

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載
 【部門区分】第 5 部門第 1 区分
 【発行日】平成20年8月28日(2008.8.28)

【公開番号】特開2002-138853(P2002-138853A)
 【公開日】平成14年5月17日(2002.5.17)
 【出願番号】特願2001-216070(P2001-216070)
 【国際特許分類】

F 0 2 C 7/00 (2006.01)

B 2 3 K 15/00 (2006.01)

【 F I 】

F 0 2 C 7/00 D

B 2 3 K 15/00 5 0 5

【手続補正書】

【提出日】平成20年7月15日(2008.7.15)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】請求項 1

【補正方法】変更

【補正の内容】

【請求項 1】 ガスタービンエンジン燃焼室(10)の損傷した鋳物の又は鍛造の環状蒸散冷却式ライナ(12、14)を修理する方法であって、

ライナ(12、14)の上流側セクション(30)と下流側セクション(32)の間から、損傷領域を含む前記ライナ(12、14)の環状部分(34)を取除く段階と、

上流側端部(44)と該上流側端部(44)の反対側の下流側端部(46)の間に延びる少なくとも1つの軸方向継ぎ目(42)を有し、前記ライナ(12、14)の前記取除いた環状部分(34)と類似の寸法及び形状にされた環状置換えセクション(40)に、金属薄板を成形する段階と、

前記成形された環状置換えセクション(40)の前記上流側端部(44)を前記ライナ(12、14)の前記上流側セクション(30)に結合する段階と、前記成形された環状置換えセクション(40)の前記下流側端部(46)を前記ライナ(12、14)の前記下流側セクション(32)に結合する段階と、を含むことを特徴とする方法。