

**POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA**



**URZĄD
PATENTOWY
PRL**

OPIS PATENTOWY

68899

Patent dodatkowy
do patentu _____

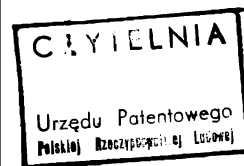
Zgłoszono: 04.VI.1968 (P 127 346)

Pierwszeństwo: 05. VI.1967 Francja

Opublikowano: 20.III.1974

Kl. 68c,7

MKP E05d 3/08



Twórca wynalazku: Alain Edouard Plegat

Właściciel patentu: Société Anonyme des Usines Chaussen, Asnières
(Francja)

Urządzenie przegubowe do płyty wychylnej zwłaszcza do drzwi pojazdu samochodowego

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie przegubowe do płyty wychylnej czopowej, w szczególności do drzwi pojazdu samochodowego.

Drzwi pojazdów, zwłaszcza tylne drzwi pojazdów samochodowych są na ogół osadzone w konstrukcji nadwozia za pomocą zawias tak skonstruowanych, aby przy maksymalnym otwarciu, drzwi mieściły się bądź w przedłużeniu bocznych płyt nadwozia pojazdu, bądź zewnętrznie i prostopadle do tych płyt.

Zależnie od budowy zawias, pojazd na postoju, podczas jego załadowywania albo rozładowywania zajmuje więc szerokość albo długość znacznie większą od swych, zewnętrznych wymiarów gabarytowych niezgodnie z przepisami ruchu lub parkowania pojazdów zwłaszcza w parkingach samochodowych.

Celem wynalazku jest wyeliminowanie tych wad i niedogodności a zadanie wynalazku polega na opracowaniu konstrukcji nowego typu zawiasy do drzwi umożliwiającej ponadto wykorzystywanie całego użytecznego otworu dźwigowego, bez odchylania tych drzwi w stosunku do pojazdu, znacznie poza jego gabaryt.

Urządzenie według wynalazku umożliwia, zwłaszcza w pojazdach użytkowych o niewielkim gabarycie, maksymalne otwarcie tylnych drzwi z ewentualnym równoczesnym wykorzystaniem bocznych drzwi przesuwanych, przemieszczanych całkiem do tyłu pojazdu.

2

Zgodnie z wynalazkiem, urządzenie przegubowe zawierające co najmniej dwa zespoły zawias łączących wychylną płytę ze wspornikiem, przy czym każdy z tych zespołów ma płytkę stanowiącą łącznik wahliwy, który z jednej strony jest przegubowo przymocowany do płyty wychylnej, z drugiej strony do wspornika, charakteryzuje się tym, że ma element połączeniowy w celu połączenia między sobą płytek łącznikowych tworzących łączniki wahliwe, przemieszczane w czasie ruchu płyty wychylnej w stosunku do wspornika zawsze w tym samym czasie o ten sam kąt.

Przedmiot wynalazku jest objaśniony w przykładowym wykonaniu przedstawionym na załączonym rysunku, na którym fig. 1 przedstawia schematycznie w widoku perspektywnym, urządzenie przegubowe z zespołem zawias wbudowane, w tylnych drzwiach pojazdu samochodowego, fig. 2 — urządzenie w częściowym przekroju poprzecznym w powiększeniu z fig. 1 wzdłuż linii II—II, fig. 3 — urządzenie w rzucie pionowym z fig. 2 wzdłuż linii III—III w mniejszej skali, fig. 4 — urządzenie z fig. 2 w rzucie pionowym wzdłuż linii IV—IV, fig. 5 — w rzucie pionowym wzdłuż linii V—V z fig. 2, a fig. 6 — urządzenie w przekroju poprzecznym z fig. 2, w charakterystycznym położeniu.

Zgodnie z fig. 1 urządzenie według wynalazku umocowane jest do wspornika i do przegubów wychylnych tylnych drzwi 1 pojazdu samochodowego 2, wyposażonego ponadto w boczne drzwi przesuw-

ne 3. Każde drzwi 1 są podtrzymywane przez co najmniej dwa zespoły zawias A i B.

Każdy zespół zawias przy wsporniku i przegubie drzwi 1 ma blachę 4 z częścią wygiętą 5, i która jest przymocowana np. wewnątrz pionowej belki o przekroju skrzynkowym 6, stanowiącej tylny słup nadwozia pojazdu 2, przy czym część wygięta 5 wystaje na zewnątrz bocznej płyty 7 przymocowanej do belki 6, od strony tylnej wspornika 8. Część wygięta 5 blachy 4 wystaje poza boczną płytę 7, na odległość mniejszą od grubości bocznych przesuwanych drzwi 3 w położeniu otwartym fig. 2. Wygięta część 5 blachy 4 jest połączona za pomocą płytki łącznikowej przegubowej 9 stanowiącej wahliwy łącznik, z blachą 10 przymocowaną do drzwi 1.

Długość łącznikowej płytki przegubowej 9 jest tak dobrana, że w położeniu zamkniętym drzwi 1 (fig. 2) sprężysta podkładka 11, zamocowana na wewnętrznej stronie drzwi, opiera się i jest częściowo zginiata przez wystającą krawędź 12 utworzoną przez belkę 6 wystającą od strony 8 tylnej.

Zgodnie z fig. 3, część wygięta 5 blachy 4 ma poprzeczne dwa osadzenia 13 ograniczające łapę 14 w kształcie cylindrycznej tulei 15, z otworem 16. Tuleja 15 ma wzdłużne żebro 17 stanowiące przedłużenie części wygiętej 5 blachy 4, posiadające płaską ściankę 18.

Jak przedstawiono na fig. 4 łącznik przegubowy 9 ma dwa poprzeczne osadzenia 19 i 20 do wewnątrz oddzielające dwie pary równoległych skrzydeł 21 i 22 stanowiących osłony i ograniczających łożyska 23 i 24. Łącznik 9 ma dwa poprzeczne występy 25 i 26 ograniczające skrzydła 21—22, a ponadto posiada wgłębienie 26a, przeciwległe do występu 26.

Zgodnie z fig. 5 blacha 10 ma na jednej ze swych poprzecznych krawędzi dwa osadzenia 27 ograniczające środkową łapę 28, której wysokość odpowiada odstępowi między skrzydłami 22 łącznika przegubowego 9. Łapa 28 ma część cylindryczną 29 z osiowym otworem 30 oraz żebro na krawędzi części cylindrycznej 29.

Łączniki 9 zespołu zawias A i B są sztywno połączone ze sobą za pomocą pręta 32 wytrzymałego na skręcanie. Dwie osie przegubowe 33 i 34 umożliwiają ruchy wychylne drzwi 1. To wykonanie pozwala na zastosowanie części połączeniowej wg pręta 32 i łączników 9 o różnym ukształtowaniu, w szczególności pręt 32 i łączniki 9 mają korzystnie opływowy kształt stanowiąc element karoserii.

Gdy drzwi 1 są zamknięte (fig. 2) występy 25 i 26 łącznika przegubowego 9 stanowią stopki na których opierają się blacha 4 i blacha 10 tak, że drzwi 1 zajmują tylko jedno położenie zamykające, przy którym łączniki przegubowe 9 mieszczą się równolegle do bocznej płyty 7 pojazdu 2.

Otworzenie drzwi 1 w kierunku strzałki f_1 powoduje przynajmniej obrót blach 10 wokół osi obrotu 33 do oporu żebra 31 o występ 26a łączników 9, które obracają się także wokół osi 34 aż do oparcia o żebro 17 blachy 4. Te dwa ruchy obrotowe występują najczęściej równocześnie, jednakże łączniki 9 obydwu zespołu zawias A i B znajdują się w

jednej linii, dzięki sztywnemu połączeniu za pomocą pręta 32 i dlatego drzwi 1 nie ulegają wyboczeniom.

Jak przedstawiono na fig. 6 w położeniu maksymalnego otwarcia łączniki 9 stanowią przedłużenia blach 4 zespołu zawias A i B tak, że drzwi 1 są wystarczająco odsunięte w stosunku do bocznej strony 7 nadwozia, dla wprowadzenia przesuwanych drzwi 3 za drzwi 1 opuszczone równolegle do boku 7.

Aby zapobiec uderzeniom, drzwi 1 są zaryglowane na drzwiach przesuwanych 3 w dowolny sposób, zwłaszcza za pomocą magnesów 34 i 35 umocowanych odpowiednio na drzwiach 1 i listew umocowanych na drzwiach przesuwanych 3, co pozwala na manewrowanie tymi ostatnimi, przy czym drzwi 1 zaryglowane są w położeniu otwartym. W przypadku gdy drzwi przesuwne 3 są w położeniu zamkniętym, drzwi 1 stykają się z płytą 7 również zaopatrzoną w element magnetyczny 35a lub tym podobny.

W innym niewidocznym na rysunku wykonaniu połączenia blach 4 i 10 tworzących łączniki obydwu zespołów zawias A i B, dokonane jest za pomocą drążków przegubowych wspólnych dla dwóch zespołów zawias A i B. W tym przypadku funkcję części połączeniowej 32 spełniają wspólne drążki przegubowe.

Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie przegubowe do płyty wychylnej zwłaszcza do drzwi pojazdu samochodowego, zawierające co najmniej dwa zespoły zawias łączących wychylną płytę ze wspornikiem, przy czym każdy z tych dwóch zespołów zawias ma jedną płytkę stanowiącą łącznik wahliwy, przegubowo przymocowany, z jednej strony do wychylnej płyty, z drugiej zaś strony do wspornika, **znamiennie tym**, że ma element połączeniowy (32) do połączenia między sobą płytek łącznikowych (9) tworzących łączniki wahliwe, przemieszczane w tym samym czasie o ten sam kąt w czasie ruchu płyty (1) wychylnej w stosunku do wspornika (8).

2. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że płytki (9) stanowiące łączniki wahliwe są między sobą połączone za pomocą prętów (33, 34) stanowiących równocześnie osie obrotu płytek łącznikowych (9) zarówno z płytą (1) jak i ze wspornikiem (8).

3. Urządzenie według zastrz. 1, **znamiennie tym**, że łączniki (9) stanowiące łączniki wahliwe są ze sobą sztywno połączone.

4. Urządzenie według zastrz. 1—3, **znamiennie tym**, że płytki łącznikowe (9) stanowiące łączniki wahliwe są przegubowo przymocowane do wychylnej płyty (1) i do wspornika (8) za pośrednictwem blach (10 i 4) odpowiednio przymocowanych do płyty (1) wychylnej i do wspornika (8), przy czym płytki (9) i blachy (10 i 4) posiadają stopki (25, 26 i 17), ograniczające w obydwu kierunkach zakres obrotu płyty w stosunku do każdej płytki (9), jak i każdej płytki (9) w stosunku do wspornika.

Fig.1.

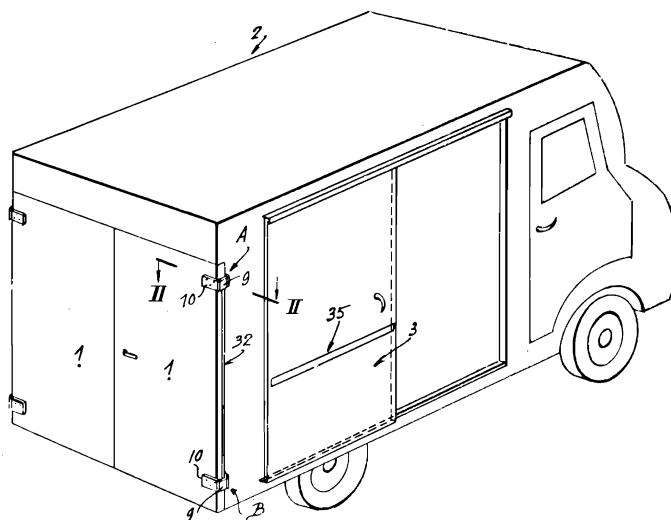


FIG. 2.

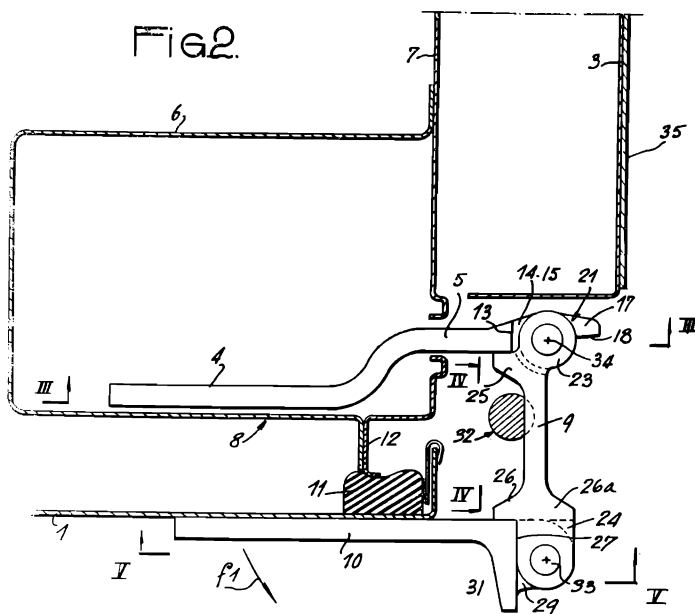


Fig.3.

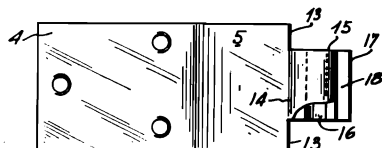


Fig.4

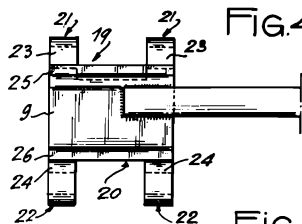


Fig.5.

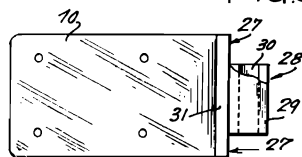


Fig.6.

