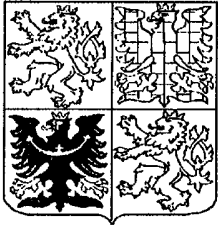


ČESKÁ
REPUBLIKA

(19)



ÚŘAD
PRŮMYSLOVÉHO
VLASTNICTVÍ

UŽITNÝ VZOR

(11) 357

(13) U

(51) Int. Cl.⁵:

A 61 G 17/00

(21) 530-93

(22) 17.03.93

(32) 17.03.93

(33) CZ

(47) 28.04.93

(43) 16.06.93

(71) Procházka Luboš dr.,Kokonín, CZ;

(54) Kremační rakev

PŘÍL.	URAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNICTVÍ	17. III. 03	011515	č.j.
			DOŠLO	

Kremační rakev

Oblast techniky

Řešení se týká kremační rakve, tvořené horním a spodním dílem, vyrobené v kombinaci dřeva a vrstvené papírové lepenky nebo vyrobené v kombinaci dřeva, dřevotřísky a vrstvené papírové lepenky. Takovéto konstrukce rakví jsou váhově lehké, snadno vyrobitelné a rovněž ekonomicky a cenově výhodné. Kostra rakví je zhotovena z dřevěných lišt, výztuh a vzpěr, které jsou zakryty vrstvenou papírovou lepenkou. Takovýto výrobek je stoprocentně ekologický. V této podobě však není ještě použitelný ke svému účelu a to především z důvodu estetického. Povrch takto vyrobených rakví je třeba dokončit a to např. otapetováním tapetou v tmavé barvě a ozdobit. Ozdoby částečně narušují ekologičnost výrobku při jeho spalování v krematoriu. V těchto souvislostech je třeba reálně uvažovat o používání rakví bez ekologicky závadných prvků, sloučenin či výparů během spalování, avšak vyhovujících všem nárokům na zachování piety a estetického citění.

Dosavadní stav techniky

Řešení, které zachovává původní kremační rakev neporušenou a zachovanou pro další použití, vyrobenou z kvalitně opracovaného dřeva, která je opatřena lakovým nátěrem a dekorem, je obsaženo ve zveřejněné přihlášce vynálezu značky spisu PV 1773-92, mezinárodní patentové třídění A 61 G 17/00, 17/007, která byla zveřejněna k datu 14.10.1992. Podstatou tohoto řešení je, že do vnitřního prostoru spodního dílu klasické dřevěné kremační rakve se vkládá spalitelná vložka ve tvaru a velikosti odpovídající

vnitřnímu prostoru spodního dílu rakve. Vložka je zhotovena jako výlisek z jednoho kusu, je opatřena na svém horním okraji lemem a v jejích bočních i čelních stěnách jakož i dnu jsou vytvořeny zpevňující prolásky. V lemu bočních stěn jsou upevněny transportní úchyty. S výhodou je zhotovena z tvrzené lepenky obsahující oxidanty, které usnadňují spalování.

Uvedené řešení má výhodu v tom, že se ušetří materiál i lidská práce, potřebná na výrobu klasické rakve, rovněž při kremaci není nutné spalovat velké množství dřevní hmoty. Jako nevýhodné se jeví výroba spalitelných vložek z jednoho kusu, což předpokládá nákladné výrobní zařízení, zejména pořízení výkonného lisovacího zařízení.

Podstata technického řešení

Úkolem užitého vzoru je vyřešit situaci, kdy je k dispozici velmi jednoduchá a tím i levná výroba velice lehkých konstrukcí kremačních rakví, jejichž cenu podstatně negativně ovlivňují až dokončovací a dekorativní operace. K dosažení tohoto cíle směřuje řešení podle užitého vzoru, jehož podstatou je, že alespoň horní díl nebo dolní díl lehké konstrukce kremační rakve je uložen a vyjimatelně upevněn v překrytu o rozměrech odpovídajících vnějším rozměrům horního dílu resp. dolního dílu rakve, přičemž vnější povrch překrytu je proveden v tmavé barvě a opatřen ozdobením a doplňky.

Boční stěny a čelní stěny překrytu, ve kterém je uložen horní díl kremační rakve, přečnávají přes vnější okraje tohoto horního dílu rakve, který je s výhodou zhotoven z jednoho dílu, tj. nedělitelný a nerozebíratelný.

Překryt dolního dílu rakve může být zhotoven buď z

jednoho dílu nebo z alespoň dvou dílů, které jsou spolu snadno rozebíratelně spojeny a to např. ozdobnými panty nebo sponami. Výhodné je provedení překrytu dolního dílu ze čtyř částí, čímž se dosáhne jednak rozebíratelnosti překrytu a jednak pohodlné skladovatelnosti překrytu bez větších nároků na skladovací prostor či prostor při přepravě.

Pro snadnější a lepší uchycení překrytu na dolní díl rakve je překryt opatřen alespoň na části svého dolního vnějšího obvodu spodním lemem, který zasahuje částečně pod dno dolního dílu a s tímto dnem je ve styku. Alternativně je možno překryt dolního dílu opatřit horním lemem a to alespoň na části horního vnějšího obvodu překrytu, kterýžto horní lem je ve styku s horním okrajem dolního dílu rakve. V některých případech provedení překrytu dolního dílu rakve je možno použít překryt se spodním i horním lemem.

Překryt horního i dolního dílu rakve je zhotoven z laminátu nebo z tvrzeného polystyrenu a jeho vnější povrch je opatřen lakem nebo tapetou. V alternativním provedení je tmavě zbarven již použitý laminát nebo tvrzený polystyren při výrobě překrytu horního resp. dolního dílu rakve.

Horní stěna překrytu horního dílu rakve je buď rovinná nebo vypouklá podle volby provedení překrytu. Dno dolního dílu rakve je opatřeno čtyřmi tvarovanými stojinami.

Před provedením vlastní kremace se překryt křemáční rakve odstraní pro další použití a spálí se vlastní křemáční rakev, vyrobená čistě z ekologicky nezávadného materiálu.

Přehled obrázků na výkresech

Navrhované řešení podle užitečného vzoru je blíže osvětleno pomocí výkresů, na kterých je schematicky znázorněno jedno z možných příkladných provedení překrytu kremační rakve, přičemž na výkresech značí obr. 1 prostorový pohled na překryt horního dílu kremační rakve, obr. 2 příčný řez překrytu horního dílu z obr. 1 s uloženým horním dílem kremační rakve, obr. 3 pohled shora na dolní díl kremační rakve, uložený v děleném překrytu, obr. 4 příčný řez překrytu z obr. 3 s uloženým dolním dílem kremační rakve a obr. 5 alternativní provedení překrytu s uloženým dolním dílem kremační rakve v příčném řezu.

Příklady provedení

Příkladné tvarové řešení překrytu 3 horního dílu 1 kremační rakve je na obr. 1. Horní díl 1 je uložen a vyjimatelně upevněn v překrytu 3 /obr. 2/. Upevnění horního dílu 1 rakve v překrytu 3 je provedeno nasunutím a svěrem horního dílu 1 mezi dotykovými vnitřními plochami 18 obou bočních stěn 6 překrytu 3. V alternativním provedení mohou být dotykové vnitřní plochy 18 bočních stěn 6 překrytu 3 opatřeny neznázorněnými hroty pro spolehlivější a pevnější upevnění uvnitř uloženého horního dílu 1 kremační rakve.

Překryt 3 horního dílu 1 je zhotoven laminováním ze dvou částí, přičemž druhou část tvoří vypouklá horní stěna 8, která je během výroby přilaminována k základu překrytu 3, skládajícího se z bočních stěn 6 a čelních stěn 7. Vnější povrch 2 překrytu 3 je proveden v tmavé barvě, obsažené přímo v laminovací hmotě. Překryt 3 horního dílu 1 se dokončí neznázorněnými doplňky a ozdobením. Okra-

je 4 horního dílu 1 rakve jsou překryty bočními stěnami 6 a čelními stěnami 7 překrytu 3.

Překryt 3' dolního dílu 2 kremační rakve podle obr. 3 a 4 je zhotoven ze čtyř dílů, dvou čel a dvou postranních částí, které jsou vzájemně spojeny ozdobnými panty nebo sponami 15, snadno spojitelnými i rozpojitelnými. Vnitřní povrch i vnější stěny dolního dílu 2, uloženého a vyjimatelně upevněného v překrytu 3', jsou tvořeny vrstvenou papírovou lepenkou, konstrukci zpevňují dřevěné výztuhy 17 a dno 11, zhotovené např. z dřevotřísky. Dno 11 dolního dílu 2 rakve je opatřeno čtyřmi stojinami 16. Skelet dolního dílu 2 rakve je vyroben z lišt 20, které vytvářejí dva obdélníkové rámy umístěné nad sebou, které jsou vzájemně mezi sebou spojeny prostřednictvím vzpěr 19.

Horní obvod 14 překrytu 3' je zakončen v úrovni horního okraje 12 dolního dílu 2 rakve. Dolní obvod 13 překrytu 3' přechází do spodního lemu 10, zasahujícího částečně pod dno 11 dolního dílu 2, se kterým je ve styku. Spodní lem 10 překrytu 3' usnadňuje uchycení překrytu 3' na spodní díl 2 a současně tvoří nosnou opěrku pro dolní díl 2 rakve.

Překryt 3' dolního dílu 2 je vyroben z tvrzeného polystyrenu a jeho vnější povrch 5 je černě nalakován, dále opatřen doplňky a ozdobami.

Překryt 3' podle obr. 5 se liší od provedení podle obr. 4 pouze v tom, že horní obvod 14 tohoto překrytu 3' je zakončen horním lemem 9, jehož dolní plocha je ve styku s horním okrajem 12 dolního dílu 2 rakve. Horní lem 9 včetně spodního lemu 10 překrytu 3' zabezpečují snadné usazení překrytu 3' na dolní díl 2 rakve a zabezpečují i jeho uchycení na dolní díl 2 rakve.

PRŮMYSLOVÉHO VLASTNÍCTVÍ	URAD PRŮMYSLOVÉHO VLASTNÍCTVÍ	17. III. 03	DOŠLO	011515	č.j.
-----------------------------	-------------------------------------	-------------	-------	--------	------

N Á R O K Y N A O C H R A N U

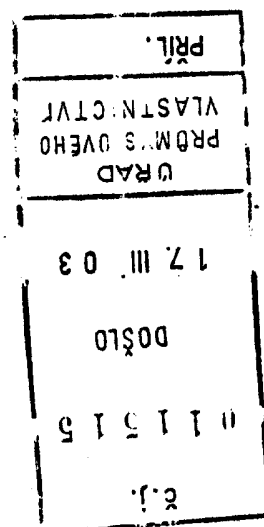
1. Kremační rakev, tvořená horním a spodním dílem a vyrobená v kombinaci dřeva a vrstvené papírové lepenky, popřípadě v kombinaci dřeva, dřevotřísky a vrstvené papírové lepenky, v y z n a č u j í c í s e t í m , že alespoň horní díl /1/ nebo dolní díl /2/ rakve je uložen a vyjimatelně upevněn v překrytu /3,3' / o rozměrech odpovídajících vnějším rozměrům horního dílu /1/ resp. dolního dílu /2/ rakve, přičemž vnější povrch /5/ překrytu /3,3' / je proveden v tmavé barvě a opatřen ozdobením a doplňky.
2. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že boční stěny /6/ a čelní stěny /7/ překrytu /3/ přečnávají přes okraje /4/ horního dílu /1/ rakve uloženého v překrytu /3/.
3. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že překryt /3/ horního dílu /1/ rakve je zhotoven z jednoho dílu.
4. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že překryt /3' / dolního dílu /2/ rakve je zhotoven z jednoho dílu.
5. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že překryt /3' / dolního dílu /2/ rakve je zhotoven z alespoň dvou dílů, vzájemně spolu rozbitelně spojených ^{např.} vřeznými panty nebo sponami /15/.
6. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že překryt /3' / dolního dílu /2/ rakve je alespoň na části svého dolního obvodu /13/ opa-

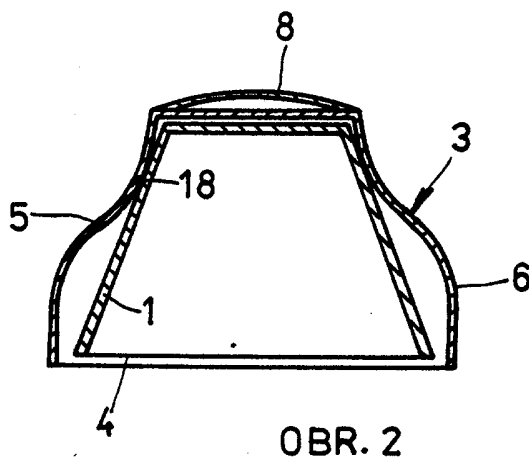
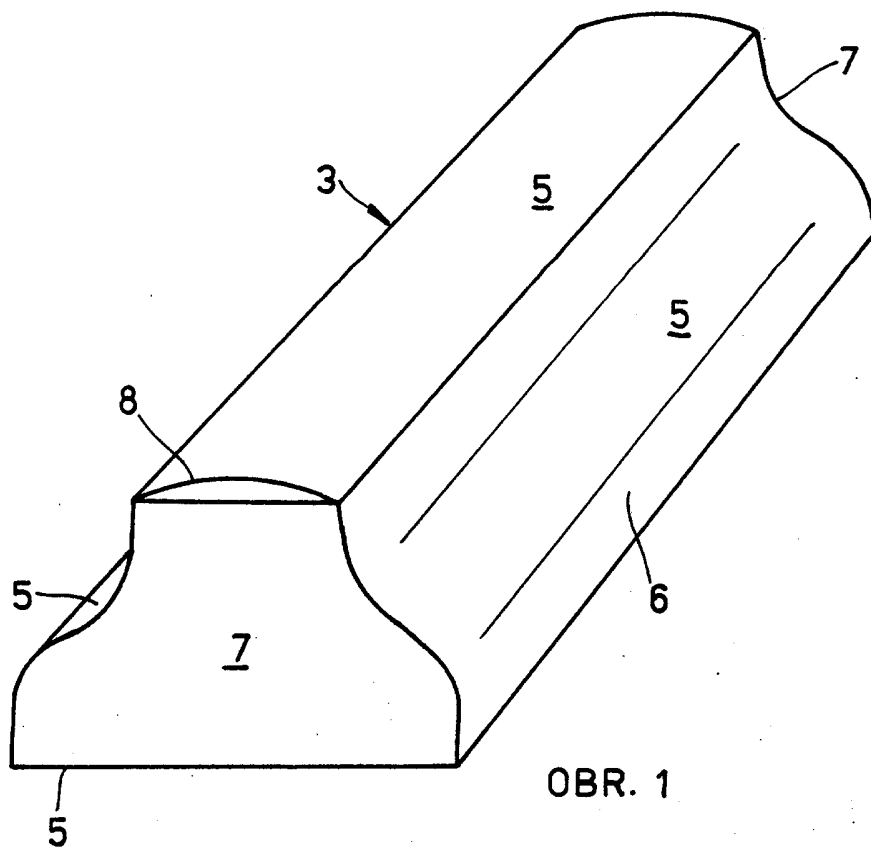
třen spodním lemem /10/, opírajícím se o dno /11/ dolního dílu /2/ rakve a/nebo je opatřen alespoň na části svého horního obvodu /14/ horním lemem /9/, opírajícím se o horní okraj /12/ dolního dílu /2/ rakve.

7. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že překryt /3,3'/ je zhotoven z laminátu nebo z tvrzeného polystyrenu.
8. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že vnější povrch /5/ překrytu /3,3'/ je opatřen lakem nebo tapetou.
9. Kremační rakev podle bodu 7, v y z n a č u j í c í s e t í m , že laminát nebo tvrzený polystyren je tmavě zbarven ve hmotě.
10. Kremační rakev podle bodu 1, v y z n a č u j í c í s e t í m , že překryt /3/ horního dílu /1/ rakve je zakončen buď vypouklou horní stěnou /8/ nebo rovinnou horní stěnou /8/.

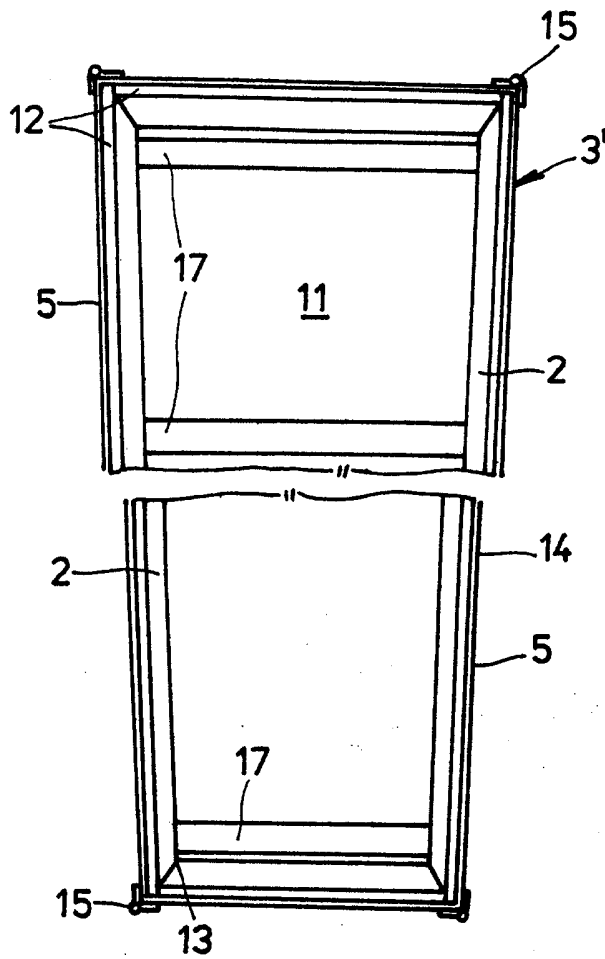
Seznam vztahových značek

- 1 - horní díl
- 2 - dolní díl
- 3,3' - překryt
- 4 - okraj
- 5 - vnější povrch
- 6 - boční stěna
- 7 - čelní stěna
- 8 - horní stěna
- 9 - horní lem
- 10 - spodní lem
- 11 - dno
- 12 - horní okraj
- 13 - dolní obvod
- 14 - horní obvod
- 15 - pant nebo spona
- 16 - stojina
- 17 - výztuha
- 18 - dotyková vnitřní plocha
- 19 - vzpěra
- 20 - lišta

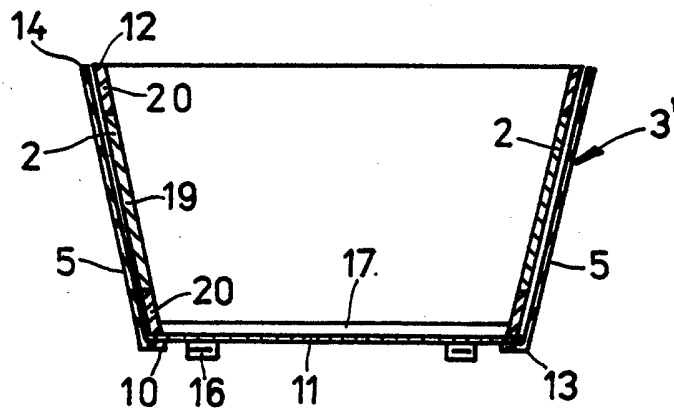




PRIL.
VLASTNICTVI
PRŮMYSLOVĚHO
VRAD
1 7 III 0 3
DOŠLO
1 1 1 5 1 5
2. J.

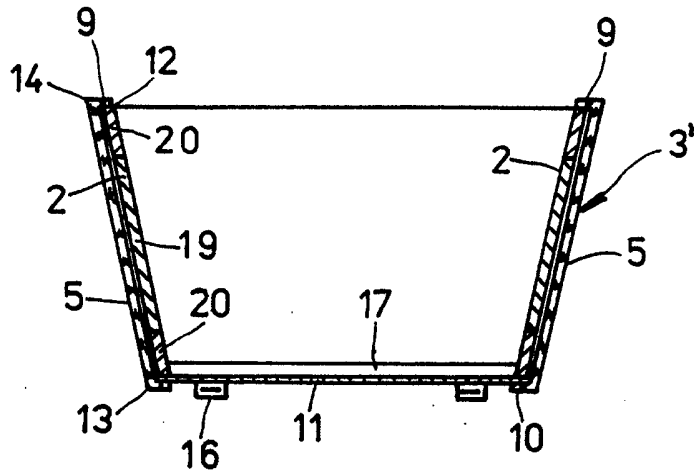


OBR. 3



OBR. 4

PRIL.
VLASTNICTVI
PRŮMYSLOVÉHO
ÚRAD
17. III. 03
DOŠLO
011515
8. J.



OBR. 5

PRIL.
PRŮMYSLOVÉHO
ÚŘAD
17. III. 03
DOŠLO
11.1.515
č.j.