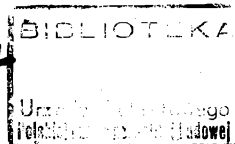


5 września 1931 r.

B65b 19/02

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 13949.

Kl. 81 a 9.

Vladimir Dmitrijevič Popov
(Pilzno, Czechosłowacja).

Zbiornik zapasowy do papierosów w maszynach do pakowania ich.

Zgłoszono 28 lutego 1930 r.

Udzielono 13 czerwca 1931 r.

Pierwszeństwo: 10 maja 1929 r. (Czechosłowacja).

Przedmiotem wynalazku jest zbiornik zapasowy do papierosów, napełniany łatwo z maszyny do wyrobu papierosów, w którym papierosy mogą być suszone w suszarni i zapomocą którego ułożone warstwami papierosy są wprowadzane do maszyny do pakowania.

Znane zbiorniki zapasowe do papierosów napełnia się w ten sposób, że odwraca się je wysuwaniem dnem, czyli zasuwa do góry, poczem odejmuje przednią ściankę zbiornika i układa w nim papierosy z maszyny papierosowej. Gdy zbiornik jest całkowicie napełniony, czyli, gdy w nim po-

między papierosami niema luzu, niektóre papierosy zostają uszkodzone przy zasuwanu zasuwy, natomiast, gdy zbiornik nie jest całkowicie napełniony papierosy, przewracają się przy jego odwracaniu. Do maszyny do pakowania wstawia się zbiorniki w zwykły sposób, t. j. zasuwa na dół, tak że ostatnie warstwy papierosów, które uległy uszkodzeniu lub poprzewracały się przy odwracaniu zbiornika znajdują się na dole, czyli bezpośrednio na zasuwie, wskutek czego przy otwarciu zasuwy wpadają one do maszyny do pakowania. Aby temu zapobiec należy zdjąć zbiornik z ma-

szyny, do pakowania, odwrócić go zasuwa do góry i otworzyć, ułożyć ponownie papierosy, zamknąć powtórnie zbiornik, odwrócić go i ustawić w maszynie do pakowania, co oczywiście wymaga dużo czasu, nie biorąc pod uwagę ponownego przewracania się papierosów.

Zbiornik według niniejszego wynalazku niema tych wad, gdyż napełnia się go w tem położeniu, w jakim zostaje umieszczony w maszynie do pakowania, co ma tę zaletę, że odwracanie zbiornika jest zbędne i papierosy nie mogą się przewracać lub być uszkodzone.

Również przy zasuwaniu zasuwy papierosy nie mogą być uszkodzane, albowiem zasuwa jest zasunięta przed napełnieniem zbiornika papierosami, a górną pokrywę zamyka się tylko, a nie wsuwa. Główną zaletą jest jednak to, że nieodpowiednio ułożone papierosy pozostają u góry w zbiorniku i mogą być bez pomocy odwracania zbiornika przed wejściem do maszyny do pakowania ułożone nawet podczas biegu tej maszyny.

Wykonany w ten sposób zbiornik ułatwia suszenie papierosów w suszarni, co zwłaszcza jest bardzo ważne przy odnikotynizowaniu papierosów. W tym celu wszystkie jego boczne ścianki oraz zasuwa są dziurkowane, co ułatwia uchodzenie gazów. Górna pokrywa może być również dziurkowana, chociaż to jest niekonieczne, gdyż pomiędzy papierosami i pokrywą pozostają zawsze pewne niewypełnione miejsca, ułatwiające uchodzenie gazów.

Rysunek przedstawia przykład wykonania zbiornika do papierosów według wynalazku. Fig. 1 przedstawia napełniony zbiornik w widoku zboku z częściowym przekrojem; fig. 2 — zbiornik bez przedniej ścianki w przekroju poprzecznym; fig. 3 — przednią ścianę również w przekroju poprzecznym; fig. 4 — napełniony i zamknięty zbiornik w przekroju poprzecznym; fig. 5 — pusty zbiornik w widoku

zgóry bez pokrywy, a fig. 6 — pokrywę w widoku zgóry.

Zbiornik ma kształt płaskiej metalowej skrzynki, której tylna ścianka 1, ścianki boczne 2, 3 i dolne listwy kątowe 4, 5 tworzą jedną całość. Górny brzeg tylnej ścianki 1 jest wzmocniony przez zwinięcie go w rurkę. Listwy kątowe 4 i 5 są zaopatrzone od wewnątrz w podłużne rowki 6 i 7, w które jest wsunięta zasuwa 8, tworząca dno zbiornika. Zasuwa 8 jest zaopatrzona w wycięcie 9 do chwytania jej przy wysuwaniu ze zbiornika. Przednia ścianka 10 jest utworzona z blachy, wzmocnionej u góry przez zawinięcie górnego brzegu w rurkę 11, podczas gdy dolna krawędź jest skośnie ścięta. Ta skośna krawędź 12 zachodzi na odpowiednią skośną krawędź 13 listwy kątovej 5, wskutek czego zapobiega się zatrzymywaniu się papierosów na wystającej krawędzi tej listwy. Ścianka 10 może być łatwo odejmowana; w tym celu jest ona zawieszona na bocznych ściankach zbiornika na gałkach 14, przechodzących przez odpowiednie w niej szczeliny. Górną ściankę tworzy drewniana lub metalowa pokrywa 15. Na jednym końcu pokrywa jest przymocowana zapomocą zagiętego brzegu 16 do wystającego kołnierza 17 bocznej ścianki 2, podczas gdy drugi koniec tej pokrywy przytrzymują dwa zagięcia 18 zasuwy 19, zachodzące za kołnierz bocznej ścianki 3. Zasuwa 19 jest przymocowana zapomocą sprężyny 20. Zapomocą uchwytu 21 może być ona wysuwana, przez co następuje zwolnienie jej z zaczepienia za boczną ściankę 3, poczem cała pokrywa może być podniesiona. Zamiast takiego zamknięcia górnej pokrywy 15 może być zastosowana pokrywa odejmowana i obracana na zawiasie bocznej ścianki. Wszystkie boczne ścianki zbiornika, jak również zasuwa 8 są zaopatrzone w odpowiednie duże otwory 22, rozmieszczone równomiernie na całej powierzchni.

Papierosy układa się w zbiorniku po odjęciu przedniej ścianki 10 i pokrywy 15 (fig. 2). Napełniony zbiornik zamyka się przez założenie przedniej ścianki oraz górnej pokrywy i przenosi do suszarni, gdzie papierosy są suszone lub odnikotynizowywane. Następnie ustawia się zbiornik na maszynie do pakowania w takim położeniu, w jakim on został napełniony, czyli że ułożone i uwarstwowane papierosy znajdują się w nim na dole, wskutek czego pierwsze papierosy, które po wyjęciu zasuwę spadają do maszyny do pakowania, są zawsze należycie ułożone. Gdy przed lub po wyjęciu zasuwę 8 i uruchomieniu maszyny zostanie stwierdzone, że papierosy w górnych warstwach są poprzewracane, można podczas biegu maszyny wyjąć nie tylko przednią ściankę 10 zbiornika, lecz również otworzyć pokrywę 15 i ułożyć papierosy.

Zastrzeżenie patentowe.

Zbiornik zapasowy do papierosów w maszynach do pakowania ich, składający się z wysuwanego dna w postaci zasuwę i odejmowanej przedniej ścianki, znamieny tem, że posiada górną odejmowaną lub obrotowo na zawiasie ścianki bocznej zawieszoną pokrywę (15), a poza tem wyjmowaną ściankę przednią (10), ze skośnie ściętą krawędzią dolną (12), która to krawędź zachodzi za skośnie ściętą krawędź przedniej listwy kątovej (5), tworzącej z tylną listwą kątową (4) prowadnicę do wysuwanego dna (8) zbiornika, którego ścianki są zaopatrzone w otwory (22).

Vladimir Dmitrijewič Popov.

Zastępca: Dr. inż. M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

Fig. 1.

Fig. 2. Fig. 3. Fig. 4.

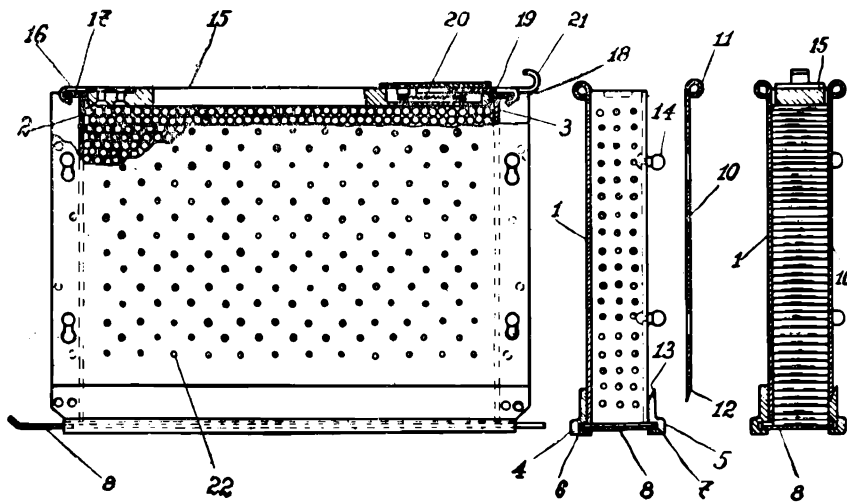


Fig. 5.

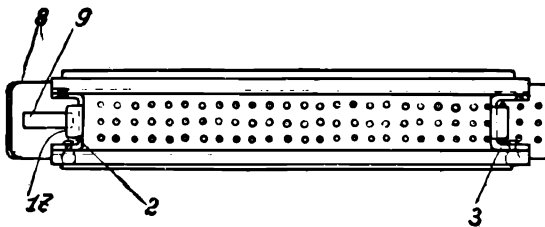


Fig. 6.

