



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203390772 U

(45) 授权公告日 2014. 01. 15

(21) 申请号 201320338474. 8

(22) 申请日 2013. 06. 13

(73) 专利权人 安徽省金寨县新诚机械制造有限公司

地址 237321 安徽省六安市金寨县经济开发区汽车叉车工程机械零部件产业园

(72) 发明人 余仕成

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理有限公司 34112

代理人 方峥

(51) Int. Cl.

B25B 11/00(2006. 01)

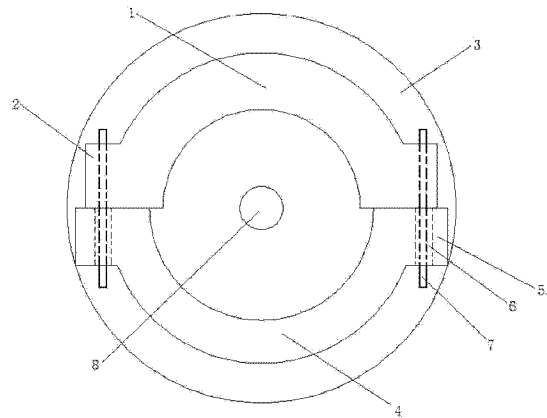
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

半弧面端盖的定位夹具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种半弧面端盖的定位夹具,包括有两端带有安装板的半弧面端盖还包括有环形底座,所述环形底座上固定有弧形壳体,所述弧形壳体的两端固定有与其连成一体结构的安装壳体,所述弧形壳体两端的安装壳体上分别开设有安装孔,所述的半弧面端盖放置在环形底座上且与弧形壳体相对设置,所述半弧面端盖的弧面与弧形壳体的弧面对合形成一环形结构,所述半弧形端盖两端的安装板与弧形壳体两端的安装壳体通过螺栓连接。本实用新型结构设计巧妙,利用弧形壳体来对应将半弧面端盖定位锁紧,定位精准,锁紧更可靠,使用效果好。



1. 一种半弧面端盖的定位夹具,包括有两端带有安装板的半弧面端盖,其特征在于:还包括有环形底座,所述环形底座上固定有弧形壳体,所述弧形壳体的两端固定有与其连成一体结构的安装壳体,所述弧形壳体两端的安装壳体上分别开设有安装孔,所述的半弧面端盖放置在环形底座上且与弧形壳体相对设置,所述半弧面端盖的弧面与弧形壳体的弧面对合形成一环形结构,所述半弧形端盖两端的安装板与弧形壳体两端的安装壳体通过螺栓连接。

2. 根据权利要求1所述的一种半弧面端盖的定位夹具,其特征在于:所述环形底座的中心位置开有中心孔,中心孔在半弧面端盖与弧形壳体对合形成的环形结构的中央。

## 半弧面端盖的定位夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及定位装置,主要是一种半弧面端盖的定位夹具。

[0002] 背景技术

[0003] 弧形的端盖由于其弧面的特殊结构性,因而不容易定位,一般用卡块卡紧或者螺栓固定,都不能精准定位,卡块卡紧容易偏移位置,而螺栓固定没有对应的定位结构,最后影响整个加工安装。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种半弧面端盖的定位夹具,其结构设计巧妙,利用弧形壳体来对应将半弧面端盖定位锁紧,定位精准,锁紧更可靠,使用效果好。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:

[0006] 一种半弧面端盖的定位夹具,包括有两端带有安装板的半弧面端盖,其特征在于:还包括有环形底座,所述环形底座上固定有弧形壳体,所述弧形壳体的两端固定有与其连成一体结构的安装壳体,所述弧形壳体两端的安装壳体上分别开设有安装孔,所述的半弧面端盖放置在环形底座上且与弧形壳体相对设置,所述半弧面端盖的弧面与弧形壳体的弧面对合形成一环形结构,所述半弧形端盖两端的安装板与弧形壳体两端的安装壳体通过螺栓连接。

[0007] 所述环形底座的中心位置开有中心孔,中心孔在半弧面端盖与弧形壳体对合形成的环形结构的中央。

[0008] 本实用新型的优点是:

[0009] 本实用新型结构设计巧妙,利用弧形壳体来对应将半弧面端盖定位锁紧,定位精准,锁紧更可靠,使用效果好。

### 附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 参见图 1,一种半弧面端盖的定位夹具,包括有两端带有安装板 2 的半弧面端盖 1,还包括有环形底座 3,所述环形底座 3 上固定有弧形壳体 4,所述弧形壳体 4 的两端固定有与其连成一体结构的安装壳体 5,所述弧形壳体两端的安装壳体 5 上分别开设有安装孔 6,所述的半弧面端盖 1 放置在环形底座 3 上且与弧形壳体 4 相对设置,所述半弧面端盖 1 的弧面与弧形壳体 4 的弧面对合形成一环形结构,所述半弧形端盖两端的安装板 2 与弧形壳体两端的安装壳体 5 通过螺栓 7 连接。

[0012] 所述环形底座 3 的中心位置开有中心孔 8,中心孔 8 在半弧面端盖 1 与弧形壳体 4 对合形成的环形结构的中央。

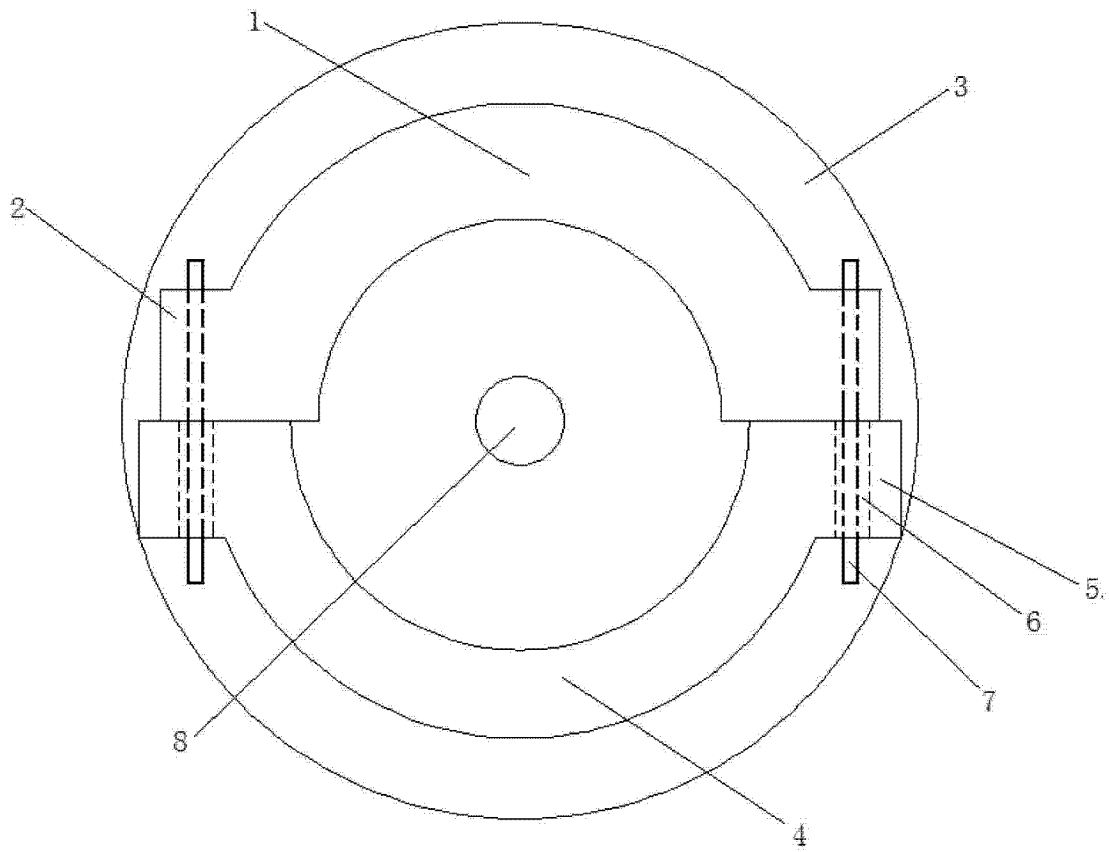


图 1