

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY 129456

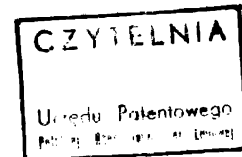
Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 82 04 05 /P. 235 843/

Pierwszeństwo: _____

Zgłoszenie ogłoszono: 83 02 14

Opis patentowy opublikowano: 1985 12 14



Int. Cl.³ A01C 3/02

Twórca wynalazku: Bolesław Kołodziej

Uprawniony z patentu: Bolesław Kołodziej, Pobiedno /Polska/

URZĄDZENIE DO SKŁADOWANIA OBORNIKA

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do składowania obornika, mające możliwość jego ugniatania i usuwania. Znane urządzenie do składowania obornika ma obudowę, w której rozprowadzenie i ugniatanie obornika odbywa się ręcznie lub rozprowadzenie ręcznie a ugniatanie przez walec poruszany ciągnikiem. W tym wypadku usuwanie obornika następuje ręcznie lub przy pomocy ładowarki. Wadą tego rozwiązania jest uciążliwość rozprowadzania obornika i poruszanie się walca w obudowie. Powoduje to częste uszkodzanie obudowy przez walec. Ponadto utrudnione jest usuwanie obornika, gdy składowisko jest napełnione. Ręczne usuwanie obornika ze składowiska jest pracochłonne i uciążliwe, natomiast mechaniczne przy pomocy ładowarki utrudnia całkowite opróżnienie składowiska z obornika.

Celem wynalazku jest opracowanie konstrukcji urządzenia do składowania obornika umożliwiającego równomierne na całej powierzchni ugniatanie obornika i jego późniejsze całkowite usuwanie. Cel ten został osiągnięty przez to, że obudowa urządzenia ma wlot tunelu a w niej znajduje się kolumna mocująca z przesuwą obudową, na której umieszczony jest zespół wyrównująco-ugniatający, zespół napędowy i formownik tunelu, przy czym formownik tunelu jest umieszczony we wlocie tunelu, natomiast pod wlotem tunelu znajduje się odpływ gnojowicy.

Przedmiot wynalazku jest uwidoczniony w przykładzie wykonania na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia urządzenie w widoku z góry, gdzie fig. 2 przedstawia urządzenie w przekroju wzdłuż linii A-A oznaczonej na fig. 1, a fig. 3 przedstawia elementy wyrównująco-ugniatające w przekroju wzdłuż linii B-B oznaczonej na fig. 1.

Urządzenie do składowania obornika ma obudowę 1 z wlotem 2 tunelu 1 formownikiem 3 tunelu. Obudowa 1 ma kształt kołowy, a wewnątrz niej w środku znajduje się kolumna mocująca 4 przymocowana do podłoża. Na kolumnie mocującej 4 znajduje się przesuwna obudowa 5, do której przymocowany jest formownik 3 tunelu. Do obudowy 5 zamocowany jest zespół napędowy b i osłona 6. Zespół napędowy b składa się z silnika elektrycznego 7, przekładni pasowej wraz z reduktorem 8 i obrotnicy 9. Na pierścieniu zewnętrznym obrotnicy 9 nałożone jest koło zębate 10 napędzane od reduktora 8. Do pierścienia zewnętrznego obrotnicy 9 przymocowane są przy pomocy śrub 11 trzy zespoły wyrównująco-ugniatające a. Pierścienie wewnętrzne obrotnicy 9 jest połączony trwale do obudowy 5. Zespół wyrównująco-ugniatający a składa się z elementu

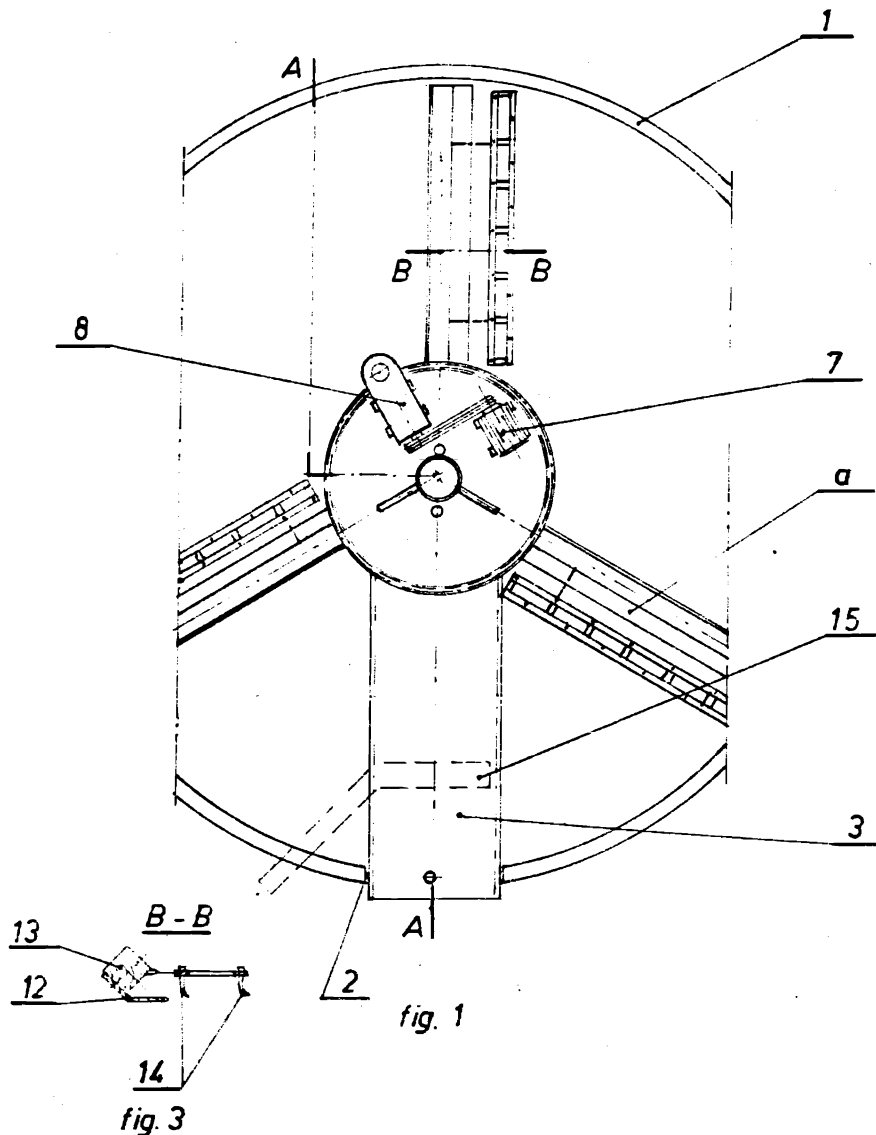
ugniatającego 12, który ma kształt kątownika rozwartego, na którym umieszczony jest pręt obciążający 13. Do pręta obciążającego 13 zamocowane są elementy ugniatające 14 w kształcie haczyków. Formownik 3 tunelu jest umieszczony we wlocie 2 tunelu a pod wlotem 2 tunelu znajduje się odpływ gnojowicy 15.

Działanie urządzenia jest następujące: silnik elektryczny 7 poprzez przekładnię pasową wraz z reduktorem 8 i koło zębate 10 napędza pierścień zewnętrzny obrotnicy 9, na którym przymocowane są trzy zespoły wyrównująco—ugniatające a, które służą do rozprowadzenia i ugniatania obornika. W miejscu, w którym znajduje się formownik 3 tunelu nie ma obornika. W to miejsce z chwilą usuwania obornika można umieścić przenośnik transportujący obornik na przykład na przyczepę.

Z a s t r z e ż e n i a p a t e n t o w e

1. Urządzenie do składowania obornika, wyposażone w obudowę, z n a m i e n n e t y m , że obudowa /1/ ma wlot /2/ tunelu a wewnątrz niej znajduje się kolumna mocująca /4/ z przesuwą obudową /5/, na której umieszczony jest zespół wyrównująco—ugniatający /a/, zespół napędowy /b/ i formownik /3/-tunelu.

2. Urządzenie według zastrz. 1, z n a m i e n n e t y m , że formownik /3/ tunelu jest umieszczany we wlocie /2/ tunelu a pod wlotem /2/ tunelu znajduje się odpływ gnojownicy /15/.



A-A

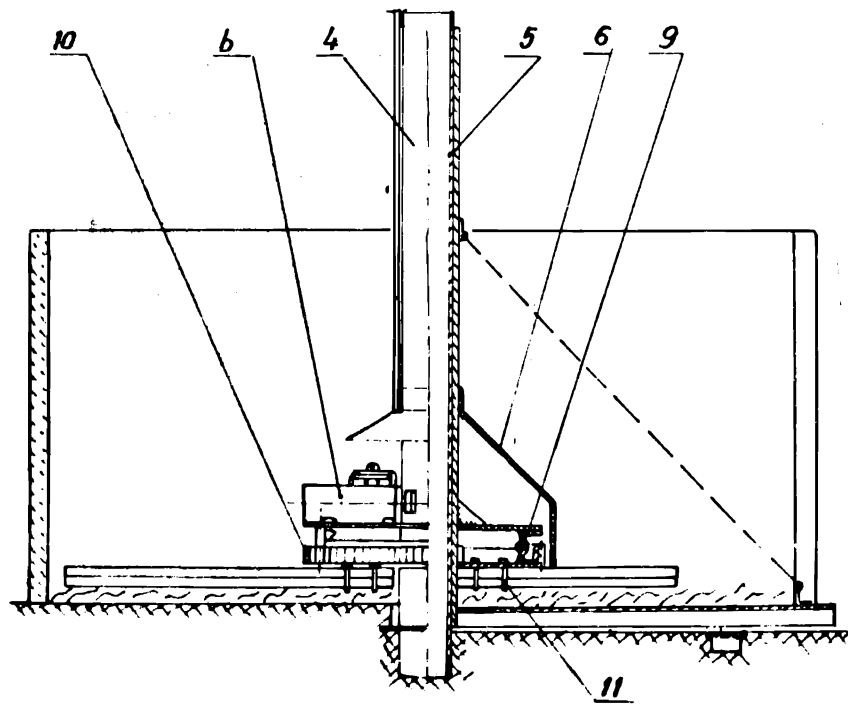


Fig. 2