

MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	**102007901516786**
Data Deposito	**23/04/2007**
Data Pubblicazione	**23/10/2008**

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	22	C		

Titolo

TELAIO PER MOVIMENTAZIONE CARNI

Ing. Cristian Benelli
Albo N. 1193 B

DESCRIZIONE

annessa a domanda di brevetto per INVENZIONE INDUSTRIALE avente per titolo: TELAIO PER MOVIMENTAZIONE CARNI

A nome: TECSAL srl, di nazionalità italiana, via Cisa 92/B, 43040 Medesano (PR).

Inventore designato: Soncini Stefano

I Mandatari: Ing. Fabrizio DALLAGLIO (325 BM), Ing. Cristian BENELLI (1193 B) domiciliati presso la ING. DALLAGLIO S.R.L. con sede in Parma, Viale Mentana, 92/C.

Depositata il al N.

* * * * * * * *

Forma oggetto del presente trovato un telaio atto ad essere impiegato per la movimentazione e lavorazione delle carni, dei salumi e dei suoi semilavorati nelle linee di produzione.

In particolare il telaio in oggetto è componibile come nel seguito descritto e rivendicato.

Attualmente, la tecnica nota prevede l'utilizzo di strutture o reticolati rigidi in acciaio saldato da inserire in appositi sistemi aerei di trasporto che consentono alle carni di essere movimentate con grande facilità da un ambiente all'altro.

Ogni struttura può seguire il prodotto per l'intera sua fase di stagionatura.

Siccome è desiderio stoccare su una medesima struttura un quantitativo elevato di prodotti, ne deriva che detti telai devono essere necessariamente di elevate dimensioni, creando un difficile

accatastamento in magazzino (durante il loro inutilizzo), oltre ché un maggior spazio durante il loro trasporto.

Altro inconveniente è dato dal costo di produzione di ciascun telaio, dovuto in particolare alla struttura che è tutta saldata.

Scopo del presente trovato è quello di mettere a disposizione una struttura rigida per la conservazione di carni e/o salumi che elimini i sopra lamentati inconvenienti attraverso l'impiego di un telaio assemblato per mezzo di opportuni montanti e traversi connessi senza un uso massiccio di saldature ma con alcuni sistemi ad incastro.

I vantaggi che si ottengono dal presente trovato riguardano il fatto che la struttura così pensata può essere convenientemente trasportata, assemblata in loco ed eventualmente smontata in caso di un suo inutilizzo, riducendo gli ingombri e facilitando il trasporto ed il montaggio.

Inoltre altro vantaggio è quello del costo in quanto sono completamente eliminate le saldature sulla struttura in questione

Detti scopi e vantaggi sono tutti raggiunti dal telaio componibile per la movimentazione delle carni, oggetto del presente trovato, che si caratterizza per quanto previsto nelle sotto riportate rivendicazioni.

Questa ed altre caratteristiche risulteranno maggiormente evidenziate dalla descrizione seguente di alcune forme di realizzazione illustrate, a puro titolo esemplificativo e non limitativo nelle unite tavole di disegno in cui:

- la figura 1 illustra Una vista frontale di un telaio componibile oggetto del presente trovato,
- la figura 2 illustra La vista laterale del telaio di cui alla figura 1,
- la figura 3 illustra Un parziale ingrandimento del telaio di cui alla figura 1,
- la figura 4 illustra Il dettaglio dell'accoppiamento tra l'estremità della barra trasversale e il blocchetto di accoppiamento con il montante del telaio di cui alla figura 1,
- la figura 5 illustra Il dettaglio del telaio nella zona di incastro tra la barra e il montante e tra il montante ed il rinforzo superiore,
- la figura 6 illustra Il montante del telaio con illustrato le asole per l'inserimento dei blocchetti,
- la figura 7 illustra Il cavalletto di sostegno del rinforzo del telaio,
- la figura 8 illustra Il blocchetto di incastro tra barra trasversale e montante,
- la figura 9 illustra Un blocchetto per il fissaggio del rinforzo superiore del telaio in oggetto,
- la figura 10 illustra Il rinforzo superiore del telaio,
- la figura 11 illustra La barra trasversale del telaio,
- la figura 12 illustra Un dettaglio dell'assemblato di sostegno del rinforzo del telaio.

Con riferimento alle figure 1, 2 e 3 si indica con 30, nel suo

complesso, un telaio componibile per la movimentazione delle carni, oggetto del presente trovato.

Nello specifico si osserva che il telaio 30 è costituito da un assieme formato da due montanti laterali 1 ed una pluralità di barre o ripiani trasversali 3, uniti come nel seguito meglio specificato.

Lungo ciascun ripiano 3 trasversale una pluralità di pioli 50 consentono di appendervi le carni o i salumi da lavorare e/o movimentare.

Il telaio 30 è poi sorretto ad un gancio 40 carrellato (o equivalente dispositivo di trasporto su binario).

Tra i suddetti ripiani 3 e montanti 1 si osserva la presenza di appositi blocchetti 2, preferibilmente in materiale plastico, che facilitano il montaggio e l'incastro dei componenti citati.

Un rinforzo centrale 4 è fissato ai due montanti laterali 1 ed è sorretto anch'esso dal gancio 40 sopraccitato e più precisamente tramite un piatto di appendimento 5 meglio descritto in seguito.

Con riferimento anche alla figure 4, 5 ed 11, si osserva come le estremità 3a di ciascuna barra 3 (o ripiano) trasversale siano conformate in maniera tale da poter essere inserite nel rispettivo blocchetto 2 (in altre parole esse si assottigliano per entrare nell'alloggiamento 2c corrispondente).

Entrambi i suddetti componenti 2 e 3 sono provvisti di feritoie 3b e 2b di ampiezza tale da potersi infilare ed incastrare, una volta accoppiati assieme, con il relativo montante (figura 5).

In altre parole il montaggio del telaio avviene previo inserimento delle estremità 3a nei corrispondenti alloggiamenti dei blocchetti 2 e successivamente tramite l'inserimento di detti blocchetti 2 nelle corrispondenti asole 10 (figura 6) dei montanti 1, quindi incastrando le feritoie 2b e 3b nello spessore del montante 1; il peso degli oggetti peraltro faciliterà la condizione di incastro, anche se è possibile prevedere un collegamento filettato di sicurezza in modo da fissare il blocchetto 2 al montante 1 relativo, passante per il foro 22 di figura 8.

Naturalmente a seconda della lunghezza dei montanti 1 e della distanza delle asole 10 si potranno montare più traverse 3.

Con particolare riferimento alle figure 12, 10, 7 e 9, si osserva come superiormente il telaio 30 adotti un rinforzo 4 ossia una barra con i lati 4a e 4b inclinati e fissati sia montanti 1 laterali, per mezzo di opportune sistemi di aggancio 33, quali bulloni – illustrati in figura 4, sia al gancio 40 tramite opportuni mezzi 5, 6 e 7.

Più specificamente, in corrispondenza del vertice dato dai due lati 4a e 4b inclinati, detto rinforzo 4 si assottiglia per poter passare ed essere trattenuto dal piatto di appendimento 5 conformato a forcella e dai due blocchetti 6 e dal ribattino 7 i quali consentono il favorevole montaggio e fissaggio dell'assieme descritto.

Secondo una ulteriore variante di realizzazione non illustrata i blocchetti 2 potranno recare sotto la loro superficie di contatto

con il montante 1 delle guarnizioni di tenuta al fine di evitare che lo sporco si inserisca all'interno della struttura, garantendo una costante igiene del complesso così assemblato.

Senza uscire dall'ambito di protezione del trovato, l'incastro tra detti montanti 1 e dette barre 3 potrà essere eseguito direttamente, ossia tramite l'ausilio dei blocchetti 2, e potranno essere previste alcune parti saldate.

Ing. Cristian Benelli
Albo N. 1193 B

RIVENDICAZIONI

1. Un telaio (30) per la movimentazione/lavorazione delle carni e/o salumi caratterizzato dal fatto che si compone di montanti (1) e barre trasversali (3) assemblate tra loro tramite collegamenti ad incastro tra le estremità (3a) di dette barre trasversali (3) e asole (10) di detti montanti (1).
2. Telaio (30), secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che tra detti montanti (1) e barre trasversali (3) dei blocchetti (2) sono inseriti tra le loro estremità (3a) e le asole (10) di detti montanti (1).
3. Telaio (30), secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che i blocchetti (2) sono incastrati nelle asole (10) dei montanti (1) per mezzo di feritoie (2b, 3b) ricavate sia sui blocchetti medesimi che sulle estremità di dette barre (3), essendo dette estremità (3a) inserite nella corrispondente cavità (2c) dei blocchetti (2); dette feritoie (2b, 3b) essendo di ampiezza tale da potersi inserire ed incastrare con il relativo montante (1).
4. Telaio (30), secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che le estremità (3a) incastrate nelle asole (10) dei montanti (1) per mezzo di feritoie (3b) sulle estremità di dette barre (3), di ampiezza tale da potersi inserire ed incastrare con il relativo montante (1).
5. Telaio (30) secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detti blocchetti (2) recano sotto la loro superficie

di contatto con il montante (1) guarnizioni di tenuta al fine di evitare che lo sporco si inserisca all'interno della struttura, garantendo una costante igiene del complesso così assemblato.

6. Telaio (30), secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che i blocchetti (2) sono fissati ai montanti tramite l'impiego di collegamenti filettati.

7. Telaio (30), secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che comprende superiormente un rinforzo (4) a lati (4a, 4b) inclinati collegati ai montanti (1) tramite sistemi di fissaggio (33) quali collegamenti bullonati; in corrispondenza del vertice definito da detti lati (4a, 4b) inclinati essendo sostenuta da apposito piatto di appendimento (5) a forcella.

per procura firma del Mandatario
Ing. Cristian Benelli - Albo N. 1193 B

Firma digitalmente
Ing. Cristian Benelli
Albo n°1193(B)

FIG. 1

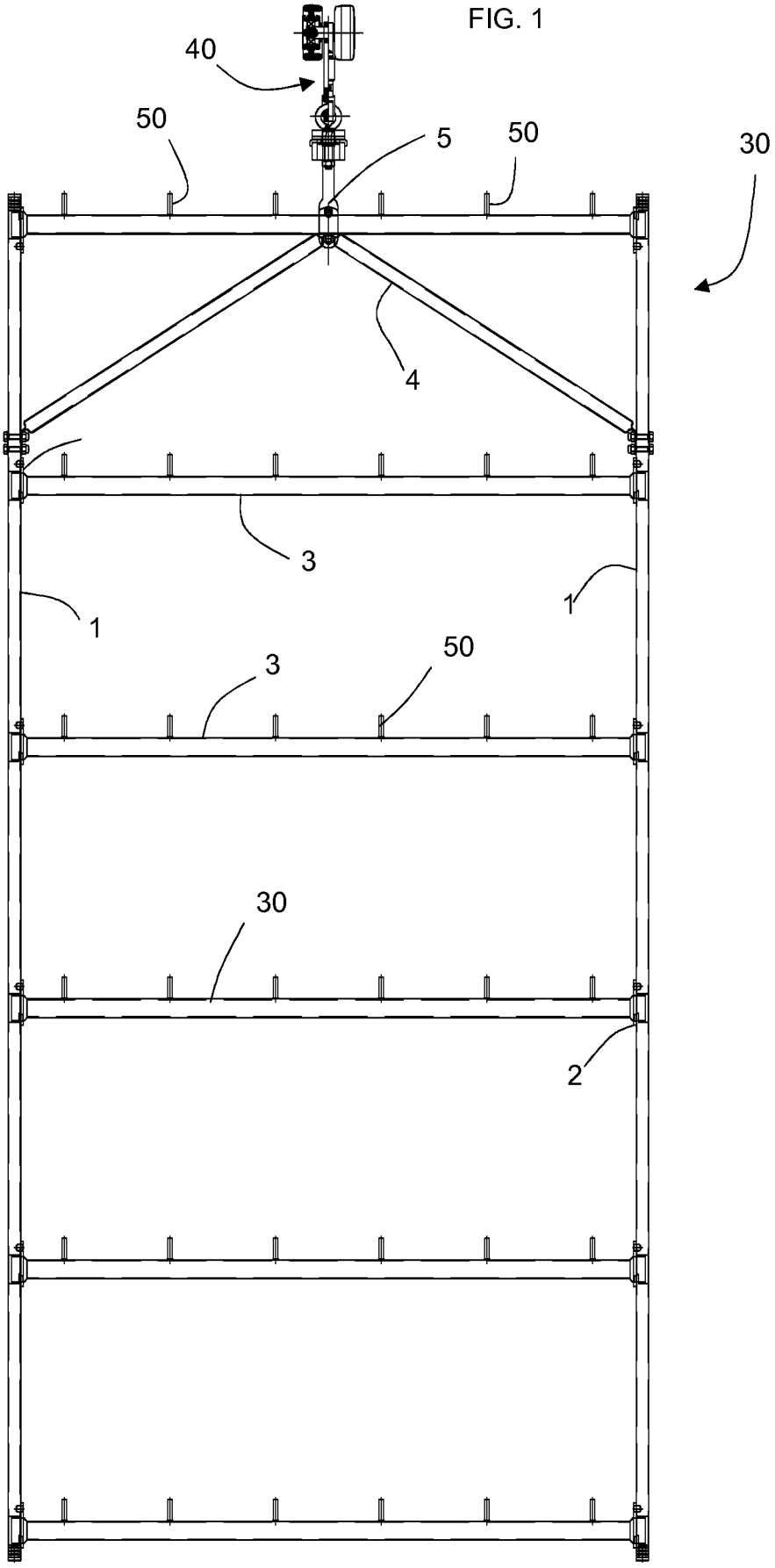


FIG. 2

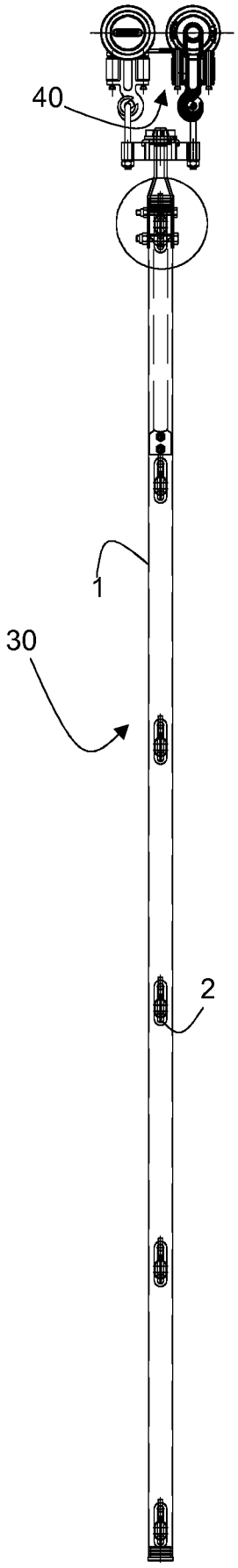
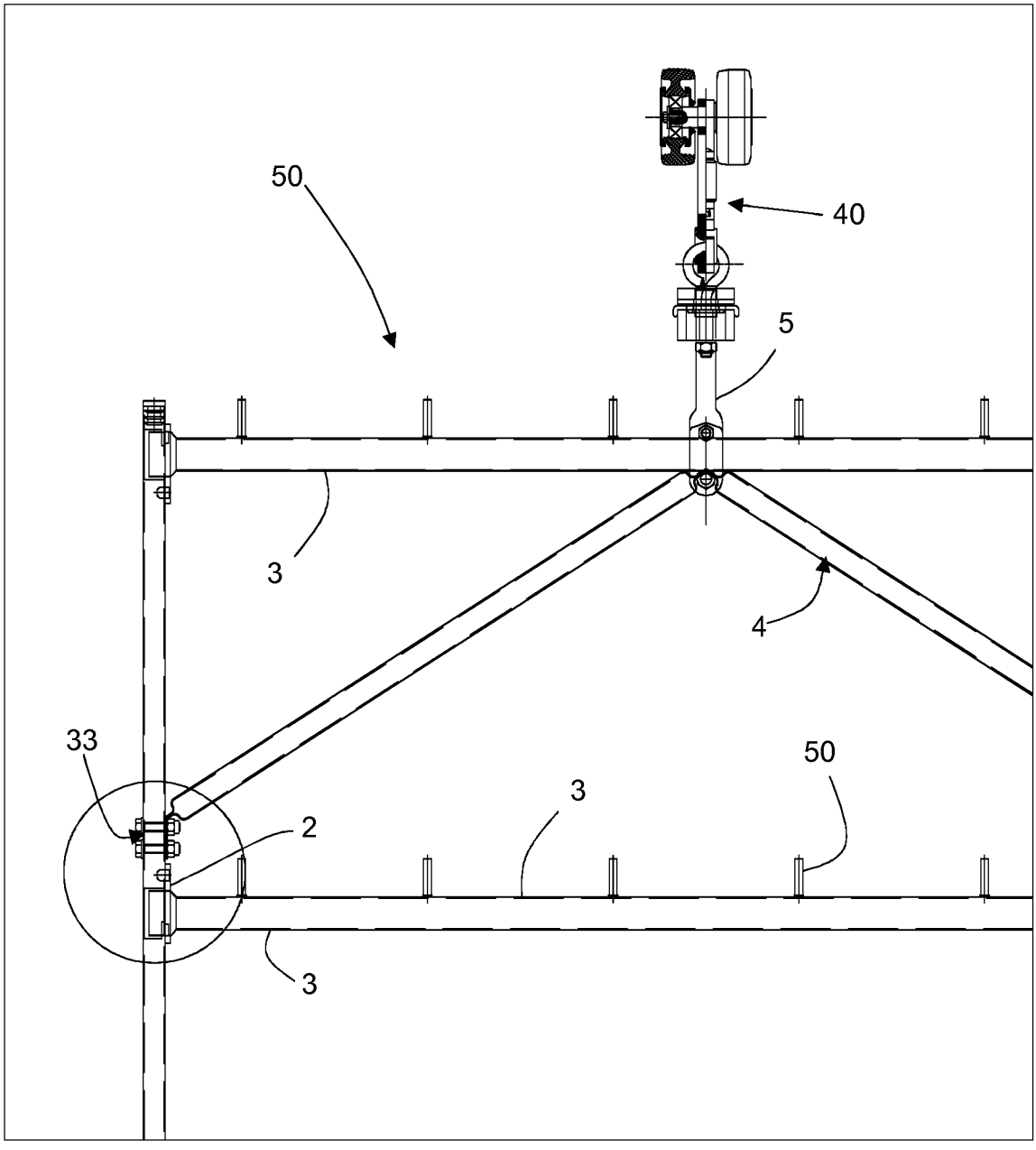


FIG. 3



Firma digitalmente
Ing. Cristian Benelli
Albo n°4193(B)

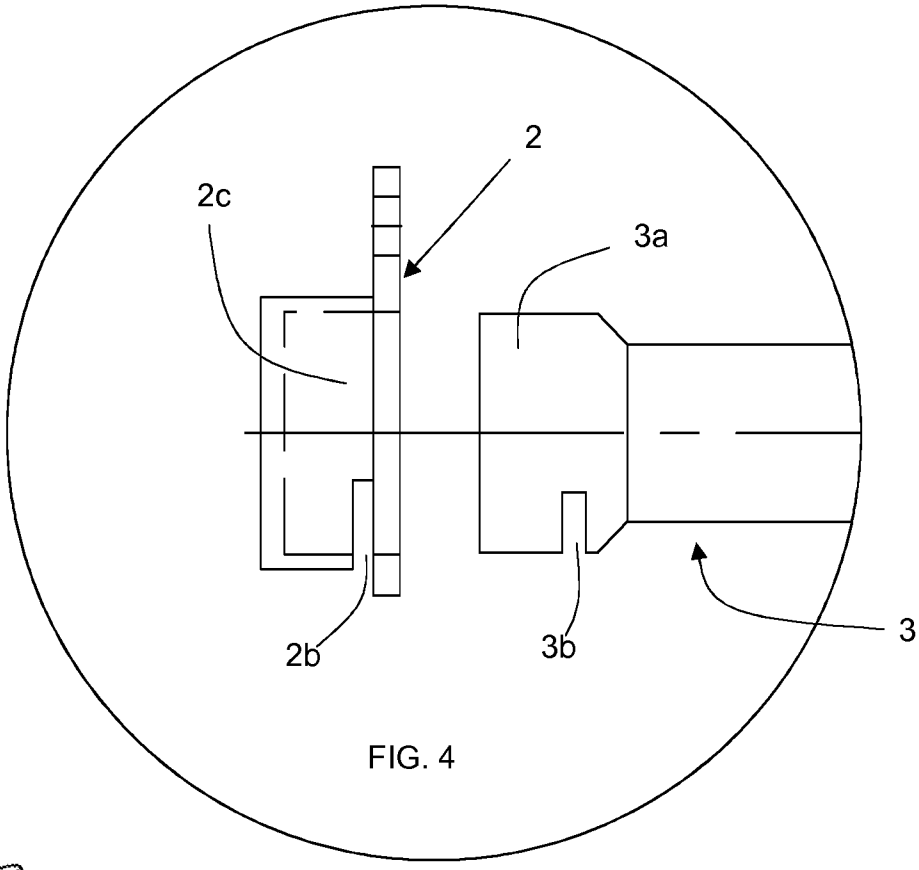


FIG. 4

Firma digitalmente
Ing. Cristian Benelli
Albo n°1193(B)

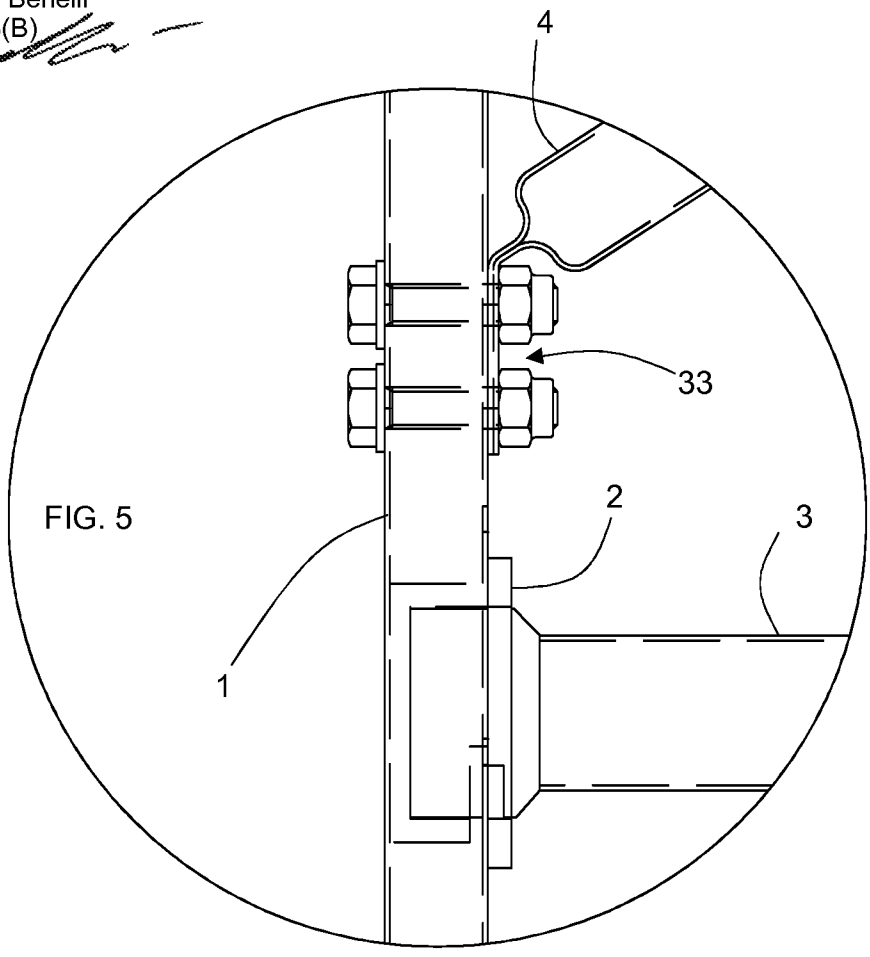
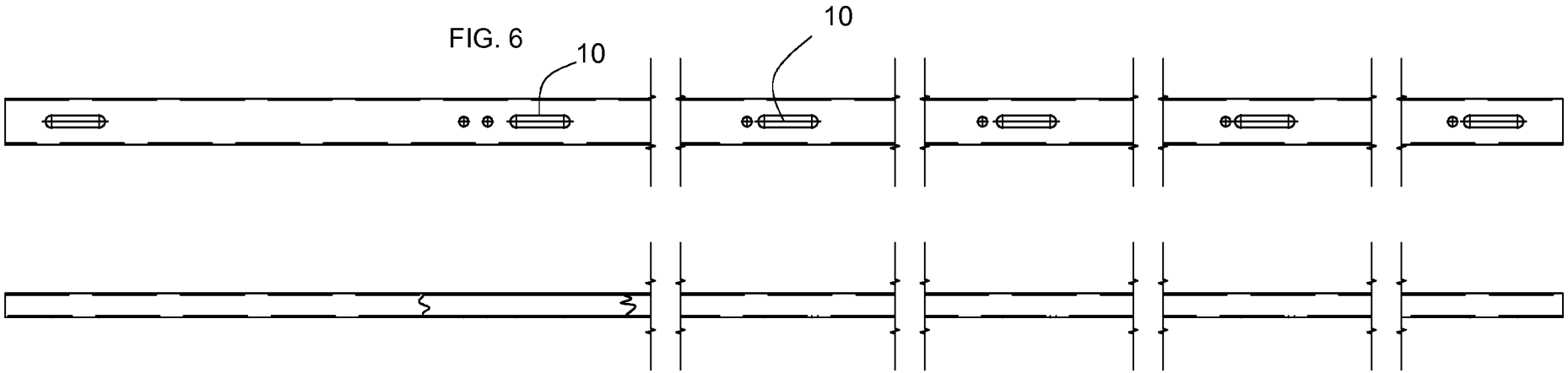


FIG. 5

FIG. 6



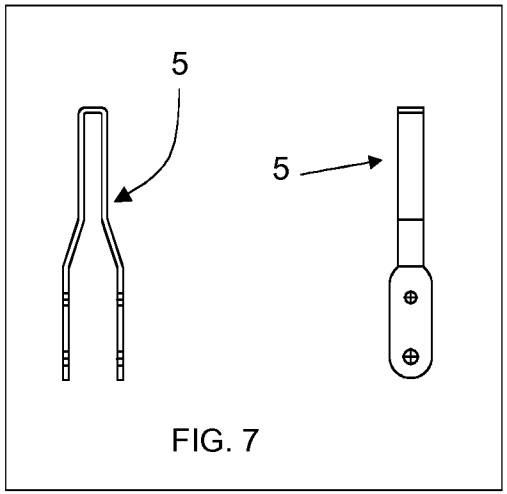


FIG. 7

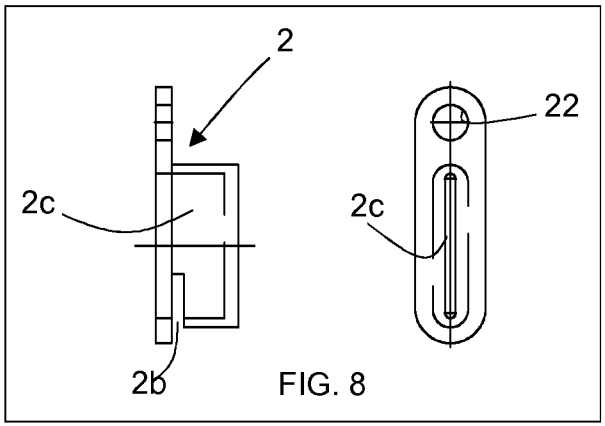


FIG. 8

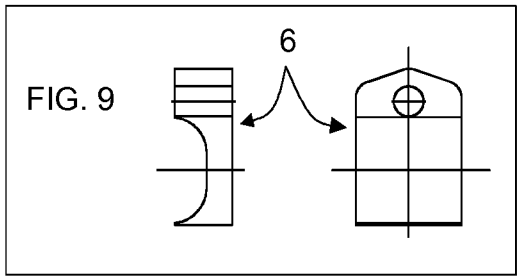


FIG. 9

Firma digitalmente
Ing. Cristian Benelli
Albo n°1193(B)

Firma digitalmente
Ing. Cristian Benelli
Albo n°1193(B)

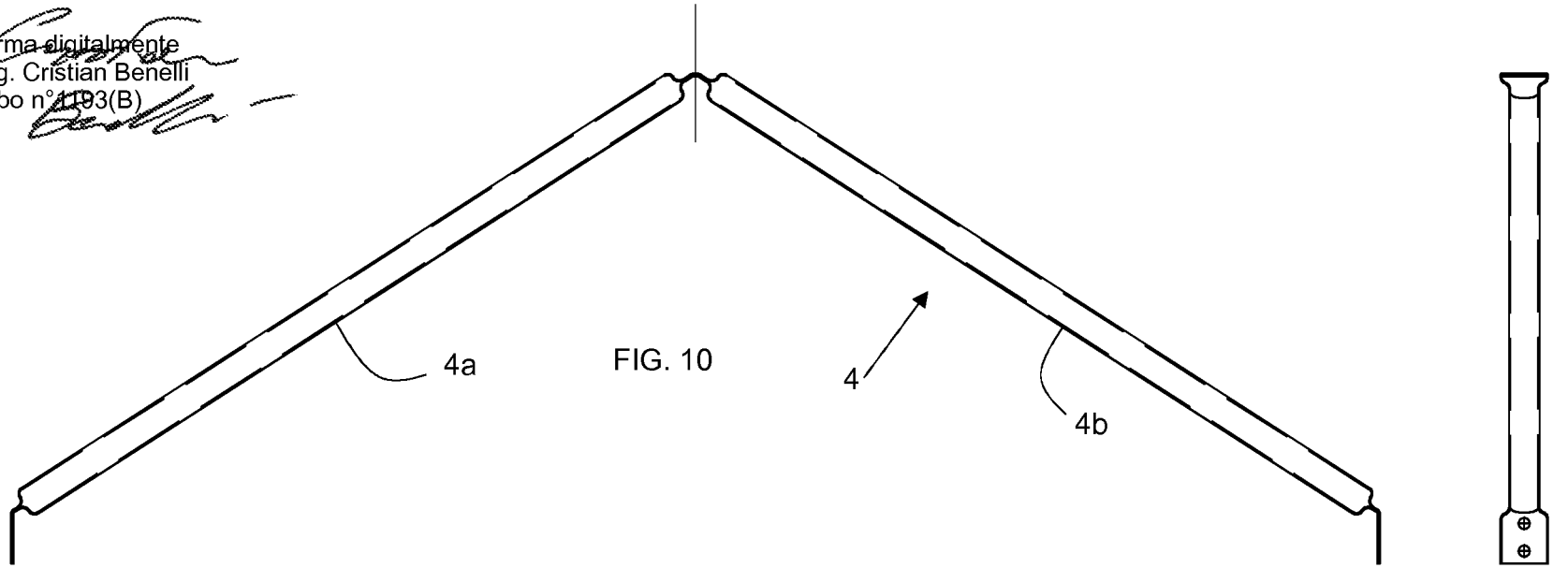


FIG. 10

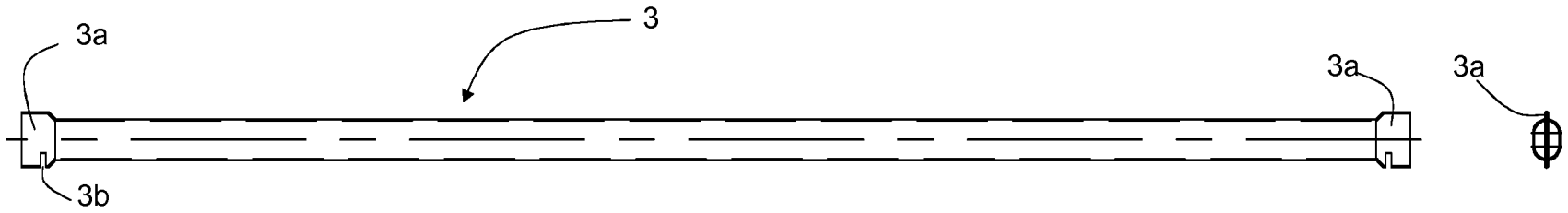


FIG. 11

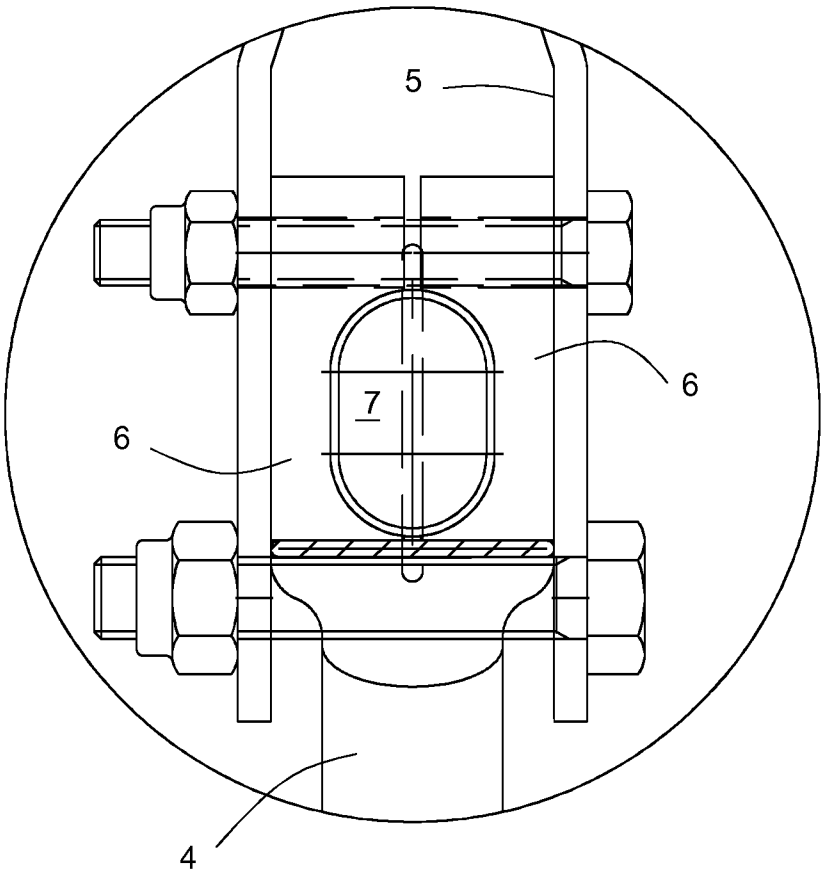


FIG. 12

Firma digitalmente
Ing. Cristian Benelli
Albo n° 1193(B)