



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU 197 827

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 31 03 78
(21) PV 2063-78

(11) (B1)

(51) Int. Cl.³ A 22 C 13/00

(40) Zveřejněno 31 08 79
(45) Vydáno 01 5 82

(75)

Autor vynálezu LUKAŠ EDUARD RNDr., NOVÁK VLADIMÍR ing. a FAISTAUER JOSEF, JILEMNICE

(54)

Způsob výroby loupateľných umělých kolagenních obalů

1

Vynález se týká způsobu výroby loupateľných umělých kolagenových obalů.

Umělé kolagenové obaly se obvykle vyrábějí z přírodních živočišných surovin. Nejčastěji používanou surovinou na výrobu obalů na uzenářské výrobky jsou části retikulární vrstvy škůry zvířecích kůží. Části zvířecích kůží se v kyselé zbotnalém stavu rozmělní na těstovitou hmotu, která se pomocí kruhové trysky tvaruje do formy nekonečné vzduchem plněné hadice. Tato se suší, vytvrzuje a působením vody nebo vodných roztoků organických nebo anorganických látek dále upravuje.

Takto vyrobené obaly se pak vyznačují vysokou přilnavostí na masovou sekanku a je velmi obtížné je z povrchu hotového výrobku odstranit. Toto činí značné potíže zejména při výrobě tzv. porcovaných vakuově balených masných výrobků.

Tento nedostatek obalů se zpravidla odstraňuje tím, že se obal v průběhu tvarování opatřuje na vnitřní straně vrstvou látky vyznačující se nízkou adhezivitou vůči masové sekance. Tento způsob úpravy obalu je však velmi náročný na technické vybavení a zpravidla není dosaženo rovnoměrného nánosu látky po celém obalu.

Nově bylo nalezeno, že stejného výsledku lze dosáhnout přidávkou specificky působících látek do kolagenní hmoty před vlastním tvarováním. Bylo prokázáno, že loupateľnosti obalu lze dosáhnout přidávkou roztoku polyvinylalkoholu, disperse polyvinylacetátu nebo

197 827

emulze parafinového oleje do kolagenní hmoty před tvarováním. Kolagenová hmota přidavkem těchto látek neztrácí své plastické vlastnosti a je velmi dobře tvarovatelná.

Podobných výsledků loupateľnosti obalu bylo dosaženo při aplikaci těchto látek na vnitřní stěnu obalu ve fázi konečné úpravy, tj. při operaci vázání.

Příklady provedení

- Příklad 1 Do kolagenové hmoty se ve fázi homogenizace přidá 5 % polyvinylalkoholu na hmotnost sušiny. Takto připravená hmota se obvyklým způsobem tvaruje, suší a vytvrzuje.
- Příklad 2 Do kolagenové hmoty se ve fázi homogenizace přidá 5 % polyvinylacetátu na hmotnost sušiny. Takto připravená hmota se obvyklým způsobem tvaruje, suší a vytvrzuje.
- Příklad 3 Do kolagenové hmoty se ve fázi homogenizace přidávají 2 % parafinového oleje ve formě emulze s vodou na hmotnost sušiny. Takto připravená hmota se obvyklým způsobem tvaruje, suší a vytvrzuje.
- Příklad 4 Vodný roztok polyvinylalkoholu, disperse polyvinylacetátu nebo emulze parafinového oleje se nanáší na vnitřní stranu střeva ve fázi konečné úpravy střev, výhodně pak při operaci vázání střev, a to v množství 4 g látky na 15 g obalu.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Způsob výroby loupateľných umělých kolagenních obalů, vyznačující se tím, že se do kolagenní hmoty přidají organické látky, jako je polyvinylalkohol, polyvinylacetát a parafinový olej.
2. Způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se do kolagenní hmoty přidá roztok polyvinylalkoholu v množství 2 až 10 % na hmotnost sušiny.
3. Způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se do kolagenní hmoty přidá 1 až 10 % polyvinylacetátu na hmotnost sušiny.
4. Způsob podle bodu 1, vyznačující se tím, že se do kolagenní hmoty přidá 1 až 10 % parafinového oleje.