

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 070 452**

21 Número de solicitud: U 200930054

51 Int. Cl.:
E06B 1/02 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación: **29.04.2009**

43 Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.2009**

71 Solicitante/s: **TECNIBLOCK EL EJIDO S.L.**
Derramadero de Cortés, 29
04700 El Ejido, Almería, ES

72 Inventor/es: **Domínguez Villegas, Manuel**

74 Agente: **Botella Reyna, Antonio**

54 Título: **Unión entre galce y tapajuntas para puertas de madera.**

ES 1 070 452 U

DESCRIPCIÓN

Unión entre galce y tapajuntas para puertas de madera.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una unión entre el galce y los correspondientes tapajuntas de un marco para puertas de madera, en donde el galce está constituido por dos piezas superpuestas que se fijan entre sí por adhesivo y a los tapajuntas mediante pestañas.

El objeto de la invención es permitir la elaboración de múltiples diseños diferentes a bajo costo y sin necesidad de elementos punzantes (clavos) para la fijación de los tapajuntas al galce de un marco para puertas, permitiendo utilizar maderas nobles en lo que se refiere a las piezas externas, tales como tapajuntas, y la pieza exterior del galce.

Antecedentes de la invención

En las puertas tradicionales, los galces están constituidos por una sola pieza con limitación de grosor, lo que unido a la materialización concreta de los tapajuntas, constituidos éstos por un derivado de la madera forrado con una lámina de madera, no permite llevar a cabo muchas innovaciones en los diseños.

Por otro lado, las uniones de galce y tapajuntas tradicionales se realizan mediante clavos que, con independencia del aspecto antiestético que la cabeza de éstos presentan en los tapajuntas, no consiguen transmitir la solidez que dan las uniones con poliuretano u otros adhesivos al ser golpeados con los nudillos, ya que los tapajuntas quedan totalmente pegados al galce sin los huecos entre clavos que producen cimbreos.

Para solucionar esos problemas el solicitante del presente Modelo de Utilidad es a su vez titular de otro anterior en el que se describe un sistema de unión de galce y tapajuntas para puertas de madera, en el que el galce propiamente dicho está materializado mediante dos piezas, utilizando además en la unión adhesivos, todo ello de manera tal que una de las piezas del galce puede estar realizada en un material de bajo costo económico y la otra de madera natural maciza, aunque siempre de mucho menor grosor que la usada en los sistemas de unión convencionales.

En la unión del galce a los tapajuntas intervienen pestañas de éstos últimos que se alojan en ranuras del galce, estableciéndose una unión en ángulo entre el galce y los tapajuntas, además de un notable grosor de éstos requerido precisamente por ese sistema de unión mediante pestañas de los tapajuntas en ranuras de los galces.

Descripción de la invención

La unión entre galce y tapajuntas que se preconiza ha sido concebida para resolver la problemática anteriormente expuesta y conseguir una serie de ventajas y prestaciones frente al sistema de unión descrito en el Modelo de Utilidad referido en el apartado anterior.

Más concretamente, la unión de acuerdo con la invención se basa en que la pieza interior del galce, es decir la de menor costo económico, presenta unas pestañas que se alojan en ranuras establecidas al efecto en los tapajuntas, estando las pestañas realizadas en un lateral de una de las piezas del galce y en el lateral opuesto de la otra pieza del galce, de manera que en cualquier caso se consigue que esas pestañas establecidas en el galce permitan aumentar la dimensiones del frontal visto del propio galce y disminuir el grosor de la madera noble utilizada para la fabricación de los tapajuntas, por necesitar menor sección para rea-

lizar los mismos modelos de tapajuntas, con el consiguiente abaratamiento de los costes del material de fabricación de dichos tapajuntas.

Igualmente, se ve mejorada la estética del conjunto, al desaparecer prácticamente los ángulos de unión entre galce y tapajuntas.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que seguidamente se va a realizar y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una representación correspondiente a una sección transversal de la unión entre galce y tapajuntas realizada de acuerdo con el objeto de la invención, dejándose ver igualmente el correspondiente pre-marco y tabique a que se fija ese pre-marco.

La figura 2.- Muestra una vista como la de la figura anterior, en este caso con unos tapajuntas de cara externa angular en lugar de convexa como ocurría en la figura anterior.

La figura 3.- Muestra otra vista en sección como la de las figuras anteriores, pero en este caso con las pestañas previstas en las dos piezas del galce, es decir una pestaña en un lateral de una pieza del galce y la otra pestaña en el lateral opuesto de la otra pieza del mismo galce, estando en este caso las ranuras previstas en los tapajuntas, siendo éstas rectangulares, es decir de superficie externa plana.

Realización preferente de la invención

Como se puede ver en las figuras referidas, y haciendo alusión concretamente a la figura 1, puede observarse el galce de la invención formado por dos piezas (1 y 2) superpuestas entre sí y unidas mediante adhesivo, de manera que la pieza interna (1) será de un material de bajo costo, es decir de baja calidad y por lo tanto económica, mientras que la pieza (2) será de madera noble, pero el hecho de estar constituido por dos piezas permite que esa pieza externa sea de menor grosor que la que requiere un galce de pieza única.

La unión de dicho galce formado por las piezas (1 y 2) a los correspondientes tapajuntas (3), también realizados en madera noble, se efectúa mediante una pareja de pestañas (4) previstas en bordes opuestos de la pieza interna (1) del galce, pestañas (4) que se alojan en correspondientes ranuras previstas al efecto en la cara interna de los tapajuntas (3).

Como es evidente, ese conjunto de galce (1 y 2) y tapajuntas (3) complementan lo que es el pre-marco (5) montado o fijado sobre un tabique (6), todo ello para determinar el conjunto de un marco para puerta de madera.

Tanto las piezas (1 y 2) del galce como la unión de éste con los tapajuntas (3), además de las pestañas (4) referidas, se lleva a cabo mediante adhesivo, lo que evita la utilización de clavos que tan mal aspecto estético ofrecen en las instalaciones convencionales.

Además, las medidas del galce se pueden adaptar a cualquier ancho de tabique (6).

En la figura 1 referida, se observa que los tapajuntas (3) presentan su cara externa curvo-convexa, mientras que en la figura 2 los tapajuntas (3') presentan una superficie externa angular, y en ambos casos

quedando perfectamente enrasados los bordes de la pieza externa (2) del galce y de los tapajuntas (3 ó 3').

En la figura 3, el galce incluye en este caso una pestaña (4') prevista en uno de los laterales de la pieza interna y de bajo costo (1) del galce, y una pestaña (4'') prevista en el lado opuesto de la pieza externa (2) o de material noble del mismo galce, de manera que esas pestañas (4' y 4'') se alojan en ranuras establecidas al efecto en los propios tapajuntas (3'') que en este caso son de superficie externa plana.

Por consiguiente, la unión descrita constituye un sistema que sustituye el clásico galce de una pieza por

un galce dotado de dos piezas, en el que la segunda pieza es de inferior calidad, pudiéndose materializar la primera en madera, y destinado a obtener un grosor de galce mayor que los convencionales, permitiendo la realización de múltiples diseños.

Por otro lado, la incorporación de esa segunda pieza de menor calidad en el galce, permite el uso de madera maciza natural en la fabricación de la pieza exterior del galce, así como en las piezas que constituyen los tapajuntas, consiguiendo por tanto una mayor resistencia a golpes, roces, y al deterioro de estos elementos por su eventual contacto con el agua.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

REIVINDICACIONES

1. Unión entre galce y tapajuntas para puertas de madera, que utilizando un adhesivo para la unión entre las distintas piezas, con ausencia de clavos, y estando el galce constituido por dos piezas, una exterior de madera maciza y otra interior de baja calidad y grosor adecuado para permitir la materialización de un galce que posibilita la realización de múltiples diseños, y estando los tapajuntas correspondientes materializados en madera maciza, se **caracteriza** porque el galce presenta en sus bordes laterales correspon-

dientes pestañas que se alojan en respectivas ranuras establecidas al efecto en los tapajuntas.

2. Unión entre galce y tapajuntas para puertas de madera, según reivindicación 1, **caracterizado** porque las pestañas del galce corresponden a la pieza interior y de menor calidad.

3. Unión entre galce y tapajuntas para puertas de madera, según reivindicación 1, **caracterizado** porque las pestañas del galce corresponden, una de ellas a la pieza interior y de menor calidad y otra a la pieza exterior de madera del propio galce.

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

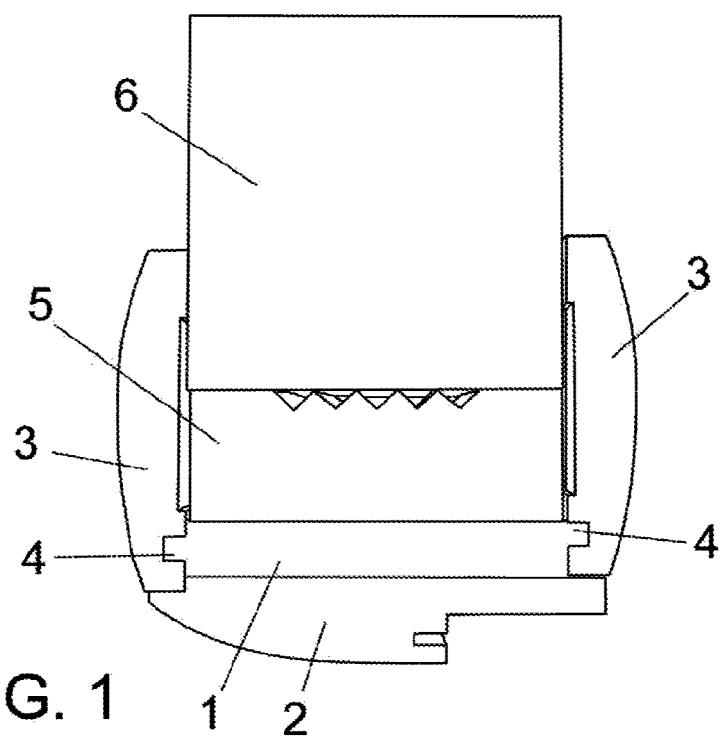


FIG. 1

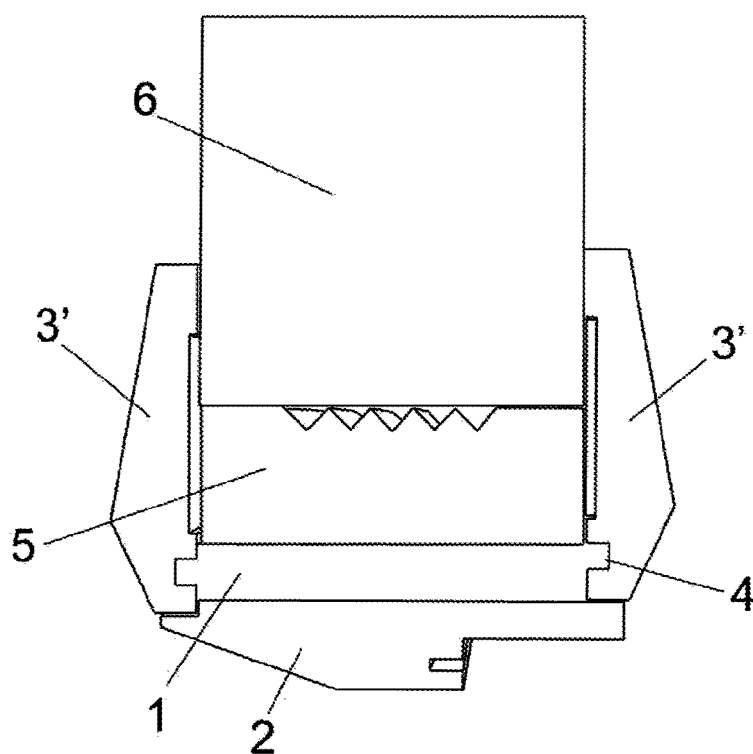


FIG. 2

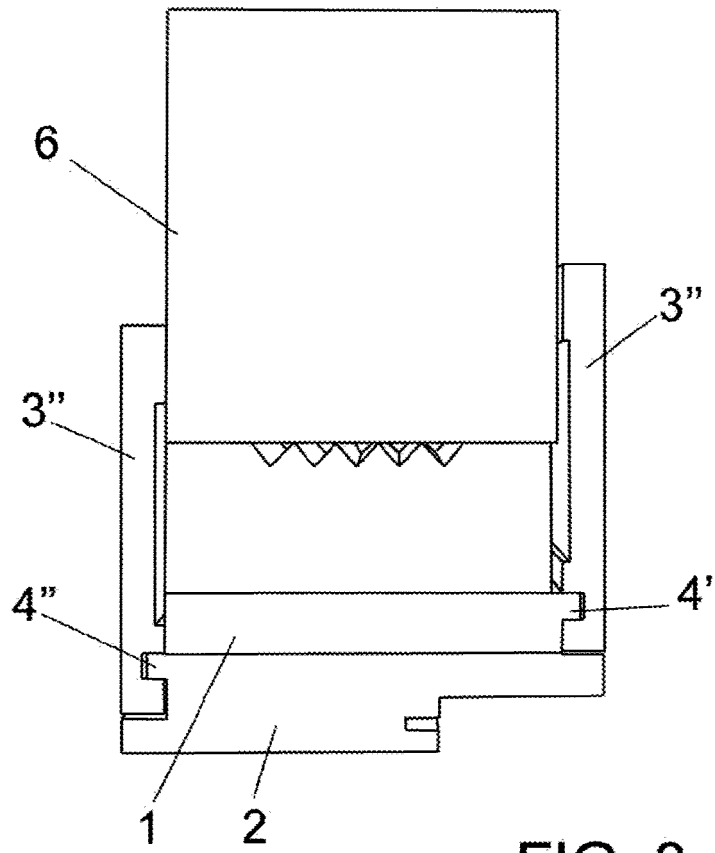


FIG. 3