



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201473177 U

(45) 授权公告日 2010. 05. 19

(21) 申请号 200920161766. 2

(22) 申请日 2009. 08. 03

(73) 专利权人 江阴方圆环锻法兰有限公司

地址 214423 江苏省江阴市周庄镇砂山南路  
25 号

(72) 发明人 赵元俊 杨献忠 曹华其

(51) Int. Cl.

B66C 1/14 (2006. 01)

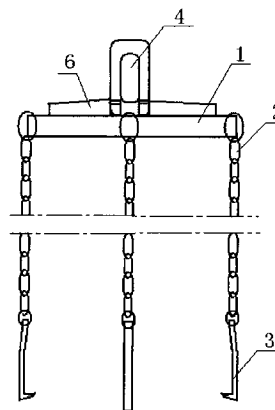
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种吊装工具

(57) 摘要

本实用新型一种吊装工具,该吊装工具包括吊盘、吊链、吊钩,在所述吊盘上端面的中心设有吊环,在所述吊盘的边缘设有用于安装吊链的通孔,所述吊链的一端连接在所述吊盘的通孔内,所述吊链的另一端与所述吊钩的一端连接,所述吊钩呈 L 形。所述吊盘为圆形盘,所述通孔在所述圆盘上均匀分布。在所述吊盘的上端面设有加强筋,所述加强筋与所述吊环相连接,所述加强筋以所述吊环为中心呈放射式分布。所述 L 形吊钩分为长边段与短边段,所述长边段与短边段之间的夹角小于 90 度。该吊装工具特别适用于吊装较大尺寸的工件或物体,并且具有结构简,单易于操作的特点。



1. 一种吊装工具,其特征在于,该吊装工具包括吊盘、吊链、吊钩,在所述吊盘上端面的中心设有吊环,在所述吊盘的边缘设有用于安装吊链的通孔,所述吊链的一端连接在所述吊盘通孔内,所述吊链的另一端与所述吊钩的一端连接,所述吊钩呈L形。

2. 如权利要求1所述的吊装工具,其特征在于,所述吊盘为圆形盘,所述通孔在所述圆盘上均匀分布。

3. 如权利要求2所述的吊装工具,其特征在于,所述吊盘上的通孔有三个。

4. 如权利要求3所述的吊装工具,其特征在于,在所述吊盘的上端面设有加强筋,所述加强筋与所述吊环相连接,所述加强筋以所述吊环为中心呈放射式分布。

5. 如权利要求1所述的吊装工具,其特征在于,所述L形吊钩分为长边段与短边段,所述长边段与短边段之间的夹角小于90度。

6. 如权利要求5所述的吊装工具,其特征在于,在所述吊钩的长边段中部设有倾向于所述短边段的折弯段,所述折弯段的折弯角度为3~5度。

7. 如权利要求5所述的吊装工具,其特征在于,在所述吊钩短边段的端部设有楔形面,所述楔形面设置在所述短边段的外侧面。

## 一种吊装工具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及物料的搬运、吊装用设备,具体涉及到一种吊装工具。

### 背景技术

[0002] 在现有技术中,吊装工具可应用于各类工厂及运输行业。在已有的吊装工具中多是采用由吊钩直接勾住钢丝绳或锁链的一端,再由钢丝绳或锁链的另一端与被吊装的物体相连接。这种吊装工具虽然简单、易用,但对于尺寸较大的工件、物体进行吊装时,由于吊钩下的钢丝绳或锁链与吊钩的垂线之间的夹角较大,且支撑点只有一个,当物体被吊起并需运行时,物体将会在空中晃动,当物体的尺寸较大时被吊装的物体极易脱落,或碰撞到其它的设备、人员、建筑物等,这将对于被吊运的物体、及吊装场地、操作人员等带来极大的安全隐患,并且当物体的尺寸较大时,其吊装操作的难度也会相应的增加。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服现有技术中的缺陷,设计一种吊装工具,该吊装工具特别适用于吊装较大尺寸的工件或物体,并且具有结构简单易于操作的特点。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型的技术方案是采用一种吊装工具,该吊装工具包括吊盘、吊链、吊钩,在所述吊盘上端面的中心设有吊环,在所述吊盘的边缘设有用于安装吊链的通孔,所述吊链的一端连接在所述吊盘的通孔内,所述吊链的另一端与所述吊钩的一端连接,所述吊钩呈 L 形。

[0005] 其中,所述吊盘为圆形盘,所述通孔在所述圆盘上均匀分布。

[0006] 其中,所述吊盘上的通孔有三个。

[0007] 其中,在所述吊盘的上端面设有加强筋,所述加强筋与所述吊环相连接,所述加强筋以所述吊环为中心呈放射式分布。

[0008] 其中,所述 L 形吊钩分为长边段与短边段,所述长边段与短边段之间的夹角小于 90 度。

[0009] 其中,在所述吊钩的长边段中部设有倾向于所述短边段的折弯段,所述折弯段的折弯角度为 3 ~ 5 度。

[0010] 其中,在所述吊钩短边段的端部设有楔形面,所述楔形面设置在所述短边段的外侧面。

[0011] 本实用新型的优点和有益效果在于:由于在该吊装工具中设有吊盘,吊钩钩挂在吊盘的中央,而吊链的一端被安装在吊盘的边缘,吊链的另一端与用于吊装工件的吊钩连接,其中吊盘的尺寸可以根据常用工件的尺寸进行设计。该吊装工具特别适用于吊装较大尺寸的工件或物体,在吊链长度相同的前提下,由于吊链与垂线之间夹角较小,而且工件由三个吊钩吊起,由于三个吊装点可构成一个稳定的吊装平面,因此,工件在吊装与运行的过程中会比较平稳,并且该吊具还具有结构简单,成本低廉,易于操作的特点。

## 附图说明

- [0012] 图 1 是本实用新型吊装工具的结构示意图；
- [0013] 图 2 是本实用新型吊装工具中吊盘的俯视示意图；
- [0014] 图 3 是本实用新型吊装工具中吊钩的侧视示意图。
- [0015] 图中：1、吊盘；2、吊链；3、吊钩；3-1、长边段；3-1-1、折弯段；3-2、短边段；3-2-1、楔形面；4、吊环；5、通孔；6、加强筋。

## 具体实施方式

[0016] 下面结合附图和实施例，对本实用新型的具体实施方式作进一步描述。以下实施例仅用于更加清楚地说明本实用新型的技术方案，而不能以此来限制本实用新型的保护范围。

[0017] 如附图 1 至图 3 所示，本实用新型具体实施的技术方案是：

[0018] 一种吊装工具，该吊装工具包括吊盘 1、吊链 2、吊钩 3，在所述吊盘 1 上端面的中心设有吊环 4，在所述吊盘 1 的边缘设有用于安装吊链 2 的通孔 5，所述吊链 2 的一端连接在所述吊盘 1 的通孔 5 内，所述吊链 2 的另一端与所述吊钩 3 的一端连接，所述吊钩 3 呈 L 形。

[0019] 在本实用新型中，所述吊盘 1 为圆形盘，所述通孔 5 在所述圆盘上均匀分布。

[0020] 在本实用新型中，所述吊盘 1 上的通孔 5 有三个。

[0021] 在本实用新型中，在所述吊盘 1 的上端面设有加强筋 6，所述加强筋 6 与所述吊环 4 相连接，所述加强筋 6 以所述吊环 4 为中心呈放射式分布。

[0022] 在本实用新型中，所述 L 形吊钩 3 分为长边段 3-1 与短边段 3-2，所述长边段 3-1 与短边段 3-2 之间的夹角为 86 度。

[0023] 在本实用新型中，在所述吊钩 3 的长边段 3-1 中部设有倾向于所述短边段的折弯段 3-1-1，所述折弯段 3-1-1 的折弯角度为 3 ~ 5 度。

[0024] 在本实用新型中，在所述吊钩短边段 3-2 的端部设有楔形面 3-2-1，所述楔形面设置在所述短边段 3-2 的外侧面。

[0025] 本实用新型中的吊装工具主要适用于吊装大直径的法兰，例如使用该吊装工具可吊装直径为 1.5m 至 5m 的大型法兰

[0026] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式，应当指出，对于本技术领域的普通技术人员来说，在不脱离本实用新型技术原理的前提下，还可以做出若干改进和润饰，这些改进和润饰也应视为本实用新型的保护范围。

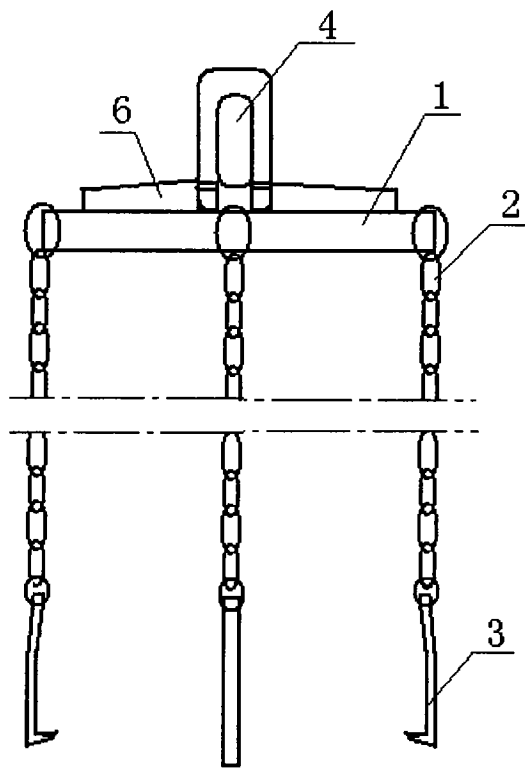


图 1

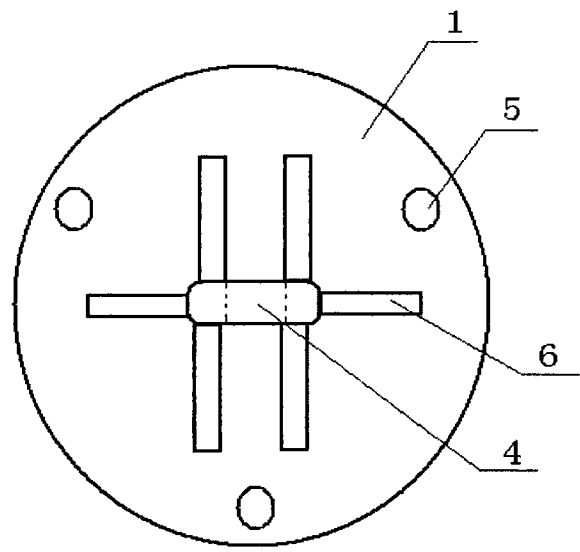


图 2

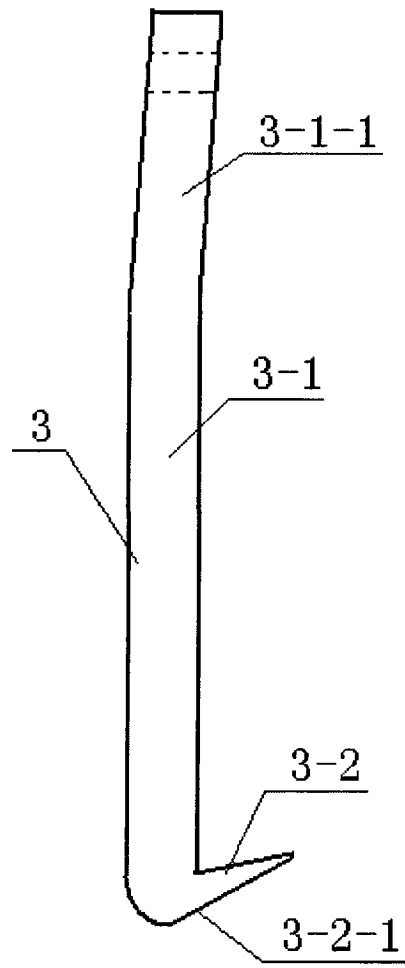


图 3