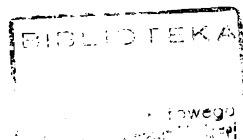


5 kwietnia 1930 r.

URZĄD PATENTOWY



H03j 1/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 871.

Kl. 21 a 71.

Dr. Erich F. Huth G. m. b. H.
(Berlin, Niemcy).

**Urządzenie nastawne do mniej lub bardziej dokładnej regulacji przyrządów,
szczególnie przy telegrafii bezdrutowej.**

Zgłoszono 2 lipca 1920 r.

Udzielono 5 listopada 1924 r.

Pierwszeństwo: 2 listopada 1918 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy urządzeń nastawnych przyrządów, przy których, jak np., przy kondensatorach i warjometrach przy telegrafii bezdrutowej, wymagane jest nastawianie nie tylko na grubsze wartości, ale również bardziej dokładne. Według wynalazku urządzenie tego rodzaju może być w ten sposób wykonane, że pomimo możliwości podwójnego ustawienia, otrzymuje ono bardzo małe wymiary i jest łatwe do obsługi. Wynalazek osiąga powyższy cel dzięki temu, że są przewidziane oddzielne, najlepiej spółśrodkowo urządzone, uchwyty do dokładnego nastawiania i do nastawiania zgrubsza i że przekładnia, umożliwiająca dokładne nastawienie, wbudowana jest wewnątrz uchwytu dla nastawie-

nia zgrubsza. W ten sposób wytwarza się nadzwyczaj ścisła budowa pomiędzy obydwojema uchwytami, które mogą być równoosiowo urządzone jeden nad drugim, przyczem uchwyt duży służy jako łożysko osi małego; również mogą być obsługiwane oba uchwyty wygodnie jeden po drugim jedną ręką. Całe urządzenie nastawne daje się połączyć w jedną zamkniętą w sobie całość, która może być nasadzona na odpowiedni przyrząd, względnie zdjęta z niego, np. dla wymiany. Przekładnia, wbudowana w duży uchwyt, może być zaopatrzona w sprzęgło, łączące oś napędzającą z małym uchwytem tylko dla dokładnego nastawienia, przy obsługiwaniu zaś dużego uchwytu pozostające nie-

czynnem. Wskazaniem również jest ukształtować przekładnię, jako mechanizm tarciový, dla uniknięcia zwykłego luzu pomiędzy, np. kołami zębatymi. Do uproszczenia przy użyciu dużego uchwytu, jako części przekładni uchwytu małego, służący do wrębiania zębatego albo tarciového koła tego mechanizmu w odpowiednio ukształtowaną część wewnętrznej ściany dużego uchwytu. Rysunek przedstawia na fig. 1 i 2 dwie formy wykonania nowego urządzenia nastawnego.

Według fig. 1 w uchwycie 1 jest wbudowany mechanizm 2 kół zębatych, który jest włączony pomiędzy obracalnym na uchwycie 1 małym uchwycem 3 i przylegającym do obsługiwanego przyrządu, np. kondensatora 4, wałem 5, znajdujący się jednocześnie w stałym połączeniu z dużym uchwycem 1, dzięki czemu wał może być bezpośrednio poruszany zapomocą uchwytu 3, i, w ten sposób, osiąga się możliwość nastawiania przyrządu zgrubsza i zupełnie dokładnego. Sprzężenie pomiędzy mechanizmem 2 i wałem 5 zostaje uskutecznione przez przylegającą sprężynę 6, która wywiera takie ciśnienie, że przy napędzie wału 5 przez mały uchwyt 3 wskutek wywołanej przy tem małej szybkości wału 5 ma miejsce sprzężenie pomiędzy uchwycem 3 i wałem 5, natomiast przy bezpośrednim napędzie wału 5 przez wielki uchwyt 1 sprężyna ślizga się na przylegającym kole zębatem w przekładni 2 wskutek większej szybkości wału 5 bez pociągania przekładni 2 i uchwytu 3. Całe urządzenie nastawne tworzy zamkniętą całość, która może być nasadzona na płytę 7 przyrządu, zostającą w połączeniu z przyrządem 4 przez sprzężenie wału 5.

W formie wykonania według fig. 2 jest wbudowany w duży uchwyt tarciový mechanizm 8; następnie uchwyt 1 jest tu użyty jako część mechanizmu 8, ponieważ ostatnie koło 10 tego mechanizmu styka się z obiegową powierzchnią pierścieniową we-

wewnętrznej przestrzeni uchwytu 1. Mały uchwyt 3 jest spółśrodkowo ułożyskowany w wielkim uchwycie 1, przy którym umocowany jest połączony z przyrządem wał 5. W mechanizm włączona jest sprężyna 6, działająca jako sprzęgło i sprzęgająca uchwyt 3 z uchwycem 1 tylko przy dokładnem nastawianiu. Dla zabezpieczenia trwałego zetknięcia tarciového mechanizmu 8 z uchwycem 1 i 3, łożysko 11 mechanizmu jest niesione przez sprężynę 12, trzymającą w zetknięciu tarciové koła pod ciśnieniem. Łożysko 11 jest umocowane na pałaku 13, np. zapomocą sworznia 14, przeprowadzonego przez dolną ściankę wydrążonego uchwytu 1, przyczem otwór, przez który przechodzi sworznień jest ukształtowany w ten sposób, że sworznień 14 nie przeszkadza obracaniu się uchwytu 1. Na pałaku 13 jest jednocześnie prowadzony połączony z uchwycem 1 wał 5 i, w ten sposób, całe urządzenie nastawialne może być wprowadzone na płytę 7 przyrządu zapomocą pałaka 13.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie nastawialne dla mniej lub bardziej dokładnego regulowania przyrządów, szczególnie przy bezdrutowej telegrafji, znamienne tem, że dla jednego i drugiego z powyżej wskazanych rodzajów telegrafowania są przewidziane dwa oddzielne uchwyty, najlepiej spółśrodkowo jeden nad drugim urządzone, i przekładnia, służąca do dokładnego nastawiania, wbudowana jest w uchwyt dla grubszego nastawiania.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że uchwyt dla dokładnego nastawiania jest ułożyskowany obracalnie spółśrodkowo w górnej ściance wydrążonego uchwytu dla grubszego nastawiania i że strona wewnętrzna ostatniego uchwytu jest użyta jako część przekładni.

3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2,

znamiennie tem, że w przekładni umieszczone jest sprzęgło, np. sprężyna tarciova, łączące uchwyt do dokładnego nastawiania z przyrządem, względnie drugim uchwytem, natomiast nie działa przy grubszym nastawianiu.

4. Urządzenie według zastrz. 1 — 3, znamiennie tem, że przekładnia wykonana jest jako mechanizm tarciovy i jest niesiona przez sprężynowe łożysko, utrzymujące koła w zetknięciu.

5. Urządzenie według zastrz. 1 — 4, znamiennie tem, że oba uchwyty wraz z odpowiednim przylegającym do przyrządu wałem tworzą jedną zamkniętą całość, która może być nasadzona, względnie znów zdjęta z odpowiedniego przyrządu.

Dr. Erich F. Huth G. m. b. H.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

