Orange No. 10 Aluminium lake, D&C Orange No. 17 Barium lake, D&C Yellow No. 5 Aluminium lake, D&C Yellow No. 5 Zirconium lake, D&C Yellow No. 6 Aluminium lake, D&C Yellow No. 7 Zirconium lake, D&C Yellow No. 10 Aluminium lake, FD&C Blue No. 1 Aluminium lake, FD&C Red No. 4 Aluminium lake, FD&C Red No. 40 Aluminium lake, FD&C Yellow No. 5 Aluminium lake, FD&C Yellow No. 6 Aluminium lake.

[0250] As substâncias químicas que correspondem a cada um dos colorantes orgânicos citadas acima são mencionadas na publicação "International Cosmetic Ingredient Dictionary and Handbook", edição de 1997, páginas 371 a 386 e 524 a 528, publicada em The Cosmetic, Toiletries and Fragrance Association, cujo teor está incorporado no presente pedido patente de patente por referência.

[0251] De acordo com um modo de realização preferido, a ou as lacas orgânicas são selecionadas entre carmim de cochonilha e os sais insolúveis de sódio, potássio, cálcio, bário, alumínio, zircônio, estrôncio ou titânio de corantes ácidos tais como os corantes azoicos, antraquinônicos, indigoides, xantênicos, pirênicos, quinolínicos, trifenilmetânicos ou de fluorano, e esses corantes podem compreender pelo menos um grupo ácido carboxílico ou sulfônico.

[0252] As lacas orgânicas podem estar presentes em uma proporção de 0,01% a 20% em peso, em particular de 0,01% a 15% em peso e, em especial, de 0,02% a 10% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0253] O termo "*agentes perolizantes*" designa partículas de formas variadas, que podem ser iridescentes ou não, produzidas, em particular, por certos moluscos em suas conchas ou, ainda, sintetizadas, e que podem ter um efeito colorido por meio de interferência ótica.

[0254] Os agentes perolizantes podem ser selecionados entre os pigmentos perolizantes tais como a mica de titânio revestida com um óxido de ferro, a mica de titânio revestido com oxicloreto de bismuto, a mica de titânio revestida com óxido de cromo, a mica de titânio revestida com um corante orgânico e também os pigmentos perolizantes à base de oxicloreto de bismuto. Elas podem também ser partículas de mica na superfície da qual estão sobrepostas pelo menos duas camadas sucessivas de óxidos metálicos e/ou de matérias colorantes orgânicas.

[0255] Os exemplos de agentes perolizantes que podem também ser mencionados incluem a mica natural revestida com óxido de titânio, com óxido de ferro, com natural pigmento ou com oxicloreto de bismuto.

[0256] Entre os agentes perolizantes disponíveis no mercado, podem ser citados os agentes perolizantes Timica, Flamenco e Duochrome (à base de mica) vendidas pela Engelhard, os agentes perolizantes Timiron

vendidos pela Merck, os agentes perolizantes à base de mica Prestige vendidos pela Eckart, e os agentes perolizantes à base de mica sintética Sunshine vendidos pela Sun Chemical.

[0257] Os agentes perolizantes podem mais particularmente ter uma cor ou brilho amarelo, rosa, vermelho, bronze, laranja, marrom, dourado e/ou acobreado. Como ilustrações de agentes perolizantes que podem ser usados no contexto da presente invenção, podem ser citados, em particular, os agentes perolizantes de cor dourada vendidos, em especial, pela Engelhard com os nomes Brilliant gold 212G (Timica), Gold 222C (Cloisonne), Sparkle gold (Timica), Gold 4504 (Chromalite) e Monarch gold 233X (Cloisonne); os agentes perolizantes cor de bronze vendidos, em especial, pela Merck com os nomes Bronze fine (17384) (Colorona) e Bronze (17353) (Colorona) e pela Engelhard com o nome Super bronze (Cloisonne); os agentes perolizantes laranja vendidos, em especial, pela Engelhard com os nomes Orange 363C (Cloisonne) e Orange MCR 101 (Cosmica) e pela Merck com os nomes Passion orange (Colorona) e Matte orange (17449) (Microna); os agentes perolizantes de tonalidade marrom vendidos, em especial, pela Engelhard com os nomes Nu-antique copper 340XB (Cloisonne) e Brown CL4509 (Chromalite); os agentes perolizantes com uma brilho acobreado vendidos, em especial, pela Engelhard com o nome Copper 340A (Timica); os agentes perolizantes com um brilho vermelho vendidos, em especial, pela Merck com o nome Sienna fine (17386) (Colorona); os agentes perolizantes com um brilho amarelo vendidos, em especial, pela Engelhard com o nome Yellow (4502) (Chromalite); os agentes perolizantes com um brilho amarelo vendidas, em especial, pela Engelhard com o nome Sunstone G012 (Gemtone); os agentes perolizantes cor de rosa vendidos, em especial, pela Engelhard com o nome Tan opale G005 (Gemtone); os agentes perolizantes pretos com um brilho dourado vendidos, em especial, pela Engelhard com o nome Nu antique bronze 240 AB (Timica); os agentes

perolizantes azuis vendidos, em especial, pela Merck com o nome Matte blue (17433) (Microna); os agentes perolizantes brancos com um brilho prateado vendidos, em especial, pela Merck com o nome Xirona Silver; e os agentes perolizantes verde dourado laranja rosada vendidos, em especial, pela Merck com o nome Indian summer (Xirona), e suas misturas.

[0258] O termo "*corantes*" designa compostos, em geral compostos orgânicos, que são solúveis em substâncias graxas tais como os óleos ou em uma fase hidroalcoólica.

[0259] A composição cosmética de acordo com a presente invenção pode também compreender corantes hidrossolúveis ou lipossolúveis. Os corantes lipossolúveis são, por exemplo, Vermelho Sudão, DC Red 17, DC Green 6, β-caroteno, Marrom Sudão, DC Yellow 11, DC Violet 2, DC Orange 5 e amarelo quinolina.

[0260] Os corantes hidrossolúveis são, por exemplo, o suco de beterraba ou o azul de metileno.

[0261] A composição cosmética de acordo com a presente invenção pode também conter pelo menos uma substância com um efeito ótico específico.

[0262] Esse efeito é diferente de um simples efeito convencional de matiz, isto é, um efeito unificado e estabilizado tal como produzido por colorantes padrão, tais como, pigmentos monocroláticos.

[0263] Dentro do significado da presente invenção, o termo "*estabilizado*" significa que falta um efeito de variabilidade na cor em função do ângulo de observação ou, ainda, em resposta a uma mudança de temperatura.

[0264] Por exemplo, essa substância pode ser selecionada entre as partículas com um brilho metálico, os agentes colorantes goniocromáticos, os pigmentos de difração, os agentes termocrômicos, os branqueadores óticos, e também as fibras, especialmente as fibras interferenciais. Evidentemente, essas

diversas substâncias podem ser combinadas de modo a conferir a manifestação simultânea de dois efeitos, ou mesmo um novo efeito de acordo com a presente invenção.

CARGAS

[0265] De preferência, uma composição de acordo com a presente invenção também contém pelo menos uma ou mais cargas.

[0266] O termo "*cargas*" designa partículas incolores ou brancas e minerais ou sintéticas de formas variadas que são insolúveis no meio da composição, independentemente da temperatura na qual a composição é fabricadas.

[0267] Essas cargas servem, em particular, para modificar a reologia ou a textura da composição.

[0268] As cargas podem ser minerais ou orgânicas e de formas variadas, como plaquetas, esféricas ou oblongas, independentemente da forma cristalográfica (por exemplo, lamelar, cúbica, hexagonal, ortorrômbica, etc.).

[0269] Podem ser citados o talco, a mica, a sílica, o caulim, a bentona, as partículas de sílica pirogenada, opcionalmente com tratamento hidrófilo ou hidrófobo, a poliamida (Nylon®) em pó (Orgasol da Atochem), o pó de poli-β-alanina e o pó de polietileno, o polímero tetrafluoroetileno (Teflon®), a lauroil lisina, o amido nitreto de boro, as microesferas poliméricas ocas tais como as microesferas de cloreto de polivinilideno/acrilonitrila, por exemplo, Expancel® (Nobel Industrie), as microesferas de copolímero de ácido acrílico (Polytrap® da Dow Corning), as micropérolas de resina de silicone (por exemplo, Tospearls® da Toshiba), o carbonato de cálcio, o carbonato de magnésio, o carbonato de magnésio e hidrogênio precipitados, a hidroxiapatita, as microesferas ocas de sílica (Silica Beads® da Maprecos), as partículas de poliorganopolissiloxano elastomérico, as microcápsulas de vidro ou cerâmica, e os sabões metálicos derivados de ácidos carboxílicos orgânicos que contêm de 8 a 22 átomos de carbono e, de preferência de 12 a 18

átomos de carbono, por exemplo, o estearato de zinco, o estearato de magnésio, o estearato de lítio, o laurato de zinco ou o miristato de magnésio.

[0270] Elas podem também ser partículas que compreendem um copolímero, e o referido copolímero compreende trimetilol hexil lactona. Em particular, pode ser um copolímero de diisocianato de hexametileno / copolímero de trimetilol hexil lactona.

[0271] Tais partículas estão, em especial, disponíveis comercialmente, por exemplo, com o nome Plastic Powder D-400® ou Plastic Powder D-800® da Toshiki.

[0272] De acordo com um modo de realização preferido, a composição compreende pelo menos uma carga selecionada, em particular, entre o caulim, os pós de poliamida, os copolímeros que compreendem trimetilol hexil lactona, de preferência um copolímero de diisocianato de hexametileno /trimetilol hexil lactona, e/ou partículas de sílica pirogenada que podem ser opcionalmente tratadas hidrofilica ou hidrofobicamente, de preferência hidrofobicamente tratadas, e sua mistura.

[0273] De acordo com um modo de realização preferido, a composição compreende pelo menos uma carga selecionada entre o caulim, pós de poliamida, e/ou copolímeros que compreendem trimetilol hexil lactona, de preferência um diisocianato de hexametileno / copolímero de trimetilol hexil lactona, e sua mistura.

[0274] De preferência, a composição compreende pelo menos uma carga conhecida como Silica Dimethyl Silylate (de acordo com o CTFA).

[0275] Os grupos hidrófobos podem ser, em particular, grupos dimetilsililoxils ou polidimetilsiloxano, que são obtidos, em particular, tratando a sílica pirogenada na presença de polidimetilsiloxano ou dimetildiclorossilano. As sílicas assim tratadas são conhecidas como Silica Dimethyl Silylate de acordo com o CTFA (6ª edição, 1995). Elas são vendidas, por exemplo, com as

referências Aerosil R972® e Aerosil R974® pela Degussa e Cab-O-Sil TS-610® e Cab-O-Sil TS-720® pela Cabot.

[0276] De acordo com um modo de realização preferido, a composição compreende:

- pelo menos uma primeira carga selecionada entre os copolímeros que compreendem trimetilol hexil lactona, de preferência um copolímero de diisocinato de hexametileno/trimetilol hexil lactona, e uma carga de sílica hidrofobicamente tratada e

- pelo menos uma segunda carga selecionada entre os pós de caulim e poliamida.

[0277] De acordo com um modo de realização particularmente preferido, a composição de acordo com a presente invenção compreende pelo menos partículas que compreendem um copolímero, e o referido copolímero compreende trimetilol hexil lactona. De acordo com um modo de realização particularmente preferido, a composição de acordo com a presente invenção compreende um copolímero diisocinato de hexametileno/trimetilol hexil lactona.

[0278] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção é desprovida de partículas de sílica pirogenada, em particular, de partículas de sílica que possuem um tamanho nanométrico.

[0279] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção é desprovida de carga identificada como Sílica dimetil sililato.

[0280] O termo "deprovido" de partículas de sílica pirogenada designa, em particular, que esse composto não é deliberadamente adicionado às composições, mas pode estar presente em quantidades de vestígio em vários compostos usados nas composições.

[0281] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor total de carga(s) que varia de 1% a 20% em peso e, de preferência, de 2% a 15% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0282] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor total de carga(s) que varia de 5% a 12% em peso, em relação ao peso total da composição.

[0283] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor total de partículas de copolímero que compreende trimetilol hexil lactona que varia de 1% a 20%, de preferência de 2% a 15% em peso, preferencialmente que varia de 2% a 12%, em particular que varia de 2% a 10% em peso, em relação ao peso total da composição.

INGREDIENTES COSMÉTICOS ADICIONAIS USUAIS

[0284] Uma composição de acordo com a presente invenção pode também compreender qualquer ingrediente cosmético usual, que pode ser selecionado, em particular, entre os antioxidantes, os perfumes, os conservantes, os agentes neutralizantes, os tensoativos, os filtros solares, os adoçantes, as vitaminas, os agentes hidratantes, os emolientes, agentes ativos hidrófilos ou lipófilos, os agentes para combater os radicais livres, os agentes sequestrantes, e suas misturas.

[0285] Evidentemente, o técnico no assunto tomará todos os cuidados ao escolher os ingredientes adicionais opcionais e/ou suas quantidades de tal forma que as propriedades vantajosas composição de acordo com a presente invenção não sejam, ou não sejam substancialmente, afetadas negativamente pela adição considerada.

[0286] De preferência, a composição de acordo com a presente invenção é um produto para os lábios tal como um brilho para os lábios, ou um produto de cuidado para os lábios.

[0287] A presente invenção está ilustrada mais detalhadamente nos exemplos descritos a seguir, que são dados a título de ilustrações não limitativas.

[0288] As porcentagens são porcentagens em peso.

[0289] Nos exemplos a seguir, as porcentagens em peso estão

indicadas em relação ao peso total da composição.

[0290] As porcentagens em peso são mostradas como material de partida.

EXEMPLOS 1 E 2

BATONS LÍQUIDOS

[0291] Foram preparadas as composições 1 e 2 de batons líquidos (brilho):

Compostos	Composição 1 de acordo com a invenção (% em peso)	Composição 2 de acordo com a invenção (% em peso)
BHT	0,03	0,03
Caulim	5	5
Sílica dimetil sililato (Aerosil® R 972 da Evonik Degussa)	2	2
Red 7 lake	3,83	3,83
Red 28 lake	1,17	1,17
Óxidos de ferro	1	1
Bis-Digliceril-Poliaciladipato-2 (Softisan® 649 da Sasol)	q.s. para 100	q.s. para 100
Isoestearato de isoestearila	3,9	3,9
Trimelitato de tridecila	7,3	7,3
Ozoquerita (Ozokerite Wax Pastilles SP 1021 P da Strahl & Pitsch)	-	1,3
Poliisobuteno hidrogenado (Parleam® da Nof Corporation)	8,6	8,6
Polietileno (Asensa® SC 211 da Honeywell)	1,2	1,2
Polietileno (Performalene 500-L Polyethylene da New Phase Technologies)	1	-
Nylon-12 (SP – 500 da Toray (Dow Corning))	1,5	1,5
Fenil Trimeticona (Dow Corning 556 Cosmetic Grade Fluid da Dow Corning)	7,8	7,8
Copolímero reticulado Vinil Dimeticona/Meticona Silsesquioxano (KSP 100 da Shin Etsu)	2	2

Copolímero reticulado Dimeticona (e) Dimeticona (Dow Corning 9041 Silicone Elastomer Blend da Dow Corning) que compreende 15,5% de elastômero em dimeticona	33	33
TOTAL	100	100

PROCESSO DE PREPARAÇÃO

[0292] A composições 1 e 2 foram obtidas de acordo com o seguinte protocolo:

Em uma primeira etapa, as cargas, os pigmentos e/ou agentes ativos foram triturados em um moinho de três rolos em uma parte da fase oleosa (Fenil Trimeticona, poliisobuteno hidrogenado, trimelitato de tridecila, Isoestearato de isoestearila e Bis-Digliceril-Poliaciladipato-2).

[0293] O restante dos ingredientes lipossolúveis foi então misturado em um recipiente térmico à temperatura de aproximadamente 100 °C com um misturador Rayneri até a obtenção de uma mistura homogênea. A substância pigmentar foi então incorporada à mistura sob agitação contínua até sua homogeneização.

[0294] Finalmente, a composição foi vertida em pequenos potes e colocada, em seguida, à temperatura ambiente durante 24 h.

VISCOSIDADE

[0295] A viscosidade da composição 1 a 20 °C foi avaliada de acordo com o protocolo descrito acima, e é da ordem de 12,5 Pa.s.

[0296] A viscosidade da composição 2 a 20 °C foi avaliada de acordo com o protocolo descrito acima, e é da ordem de 13 Pa.s.

AVALIAÇÃO DAS COMPOSIÇÕES

[0297] As composições 1 e 2 de acordo com a presente invenção são fáceis de aplicar e permitem obter uma camada depositada sobre os lábios que é homogênea, mate (não brilhante) e não pegajosa e que confere, sobre os lábios, um toque de "veludo", isto é, um toque macio e aveludado, sem sensação

de secura ou retesamento.

EXEMPLOS 3 A 6

BATONS LÍQUIDOS

[0298] Foram preparadas as seguintes composições 3 a 6 de batons líquidos (brilho). As composições 3 e 4 ilustram a presente invenção e as composições 5 e 6 são composições comparativas fora do âmbito da presente invenção uma vez que a razão em peso em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone é inferior a 2.

Compostos	**Composição 3 de acordo com a invenção (% em peso)**	**Composição 4 de acordo com a invenção (% em peso)**	**Composição comparativa 5 fora do âmbito da invenção (% em peso)**	**Composição comparativa 6 fora do âmbito invenção (% em peso)**
Caulim	4	4	4	4
HDI/Trimetilol hexil lactona Crosspolymer (Plastic Powder D 400 da Toshiki Pigment)	4	-	4	4
Sílica dimetil sililato (Aerosil® R 972 da Evonik Degussa)	-	4	-	-
Bis-Digliceril-Poliaciladipato-2 (Softisan® 649 da Sasol)	q.s. para 100	q.s. para 100	q.s. para 100	q.s. para 100
Isoestearato de isoestearila	3,3	3,3	3,3	3,3
Malato de diisoestearila	7,7	7,7	7,7	7,7
Poliisobuteno hidrogenado (Parleam® da Nof Corporation)	7,2	7,2	7,2	7,2
Polietileno (Asensa® SC 211 da Honeywell)	1,2	1,2	1,2	1,2
Polietileno (Performalene 500-L Polyethylene da New Phase Technologies)	1	1	1	1
Nylon-12 (SP – 500 da Toray (Dow Corning))	1,5	1,5	1,5	1,5
Fenil Trimeticona (Dow Corning 556 Cosmetic Grade Fluid da Dow Corning)	4,9	4,9	4,9	4,9

Compostos	Composição 3 de acordo com a invenção (% em peso)	Composição 4 de acordo com a invenção (% em peso)	Composição comparativa 5 fora do âmbito da invenção (% em peso)	Composição comparativa 6 fora do âmbito invenção (% em peso)
Copolímero reticulado Vinil Dimeticona/Meticona Silsesquioxano (KSP 100 da Shin Etsu)	2	2	2	2
Copolímero reticulado Dimeticona (e) Dimeticona (Dow Corning 9041 Silicone Elastomer Blend da Dow Corning) que compreende 15,5% de elastômero em óleo de dimeticona 5 cSt	37	37	18,71	18,71
Dimethicone 5 cSt (Xiameter PMX-200 Silicone Fluid 5 cSt da Dow Corning)	-	-	18,29	15,49
Dimethicone/Vinil Dimeticona Crosspolymer (DC9506 da Dow Corning) (pó de elastômero organopolissiloxano)	-	-	-	2,8
Pentileno glicol	1	1	1	1
Caprilil glicol	0,5	0,5	0,5	0,5
Red 7 lake	3,83	3,83	3,83	3,83
Red 28 lake	1,17	1,17	1,17	1,17
Óxidos de ferro	1	1	1	1
Yellow 6 lake	0,02	0,02	0,02	0,02
Mica	2	2	2	2
TOTAL	100	100	100	100
Razão em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone:	2,87	2,87	1,45	1,45
Teor total em peso de elastômero organopolissiloxano (total em uma base seca)	7,7	7,7	4,9	7,7

Compostos	Composição 3 de acordo com a invenção (% em peso)	Composição 4 de acordo com a invenção (% em peso)	Composição comparativa 5 fora do âmbito da invenção (% em peso)	Composição comparativa 6 fora do âmbito invenção (% em peso)
Viscosidade a 20 °C (em Pa,s)	10,5	33	3,5	2,5
Aspecto da camada depositada sobre os lábios	Mate	Mate	Brilhante	Brilhante

PROCESSO DE PREPARAÇÃO

[0299] As composições 3 a 6 foram obtidas de acordo com o seguinte protocolo:

Em uma primeira etapa, as cargas, os pigmentos e/ou agentes ativos foram triturados em um moinho de três rolos em uma parte da fase oleosa (Fenil Trimeticona, poliisobuteno hidrogenado, malato de diisoestearila, Isoestearato de isoestearila e Bis-Digliceril-Poliaciladipato-2).

[0300] O restante dos ingredientes lipossolúveis foi então misturado em um recipiente térmico à temperatura de aproximadamente 100 °C com um misturador Rayneri até a obtenção de uma mistura homogênea. A substância pigmentar foi então incorporada à mistura sob agitação contínua até sua homogeneização.

[0301] Finalmente, a composição foi vertida em pequenos potes e colocada, em seguida, à temperatura ambiente durante 24 h.

VISCOSIDADE

[0302] A viscosidade a 20 °C das composições 3 a 6 foi avaliada de acordo com o protocolo descrito acima.

AVALIAÇÃO DAS COMPOSIÇÕES

[0303] As composições 3 e 4 de acordo com a presente invenção permitem obter uma camada depositada mate. As camadas depositadas obtidas com

composições 3 e 4 de acordo com a presente invenção não são pegajosas e conferem, sobre os lábios, um toque de "veludo", isto é, um toque macio e aveludado.

[0304] Além disso, a composição 3 é fácil de aplicar e permite obter uma camada depositada homogênea e muito confortável sobre os lábios (sem sensação de ressecamento ou retesamento). A composição 4, cuja viscosidade é maior, é mais espessa e apresenta um espalhamento um pouco pior durante a aplicação.

[0305] Por outro lado, as camadas depositadas sobre os lábios obtidas com as composições comparativas 5 e 6 não são mates, mas brilhantes. Apesar disso, o teor total de elastômero organopolissiloxano na composição comparativa 6 é o mesmo que nas composições 3 e 4 de acordo com a presente invenção. Essas composições comparativas 5 e 6 não satisfazem, portanto, aos objetivos da presente invenção.

[0306] Além disso, a composição comparativa 5 não é líquida mas forma uma mousse extremamente aerada.

[0307] Vantajosamente, a composição de acordo com a presente invenção compreende um teor total de elastômero organopolissiloxano(s) isto é, = de elastômeros(s) veiculados em um óleo ou não veiculados em um óleo + elastômero organopolissiloxano revestido com sólidos de resina de silicone) que varia de 1% a 25% em peso, de preferência de 2% a 15% em peso e mais preferencialmente ainda de 5% a 15% em peso, em relação ao peso total da composição.

REIVINDICAÇÕES

1. COMPOSIÇÃO COSMÉTICA ANIDRA, para a maquilagem e/ou cuidado da pele e/ou dos lábios, a qual é líquida a 20 °C, caracterizada por compreender, em um meio fisiologicamente aceitável, pelo menos uma fase graxa que compreende:

- pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone,

- pelo menos um elastômero organopolissiloxano veiculado em um primeiro óleo,

- pelo menos uma cera, em uma teor de 1 a 5% em peso, em relação ao peso total da composição,

- pelo menos um segundo óleo, e

em que os referidos elastômero organopolissiloxano e pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone estarem presentes em uma razão em peso, em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone, superior a 2 e, de preferência, superior a 2,5.

2. COMPOSIÇÃO COSMÉTICA ANIDRA, para a maquilagem e/ou cuidado da pele e/ou dos lábios, a qual é líquida a 20 °C, caracterizada por compreender, em um meio fisiologicamente aceitável, pelo menos uma fase graxa que compreende:

- pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone,

- pelo menos um elastômero organopolissiloxano veiculado em um primeiro óleo,

- pelo menos uma cera, em uma teor de 1 a 5% em peso, em relação ao peso total da composição,

- pelo menos um segundo óleo, e

- o referido elastômero organopolissiloxano e o pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone estarem presentes em uma razão em peso, em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone, superior a 2 e, de preferência, superior a 2,5,

com exceção das seguintes composições de batom líquidas 1 e 2:

Compostos	**Composição 1 (% em peso)**	**Composição 2 (% em peso)**
BHT	0,03	0,03
Caulim	5	5
Sílica dimetil sililato (Aerosil® R 972 da Evonik Degussa)	2	2
Red 7 lake	3,83	3,83
Red 28 lake	1,17	1,17
Óxidos de ferro	1	1
Bis-Digliceril-Poliaciladipato-2 (Softisan® 649 da Sasol)	qsp 100	qsp 100
Isoestearato de isoestearila	3,9	3,9
Trimelitato de tridecila	7,3	7,3
Ozoquerita (Ozokerite Wax Pastilles SP 1021 P da Strahl & Pitsch)	-	1,3
Poliisobuteno hidrogenado (Parleam® da Nof Corporation)	8,6	8,6
Polietileno (Asensa® SC 211 da Honeywell)	1,2	1,2
Polietileno (Performalene 500-L Polyethylene da New Phase Technologies)	1	-
Nylon-12 (SP – 500 da Toray (Dow Corning))	1,5	1,5
Fenil Trimeticona (Dow Corning 556 Cosmetic Grade Fluid da Dow Corning)	7,8	7,8
Copolímero reticulado Vinil Dimeticona/Meticona Silsesquioxano (KSP 100 da Shin Etsu)	2	2
Copolímero reticulado Dimeticona (e) Dimeticona (Dow Corning 9041 Silicone Elastomer Blend da Dow Corning) que compreende 15,5% de elastômero em dimeticona	33	33
TOTAL	100	100.

3. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 2, caracterizada pelo pó de elastômero organopolissiloxano ser revestido com resina de silsesquioxano.

4. COMPOSIÇÃO, de acordo com uma das reivindicações 1 a 3, caracterizada pelo pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone estar presente em um teor de varia de 0,5% a 20% em peso, em particular, de 0,5% a 10% em peso e, de preferência de 1% a 5% em peso, em relação ao peso total da composição.

5. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 4, caracterizada pelo elastômero organopolissiloxano ser veiculado em um primeiro óleo, de preferência um óleo não volátil, em particular, na forma de um gel de elastômero organopolissiloxano.

6. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 5, caracterizada pelo elastômero de silicone veiculado em um primeiro óleo ser não emulsificante e ser, de preferência, desprovido de uma cadeia hidrófila e em particular, desprovido de unidades polioxialquileno e unidades poliglicerila.

7. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 6, caracterizada pelo(s) elastômero(s) organopolissiloxano(s) veiculados em um óleo estar(em) presente(s) em um teor total de sólidos que varia de 0,5% a 20% em peso, de preferência de 0,5% a 10% em peso e mais preferencialmente ainda de 1% a 8% em peso, em relação ao peso total da composição.

8. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 7, caracterizada pelo elastômero organopolissiloxano ser obtido por reação de adição reticulação (A) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois hidrogênios, cada um deles ligado a um silício, e (B) de diorganopolissiloxano que contém pelo menos dois grupos etilenicamente

insaturados ligados ao silício, em particular, na presença de um catalisador de platina (C).

9. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 8, caracterizada pelo elastômero organopolissiloxano e o pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone estarem presentes em uma razão em peso, em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone, entre 2 e 10, de preferência entre 2 e 8 e mais preferencialmente ainda entre 2,5 e 5.

10. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 9, caracterizada por compreender um teor total de elastômero(s) organopolissiloxano (ou seja, de elastômero(s) veiculado(s) em um óleo ou não veiculado(s) em um óleo + elastômero organopolissiloxano revestido com sólidos de resina de silicone) superior a 5% em peso, de preferência que varia de 5% a 15% em peso e mais preferencialmente ainda de 5% a 10% em peso, em relação ao peso total da composição.

11. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 10, caracterizada pela(s) cera(es) ser(em) selecionada(s) entre as ceras hidrocarbonadas não polares, selecionadas de preferência entre as ceras microcristalinas, ceras de parafina, ozoquerita, ceras de polietileno, e suas misturas.

12. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 11, caracterizada por compreender pelo menos um colorante (também conhecido como "agente colorante") que pode, em particular, ser selecionado entre colorantes hidrossolúveis ou lipossolúveis, pigmentos, lacas orgânicas, agentes perolizantes, substâncias que possuem um efeito ótico, e suas misturas.

13. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das

reivindicações 1 a 12, caracterizada por compreender pelo menos uma laca orgânica, que está(ão) presente(s) de preferência em uma proporção de 0,01% a 20% em peso, em particular de 0,01% a 15% em peso e, em especial, de 0,02% a 10% em peso, em relação ao peso total da composição, e de preferência selecionada(s) entre o carmim de cochonilha e sais insolúveis de sódio, potássio, cálcio, bário, alumínio, zircônio, estrôncio ou titânio de corantes ácidos tais como os corantes azoicos, antraquinônicos, indigoides, xantênicos, pirênicos, quinolínicos, trifenilmetânicos ou de fluorano, ditos corantes podem compreender pelo menos um grupo ácido carboxílico ou sulfônico.

14. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 13, caracterizada pelo segundo óleo ser selecionado entre os ésteres sintéticos de fórmula R_1COOR_2 na qual R_1 representa um resíduo de ácido graxo linear ou ramificado que contém de 4 a 40 átomos de carbono e R_2 representa a cadeia hidrocarbonada que é, em particular, ramificada, que contém de 4 a 40 átomos de carbono, desde que $R_1 + R_2 \geq 16$, ésteres de ácidos aromáticos e de álcoois que compreendem 4 a 22 átomos, óleos de silicone e poliisobutilenos hidrogenados.

15. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 14, caracterizada por compreender adicionalmente pelo menos uma carga selecionada, em particular, entre caulim, pós de poliamida, copolímeros que compreendem trimetilol hexil lactona, de preferência um copolímero de diisocinato de hexametileno/trimetilol hexil lactona, e/ou partículas de sílica pirogenada que foram opcionalmente tratadas hidrofilica ou hidrofobicamente, de preferência hidrofobicamente tratadas, e sua mistura.

16. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 15, caracterizada por apresentar, a 20 °C, uma viscosidade que varia de 1 a 25 Pa.s e de preferência que varia entre 5 e 20 Pa.s, mais preferencialmente ainda 7 e 16 Pa.s e mais preferencialmente ainda 10 e 13

Pa.s.

17. COMPOSIÇÃO de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 16, caracterizada por compreender adicionalmente pelo menos uma substância graxa pastosa selecionada, em particular, entre bis-beenil/isoestearil/fitoestearil dímero dilinoileil dímero dilinoleato, bis-diglicerilpoliaciladipato-2, óleo de rícino hidrogenado, por exemplo, Risocast-DA-L vendido pela Kokyu Alcohol Kogyo, isoestearato de óleo de rícino hidrogenado, por exemplo Salacos HCIS (V-L) vendido pela Nisshin Oil, laurato de polivinila, manteiga de manga, manteiga de karité, óleo de soja hidrogenado, óleo de coco hidrogenado, óleo de semente de colza hidrogenado, copolímeros de vinilpirrolidona/eicoseno, ou suas misturas.

18. COMPOSIÇÃO, de acordo com qualquer uma das reivindicações 1 a 18, caracterizada pela referida composição ser um produto para os lábios, tal como um brilho para os lábios, ou um produto de cuidado dos lábios.

19. MÉTODO COSMÉTICO, para o cuidado e/ou a maquilagem da pele e/ou dos lábios, caracterizado por consistir em aplicar, sobre os lábios, uma composição, conforme definida em qualquer uma das reivindicações 1 a 18.

RESUMO

"COMPOSIÇÃO COSMÉTICA ANIDRA E MÉTODO COSMÉTICO"

A presente invenção é uma composição cosmética anidra para a maquilagem e/ou cuidado da pele e/ou lábios, que é líquida a 20 °C, que compreende, em um meio fisiologicamente aceitável, pelo menos uma fase graxa que compreende:

- pelo menos um pó de elastômero organopolissiloxano revestido com resina de silicone,

- pelo menos um elastômero organopolissiloxano veiculado em um primeiro óleo,

- pelo menos uma cera, e

- pelo menos um segundo óleo,

- e o referido elastômero organopolissiloxano e o pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone está presente em uma razão em peso em uma base seca de elastômero organopolissiloxano veiculado em um óleo/pó de elastômero organopolissiloxano revestido com uma resina de silicone superior a 2 e de preferência superior a 2,5.