



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204388796 U

(45) 授权公告日 2015.06.10

(21) 申请号 201520043192.4

(22) 申请日 2015.01.22

(73) 专利权人 佛山市顺德区俐锋机械制造有限公司

地址 528000 广东省佛山市顺德区伦教熹涌
村委会伦教集约工业区兴荔中路西(四
骏电器机械公司厂房之二)

(72) 发明人 郭桂潮

(51) Int. Cl.

G01B 11/06(2006.01)

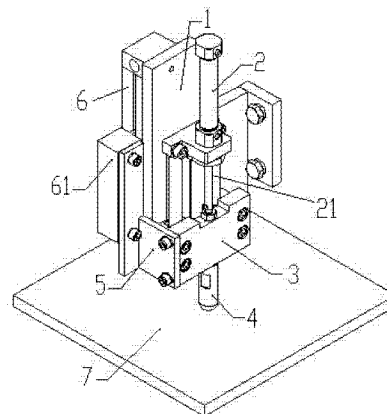
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种厚度检测机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种厚度检测机构,包括厚度检测支架,所述厚度检测支架上安装有气缸,所述气缸的活塞杆的下方连接有滑板,所述滑板的下方安装着测厚触头,所述厚度检测支架的一侧还固定安装有光栅尺,所述光栅尺上设有可以上下活动的检测头,所述滑板通过连接支架与检测头相连接;本实用新型结构简单、设计巧妙、测量的尺寸精准、可以避免人为测量失误。



1. 一种厚度检测机构,包括厚度检测支架(1),其特征在于:所述厚度检测支架(1)上安装有气缸(2),所述气缸(2)的活塞杆(21)的下方连接有滑板(3),所述滑板(3)的下方安装着测厚触头(4),所述厚度检测支架(1)的一侧还固定安装有光栅尺(6),所述光栅尺(6)上设有可以上下活动的检测头(61),所述滑板(3)通过连接支架(5)与检测头(61)相连接。

一种厚度检测机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种全自动玻璃加工设备,尤其涉及一种厚度检测机构。

背景技术

[0002] 玻璃加工设备主要适合于家具玻璃及建筑玻璃以及工艺玻璃的加工。以往检测玻璃的厚度尺寸都是依靠人工测量操作。所以会有人为的测量失误,视觉失误,重复工作产生疲劳等问题,从而导致测量不准确。

发明内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种结构简单、设计巧妙、测量的尺寸精准、可以避免人为测量失误的厚度检测机构。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0005] 一种厚度检测机构,包括厚度检测支架,所述厚度检测支架上安装有气缸,所述气缸的活塞杆的下方连接有滑板,所述滑板的下方安装着测厚触头,所述厚度检测支架的一侧还固定安装有光栅尺,所述光栅尺上设有可以上下活动的检测头,所述滑板通过连接支架与检测头相连接。

[0006] 本实用新型的有益效果是:本实用新型设计巧妙合理,结构简单,当气缸动作时,带着光栅尺的检测头移动,当下方有玻璃时,测厚触头被玻璃阻停,此时可通过读出光栅尺数据便获得玻璃厚度。本产品可以实时性自动检测每张玻璃厚度,检测精度高,可长时间重复工作,避免人为失误的问题。

附图说明

[0007] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 参照图 1,一种厚度检测机构,包括厚度检测支架 1,所述厚度检测支架 1 上安装有气缸 2,所述气缸 2 的活塞杆 21 的下方连接有滑板 3,所述滑板 3 的下方安装着测厚触头 4,所述厚度检测支架 1 的一侧还固定安装有光栅尺 6,所述光栅尺 6 上设有可以上下活动的检测头 61,所述滑板 3 通过连接支架 5 与检测头 61 相连接。

[0010] 当气缸 2 动作时,带着光栅尺 6 上的检测头 61 移动,当下方有玻璃 7 时,测厚触头 4 被玻璃 7 阻停,此时可通过读出光栅尺 6 上的数据便获得玻璃厚度。本产品可以实时性自动检测每张玻璃厚度,检测精度高,可长时间重复工作,避免人为失误的问题。

[0011] 此外,本实用新型不局限于上述实施方式,只要其以基本相同的手段达到本实用新型的技术效果,都应属于本实用新型的保护范围。

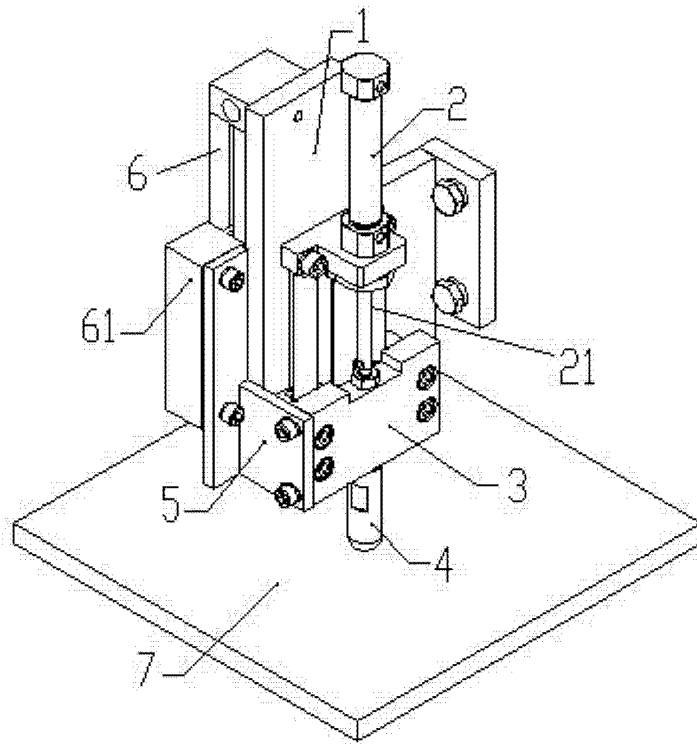


图 1