



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203568431 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 30

(21) 申请号 201320704038. 8

(22) 申请日 2013. 11. 08

(73) 专利权人 山东兴安动物药业有限公司

地址 262418 山东省潍坊市昌乐县营丘镇崖头工业园 1 号

(72) 发明人 时建民 张克富 曾现良 李瑞成

(74) 专利代理机构 潍坊正信专利事务所 37216

代理人 王伟霞

(51) Int. Cl.

B65G 47/18(2006. 01)

B65G 65/46(2006. 01)

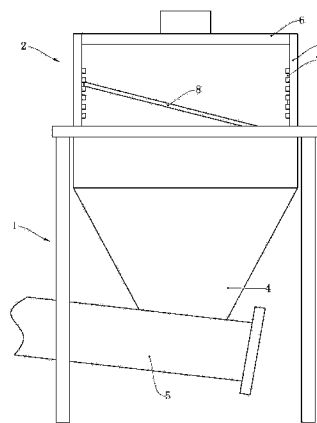
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置

(57) 摘要

一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置,包括操作平台和安装于所述操作平台上的进料机架,所述进料机架的上部为方形的进料筒,下部为四方锥形的集料口,所述集料口连接至螺旋送料器;所述进料筒的其中一个侧壁开口,且所述开口的边沿与所述操作平台相齐平;所述进料筒设置有将其上部一半面积覆盖的顶板,且所述顶板连接有除尘器;所述进料筒相对的两个侧壁内表面设置有若干相互配合的横向卡槽,并利用所述卡槽卡装有筛板,所述筛板上设置有300-500目的筛网。本实用新型提高了生产效率,降低了生产成本,同时,对产品质量的提高有一定的帮助。



1. 一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置,其特征在于:包括操作平台和安装于所述操作平台上的进料机架,所述进料机架的上部为方形的进料筒,下部为四方锥形的集料口,所述集料口连接至螺旋送料器;所述进料筒的其中一个侧壁开口,且所述开口的边沿与所述操作平台相齐平;所述进料筒设置有将其上部一半面积覆盖的顶板,且所述顶板连接有除尘器;所述进料筒相对的两个侧壁内表面设置有若干相互配合的横向卡槽,并利用所述卡槽卡装有筛板,所述筛板上设置有 300-500 目的筛网。

2. 如权利要求 1 所述的一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置,其特征在于:所述筛板倾斜安装于所述进料筒内部,且倾斜角度利用所述卡槽进行调整。

3. 如权利要求 1 所述的一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置,其特征在于:所述筛网采用 400 目的不锈钢丝筛网。

一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及兽药生产技术领域,具体涉及一种用于生产畜禽复合预混料的混合机进料装置。

背景技术

[0002] 目前,畜禽复合预混料在兽药领域具有很重要的位置。畜禽复合预混料可以有效提高饲料吸收利用率,增强抗病抗逆抗应激能力,显著降低饲料用量,节省养殖成本,养出高价安全优质产品,减少氮磷排放,并可取得重大的经济效益、社会效益和生态效益。

[0003] 在畜禽复合预混料的生产过程中,混合是一道非常关键的工序,其好坏直接影响着最终产品的质量。但是,现有的畜禽复合预混料混合机均不配备专门的进料装置,需要人工进行投料,这在实际生产中很容易出现投料带有杂质的现象,降低了最终产品的品质。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置,其能够有效避免投料中出现杂质,从而消除上述背景技术中缺陷。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案是:

[0006] 一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置,包括操作平台和安装于所述操作平台上的进料机架,所述进料机架的上部为方形的进料筒,下部为四方锥形的集料口,所述集料口连接至螺旋送料器;所述进料筒的其中一个侧壁开口,且所述开口的边沿与所述操作平台相齐平;所述进料筒设置有将其上部一半面积覆盖的顶板,且所述顶板连接有除尘器;所述进料筒相对的两个侧壁内表面设置有若干相互配合的横向卡槽,并利用所述卡槽卡装有筛板,所述筛板上设置有 300-500 目的筛网。

[0007] 作为一种改进,所述筛板倾斜安装于所述进料筒内部,且倾斜角度利用所述卡槽进行调整。

[0008] 作为一种改进,所述筛网最好采用 400 目的不锈钢丝筛网。

[0009] 由于采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果是:

[0010] 本实用新型采用操作平台和进料机架相结合的结构,进料机架的上部为方形的进料筒,下部为四方锥形的集料口,所述集料口连接至螺旋送料器;所述进料筒的其中一个侧壁开口,且所述开口的边沿与所述操作平台相齐平。基于这种结构,操作人员可以很方便的将进料投放到进料口,再利用螺旋送料器输送到混合机,使用更加方便,效率更高。

[0011] 本实用新型在进料筒设置有将其上部一半面积覆盖的顶板,且所述顶板连接有除尘器。基于这种结构,可以有效保证投料的洁净度,防止落入杂质,提高了产品质量,也减少了粉尘的产生量,改善了工作环境。

[0012] 本实用新型同时还在进料筒相对的两个侧壁内表面设置有若干相互配合的横向卡槽,并利用所述卡槽安装有筛板,所述筛板上设置有 300-500 目的筛网,筛板倾斜安装于所述进料筒内部,且倾斜角度利用所述卡槽进行调整,筛网最好采用 400 目的不锈钢丝筛

网。发明人发现,在制备畜禽复合预混料时,由于原料药的粘度、颗粒度的特殊性,选用 400 目的不锈钢丝筛网可以有效防止堵塞、漏网情况的出现,而且倾斜设置的筛板可以利用投料自身的重力进行滑动过筛,提高了产能。

[0013] 综上所述,本实用新型提高了生产效率,降低了生产成本,同时,对产品质量的提高有一定的帮助。

附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型结构示意图;

[0015] 图中:1. 操作平台,2. 进料机架,3. 进料筒,4. 集料口,5. 螺旋送料器,6. 顶板,7. 卡槽,8. 筛板。

具体实施方式

[0016] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体图示,进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图 1 所示,一种生产畜禽复合预混料混合机的进料装置,包括操作平台 1 和安装于所述操作平台 1 上的进料机架 2,所述进料机架 2 的上部为方形的进料筒 3,下部为四方锥形的集料口 4,所述集料口 4 连接至螺旋送料器 5;所述进料筒 3 的其中一个侧壁开口,且所述开口的边沿与所述操作平台 1 相齐平;所述进料筒 3 设置有将其上部一半面积覆盖的顶板 6,且所述顶板 6 连接有除尘器(图中未示出);所述进料筒 3 相对的两个侧壁内表面设置有若干相互配合的横向卡槽 7,并利用所述卡槽 7 安装有筛板 8,所述筛板 8 上设置有 300-500 目的筛网。本实施例中,所述筛板 8 倾斜安装于所述进料筒 3 内部,且倾斜角度利用所述卡槽 7 进行调整。考虑到制备畜禽复合预混料原料药的粘度、颗粒度的特殊性,本实施例的筛网最好采用 400 目的不锈钢丝筛网。

[0018] 本实用新型不局限于上述具体实施方式,一切基于本实用新型的技术构思,所作出的结构上的改进,均落入本实用新型的保护范围之内。

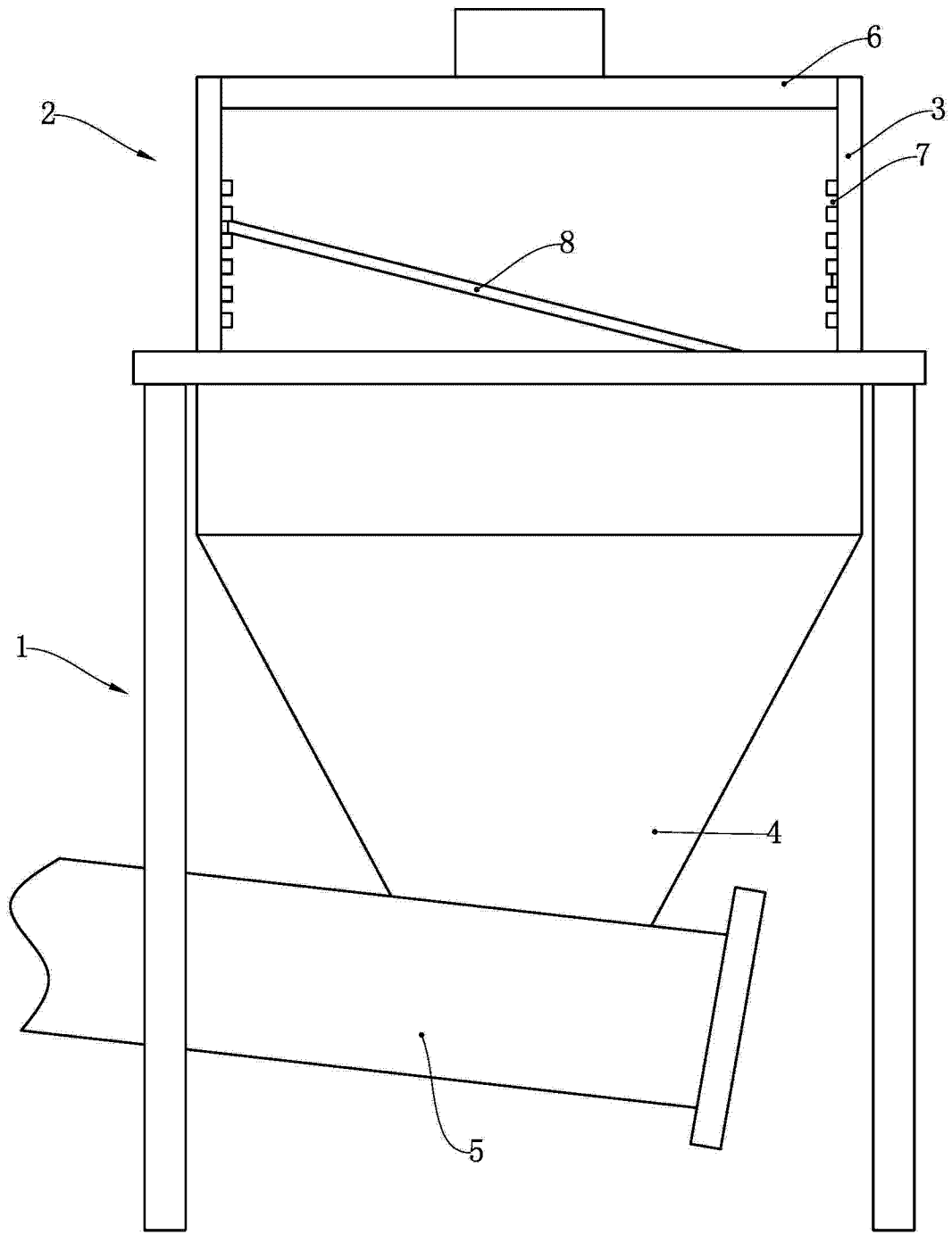


图 1