

B 41 F 15/04

Ans.nr.: 2421/86

Indleveret: 23 maj 1986

Løbedag: 23 maj 1986

Alm. tilgængelig: 25 nov 1986

Prioritet: 24 maj 1985 US 738168

10 feb 1986 US 828627

*BIGELOW-SANFORD INC.; Greenville, US.

Opfinder: Zafar *Rahman; US, Jerry Hartsell

*Johnston; US, Charles Felton *Lowery; US.

Fuldmægtig: Patentbureauet Hofman-Bang & Boutard

Fremgangsmåde og apparat til fremstilling af tæppefliser

SAMMENDRAG

2421-86

Apparatet til nøjagtig og successiv indføring, fremføring og påtrykning af individuelle forud udskårne tæppefliser med forstærket vrang omfatter en central styre- og transportmekanisme (20), et antal flisebearbejdningsstationer beliggende i række efter hinanden og omgivende den centrale styre- og transportmekanisme, samt et antal flisebærere (21) understøttet bevægeligt og sekventielt af den centrale styremekanisme til sekventiel fremføring af de individuelle tæppefliser til en eller flere af bearbejdningsstationerne. Bearbejdningsstationerne omfatter en fliseindføringsstation (30), en farvepåtrykningsstation (40) og en fliseudladningsstation (50). Apparatet omfatter også en opvarmer (75) til påfæstning af påtrykt farvestof på tæppefliserne, et vakuumorgan (35) til fjernelse af overskydende fugt fra tæppefliser samt et tørreorgan (80, 85) til tørring af tæppefliserne.

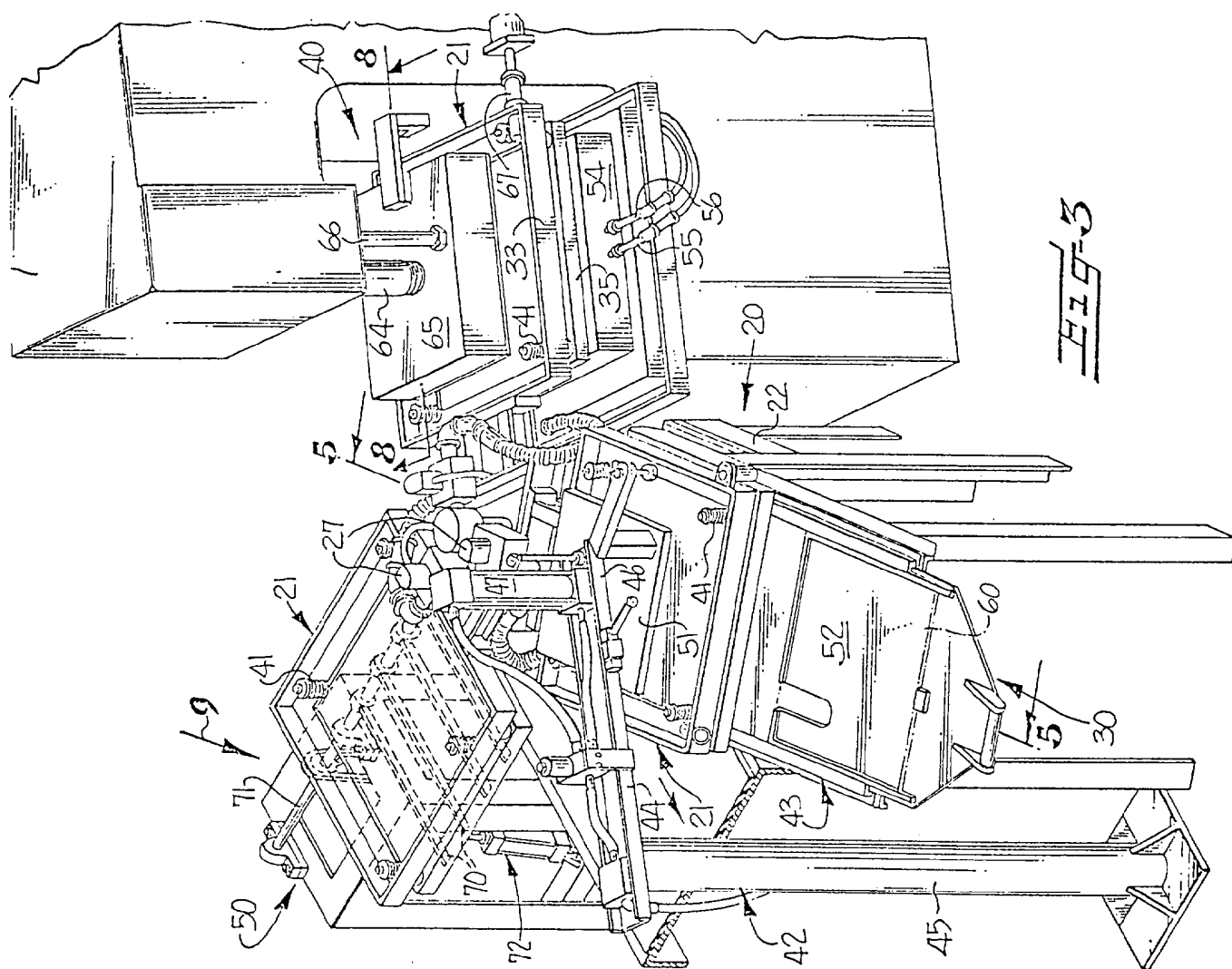


Fig. 3