

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.  
A21C 1/06 (2006.01)



## [12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200720157918.2

[45] 授权公告日 2008 年 10 月 1 日

[11] 授权公告号 CN 201123346Y

[22] 申请日 2007.11.29

[21] 申请号 200720157918.2

[73] 专利权人 孔祥普

地址 250033 山东省济南市天桥区凤凰山路  
62 号

[72] 发明人 孔祥普

[74] 专利代理机构 济南舜源专利事务所有限公司  
代理人 张维斗

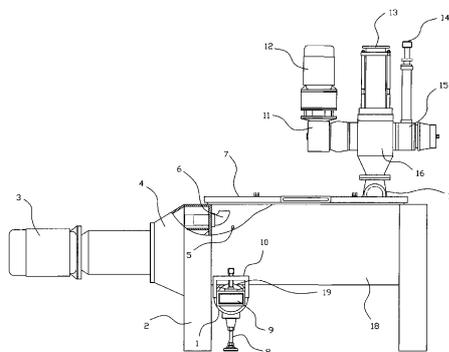
权利要求书 1 页 说明书 3 页 附图 3 页

### [54] 实用新型名称

一种连续真空和面机

### [57] 摘要

本实用新型提供了一种食品加工设备，尤其是一种连续真空和面机的技术方案，该方案包括有机架、电机和传动机构及搅拌机构，本方案是由粉、水定量进料装置、搅拌装置和面团输出装置组成；粉、水定量进料装置是面粉进管连接定量进粉机构和水管连接定量进水机构连接粉水混合箱，所述的粉水混合箱则连接搅拌装置中的快速搅拌箱，快速搅拌箱的输出口连接搅拌箱，在搅拌箱内还有真空吸头，在搅拌箱的上顶面有搅拌箱盖，所述搅拌箱的搅拌箱输出口连接面团输出装置；所述的面团输出装置是搅拌箱输出口连接面团输送管，在面团输送管内有螺旋输料器由带面团输出电机的面团输出传动机构驱动，所述面团输送管的出面端连接面饼输出管。



1. 一种连续真空和面机，包括有机架[2]、电机和传动机构及搅拌机构，其特征是：由粉、水定量进料装置、搅拌装置和面团输出装置组成；所述的粉、水定量进料装置是面粉进管[13]连接定量进粉机构[16]，水进管[14]连接定量进水机构[15]，定量进粉机构[16]和定量进水机构[15]连接粉水混合箱[17]，同时定量进粉机构[16]和定量进水机构[15]由带有进料电机[12]的进料传动机构[11]驱动，所述的粉水混合箱[17]则连接搅拌装置；所述的搅拌装置是粉水混合箱[17]连接快速搅拌箱[23]，快速搅拌箱[23]由带快速搅拌电机[21]的快速搅拌传动机构[22]驱动快速搅拌箱[23]内的搅拌叶轮，快速搅拌箱[23]的快速搅拌箱输出口[24]连接搅拌箱[18]，所述的搅拌箱[18]装在机架[2]上，并由带搅拌电机[3]的搅拌传动机构[4]驱动搅拌箱内[18]的搅拌叶片[5]，在搅拌箱[18]内还有真空吸头[6]，在搅拌箱[18]的上顶面有搅拌箱盖[7]，所述搅拌箱[18]的搅拌箱输出口[19]连接面团输出装置；所述的面团输出装置是搅拌箱输出口[19]连接面团输送管[1]，在面团输送管[1]内有螺旋输料器由带面团输出电机[26]的面团输出传动机构[27]驱动，所述面团输送管[1]的出面端连接面饼输出管[9]。

2. 根据权利要求1所述的连续真空和面机，其特征是：在所述的面饼输出管[9]上还有面饼厚度调节机构[10]。

3. 根据权利要求1所述的连续真空和面机，其特征是：在所述的面团输送管[1]的下面还有支撑[8]。

4. 根据权利要求1所述的连续真空和面机，其特征是：在所述的搅拌箱盖[7]上还有箱盖视窗[25]。

5. 根据权利要求1所述的连续真空和面机，其特征是：所述的面团输出电机[26]和面团输出传动机构[27]是装在面团输出传动箱[20]内。

## 一种连续真空和面机

### 技术领域：

本实用新型涉及的是一种食品加工设备，尤其是一种连续真空和面机。

### 背景技术：

在现有技术中，公知的技术是由国家知识产权局专利局授权公开的200620019490.0号专利，该专利公开了一种真空和面机的技术方案，利用该方案可有效地实现对面粉和水进行真空和面，但这一方案不能实现连续不间断的和面，这是现有技术所存在的不足之处。

### 发明内容：

本实用新型的目的就是针对现有技术所存在的不足，而提供一种连续真空和面机的技术方案，该方案的连续真空和面机是由粉、水定量进料装置、搅拌装置和面团输出装置三部分连接组成，可实现连续输入面粉和水，同时连续输出用于加工面条或挂面的面饼。

本方案是通过如下技术措施来实现的：包括有机架、电机和传动机构及搅拌机构，本方案的特点是由粉、水定量进料装置、搅拌装置和面团输出装置组成；所述的粉、水定量进料装置是面粉进管连接定量进粉机构，水进管连接定量进水机构，定量进粉机构和定量进水机构连接粉水混合箱，同时定量进粉机构和定量进水机构由带有进料电机的进料传动机构驱动，所述的粉水混合箱则连接搅拌装置；所述的搅拌装置是粉水混合箱连接快速搅拌箱，快速搅拌箱由带快速搅拌电机的快速搅拌传动机构驱动快速搅拌箱内的搅拌叶轮，快速搅拌箱的快速搅拌箱输出口连接搅拌箱，所述的搅拌箱装在机架上，并由带搅拌电机的搅拌传动机构驱动搅拌箱内的搅拌叶片，在搅拌箱内还有真空吸头，在搅拌箱的上顶面有搅拌箱盖，所述搅拌箱的搅拌箱输出口

连接面团输出装置；所述的面团输出装置是搅拌箱输出口连接面团输送管，在面团输送管内有螺旋输料器由带面团输出电机的面团输出传动机构驱动，所述面团输送管的出面端连接面饼输出管。本方案具体的特点还有，在所述的面饼输出管上还有面饼厚度调节机构。所述的面团输送管的下面还有支撑。在所述的搅拌箱盖上还有箱盖视窗。所述的面团输出电机和面团输出传动机构是装在面团输出传动箱内。

本方案的有益效果可根据对上述方案的叙述得知，由于在该方案中是由粉、水定量进料装置、搅拌装置和面团输出装置三部分连接组成。在工作时，面粉和水连续不断地给粉、水定量进料装置供料，粉、水定量进料装置将按比例配置的面粉和水混合送给搅拌装置，搅拌装置将混合的面粉和水进行快速搅拌和慢速搅拌熟化后形成面团，然后，输给面团输出装置，面团输出装置则将面团经挤压输出连续的面饼。这一过程完全是在控制下自动完成，而且是在连续不断的进行，使利用面饼的下步生产无需间断，因此，有利于生产的连续和自动化，这就大大提高了生产效率，又降低了生产成本。由此可见，本实用新型与现有技术相比，具有突出的实质性特点和显著的进步，其实施的有益效果也是显而易见的。

#### 附图说明：

图1为本实用新型具体实施方式的部分剖视结构示意图。

图2为图1的左视部分剖视结构示意图。

图3为图1的俯视部分剖视结构示意图。

图中，1为面团输送管，2为机架，3为搅拌电机，4为搅拌传动机构，5为搅拌叶片，6为真空吸头，7为搅拌箱盖，8为支撑，9为面饼输出管，10为面饼厚的调节机构，11为进料传动机构，12为进料电机，13为面粉进管，14为水进管，15为定量进水机构，16为定量进粉机构，17为粉水混合箱，18为搅拌箱，19为搅拌箱输出口，20为面团输出传动箱，21为快速搅拌电机，22为

快速搅拌传动机构，23为快速搅拌箱，24为快速搅拌箱输出口，25为箱盖视窗，26为面团输出电机，27为面团输出传动机构。

### 具体实施方式：

为能清楚说明本方案的技术特点，下面通过一个具体实施方式，对本方案进行阐述。

通过附图可以看出，本方案的连续真空和面机是由粉、水定量进料装置、搅拌装置和面团输出装置三部分连接组成。所述的粉、水定量进料装置是面粉进管13连接定量进粉机构16，水进管14连接定量进水机构15，定量进粉机构16和定量进水机构15连接粉水混合箱17，同时定量进粉机构16和定量进水机构15由带有进料电机12的进料传动机构11驱动，所述的定量进粉机构16和定量进水机构15可采用已知的各种定量给料机构均可，所述的粉水混合箱17则连接搅拌装置。所述的搅拌装置是粉水混合箱17连接快速搅拌箱23，快速搅拌箱23由带快速搅拌电机21的快速搅拌传动机构22驱动快速搅拌箱23内的搅拌叶轮，快速搅拌箱23的快速搅拌箱输出口24连接搅拌箱18，所述的搅拌箱18装在机架2上，并由带搅拌电机3的搅拌传动机构4驱动搅拌箱18内的搅拌叶片5，在搅拌箱18内还有真空吸头6，用于连接真空泵，在搅拌箱18的上顶面有搅拌箱盖7，在所述的搅拌箱盖7上还有箱盖视窗25或搅拌箱盖7用全透明材料制成，所述搅拌箱18的搅拌箱输出口19连接面团输出装置。所述的面团输出装置是搅拌箱输出口19连接面团输送管1，在面团输送管1内有螺旋输料器由带面团输出电机26的面团输出传动机构27驱动，所述的面团输出电机26和面团输出传动机构27是装在面团输出传动箱20内，所述面团输送管1的出末端连接面饼输出管9，在所述的面饼输出管9上还有面饼厚度调节机构10，用于调节所输出的面饼厚的，另外，在所述的面团输送管1的下面还有支撑8。本方案所述的进料传动机构11、快速搅拌传动机构22、搅拌传动机构4和面团输出传动机构27均是采用常规的已知传动机构，没有特殊的结构。

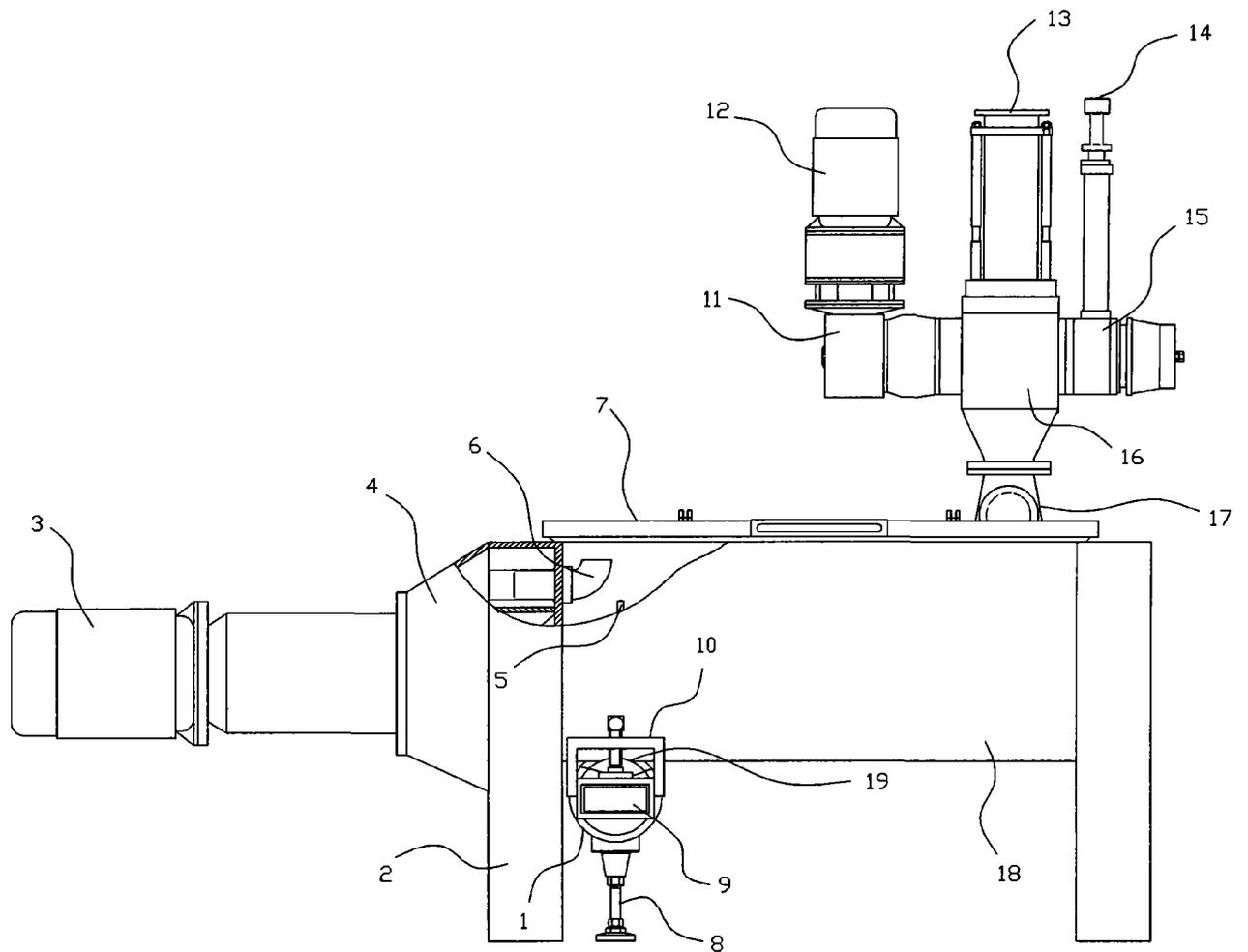


图 1

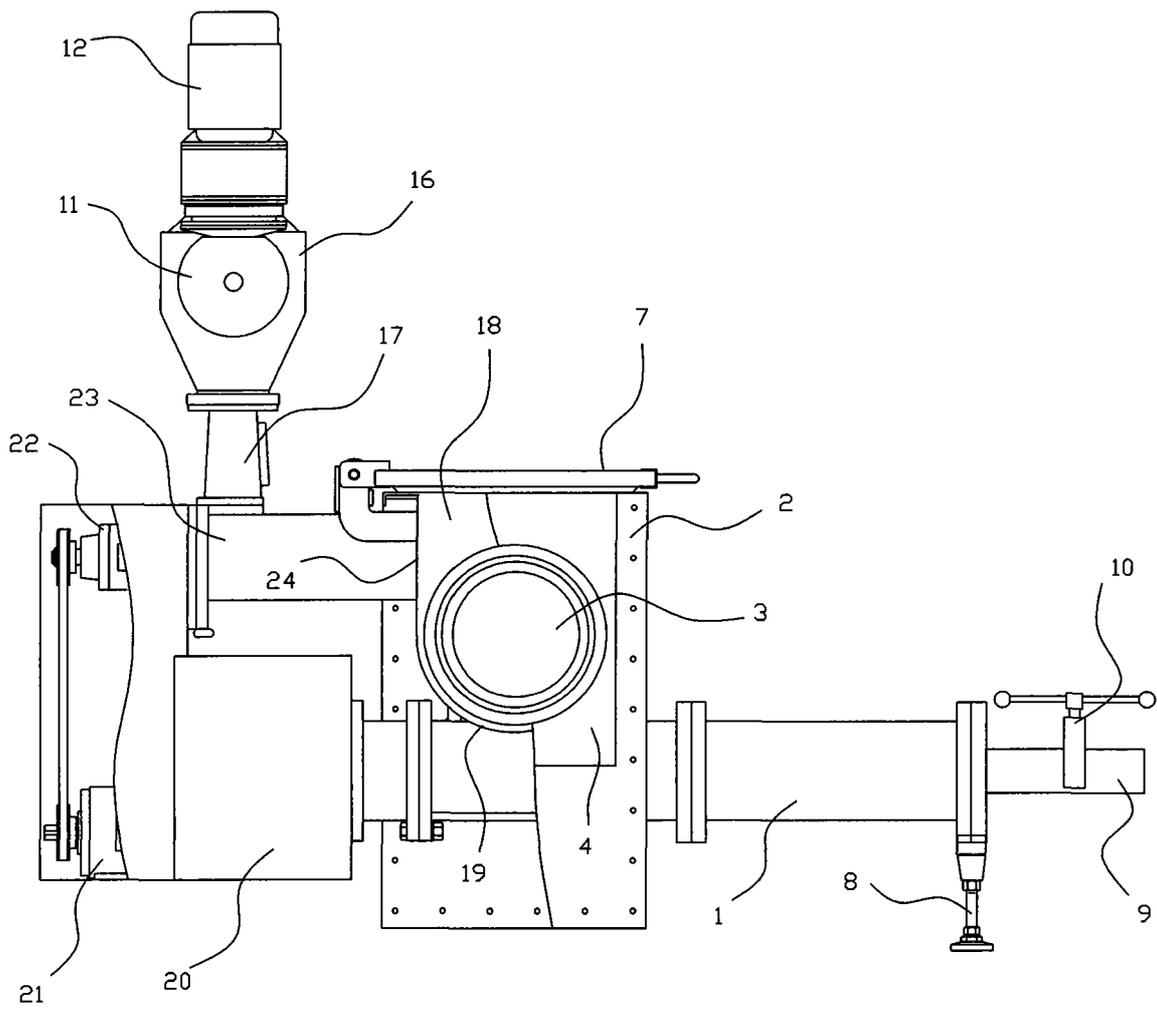


图 2

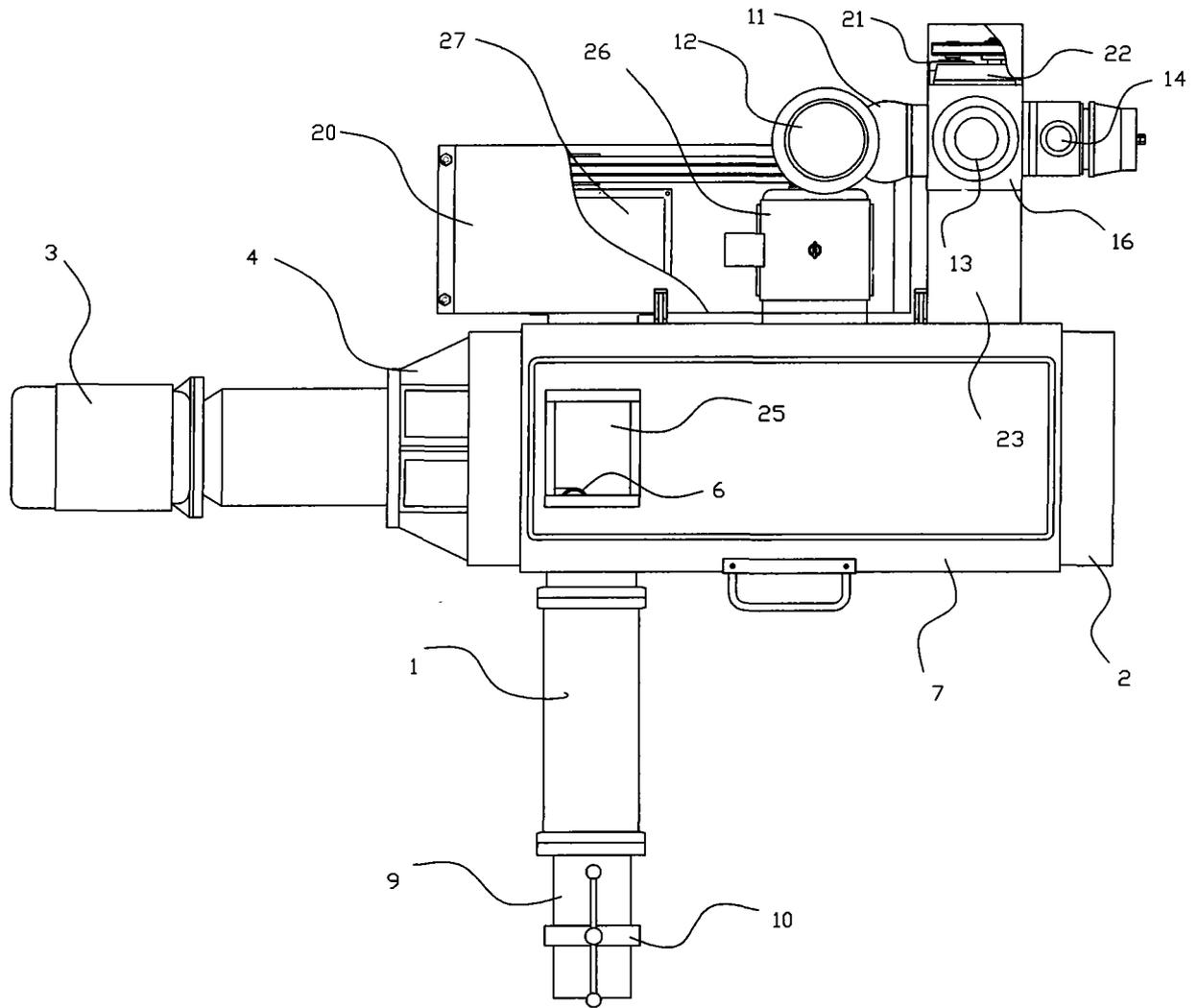


图 3