



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

248644

(11)

(B1)

(22) Přihlášeno 20 06 85
(21) PV 4509-85

(51) Int. Cl.⁴
B 60 C 25/00

(40) Zveřejněno 17 07 86

(45) Vydáno 15 02 88

(75)

Autor vynálezu

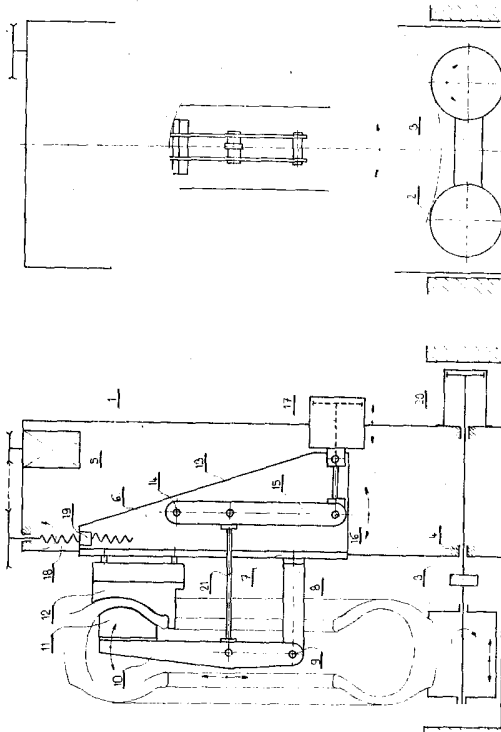
ŽÁK OTTO ing., NEUBAUER JAN, KLOS JAN, OTROKOVICE

(54) Zařízení pro opravy pneumatik

Zařízení pro opravy pneumatik, zejména velkých rozměrů v oblasti bočnic, je tvořeno frémou, která má ve spodní části uchyceny ve společném rámu ve vedení nejméně dva axiálně posuvné otočné válce.

Dále fréma obsahuje svisle stavitelný rám s pohonem, který je tvořen deskou, na jejíž čelní straně jsou ve spodní části připevněny dvě postranice s čepem, na němž je kyvně uložena páka s lisovací poduškou. V horní části desky je pevně uchycena vyhrňvaná tvarovaná poduška a k zadní straně desky jsou přichyceny dvě konzoly, které nesou kyvný čep jednozvrtné páky, která je spojena přes spodní čep s pístem a pomocí táhla s pákou.

Zařízení podle řešení má dále pohon, který je tvořen motorem, který je přes převody spojen šroubem a pevnou maticí se stavitelným rámem. Válcové jsou ovládány vzduchovým válce.



Vynález se týká zařízení pro opravy pneumatik, zejména velkých rozměrů v oblasti bočnic.

Doposud se opravy velkých rozměrů pneumatik prováděly na zařízení, které bylo vybaveno formou s topnou duží, kterou bylo nutno do pláště vpravit. Manipulace s tímto zařízením bylo značně zdlouhavé a vyžadovalo nejméně dvou pracovníků a rovněž doba opravy byla značná.

Výše uvedené nedostatky jsou částečně odstraněny zařízením, pro opravy pneumatik, zejména velkých rozměrů v oblasti bočnice, při vulkanizační teplotě, tlaku a době úměrné velikosti opravy, podle vynálezu, které na frémě má ve spodní části uchyceno vedení pro nejméně dva axiálně posuvné, otočné válce. Dále fréma obsahuje svisle stavitelný rám s pohonem, který je tvořen deskou, na jejíž čelní straně jsou ve spodní části připevněny dvě postranice a čepem, na němž je kyvně uložena páka s lisovací poduškou.

V horní části desky je pevně uchycena vyhřívaná tvarovaná podložka a k zadní straně desky jsou přichyceny dvě konzoly, které nesou kyvný čep jednozvrtné páky, která je spojena přes spodní čep s pístem a pomocí táhla s pákou. Zařízení podle vynálezu má dále pohon, který je tvořen motorem, který je přes převody spojen otočným šroubem a pevnou maticí se stavitelným rámem. Válcové jsou ovládány vzduchovým válcem.

Zařízení je univerzální pro libovolný průměr a šířku pneumatiky. Umožňuje manipulaci s těžkými pneumatikami bez dalších přídavných zařízení jedním pracovníkem, přičemž oprava pneumatiky je mnohem rychlejší.

Zařízení podle vynálezu je schematicky znázorněno na obr. 1 v nárysu a bokorysu. Zařízení je tvořeno frémou 1, která má ve spodní části rám 3, na kterém jsou na přední straně uchyceny osy axiálně posuvných otočných válců 2 a vzadu lišty, které se pohybují ve vedení 4. Válcové jsou ovládány vzduchovým válcem 20. Fréma 1 dále obsahuje svisle stavitelný rám 6 s pohonem, který je tvořen motorem 5, který je přes převody spojen šroubem 18 a pevnou maticí 19 se stavitelným rámem 6.

Rám 6 je tvořen deskou 7, na jejíž čelní straně jsou ve spodní části připevněny dvě postranice 8 pro čep 9, na němž je kyvně uložena páka 10 s lisovací poduškou 11. V horní části desky 7 je pevně uchycena vyhřívaná tvarovaná podložka 12. K zadní straně desky 7 jsou přichyceny dvě konzoly 13, které nesou čep 14, jednozvrtné páky 15, která je spojena přes spodní čep 16 s pístem 17 a pomocí táhla 21 s pákou 10.

Obsluha nakutálí pneumatiku na vysunutý otočný válec 2, když stavitelný rám 6 je v dolní poloze. Na válci 2 se přetočí pneumatika tak, aby její vada byla v místě tvarované podložky 12 a lisovací podušky 11, načež se válec 2 zasune pomocí vzduchového válce 20 do pracovní polohy. Pomocí motoru 5 a příslušenství se stavitelný rám 6 spolu s pákou 10 a lisovací poduškou 11 a tvarovanou podložkou 12 zvedne do pracovní polohy.

Obsluha uzavře zařízení, to znamená, pomocí pístu 17, jednozvrtné páky 15, táhla 21 a páky 10, přitlačí vadnou část pláště k vyhřívané tvarované podložce 12. Po uplynutí času potřebného k opravě vady, se kyvná páka 10 s lisovací poduškou 11 automaticky vrátí od vyhřívané tvarovací podložky 12. Rám 6 se spustí do výchozí polohy a obsluha sejme pneumatiku. Na zařízení podle vynálezu se mohou opravovat pneumatiky i menších rozměrů.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

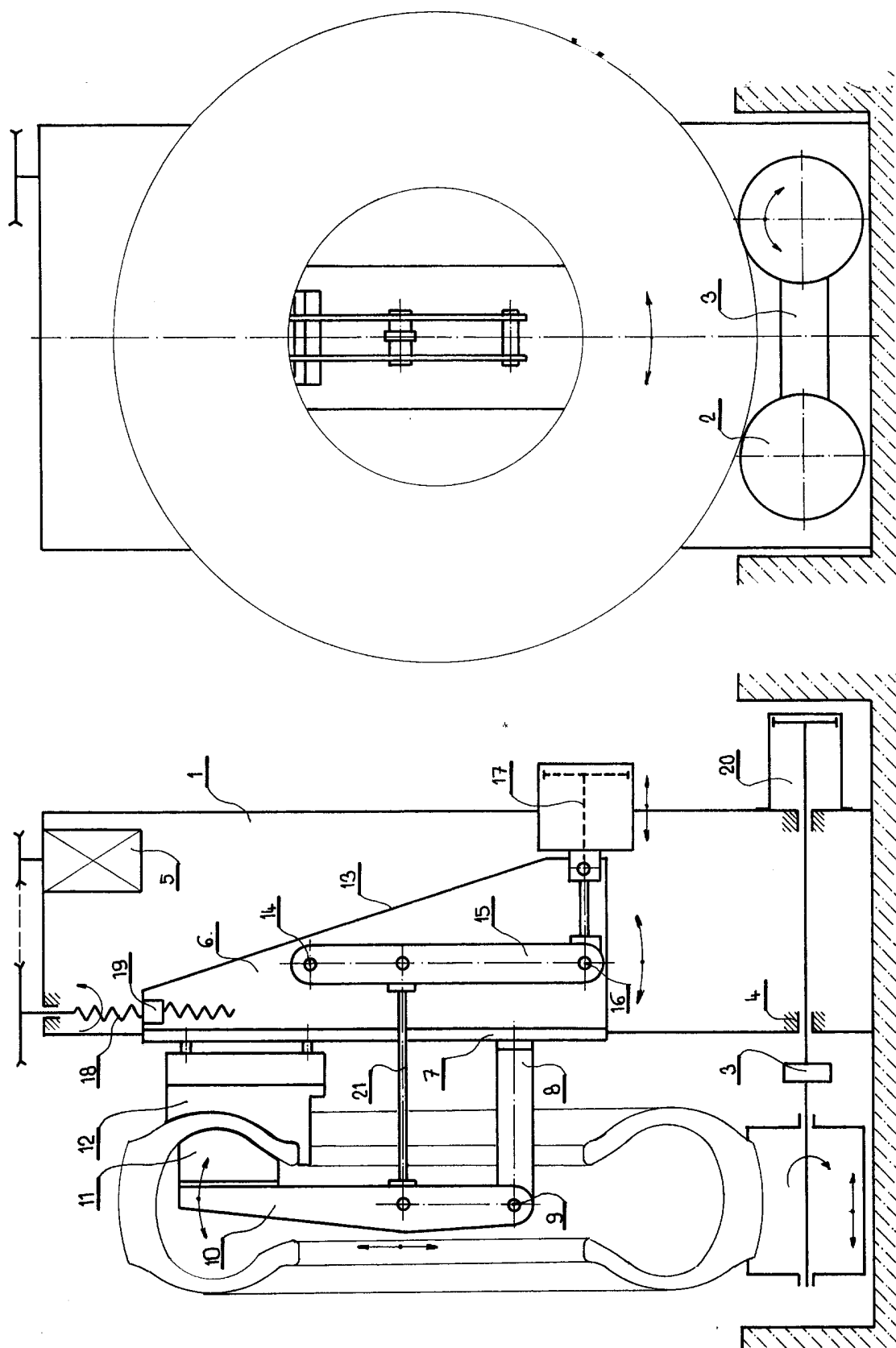
1. Zařízení pro opravy pneumatik, zejména velkých rozměrů, v oblasti bočnice, při zvýšené teplotě a tlaku, vyznačující se tím, že fréma (1) zařízení má ve spodní části uchyceny ve společném rámu (3) ve vedení (4) nejméně dva axiálně posuvné otočné válce (2) a dále obsahuje avisle stavitelný rám (6) s pohonem, který je tvořen deskou (7) na jejíž čelní straně jsou ve spodní části připevněny dvě postranice (8) s čepem (9), na němž je kyvně uložena páka (10) s lisovací poduškou (11) a v horní části desky (7) je pevně uchycena vyhrávaná tvarovaná podložka (12) a k zadní straně desky (7) jsou přichyceny dvě konzoly (13), které nesou čep (14) jednozvrtné páky (15), která je spojena přes spodní čep (16) s pístem (17) a pomocí táhla (21) s pákou (10) s lisovací poduškou (11).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že pohon je tvořen motorem (5), který je přes převody spojen šroubem (18) a pevnou maticí (19) se stavitelným rámem (6).

3. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že válce (2) jsou ovládány vzduchovým válcem (20).

1 výkres

248644



Severografia, n. p., MOST

Cena 2,40 Kčs