(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 216329945 U
(45)授权公告日 2022.04.19

(21)申请号 202121820517.7

(22)申请日 2021.08.05

(73)专利权人 雅科薄膜(东莞)有限公司
地址 523000 广东省东莞市大朗镇富民工业园一园

(72)发明人 甘俊棋

(74)专利代理机构 东莞市神州众达专利商标事务所(普通合伙) 44251
代理人 周松强

(51)Int.Cl.
B29C 48/285(2019.01)
B29C 48/275(2019.01)
B29B 7/14(2006.01)

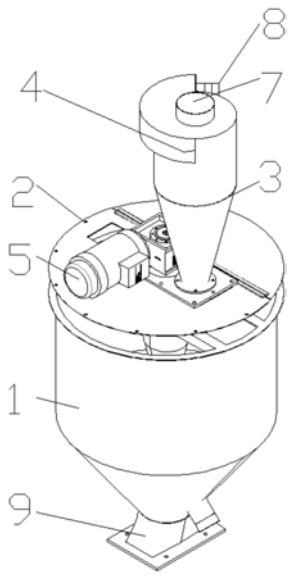
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种塑胶机械用进料桶

(57)摘要

本实用新型涉及塑胶机械技术领域，且公开了一种塑胶机械用进料桶，包括料桶，所述料桶的上方设置有料斗盖，所述料斗盖的上表面固定安装有边料筒，所述边料筒的上表面安装有旋风分离器，所述料斗盖的上表面固定安装有螺杆旋转马达，所述螺杆旋转马达的输出端安装有螺杆，所述旋风分离器的上表面设有空气出口，所述旋风分离器的外表面设有边料进口该塑胶机械用进料桶，在使用时，边料经过旋风分离器后，通过螺杆进口，进入限位管道内，通过设置的螺杆旋转马达，带动螺杆旋转搅拌，使边料随螺杆到料桶的底部，与新原料混合，高温挤出成膜，便于塑胶机械成型后的边料及时回收。



CN 216329945 U

1.一种塑胶机械用进料桶,包括料桶(1),其特征在于:所述料桶(1)的上方设置有料斗盖(2),所述料斗盖(2)的上表面固定安装有边料筒(3),所述边料筒(3)的上表面安装有旋风分离器(4),所述料斗盖(2)的上表面固定安装有螺杆旋转马达(5),所述螺杆旋转马达(5)的输出端安装有螺杆(6)。

2.根据权利要求1所述的一种塑胶机械用进料桶,其特征在于:所述旋风分离器(4)的上表面设有空气出口(7),所述旋风分离器(4)的外表面设有边料进口(8)。

3.根据权利要求1所述的一种塑胶机械用进料桶,其特征在于:所述料桶(1)的下表面设有混合料进口(9)。

4.根据权利要求1所述的一种塑胶机械用进料桶,其特征在于:所述料斗盖(2)的下表面固定安装有限位管道(10),所述限位管道(10)设置在所述螺杆(6)的外侧。

5.根据权利要求4所述的一种塑胶机械用进料桶,其特征在于:所述限位管道(10)的外表面设有螺杆进口(11),所述螺杆进口(11)位于所述边料筒(3)的下方。

一种塑胶机械用进料桶

技术领域

[0001] 本实用新型涉及塑胶机械技术领域，具体为一种塑胶机械用进料桶。

背景技术

[0002] 塑胶机械是指塑料片材挤出生产线、五层共挤片材生产线、五层共挤流延膜生产线、造粒机组。挤出板片材生产线通常包括：挤出机、换网器(过滤器)、熔体泵、合层器型模头(T型机头)、三辊定型机、冷却架、牵引机、切断机、收卷机。出产的设备适于制造加工各种塑料原料(如：PP、PE、PS、 PC、PET、PVC、ABS等)。成品厚度0.02-30毫米，宽度可达3米以上。片材主要用于吸塑食品包装、文具用品等行业，板材主要用于家电、汽车、建筑、化工等行业。

[0003] 现在的塑胶机械用的进料桶，其往往只是将边料简单的混合搅拌，不能将边料中的空气和边料分离，导致塑胶机械成型后的边料不能够及时回收，为解决上述问题，故而提出一种塑胶机械用进料桶来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种塑胶机械用进料桶，具备便于塑胶机械成型后的边料及时回收等优点，解决了不能将边料中的空气和边料分离，导致塑胶机械成型后的边料不能够及时回收的问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现上述便于塑胶机械成型后的边料及时回收的目的，本实用新型提供如下技术方案：一种塑胶机械用进料桶，包括料桶，所述料桶的上方设置有料斗盖，所述料斗盖的上表面固定安装有边料筒，所述边料筒的上表面安装有旋风分离器，所述料斗盖的上表面固定安装有螺杆旋转马达，所述螺杆旋转马达的输出端安装有螺杆。

[0008] 优选的，所述旋风分离器的上表面设有空气出口，所述旋风分离器的外表面设有边料进口。

[0009] 优选的，所述料桶的下表面设有混合料进口。

[0010] 优选的，所述料斗盖的下表面固定安装有限位管道，所述限位管道设置在所述螺杆的外侧。

[0011] 优选的，所述限位管道的外表面设有螺杆进口，所述螺杆进口位于所述边料筒的下方。

[0012] (三)有益效果

[0013] 与现有技术相比，本实用新型提供了一种塑胶机械用进料桶，具备以下有益效果：

[0014] 该塑胶机械用进料桶，在使用时，边料经过旋风分离器后，通过螺杆进口，进入限位管道内，通过设置的螺杆旋转马达，带动螺杆旋转搅拌，使边料随螺杆到料桶的底部，与新原料混合，高温挤出成膜，便于塑胶机械成型后的边料及时回收。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0016] 图2为本实用新型的剖视图。

[0017] 图中：1、料桶；2、料斗盖；3、边料筒；4、旋风分离器；5、螺杆旋转马达；6、螺杆；7、空气出口；8、边料进口；9、混合料进口；10、限位管道；11、螺杆进口。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 请参阅图1-2，一种塑胶机械用进料桶，包括料桶1，料桶1的上方设置有料斗盖2，料斗盖2的上表面固定安装有边料筒3，边料筒3的上表面安装有旋风分离器4，料斗盖2的上表面固定安装有螺杆旋转马达5，螺杆旋转马达5的输出端安装有螺杆6。

[0020] 进一步的，旋风分离器4的上表面设有空气出口7，旋风分离器4的外表面设有边料进口8，可分离空气与边料。

[0021] 进一步的，料桶1的下表面设有混合料进口9，新原料通过混合料进口9 进入料桶1内，方便其与边料快速混合。

[0022] 进一步的，料斗盖2的下表面固定安装有限位管道10，限位管道10设置在螺杆6的外侧，螺杆旋转马达5，带动螺杆6快速旋转，可将限位管道10 内的物料快速混合。

[0023] 进一步的，限位管道10的外表面设有螺杆进口11，螺杆进口11位于边料桶3的下方，经过旋风分离器4分离后的边料，会在重力的作用下，通过螺杆进口11，进入限位管道10内。

[0024] 综上所述，该塑胶机械用进料桶，在使用时，边料经过旋风分离器4后，通过螺杆进口11，进入限位管道10内，通过设置的螺杆旋转马达5，带动螺杆6旋转搅拌，使边料随螺杆6到料桶1的底部，与新原料混合，高温挤出成膜，便于塑胶机械成型后的边料及时回收。

[0025] 需要说明的是，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下，由语句“包括一个……”限定的要素，并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0026] 本申请文件中使用到的标准零件均可以从市场上购买，而且根据说明书和附图的记载均可以进行订制，各个零件的具体连接方式均采用现有技术中成熟的常规手段，机械、零件和设备均采用现有技术中常规的型号，而且电路连接采用现有技术中常规的连接方式，在此不再作出具体叙述，同时该文中出现的电器元件均与外界的主控制器及市电电连接，说明书中提到的外设控制器可为本文提到的电器元件起到控制作用，而且该外设控制器为常规的已知设备。

[0027] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

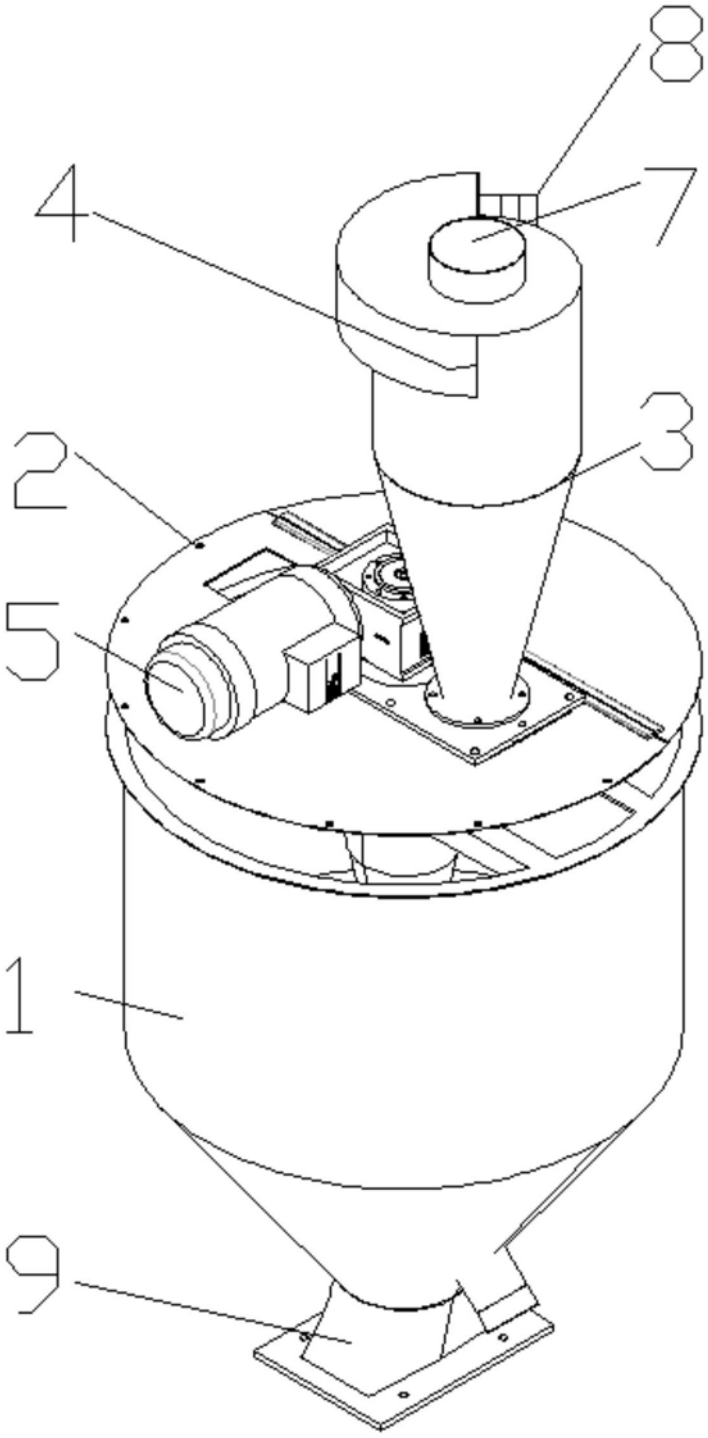


图1

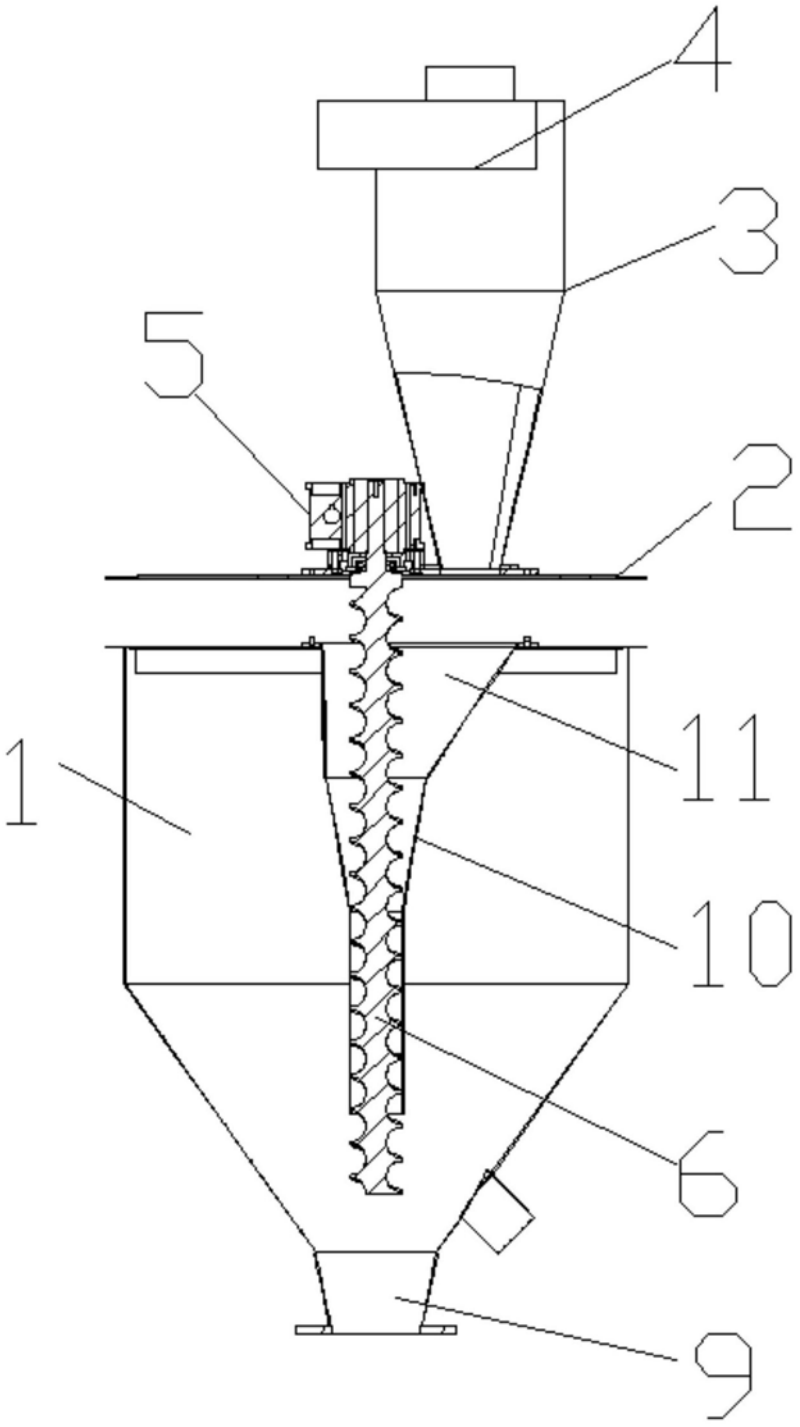


图2