

(19)



NL Octrooi Centrum

(11)

**2007222**

(12) **C OCTROOI**

(21)

Aanvraagnummer: **2007222**

(51)

Int.Cl.:  
**A01G 9/02** (2006.01)

(22)

Aanvraag ingediend: **04.08.2011**

(43)

Aanvraag gepubliceerd:

-

(47)

Octrooi verleend:  
**05.02.2013**

(45)

Octrooischrift uitgegeven:  
**13.02.2013**

(73)

Octrooihouder(s):  
**Desch Plantpak B.V. te Waalwijk.**

(72)

Uitvinder(s):  
**Geert Kamiel Hélène Van de Voorde  
te Laarne (BE).**

(74)

Gemachtigde:  
**Ir. J.M.G. Dohmen c.s. te Eindhoven.**

(54)

**Werkwijze voor het aanbrengen van een koppelsnede in een planthouder.**

(57)

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het aanbrengen van een koppelsnede in een planthouder zoals een pot of een tray voor planten, in welke koppelsnede losneembaar een etiket omvattende een informatiedeel koppelbaar is, waarbij machinaal met behulp van een snijorgaan de koppelsnede in de planthouder wordt aangebracht. De onderhavige uitvinding heeft verder betrekking op een planthouder zoals een pot of een tray voor planten die is vervaardigd met behulp van een bovenstaande werkwijze. Tenslotte heeft de onderhavige uitvinding betrekking op een combinatie van een dergelijke planthouder en een etiket.

NL C 2007222

Dit octrooi is verleend ongeacht het bijgevoegde resultaat van het onderzoek naar de stand van de techniek en schriftelijke opinie. Het octrooischrift komt overeen met de oorspronkelijk ingediende stukken.

## Werkwijze voor het aanbrengen van een koppelsnede in een planthouder

### BESCHRIJVING

De onderhavige uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het aanbrengen van een koppelsnede in een planthouder zoals een pot of een tray voor planten, in welke koppelsnede losneembaar een etiket omvattende een informatiedeel koppelbaar is, waarbij machinaal met behulp van een snijorgaan de koppelsnede in de planthouder wordt aangebracht.

De onderhavige uitvinding heeft verder betrekking op een planthouder zoals een pot of een tray voor planten die is vervaardigd met behulp van een bovenstaande werkwijze. Tenslotte heeft de onderhavige uitvinding betrekking op een combinatie van een dergelijke planthouder en een etiket.

Een planthouder die is voorzien van een daarin met behulp van een werkwijze aangebrachte koppelsnede is bekend uit EP-0.799.774. De bekende koppelsnede die is aangebracht in de rand van de planthouder, dient ervoor om een etiket bijvoorbeeld voorzien van informatie over de betreffende plant in de planthouder, te koppelen met de planthouder. Op deze wijze kunnen de planthouders voor een grote variëteit planten identiek zijn uitgevoerd en derhalve gestandaardiseerd worden vervaardigd, terwijl met behulp van de etiketten individuele informatie en gebruik- en verzorgingsaanwijzingen voor de in de planthouder te positioneren plant eenvoudig kan worden aangebracht.

Een nadeel van de bekende werkwijze voor het aanbrengen van een koppelsnede is dat een stansmachine als snijorgaan wordt ingezet.

Het is derhalve een doel van de onderhavige uitvinding om op een relatief eenvoudige wijze een koppelsnede in de planthouder aan te brengen die productietechnisch minder stappen omvat en die derhalve kostengunstiger is.

Dit doel wordt bij de werkwijze volgens de uitvinding daardoor bereikt, doordat met behulp van het snijorgaan de koppelsnede zodanig in de planthouder wordt aangebracht dat omtreksranden van de koppelsnede na de snijhandeling tegen elkaar zijn gelegen zodat een koppelsnede-opening zonder breedte is verschaft in de planthouder.

Door een dergelijke koppelsnede-opening zonder breedte met een scherp snijorgaan aan te brengen in bijvoorbeeld een rand van de planthouder

ontstaat geen afval, waardoor in de productie van de planthouders geen maatregelen hoeven te worden genomen voor het opvangen en afvoeren van de in het conventionele proces aanwezige stansdelen. Op deze wijze kunnen handelingen in het vervaardigingsproces worden weggelaten, waardoor de planthouders kostengunstiger te vervaardigen zijn. Bovendien hoeft er op onderdelen die niet aanwezig zijn in de machine voor het vervaardigen van een planthouder voorzien van een koppelsnede geen onderhoud te worden uitgevoerd, hetgeen productietechnisch, en met name onderhoudstechnisch gezien gunstig is.

Het snijorgaan heeft bij voorkeur een snijvlak voor het aanbrengen van een sinusvorm omvattende koppelsnede in de planthouder. De sinusvorm, bij voorkeur een golvende vorm heeft minstens twee golven. Met behulp van deze twee golven kan een etiket relatief stevig en rotatievast worden gekoppeld met de planthouder. De sinusvorm kan in plaats van golf vormig eventueel ook als een blokvorm sinusvorm zijn uitgevoerd.

De uitvinding heeft verder het doel om een planthouder te verschaffen die relatief eenvoudig en productietechnisch gezien in minder stappen, relatief kostengunstig te vervaardigen is. Dit doel wordt bereikt met een planthouder die is vervaardigd met de hierboven beschreven werkwijze. Zoals aangegeven omvat de koppelsnede bij voorkeur een golvende vorm, welke golvende vorm ten minste twee golven omvat. Zoals reeds aangegeven kan op deze wijze een etiket betrouwbaar en rotatievast worden gekoppeld met de planthouder. Met name tijdens transport komt het namelijk vaak voor dat de etiketten enigszins door daarop werkende krachten worden geroteerd, hetgeen verkooptechnisch een slordig aanzicht kan verschaffen en derhalve manuren kost om de etiketten weer correct te ordenen voor verkoop.

Het is verder voordelig om de planthouder van een thermo-gevormd materiaal te vervaardigen zodat de planthouder een thermo-gevormd product is. Door thermo-vormen kunnen relatief dunne en derhalve flexibele producten op een kostengunstige wijze met een grote ontwerpvrijheid worden vervaardigd. De wanden van de planthouder zijn bijvoorbeeld 0,5-1,5 mm dik. De met thermo-vormen bereikte flexibiliteit van de wand van de planthouder is met name voordelig bij het vastklikken van een etiket in de planthouder. Bovendien is een thermo-vorm machine prijsgunstiger dan een spuitgietmachine.

Met name bij het gebruik van een van een dunne wand voorziene, met thermo-vormen vervaardigde planthouder is het voordelig dat de koppelsnede in een verdiept deel van de bovenrand van de planthouder is aangebracht. Op deze wijze is de koppelsnede namelijk tegen inscheuren beschermd, hetgeen de  
5 gebruiksvriendelijkheid van de planthouder volgens de onderhavige uitvinding vergroot.

Tenslotte heeft de uitvinding het doel om een combinatie van een planthouder en een etiket te verschaffen waarbij het etiket losneembaar met de planthouder koppelbaar is, welke planthouder relatief eenvoudig en  
10 productietechnisch gezien in minder stappen, alsmede relatief kostengunstig te vervaardigen is. Dit doel wordt bereikt met een hierboven beschreven planthouder gecombineerd met een etiket voorzien van een informatiedeel, dat in gekoppelde toestand boven de planthouder uitsteekt, een steekdeel heeft dat in gekoppelde toestand door de koppelsnede in de planthouder is gestoken en tussen het  
15 informatiedeel en het steekdeel een koppeldeel heeft, dat in de gekoppelde toestand losneembaar gekoppeld is met de koppelsnede.

Bij voorkeur is de omtreksrand van de koppelsnede zodanig gevormd dat delen daarvan, meer in het bijzonder de ten minste twee hierboven reeds beschreven golven, in de gekoppelde toestand door ten minste een in het  
20 koppeldeel aangebracht gat, meer in het bijzonder in de ten minste twee in het koppeldeel van het etiket aangebrachte gaten, steken.

De werkwijze, de planthouder en de combinatie van planthouder en etiket volgens de uitvinding zal nu worden uitgelegd aan de hand van een in de bijgevoegde figuren getoond uitvoeringsvoorbeeld.

25               Figuur 1 toont een schematisch aanzicht van een bovenste gedeelte van een planthouder volgens de onderhavige uitvinding,

              Figuur 2 toont een combinatie volgens de onderhavige uitvinding, van de in figuur 1 getoonde planthouder en een etiket.

30               Dezelfde verwijzingscijfers in de verschillende figuren geven dezelfde onderdelen aan.

              In figuur 1 is een rechthoekige planthouder in de vorm van een bloempot 1 volgens de onderhavige uitvinding getoond die is vervaardigd volgens de werkwijze volgens de onderhavige uitvinding. Hoewel een rechthoekige planthouder

in de figuren is getoond, is het uiteraard mogelijk om de uitvindingsgedachte beschreven in deze octrooiaanvraag toe te passen op anderszins dan in figuur 1 getoond, vormgegeven planhouders. De bloempot 1 omvat zijwanden 3, 5, waarvan er in de figuren slechts twee zichtbaar zijn, alsmede een zich in hoofdzaak dwars op de zijwanden 3, 5 uitstrekkende rand 7. De rand 7 definieert een opening 9 tot het inwendige van de bloempot 1. Via de opening 9 kan een plant (niet getoond) eventueel met potgrond of dergelijke in de bloempot 1 worden gepositioneerd.

De rand 7 kan met behulp van niet getoonde aan de binnenzijde van de zijwanden 3, 5 bevestigde flenzen (niet getoond) worden ondersteund, zodat de rand 7 zich normaliter horizontaal uitstrekt ten opzichte van verticaal uitstrekkende zijwanden 3, 5. De rand 7 is in het getoonde uitvoeringvoorbeeld voorzien van een eerste paar tegenover elkaar gelegen koppelsneden 11, alsmede van een tweede paar tegenover elkaar gelegen koppelsneden 13. Elke koppelsnede 11 van het eerste paar is gelegen in een bodemdeel van een verdiept deel van de rand of te wel een inkeping 15. Elke koppelsnede 13 van het tweede paar is gelegen in het vlak van de rand 7. De koppelsneden 11 en de inkepingen 15 zijn identiek uitgevoerd, hetzelfde geldt voor de koppelsneden 13. Hoewel de koppelsneden 11, 13 paarsgewijs zijn weergegeven in de getoonde bloempot 1 is het mogelijk om slechts een koppelsnede 11, 13 toe te passen in een planthouder. Het is zelfs mogelijk om alleen een enkele in de inkeping 15 gelegen koppelsnede 11 of slechts een enkele koppelsnede 13 in de rand 7 van een planthouder te gebruiken.

De koppelsneden 11, 13 zijn met behulp van de werkwijze volgens de onderhavige uitvinding aangebracht in de rand 7 van de bloempot 1, waarbij omtreksranden van de koppelsnede 11, 13 na de snijhandeling met behulp van een snij-orgaan (niet getoond) tegen elkaar zijn gelegen zodat een koppelsnede-opening zonder breedte is verschaft in de bloempot 1. De sinusvorm van elke koppelsnede 11, 13 omvat ten minste twee golven 11a, 11b; 12a, 12b.

Door de werkwijze volgens de onderhavige uitvinding wordt derhalve een koppelsnede-opening verschaft die geen breedte heeft, hetgeen geen afval in het vervaardigingsproces van de koppelsneden 11, 13 oplevert, waardoor in de productie van de planhouders geen maatregelen hoeven te worden genomen voor het opvangen en afvoeren van de in het conventionele proces aanwezige stansdelen. Op deze wijze kunnen handelingen in het vervaardigingsproces worden

weggelaten, waardoor de planthouders kostengunstiger te vervaardigen zijn.

Bovendien kunnen zoals getoond in figuur 1 verschillende koppelsneden in een bloempot 1 worden aangebracht, waarvan slechts een gedeelte in de parktijk gebruikt hoeft te worden, waarbij het niet gebruikte gedeelte van de koppelsneden geen gaten in de rand 7 veroorzaakt, hetgeen een bloempot 1 attractiever qua verschijning maakt.

De bloempot 1 is bij voorkeur door thermo-vormen vervaardigd, hetgeen een van dunne zijwanden 3, 5 en rand (0,5 - 1,5 mm) 7 voorziene en relatief flexibele bloempot 1 verschaft. Om een koppelsnede 11 bij dergelijke dunne wand 7 te beschermen worden in het thermo-vormproces inkepingen 15 aangebracht, zodat de koppelsneden 11 beschermd zijn tegen inscheuren.

In figuur 2 is een combinatie 25 volgens de onderhavige uitvinding van een planthouder 1 en een etiket 30 getoond. Het etiket 30 is losneembaar met de bloempot 1 koppelbaar in de koppelsnede 11 of in de koppelsnede 13. Met stippellijn is weergegeven dat het etiket in de door pijl P1 aangewezen richting versplaatsbaar is tot in de koppelsnede 13. De in figuur 2 getoonde bloempot 1 is identiek aan de in figuur 1 getoonde bloempot 1.

Het etiket 30 is voorzien van een informatiedeel 31, dat in gekoppelde toestand in de koppelsnede 13 boven de bloempot 1 uitsteekt en waarop productinformatie en/of gebruik- en verzorgingsaanwijzingen (niet getoond) van een plant gepositioneerd in de bloempot 1 op afgedrukt kunnen zijn. Verder is het etiket 30 voorzien van een steekdeel 33 dat in gekoppelde toestand door de koppelsnede 13 in de bloempot is gestoken alsmede van een tussen het informatiedeel 31 en het steekdeel 33 gelegen koppeldeel 35. Het koppeldeel 35 heeft een met stippellijnen in figuur 2 weergegeven hoogte h. Het koppeldeel 35 is in de gekoppelde toestand losneembaar gekoppeld met de koppelsnede 13. Het koppeldeel 35 omvat voor deze koppeling twee gaten 37, 39. De gaten 37, 39 zijn identiek uitgevoerd en de vormgeving daarvan correspondeert met of is in elk geval afgestemd op de vormgeving van de golven 11a, 11b; 12a, 12b van de koppelsneden 11, 13. De gaten 37, 39 strekken zich vanaf het grensvlak tussen het koppeldeel 35 en het steekdeel 33 uit in de richting van het informatiedeel 31. De hoogte van elk gat 37, 39 is bij voorkeur groter dan de helft van de hoogte h van het koppeldeel 35, maar kleiner dan de hoogte h van het koppeldeel. Met behulp van dergelijk vormgegeven gaten,

zullen de golven 11a, 11b; 12a, 12b stevig worden vastgeklikt in de gaten 37, 39. Voor het eruit halen van het etiket 30 wordt het materiaal van de bloempot 1 nabij de koppelsnede 11, 13 vervormd waarna de golven tegen het steekdeel aan komen te liggen en het etiket 30 relatief eenvoudig uit de bloempot 1 te verwijderen is. Tijdens  
5 het inbrengen glijden de golven 11a, 11b; 12a, 12b over het steekdeel en klikken deze zich vast in de gaten 37, 39.

Hoewel een sinusvormige koppelsnede met golven is weergegeven in de figuren is het ook mogelijk om in plaats van golven blokken (niet getoond) te gebruiken, waarbij de gaten van het koppeldeel corresponderend met de blokken  
10 uitgevoerd zijn.

## CONCLUSIES

1. Werkwijze voor het aanbrengen van een koppelsnede in een planthouder zoals een pot of een tray voor planten, in welke koppelsnede losneembaar een etiket omvattende een informatiedeel koppelbaar is, waarbij machinaal met behulp van een snijorgaan de koppelsnede in de planthouder wordt aangebracht, met het kenmerk, dat met behulp van het snijorgaan de koppelsnede zodanig in de planthouder wordt aangebracht dat omtreksranden van de koppelsnede na de snijhandeling tegen elkaar zijn gelegen zodat een koppelsnede-opening zonder breedte is verschaft in de planthouder.

2. Werkwijze volgens conclusie 1, waarbij het snijorgaan een snijvlak heeft voor het aanbrengen van een een sinusvorm omvattende koppelsnede in de planthouder.

3. Planthouder zoals een pot of een tray voor planten die is vervaardigd met behulp van een werkwijze volgens een der voorgaande conclusies zodat de planthouder een koppelsnede omvat waarvan omtreksranden tegen elkaar zijn gelegen zodat een koppelsnede-opening zonder breedte is verschaft.

4. Planthouder volgens conclusie 3, met het kenmerk, dat de koppelsnede een sinusvorm omvat.

5. Planthouder volgens conclusie 4, met het kenmerk, dat de sinus vorm ten minste twee golven of ten minste twee blokken omvat.

6. Planthouder volgens een der conclusies 3-5, met het kenmerk, dat de planthouder een thermo-gevormd product is.

7. Planthouder volgens een der conclusies 3-6, met het kenmerk, dat de koppelsnede in een verdiept deel van de bovenrand van de planthouder is aangebracht.

8. Combinatie van een planthouder volgens ten minste een der conclusies 3-7 en ten minste een etiket waarbij het etiket losneembaar met de tray koppelbaar is waarbij het etiket een informatiedeel heeft dat in gekoppelde toestand boven de planthouder uitsteekt, een steekdeel heeft dat in gekoppelde toestand door de koppelsnede in de planthouder is gestoken en tussen het informatiedeel en het steekdeel een koppeldeel heeft, dat in de gekoppelde toestand losneembaar gekoppeld is met de koppelsnede.

9. Combinatie volgens conclusie 8, waarbij de omtreksrand van de koppelsnede zodanig is gevormd dat delen daarvan in de gekoppelde toestand door ten minste een in het koppeldeel aangebrachte gat steken.

5 10. Combinatie volgens conclusie 9, dat de delen ten minste twee golven of blokken omvatten, en het etiket ten minste twee naast elkaar gelegen gaten in het koppeldeel omvat zodat elke golf of blok in de gekoppelde toestand door een afzonderlijk gat steekt.

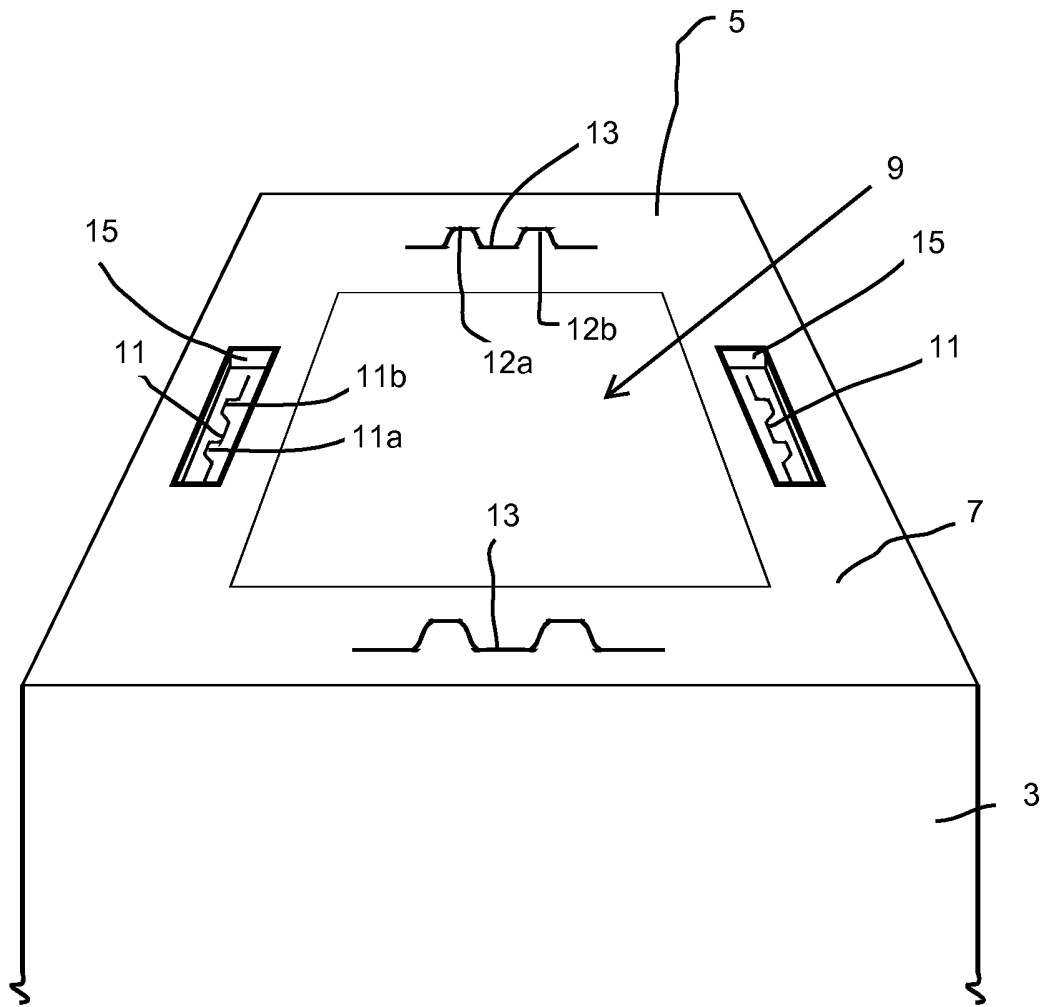
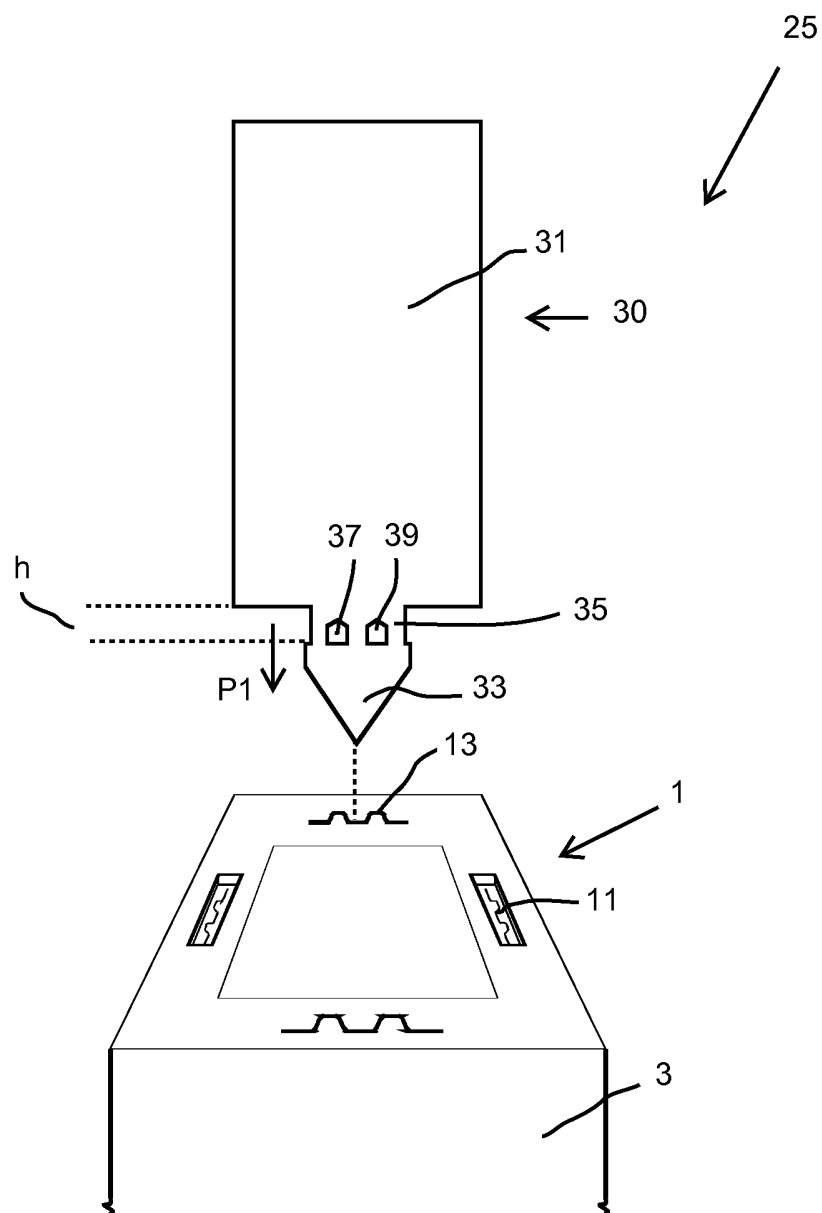


Fig. 1



Fig, 2



**RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK**  
**Octrooiaanvraag 2007222**

|                                                                       |                                                             |
|-----------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|
| Classificatie van het onderwerp <sup>1</sup> :<br>A01G9/02            | Onderzochte gebieden van de techniek <sup>1</sup> :<br>A01G |
| Computerbestanden:<br>Epodoc, WPI                                     | Omvang van het onderzoek:<br>Volledig                       |
| Indien gewijzigde conclusies;<br>indieningsdatum van deze conclusies: | Niet onderzochte conclusies <sup>2</sup> :                  |

**Van belang zijnde literatuur**

| Categorie <sup>3</sup>                                  | Vermelding van literatuur met aanduiding, voor zover nodig, van speciaal van belang zijnde tekstgedeelten of figuren.                      | Van belang voor conclusie(s) nr.:                                     |
|---------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| X                                                       | JP 2002-45.046 A ( Ando Chemical KK ). Zie Epodoc en WPI (2002-248309[30]) abstr.; tekening; machinevertaling, zie[0023].*<br>---          | 1-4,6-8                                                               |
| X                                                       | JP 2005-204.672 A ( Tokai Kasei Corp.; Suntry Flowers Ltd.); Zie Tek.; Epodoc en WPI (2005-517438[53]) abstr.; vertaling, zie[0023]<br>--- | 1,3,6,8                                                               |
| X                                                       | JP 2004-49.032 A ( Tokai Kasei Corp. )<br>Epodoc en WPI (2004-163.297[16]) abstr.<br>---                                                   | 1,3,8                                                                 |
| A                                                       | DE 20.2006.004.925 U ( Pöppelmann Holding GmbH & Co. KG )<br>*Gehele publicatie.*<br>-----                                                 | 1,3,6,8                                                               |
| Datum waarop het onderzoek werd voltooid:<br>19-01-2012 |                                                                                                                                            | De bevoegde ambtenaar:<br>Ir. J.G. Hofman<br><b>NL Octrooicentrum</b> |

>> Als het gaat om octrooien

<sup>1</sup> Gedefinieerd volgens International Patent Classification (IPC).

<sup>2</sup> Voor motivering zie toelichting in de schriftelijke opinie.

<sup>3</sup> Verklaring van de categorie-aanduiding: zie apart blad.

Categorie van de vermelde literatuur:

- X: op zichzelf van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- Y: in samenhang met andere geciteerde literatuur van bijzonder belang zijnde stand van de techniek
- A: niet tot de categorie X of Y behorende van belang zijnde stand van de techniek
- O: verwijzend naar niet op schrift gestelde stand van de techniek
- P: literatuur gepubliceerd tussen voorrangs- en indieningsdatum
- T: niet tijdig gepubliceerde literatuur over theorie of principe ten grondslag liggend aan de uitvinding
- E: octrooiliteratuur gepubliceerd op of na de indieningsdatum van de onderhavige aanvraag en waarvan de indieningsdatum of de voorrangsdatum ligt voor de indieningsdatum van de onderhavige aanvraag.
- D: in de aanvraag genoemd
- L: om andere redenen vermelde literatuur
- &: lid van dezelfde octrooifamilie; corresponderende literatuur

**AANHANGSEL BEHORENDE BIJ HET RAPPORT BETREFFENDE HET ONDERZOEK NAAR DE STAND VAN DE TECHNIEK, UITGEVOERD IN OCTROOIAANVRAGE NR. 2007222**

---

Het aanhangsel bevat een opgave van elders gepubliceerde octrooiaanvragen of octrooien (zogenaamde leden van dezelfde octrooifamilie), die overeenkomen met octrooigeschriften genoemd in het rapport. De opgave is samengesteld aan de hand van gegevens uit het computerbestand van het Europees Octrooibureau per 23 januari 2012.

De juistheid en volledigheid van deze opgave wordt noch door het Europees Octrooibureau, noch door NL Octrooiencentrum gegarandeerd; de gegevens worden verstrekt voor informatiedoeleinden.

| In het rapport<br>genoemd octrooi-<br>geschrift |   | datum van<br>publicatie | overeenkomend(e)<br>geschrift(en) |   | datum van<br>publicatie |
|-------------------------------------------------|---|-------------------------|-----------------------------------|---|-------------------------|
| JP2002045046                                    | A | 2002-02-12              |                                   |   |                         |
| JP2005204672                                    | A | 2005-08-04              |                                   |   |                         |
| JP2004049032                                    | A | 2004-02-19              |                                   |   |                         |
| DE202006004925U                                 | U | 2007-01-11              | EP1839481                         | A | 2007-10-03              |
|                                                 |   |                         | US2007227067                      | A | 2007-10-04              |
|                                                 |   |                         | AT463156T                         | T | 2010-04-15              |
|                                                 |   |                         | PT1839481E                        | E | 2010-05-17              |
|                                                 |   |                         | ES2341273T                        | T | 2010-06-17              |
|                                                 |   |                         | DK1839481T                        | T | 2010-07-26              |

**SCHRIFTELIJKE OPINIE**  
**Octrooiaanvraag 2007222**

Indieningsdatum:  
04-08-2011

Vorrangsdatum:

Classificatie van het onderwerp<sup>1</sup>:  
A01G9/02

Aanvrager:  
Desch Plantpak B.V.

Deze schriftelijke opinie bevat een toelichting op de volgende onderdelen:

- |                                     |                |                                                                                                |
|-------------------------------------|----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | Onderdeel I    | Basis van de schriftelijke opinie                                                              |
| <input type="checkbox"/>            | Onderdeel II   | Vorrang                                                                                        |
| <input type="checkbox"/>            | Onderdeel III  | Vaststelling nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid niet mogelijk              |
| <input type="checkbox"/>            | Onderdeel IV   | De aanvraag heeft betrekking op meer dan één uitvinding                                        |
| <input checked="" type="checkbox"/> | Onderdeel V    | Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid |
| <input type="checkbox"/>            | Onderdeel VI   | Andere geciteerde documenten                                                                   |
| <input type="checkbox"/>            | Onderdeel VII  | Overige gebreken                                                                               |
| <input type="checkbox"/>            | Onderdeel VIII | Overige opmerkingen                                                                            |

De bevoegde ambtenaar:

Ir. J.G. Hofman

**NL Octrooiencentrum**

<sup>1</sup> Gedefinieerd volgens International Patent Classification (IPC).

---

**Onderdeel I    Basis van de schriftelijke opinie**

---

Deze schriftelijke opinie is opgesteld op basis van de meest recente conclusies ingediend voor aanvang van het onderzoek.

---

**Onderdeel V    Gemotiveerde verklaring ten aanzien van nieuwheid, inventiviteit en industriële toepasbaarheid**

---

**1. Verklaring**

|                            |      |            |         |
|----------------------------|------|------------|---------|
| Nieuwheid                  | Ja:  | Conclusies | 5,9,10  |
|                            | Nee: | Conclusies | 1-4,6-8 |
| Inventiviteit              | Ja:  | Conclusies | 5,9,10  |
|                            | Nee: | Conclusies | 1-4,6-8 |
| Industriële toepasbaarheid | Ja:  | Conclusies | 1-10    |

**2. Literatuur en toelichting**

Uit JP 2002-45.046 A zijn de werkwijze volgens de conclusies 1 en 2, de planthouder volgens de conclusies 3,4,6,7, alsmede de combinatie van planthouder en insteeketiket volgens de conclusie 8 bekend en daardoor niet inventief.

De hieruit bekende kunststof planthouder heeft een bovenranddeel met een verdiept deel 6 met hierin volgens alinea [0023] van de machinevertaling een snede S, waarin een insteeketiket 20 met zijn koppeldeel 20b met enige frictie steekbaar is. Gezien de figuur 6 (B) kan de snede een sinusvorm hebben. Volgens alinea [0002] is deze planthouder uit kunsthars geblaasvormd (blow molding).

De planthouder volgens de conclusie 5, alsmede de combinatie volgens de conclusies 9 en 10 zijn nieuw na deze publicatie en liggen voor een deskundige ook niet voor de hand. Bij voortzetting van de aanvraag vormt deze JP publicatie een geschikt afbakeningsgeschrift.

Uit JP 2005-204.672 A zijn de werkwijze volgens de conclusies 1, de planthouder volgens de conclusies 3 en 6, alsmede de combinatie van planthouder en insteeketiket volgens de conclusie 8 bekend en daardoor niet inventief.

Uit abstracts en tekening blijkt de eruit bekende planthouder verdiepte zijwanddelen 22 te hebben, in welke, voor het van bovenaf insteken van insteeketiketten 30 met hun koppeldelen 32, nauwe doorsnijdingen 23a,b zijn aangebracht. Volgens alinea [0023] van de machinevertaling kan deze planthouder uit een vel van kunsthars worden gevormd. De materie van de verdere conclusies blijkt niet uit deze publicatie.

## **Schriftelijke Opinie**

Octrooiaanvraag **2007222**

Uit JP 2004-49.032 A zijn alleen de werkwijze volgens de conclusies 1, de planthouder volgens de conclusies 3, alsmede de combinatie van planthouder en insteeketiket volgens de conclusie 8 bekend en daardoor niet inventief. Zie de tekening en de abstracts.  
De materie van de verdere conclusies blijkt niet uit deze publicatie.

Uit DE 20.2006.004.925 U is een thermogevormde planthouder bekend, in de uitstekende bovenrand waarvan snedes 6 zijn aangebracht, waarvan de buitenzijde alleen hoger ligt dan de binnenzijde. In die snedes zijn met frictie koppeldelen van insteeketiketten opneembaar. Deze publicatie is niet bezwarend voor de materie van de conclusies.