

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 3 部門第 3 区分

【発行日】令和 3 年 7 月 26 日 (2021.7.26)

【公表番号】特表 2020-531652 (P2020-531652A)

【公表日】令和 2 年 11 月 5 日 (2020.11.5)

【年通号数】公開・登録公報 2020-045

【出願番号】特願 2020-511365 (P2020-511365)

【国際特許分類】

C 0 8 L 23/12 (2006.01)

C 0 8 J 3/215 (2006.01)

C 0 8 K 5/14 (2006.01)

C 0 8 K 3/014 (2018.01)

C 0 8 F 110/06 (2006.01)

C 0 8 F 8/50 (2006.01)

【 F I 】

C 0 8 L 23/12

C 0 8 J 3/215 C E S

C 0 8 K 5/14

C 0 8 K 3/014

C 0 8 F 110/06

C 0 8 F 8/50

【手続補正書】

【提出日】令和 3 年 5 月 27 日 (2021.5.27)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】特許請求の範囲

【補正対象項目名】全文

【補正方法】変更

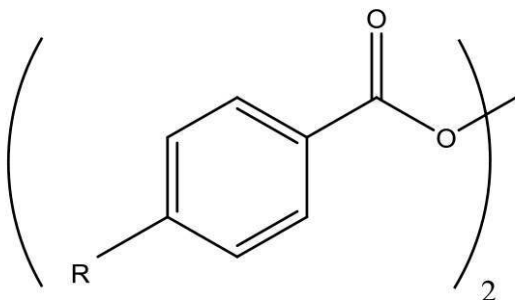
【補正の内容】

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

不活性雰囲気下、150 ～ 300 の間の温度で、ポリプロピレンの重量に基づき 0.1 ～ 3.0 重量 % の式

【化 1】



を有する有機過酸化物（式中、各 R は C₁ ～ C₅ アルキル基から個々に選択される）の存在下で、二軸スクリュウ押し機で前記ポリプロピレンを押し出すことを含む、熔融強度が増強されたポリプロピレンを製造する方法。

【請求項 2】

前記ポリプロピレンが 0.5 ～ 2.0 重量 % の前記有機過酸化物の存在下で押し出され

る、請求項 1 に記載の方法。

【請求項 3】

前記有機過酸化物がジ(4-メチルベンゾイル)ペルオキシドである、請求項 1 または 2 に記載の方法。

【請求項 4】

前記ポリプロピレンが 155 ~ 250 の範囲の温度で押し出される、請求項 1 から 3 のいずれか一項に記載の方法。

【請求項 5】

前記ポリプロピレンが、160 ~ 240 の範囲の温度で押し出される、請求項 4 に記載の方法。

【請求項 6】

前記ポリプロピレンが窒素雰囲気下で押し出される、請求項 1 から 5 のいずれか一項に記載の方法。

【請求項 7】

前記ポリプロピレンが、0.01 ~ 0.3 phr、好ましくは 0.01 ~ 0.2 phr の 1 種または複数種の抗酸化剤の存在下で押し出される、請求項 1 から 6 のいずれか一項に記載の方法。

【手続補正 2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0037

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0037】

あるいは、HMS-PPは、その加工性および/または適応性を増加させるために分解してもよいし、または、例えば、発泡、発泡成形、射出成形、ブロー成形、押出しコーティング、プロファイル押出し、キャストフィルム押出し、ブローフィルム押出し、および/または熱成形によってさらに加工してもよい。

本願発明は次のような態様にも関する。

(1) 不活性雰囲気下、150 ~ 300 の間の温度で、ポリプロピレンの重量に基づき 0.1 ~ 3.0 重量%の上記式[化1]を有する有機過酸化物(式中、各 R は C₁ ~ 5 アルキル基から個々に選択される)の存在下で、二軸スクリュウ押出し機で前記ポリプロピレンを押し出すことを含む、前記ポリプロピレンの溶融強度を増強するための方法、または溶融強度が増強されたポリプロピレンの製造方法。

(2) 前記ポリプロピレンが 0.5 ~ 2.0 重量%の前記有機過酸化物の存在下で押し出される、上記(1)に記載の方法。

(3) 前記有機過酸化物がジ(4-メチルベンゾイル)ペルオキシドである、上記(1)または(2)に記載の方法。

(4) 前記ポリプロピレンが 155 ~ 250 の範囲の温度で押し出される、上記(1)から(3)のいずれか一項に記載の方法。

(5) 前記ポリプロピレンが、160 ~ 240 の範囲の温度で押し出される、上記(4)に記載の方法。

(6) 前記ポリプロピレンが窒素雰囲気下で押し出される、上記(1)から(5)のいずれか一項に記載の方法。(7) 前記ポリプロピレンが、0.01 ~ 0.3 phr、好ましくは 0.01 ~ 0.2 phr の 1 種または複数種の抗酸化剤の存在下で押し出される、上記(1)から(6)のいずれか一項に記載の方法。