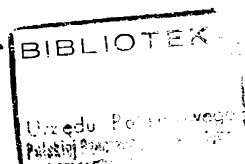


10 sierpnia 1929 r.

Holtm 23/04

2

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIIS PATENTOWY

Nr 10238.

Kl. 21 b 12.

„Batra” Fabryka elementów i baterji
(Poznań, Polska).

Baterja sucha.

Zgłoszono 5 stycznia 1928 r.

Udzielono 6 kwietnia 1929 r.

Dotychczasowy sposób konstrukcji i wyrobu baterji suchych, tudzież sposób izolacji, polegał na umieszczeniu poszczególnych ogniwek w osobnych skrawkach papieru względnie tektury, ręcznem szeregowaniu ogniwek, oddzieleniu poszczególnych szeregów podłużnemi skrawkami tektury przy wypełnianiu przestrzeni między ogniwkami trocinami i zaklejaniem całej skrzynki baterji suchej.

W przeciwieństwie do powyższego wynalazek niniejszy polega na umieszczeniu poszczególnych ogniwek w wysztancowanych otworach dwóch równolegle do siebie w skrzynce umieszczonych dwóch płyt tekturowych, nasyconych płynem izolacyjnym, np. parafinowanych.

Wynalazek stwarza ulepszenie dotych-

czasowego sposobu konstrukcji i wytwarzania baterji suchych pod wieloma względami:

a) Usuwa niedogodność opakowywania poszczególnych ogniwek osobnemi skrawkami papieru i ręcznego przytrzymywania szeregu ogniwek przy kolejnem ręcznem układaniu ogniwek w poszczególne szeregi.

b) Usuwa konieczność wypełniania całej wolnej przestrzeni trocinami, które stwarzają połączenia ze sobą całej powierzchni poszczególnych ogniwek, powodujące straty elektryczne.

c) Usuwa niedogodność szczelnego zaklejania skrzynek, celem uniemożliwienia wypadania trocin i niemożności bezpośredniego ponownego użycia skrzynek baterji.

d) Zamiast izolacji poprzez trociny zastosowuje w przeważającym zakresie izolację powietrzną między poszczególnymi ogniwkami.

e) Upraszcza i ułatwia wyrób baterji przez proste wkładanie ogniwek w otwory dwóch impregnowanych płyt tekturowych.

f) Umożliwia ponowne użycie skrzynki baterji przez wyjęcie ogniwek zużytych i umieszczenie w otworach ogniwek świeżych.

g) Powoduje zmniejszenie wagi baterji przez wyeliminowanie trocin wypełniających dotąd całą wolną przestrzeń.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Baterja z ogniw suchych, znamienna tem, że poszczególne jej ogniwa umieszcza się w otworach dwóch równoległych do siebie impregnowanych płyt, umocowanych w ścianach skrzynki.

2. Baterja według zastrz. 1, znamienna tem, że poszczególne ogniwa jej oddzielone są od siebie warstwą powietrzną.

„B a t r a”
Fabryka elementów i baterji.
Zastępca: M. Kapcia,
adwokat.