

## POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

# OPIS PATENTOWY

Nr 43951

Kl. 76 b, 13

**MaK Maschinenbau Kiel Aktiengesellschaft\*)**

Kiel-Friedrichsort, Niemiecka Republika Federalna

**Urządzenie do dzielenia doprowadzanych w sposób ciągły runek zgrzeblarskich i run w jednej lub kilku warstwach na przeważnie wąskie pasma materiału**

Patent trwa od dnia 17 października 1959 r.

Pierwszeństwo: 22 października 1958 r. (Niemiecka Republika Federalna).

Do podłużnego dzielenia runka i runa stosuje się różnorodne urządzenia, które dokonują dzielenia za pomocą cienkich drutów tnących, noży w kształcie nożyc albo ostrych tarcz naciskowych, toczących się po walcu.

Znane urządzenia nie zawsze dają pożądane proste cięcia, gdyż ich dobre działanie jest w dużym stopniu uzależnione od rodzaju przetwarzanego materiału. Wytwarzanie stosunkowo wąskich pasm w rodzaju taśm, przy pomocy znanych urządzeń, jest niemożliwe ze względów konstrukcyjnych.

Wynalazek usuwa te niedogodności i dotyczy urządzenia, które pozwala na otrzymywanie właściwego cięcia wąskich pasm niezależnie od materiału, przy czym jest możliwa łatwa zmiana szerokości tych pasm.

\*) Właściciel patentu oświadczył, że twórcą wynalazku jest inż. August Krause.

Według wynalazku przeciwostrza urządzenia tnącego są umieszczone na stałe na obracającym się walcu, w określonych odstępach, a noże tnące są nastawne według podziałki na wspólnym walcu nożowym. Nóż tnący, wykonany w postaci odchylnego wycinka kołowego, może być wyprowadzony ze swego zasięgu roboczego podczas jego nieużywania.

Dolne pasy przenośnikowe stanowią nośniki niepociętego i pociętego runa, które są przepuszczane po pierścieniach przeciwostczy pomiędzy nożami. Odległość pomiędzy taśmami przenośnikowymi może być nastawiana odpowiednio do grubości krajanego materiału i pożądanego ciśnienia docisku.

Na rysunku uwidoczniono schematycznie dwa przykłady wykonania przedmiotu wynalazku, przy czym fig. 1 przedstawia w przekroju płaszczyzną pionową rozcinarkę podłużną z wahadłowymi segmentowymi nożami tnącymi, fig. 2 —

jej widok z boku z walcem podziałowym, fig. 3 —, rozcinarkę podłużną z pasami przewodniczymi, a fig. 4 — jej widok z góry.

Na wale wahadłowym 1, który jest napędzany w znany sposób za pomocą napędu korbowego i krzywkowego, są umocowane za pomocą pierścieni zaciskowych 2 noże 3. Jako oparcia dla każdego noża 3 są umocowane na wale 4 pierścienie 5, które szybkość obwodową mają równą szybkości posuwu runka. Gdy są np. potrzebne pasma runa o szerokości 6, 8 i 10 cm, to runo najlepiej jest zaopatrzyć w pierścienie podporowe 5, w odległości co dwa centymetry, dzięki czemu odległość międzynożową można nastawić na wielokrotność danej podziałki. Noże, które nie będą brały udziału w prowadzonej robocie, a więc nieużywane 13, mogą być podniesione do góry. Runo 6 podlegające cięciu jest przenoszony na pasie podawczym 7 i walcu końcowym 8 po pierścieniach 5 do taśmy odprowadzającej 10 i walca 9. Walec dociskowy 11 zmniejsza podnoszenie się runa 6 podczas ruchu noża tam i z powrotem.

W przypadku cięcia bardzo wąskich pasm walec dociskowy 11 nie wystarcza i wówczas stosuje się urządzenie do prowadzenia runka przedstawione na fig. 3 i 4. W tym przykładzie, zamiast wahliwych wycinków nożowych, umieszczone są na wale 15 noże tarczowe 16, które wchodzi do umieszczonych poniżej pierścieni przeciwostrzy 18 na wale 17. Pomiędzy nożami tarczowymi 16 przebiegają po pierścieniach przeciwostrzy 18 dolne pasy przenośnikowe 21 na walcach przewodniczych 19 i 20, które podtrzymują runko przed cięciem i po cięciu. Do przytrzymywania krajanego materiału są umieszczone powyżej runka górne taśmy przenośnikowe 24 na walcach przewodniczych 22 i 23, które są nastawne co do swego odstępu od dolnych taśm przenośnikowych 21, aby można było zmniejszać stopień przytrzymywania.

Jako taśmę przenośnikową stosuje się najlepiej tworzywo sztuczne o antystatycznych wła-

ściwościach elektrycznych, aby uniknąć przylegania runka.

#### Zastrzeżenia patentowe

1. Urządzenie do dzielenia doprowadzanych w sposób ciągły runek zgrzeblarskich i run w jednej lub kilku warstwach na przeważnie wąskie pasma materiału, przed albo po różnych zabiegach obróbki, znamienne tym, że przeciwostrzy są umocowane na stałe, na obracającym się walcu w określonych odstępach, a noże tnące są nastawne na wspólnym walcu nożowym w zależności od podziałki.
2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tym, że nóż tnący (3) jest wykonany jako wahliwy wycinek kołowy, który w czasie nieużywania może być wyłączony z zasięgu roboczego i wyprowadzony ze współdziałania z pierścieniem przeciwostrzy.
3. Urządzenie według zastrz. 1 i 2, znamienne tym, że dolny pas przenośnikowy stanowi nośnik niepociętego i pociętego runka, przepuszczanego po pierścieniach przeciwostrzy pomiędzy nożami.
4. Urządzenie według zastrz. 1-3, znamienne tym, że posiada górne pasy przenośnikowe (24), których odstęp od dolnych pasów przenośnikowych (21) jest nastawny odpowiednio do grubości ciętego materiału i pożądanego ciśnienia dociskowego.
5. Urządzenie według zastrz. 1-4, znamienne tym, że do taśm przenośnikowych jest zastosowany materiał z tworzywa sztucznego o antystatycznych właściwościach elektrycznych.

MaK Maschinenbau  
Kiel Aktiengesellschaft

Zastępca: inż. Józef Felkner  
rzecznik patentowy

FIG. 1

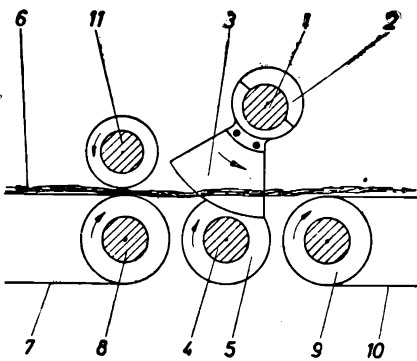


FIG. 2

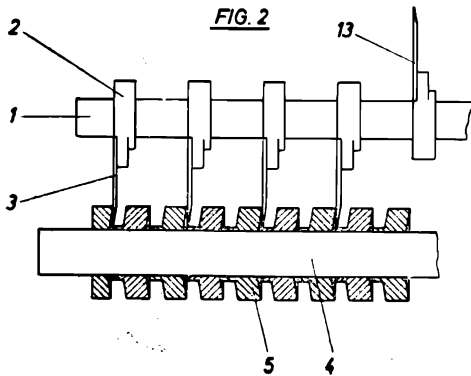


FIG. 3

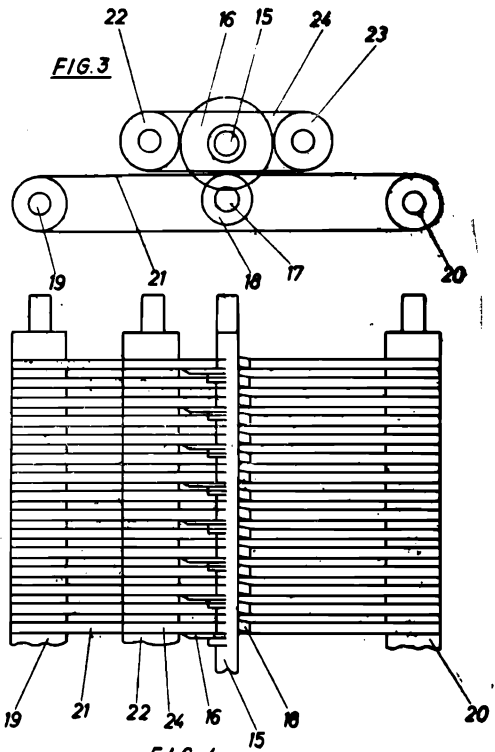


FIG. 4

