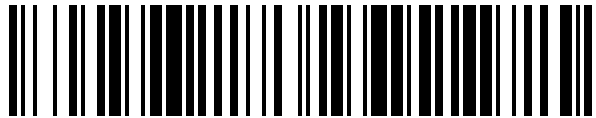


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **1 078 510**

21 Número de solicitud: 200802444

51 Int. Cl.:

E06B 1/34 (2006.01)

12

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

22 Fecha de presentación:

27.11.2008

43 Fecha de publicación de la solicitud:

01.02.2013

71 Solicitantes:

**TECNIBLOCK EL EJIDO, S.L.
PAPIRO, 4
04700 EL EJIDO (Almería) ES**

72 Inventor/es:

DOMINGUEZ VILLEGAS, Manuel

74 Agente/Representante:

BOTELLA REYNA, Antonio

54 Título: **SISTEMA DE UNION DE GALCE Y TAPAJUNTAS PARA PUERTAS DE MADERA**

ES 1 078 510 U

**SISTEMA DE UNIÓN DE GALCE Y TAPAJUNTAS PARA PUERTAS DE
MADERA**

5

D E S C R I P C I Ó N

OBJETO DE LA INVENCION

10

El objeto de la invención es conseguir un sistema de unión de galce y tapajuntas que mediante la unión de una pieza interior (hecha de algún material derivado de la madera u otro material económico) con otra pieza exterior realizada en madera natural maciza, se obtenga un grosor de galce que permite la elaboración de múltiples diseños diferentes a bajo coste y que además no precise de clavos para su unión.

15

20

25

La presente invención se refiere a un sistema de unión industrial entre el galce y los tapajuntas de una puerta, siendo éstos fabricados en madera natural maciza y sin la utilización de clavos para su unión, que viene a sustituir al clásico sistema de unión de galces y tapajuntas fabricados con derivados de la madera que posteriormente son forrados por una fina lámina de madera y que finalmente son fijados entre si mediante clavos.

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

30

En las puertas tradicionales los galces están constituidos por una sola pieza con limitación de su grosor, lo que unido a la materialización concreta de los tapajuntas, constituidos éstos por un derivado de la madera forrado con una lámina de madera, no permite llevar a cabo muchas innovaciones en los diseños.

35

Por otro lado, las uniones de galce y tapajuntas tradicionales se realizan mediante clavos que, con independencia del aspecto antiestético que la

5 cabeza de éstos presentan en los tapajuntas, no consiguen transmitir la solidez que dan las uniones con poliuretano u otros adhesivos al ser golpeados con los nudillos, ya que los tapajuntas quedan totalmente pegados al galce sin los huecos entre clavos que producen cimbrees.

DESCRIPCIÓN DE LA INVENCION

10 El sistema de unión que la invención propone resuelve de manera plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en los diferentes aspectos comentados, utilizando en la unión un adhesivo apropiado, de manera que el grosor de galce que se consigue al unir las dos piezas es suficiente para
15 permitir el desarrollo de múltiples diseños diferentes, siendo además fabricado a bajo coste ya que una de las dos citadas piezas que forma el galce está hecha de un material barato y la otra pieza es de madera natural maciza y es más fina que la usada en sistemas de unión
20 anteriores. Es decir, antes el galce estaba formado por una sola pieza cuyo grosor es menor que la suma de los grosores de las dos piezas que se unen en este sistema.

25 Por otro lado, con el sistema de la invención se consiguen unas uniones perfectas de los elementos expuestos, al introducirse las lengüetas de los tapajuntas en las ranuras del galce sin dejar ningún borde a la vista. Además de la ventaja estética obvia que supone el hecho de que no haya ninguna cabeza de clavo que esté a la vista en los tapajuntas.

30 Igualmente es de destacar que la variedad de diseños, materiales y medidas de los elementos que constituyen este sistema es muy amplia frente a las convencionales.

35 Finalmente, hay que destacar la ausencia de cimbrees en los tapajuntas que son fijados mediante este sistema, ya que los adhesivos se distribuyen de manera uniforme y no quedan huecos que permitan la

aparición de ruidos molestos además de conseguir una mayor robustez y seguridad en la estabilidad de la jamba.

5 DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra una vista en planta, mediante una sección transversal de la jamba, del sistema de unión de galce y tapajuntas realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención. En este caso el diseño se ha realizado de manera que cuando la hoja de la puerta está en posición de cierre el tapajuntas y la hoja de la puerta quedarán alineados al mismo nivel, es decir enrasados a un lado de la puerta.

La figura 2.- Muestra una representación similar a la de la figura 1, que corresponde a otro diseño con el mismo sistema de unión en el cual la hoja de la puerta y el tapajuntas no están enrasados. En este caso el diseño del tapajuntas no es plano sino que tiene forma curvo-convexa.

La figura 3.- Muestra una representación similar a las de las figuras anteriores, pero con diseño de tapajuntas en ángulo.

REALIZACIÓN PREFERENTE DE LA INVENCION

A la vista de las figuras reseñadas puede observarse como el sistema de unión de galce y tapajuntas que se preconiza, como cualquier sistema de unión convencional, está estructurado a partir de dos tapajuntas laterales (2 y 3) cuya función es ocultar a

la vista la unión entre el galce (1-4) y el marco de madera (15) previamente afianzado al muro (6).

5 Pues bien, de acuerdo ya con la invención en primer lugar hay que unir longitudinalmente una pieza (4) elaborada con un material derivado de la madera o de otro tipo (pero en cualquier caso de bajo coste) con una pieza (1) de madera natural maciza de alta calidad formando el galce mediante la unión de ambas piezas. Luego se le realizan las ranuras (7) en el galce para
10 que encajen perfectamente las lengüetas (8) de los tapajuntas (2 y 3). Posteriormente se realizan tales tapajuntas (2 y 3) de madera natural maciza y tras instalar la puerta perfectamente alineada con el marco (5) se colocan los tapajuntas con adhesivo sin usar
15 clavos en ningún momento. Las medidas del galce se pueden adaptar a cualquier ancho de muro (6).

 Por consiguiente, el sistema de la invención puede decirse que sustituye el clásico galce de una pieza por un galce dotado de dos piezas, donde la
20 segunda pieza, que es la nueva que se incorpora, es de inferior calidad, pudiendo materializar la primera en madera, destinada a obtener un grosor de galce mayor que los convencionales, que permite la realización de múltiples diseños.

25 Asimismo, la incorporación de esa segunda pieza de menor calidad en el galce permite el uso de madera maciza natural en la fabricación de la pieza exterior del propio galce, así como en las piezas que constituyen los tapajuntas, consiguiendo por tanto una
30 mayor resistencia a roces, golpes, y el deterioro de estos elementos por su eventual contacto con el agua.

35

R E I V I N D I C A C I O N E S

5 1*.- Sistema de unión de galce y tapajuntas para puertas de madera, caracterizado porque en el mismo el galce está constituido por dos piezas, una exterior de madera maciza y otra interior, de un material económico, derivado de la madera o similar, mientras que los tapajuntas
10 correspondientes están materializados en madera maciza, con la particularidad de que las distintas piezas que participan en el conjunto están unidas entre sí mediante adhesivo o poliuretano.

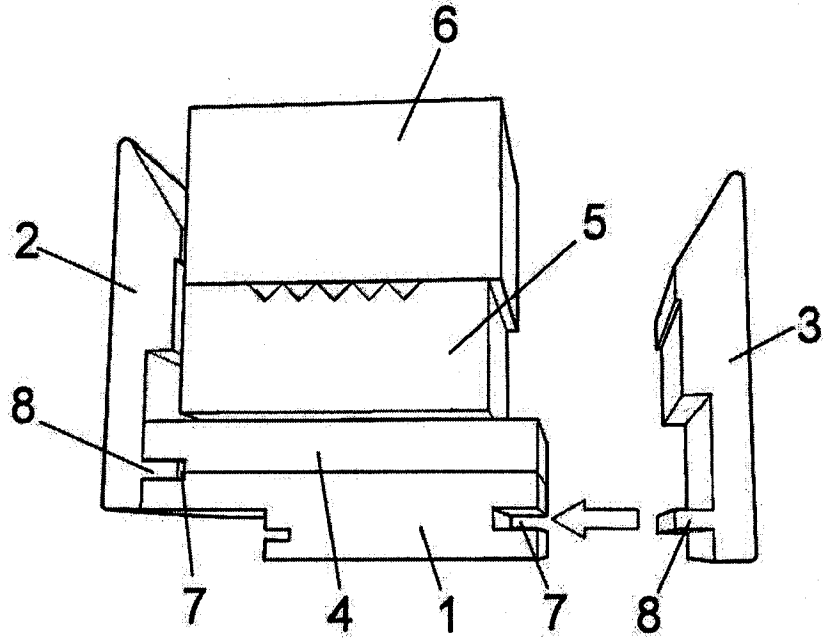


FIG. 1

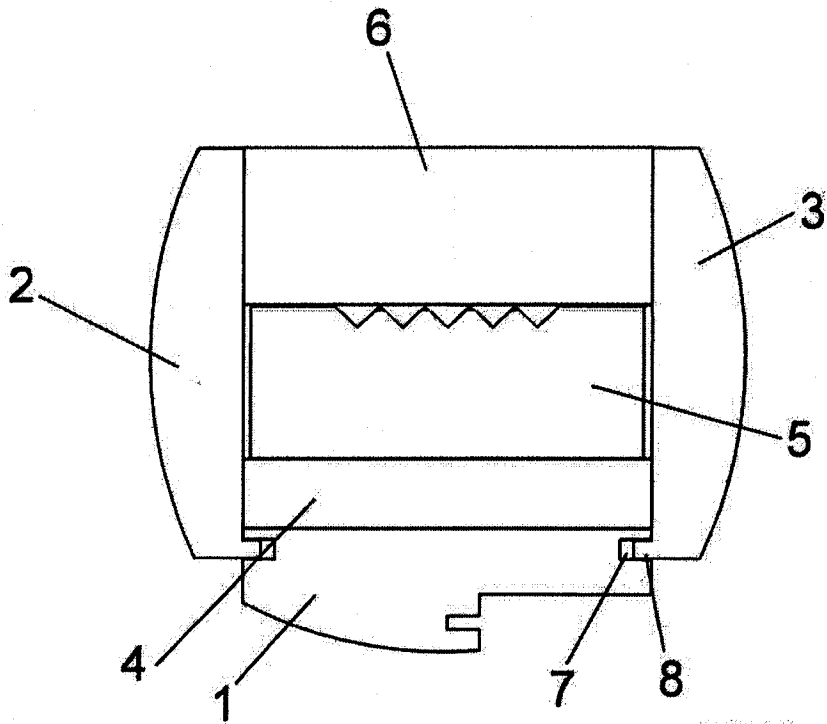


FIG. 2

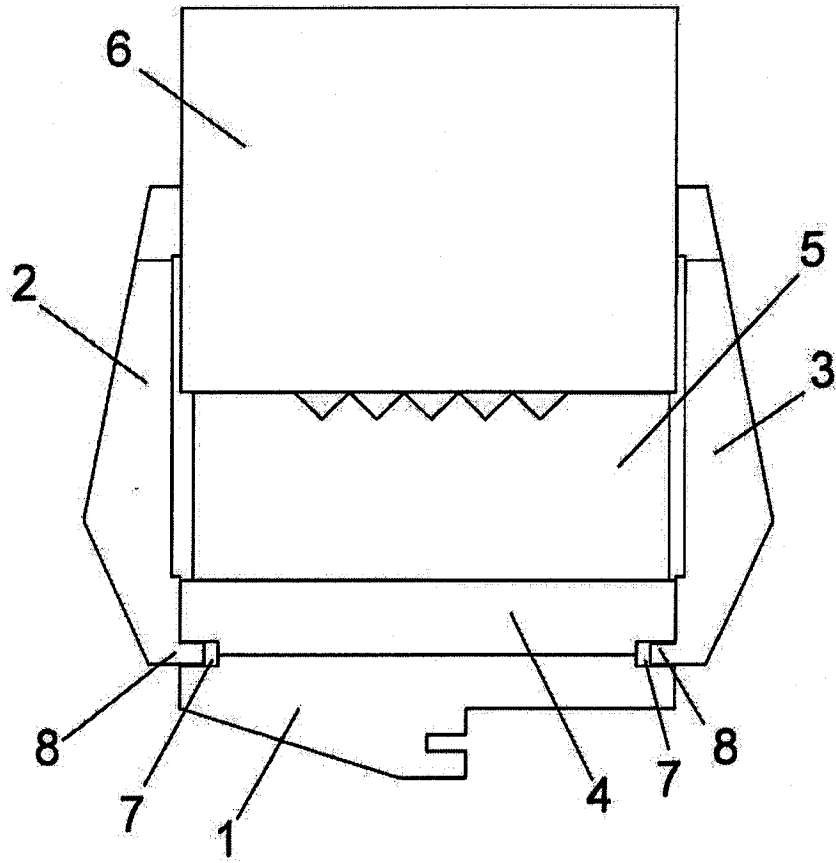


FIG. 3