

**(19) 대한민국특허청(KR)**  
**(12) 특허공보(B1)**

(51) Int. Cl.<sup>3</sup>  
A44B 19/38

(45) 공고일자 1984년02월27일  
(11) 공고번호 특 1984-0000167

(21) 출원번호	특 1981-0001307	(65) 공개번호	특 1983-0004814
(22) 출원일자	1981년04월16일	(43) 공개일자	1983년07월20일
(30) 우선권주장	55-95240 1980년07월12일 일본(JP)		
(71) 출원인	요시다 고오교오 가부시키가이샤 일본국 도오교오 지요다구 간다이즈 미죠오 1 반지	요시다 다다오	

(72) 발명자  
마츠다 요시오  
일본국 도야마켄 시모니이카와군 뉴우젠마치 우와노 1898  
아카시 쓸  
일본국 도야마켄 쿠로베시 타테노 67-3  
요시다 히로시  
일본국 도야마켄 쿠로베시 호리타카 29  
(74) 대리인  
차순영, 차윤근

심사관 : 신영두 (책자공보 제910호)

(54) 개리 감삼구가 붙은 슬라이드 파스너.

### 요약

내용 없음.

### 대표도

### 도1

### 명세서

[발명의 명칭]

개리 감삼구가 붙은 슬라이드 파스너.

[도면의 간단한 설명]

제1도는 실시예 1의 평면도.

제2도는 제1도에 도시된 파스너 테이프의 조직도.

제3도는 제1도에 도시한 것의 하단부분의 확대 평면도.

제4도는 제3도 중 IV-IV 선 단면의 대략적인 확대도.

제5도는 제3도 중 V-V 선 단면의 대략적인 확대도.

제6도는 제3도 중 VI-VI 선 단면의 대략적인 확대도.

제7도는 파스너 테이프의 거친 조직부의 다른 실시예의 조직도.

제8도는 또 다른 거친 조직부의 실시예의 조직도.

제9도는 파스너 테이프의 다른 실시예의 조직도.

제10도는 파스너 테이프의 거친 조직부의 다른 실시예의 조직도.

제11도는 다른 실시예인 슬라이드 파스너의 하단부분의 확대 평면도.

제12도는 제11도 중 XII-XII 선 단면의 대략적인 확대도.

제13도는 제12도와 동일한 위치의 다른 실시예의 단면의 대략적인 확대도.

제14도는 다른 실시예인 슬라이드 파스너 하단부분의 확대 평면도.

제15도는 또 다른 실시예인 슬라이드 파스너 하단부분의 확대 평면도.

제16도는 제15도 중 XVI-XVI 선 단면의 대략적인 확대도.

제17도는 또 다른 실시예인 슬라이드 파스너 하단부분의 확대 평면도.

제18도는 제17도중 XVII-XVII 선 단면의 대략적인 확대도.

제19도는 또 다른 실시예인 슬라이드 파스너 하단부분의 확대 평면도.

제20도는 제19 도중 XX-XX 선 단면의 대략적인 확대도.

제21도는 또 다른 실시예인 슬라이드 파스너 하단부분의 확대 평면도.

제22도는 제21 도중 XXII-XXII 선 단면의 대략적인 확대도.

제23도는 제1 도에 도시한 구조의 스트링거를 편물감에 부착하기 위하여 편침(編針)에 삽통한 상태를 도시하는 확대 사시도.

제24도는 제23도에 도시한 수단으로 접속시킨 스트링거와 편물감의 확대 사시도.

제25도는 제21도에 도시한 구조의 스트링거를 편물감에 부착하기 위하여 편침에 삽통한 상태를 도시하는 확대 사시도.

제26도는 스트링거와 편물감의 부착상태의 다른 예의 확대 사시도.

제27도는 링크 수단으로 부착한 스트링거와 편물감의 확대 사시도.

제28도는 링크 수단으로 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너를 부착한 편물감의 약시 평면도.

제29도는 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너의 다른 실시예의 평면도.

제30도는 슬라이드 파스너 하단부분의 다른 실시예의 확대 평면도.

제31도는 파스너 테이프의 다른 실시예의 조직도이다.

#### [발명의 상세한 설명]

본 발명은 편물감에 부착해서 사용하는 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너에 관한 것으로, 슬라이드 파스너 전장에 걸쳐 편물감에 부착할 수 있고 더구나 그것을 부착할 때 위치를 정하기가 쉽고, 부착 조작 자체도 용이한 동시에 부착시에 편물감 측의 신축이 파스너 테이프의 웰레멘트 부착부에 영향을 주지 않아서 소위 주름이 생기지 않으며, 나아가서 개리 감삽구의 개폐 조작이 원활하고 되풀이 사용하여도 파스너 테이프 하단에서 부터 갈라지지 않는 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너를 제공하고자 한다.

슬라이드 파스너에는, 파스너 테이프에 거친 부분을 형성하여서, 쿠션 커버등에 부착했을 때, 이 커버속의 공기를 배출하기 좋게 한 것은 이미 알려지고 있지만, 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너로 만들었을 때에는 상술한 거칠게 짠 부분에서 파단되어 사용할 수 없을 뿐만 아니라, 이 거친 부분이 파스너 테이프길이 쪽으로 변형되기 쉬워서, 편물감등에 부착할 때, 위치를 정하기가 어렵고 능률적으로 부착하기가 어려운 등의 결점이 있었다.

본 발명은 특허청구의 범위에 기재하는 구성으로 하여서, 소기의 목적을 달성할 수 있는 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너를 발명한 것이다.

이하 도시예에서 그 구성을 설명한다.

제1도 내지 제6도는 실시1예이며, 제1도의 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너(1)은 경편물감인 좌우 파스너 테이프(2)(3)이 웰레멘트 부착연부(4)(4)에 연속하는 제 1 치밀 조직부(5).(5), 거친 조직부(6)(6)과, 그 다음에 연속되는 제 2 치밀 조직부(7)(7)로 구성되어 있으며, 거친 조직부(6)(6)은 제2도에 확대하여 도시한 것처럼 양 측연부가 보강사를 사용한 쇄편 조직(8)(9)이고, 이 쇄편 조직(8)(9)사이에는 편조직된 웨일이 전혀 없으며, 단 양 쇄편 조직(8)(9)사이에, 0-0/1-1/0-0/1-1/0-

**地組織系**)를 고려가, 지조직사 보다 굵은 위사인 연결사(10)(11)이 상기 쇄편 조직(8)(9) 즉 제 1 치밀 조직부(5)와 제 2 치밀 조직부(7)를 연결하고 있다. 또 제 2 치밀 조직부(7)의 폭은 제 1 치밀 조직부(5)의 폭보다 좁다. 좌우의 파스너 테이프(2)(3)의 하단부(12)(13)에는 개리 감삽구(14)가 고착되어 있다. 이 개리 감삽구(14)는 주지의 것과 똑같이 상자체(15), 상자봉(16), 접봉(17)로 이루어져 있으며, 사출성형에 의해, 파스너 테이프(2)(3)의 하단부(12)(13)에 각각 고착되어 제 3 도 내지 제 6 도에 도시한 구조로 되어 있다.

상술한 파스너 테이프(2)(3)의 하단부(12)(13)에 있는 제 1 치밀 조직부(5)(5)와 제 2 치밀 조직부(7)(7)은 개리 감삽구(14)의 각부와 일체로 결합되어 있는 열가소성 합성수지층인 보강 부재(18)(19)(20)(21)의 접착, 피복으로 보강되어 있다.

그리고, 이 부분의 거친 조직부(6)은, 최하단의 연결사(22)(23)을 포함하는 부분이 보강부재(18)-(21)과 같은 보강부재의 접착, 피복으로 보강된 피복부분(24)(25)이고, 이 부분의 보강부재는 상술한 보강부재(18)-(21)와 연속적으로 일체로되어 있기 때문에 편침등이 자동하기가 어렵다.

또 하단부(12)(13)의 피복부분(24)(25)이외의 부분(26)(27)은 보강부재가 결재되어 제1도, 제3도 및 제5도에서와 같이 연결사(28)(29)가 노출된 거친 조직부분 그대로이다.

이상 설명한 파스너 테이프(2)(3)은 거친 조직부(6)이 제2도의 조직이지만, 상기 거친 조직부분 제7 도와 같이 위사(30)을 0-0/1-1/0-0/1-1/0-0/3-3/2-2/3-3/2-2의 조직으로 위입하고, 위사(31)를 3-3/2-2/3-3/0-0/1-1/0-0/1-1/0-0/3-3/2-2의 조직으로 위입한 조직으로 하여, 이 위사(30), (31)로 연결사(32)(33)(34)(35)…를 구성하여도 좋다.

또 제8도와 같이, 보강사로 이루어진 쇄편조직(36)(37)에, 0-0/1-1의 조직으로 경삼입사(38)(39)를 편입하고, 다시 위사(40)을 0-0/1-1/0-0/3-3/2-2/3-3의 조직으로 위입해도 좋다.

제2도, 제7도 및 제8도의 조직에서는, 위입되는 위사가 모두 거친 조직부(6)의 양 측연부 쇄편 조직(8)(9)(41)(42) 또는 (36)(37)을 따라서 사행(蛇行)하고 있으며 이어서 제 1, 제 2 치밀 조직부를 연결하는 방향으로 뻗으면서, 다시 상기 쇄편 조직을 따라서 사행하는 조직을 반복하고 있지만, 위사를 형성하는 조직은 제9도 및 제10도에서와 같이 고루우프를 형성하는 조직이라도 좋다. 즉 제 9 도에 도시되는 조직은 거친 조직부(6)의 양측연부의 쇄편 조직(43)(44)에 1-0/3-4/3-4/1-0의 조직으로 위사(45)를 위입하고, 코루우프(46)(47)(48)(49)를 형성하고, 비스듬히 연결하는 연결사(50)(51)을 구성하였다.

제10도의 조직은 쇄편 조직(52)(53)에 3-4/1-0의 조직으로 위사(54)를 위입하여 코 루우프(55)(56)을 형성하고 서로 교차하는 연결사(57)(58)을 구성하였다.

또 제1도 내지 제6도의 실시예에서는, 파스너 테이프(2)(3)의 하단부(12)(13)에 있는 거친 조직부(6)의 최하단의 연결사(22)(23)이 있는 부분에 피복부분(24)(25)가 형성되고, 그 이외에 부분(26)(27)은 보강부재가 결재되어 연결사(28)(29)가 노출된 상태로 있는데 이것을 제11도와 제12도에서와 같이 파스너 테이프(59)(60)의 하단부(61)(62)의 전체를 균등한 두께의 보강부재(63)(64)로 피복한 다음 거친 조직부(65)(66)의 중앙 부분에 천공부(67)(68)을 뚫어도 좋고, 또 제13도에서와 같이 천공부(67)(68)에 해당하는 부편위를 뚫지 않고 보강부재(69)에 비하여 얇은 막부(膜部)(70)으로 형성해도 좋다. 이 막부(70)은 후술하지만, 편침등이 용이하게 자통할 수 있을 정도의 두께로 한다.

제1도와 제3도와 제11도의 것은 모두 파스너 테이프(2)(3) 또는 (59)(60)의 하단부 (12)(13) 또는 (61)(62)에 먼저 보강부재(18)(19)(20)(21) 또는 (63)(64)를 부착한 다음에 개리 감삽구(14) 또는 (71)을 사출형성하여 각 보강부재와 개리 감삽구를 일체로 결합시키지만 이것을 제14도와 같은 구조로 해도 좋다. 제14도의 것은 보강부재(72)(73)을 대략 L자형으로 하여 파스너 테이프(77)(78)의 하단부(79)(80)에 부착, 고정시킨 다음에 개리 감삽구(74)의 상자봉(75), 접봉(76)을 사출성형하였다.

이 실시예에서는, 보강부재(72)(73)의 주체부인 가로로 길게 나온 부분이 파스너 테이프(77)(78)의 하단부(79)(80)의 거친 조직부(81)(82)와, 제 2 치밀 조직부(83)(84)에, 이 하단부(79)(80)의 중앙의 하반부분에서 부착, 고정되며, 상반부분은 파스너 테이프(77)(78)의 조직이 노출된 상태로 있다.

제15도와 제16도는 파스너 테이프(85)(86)의 하단부(87)(8)에서의 보강부재(89)(90)의 다른 실시예이며 먼저 하안부(87)(88)의 최하단의 연결사(91)(92)를 포함하는 부위에 보강 테이프(93)(94)를 부착, 고정시킨 다음, 그 위에 상자봉(95), 접봉(96)과 일체로 성형된 보강부재(89)(90)를 사출 성형한 것이며, 파스너 테이프(85)(86)의 하단부(87)(88)의 대부분이 노출된 상태로 있다.

제17도와 제18도는 보강부재(97)(98)의 다른 실시예이고, 상자봉(99)접봉(100)과 일체로 성형된 보강부재(97)(98)이 4각형의 창틀 형상이며 그 창공(101)(102)가 파스너 테이프(103)(104)의 하단부 (105)(106)의 거친 조직부(107)(108)를 향하게 한 것이며 보강부재(97)(98)의 하틀부(109)(110)은 최하단의 연결사(111)(112)를 포위, 지지 하며 상틀부(113)(114)도 하단부(105)(106)의 최상단 연결사(115)(116)를 포위, 지지하고 있다.

또 보강부재(97)(98)의 사출성형에 앞서 파스너 테이프(103)(104)의 최하단에 보강 테이프(117)(118)을 부착, 고정시킨 것은 제15도, 제16도의 실시예와 똑같다.

제19도와 제20도도 보강부재(117)(118)의 다른 실시예이고, 이 보강부재(117)(118)은 파스너 테이프 (119)(120)의 하단부(121)(122)의 거의 하반 부분의 표리 양면에서 요(凹)형 보강 테이프(123)(12 4)를 부착, 고정시켰으며 요형 요함부분(125)(126)이 하단부(121)(122)의 거친 조직부(127)(128)을 향하고 있으며 이 거친 조직부(127)(128)의 최하단 연결사(129)(130)를 포함하고 있는 단부가 보강부재의 (117)(118)이 하변부(131)(132)에 의해 보강된 피복부분으로 되어 있다. 이 실시예에서는 보강부재(117)(118)이 하단부(121)(122)상에 형성된 다음에 개리 감삽구(133)의 여러부분을 사출 성형한 것이다.

제21도, 제22도도, 보강부재(134)(135)의 다른 실시예이다. 이 실시예는 파스너 테이프(136)(137)의 하단부(138)(139)의 표면에 부착, 고정시킨 보강부재(134)(135)가 L자형의 두꺼운 주체부 (140)(141)과, 하단부(138)(139)의 거친 조직부(142)(143)를 향하고 있는 얇은 요함부(144)(145)로 구성되어 있으며, 거친 조직부(142)(143)의 최하단 연결사(146)(147)를 포함하고 있는 단부가 보강부재(134)(135)의 하변부(148)(149)에 의해 보강된 피복부분으로 되어 있다. 이 실시예도 보강부재 (134)(135)가 하단부(138)(139)상에 형성된 다음, 개리 감삽구(150)의 여러 부분을 사출 성형한 것이다.

또 상술한 요함부(144)(145)는 편침등을 용이하게 자통시킬 수 있는 두께로 한다.

본 발명의 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너는 이상 설명한 바와같은 구성이지만 어떠한 실시예에서도 연결사의 배치간격, 제1도, 제2도의 실시예에서 연결사(10)(11)의 간격은 슬라이드 파스너를 부착해야 하는 편물감의 편기의 편침 게이지 또는 링크 기구의 침 게이지에 맞춰서 설정하는 것이다.

또 어떠한 실시예에서도, 거친 조직부의 최하단 연결사가 보강부재에 의한 피복부분에 포함되어 있으나 그렇지 않은 경우도 있다.

제23도와 제24도는 본 발명에 의한 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너를 편물감에 부착하는 수단의 1예를 도시하였으며, 제1도 내지 제6도에 도시된 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너(1)에 대해서 설명하면 다음과 같다. 이때, 이 슬라이드 파스너(1)의 파스너 테이프(2)(3)의 거친 조직부(6)의 연결사(10)(11)은 편기의 편침(151)의 게이지에 합치하는 간격으로 편성되는 것이다.

먼저, 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너(1)을 열어서 개개의 스트링거(152)로 만든 다음에, 파스너 테이프(2)의 하단부(12)에 있는 거친 조직부(6)의 피복부분(24)와, 여기에 인접하는 연결사(153)와의 간격부(154)에, 단부의 편침(151)을 집어넣어 스트링거(152)를 편침열을 따라 펼치면서 편침열 쪽으로 밀고 나가면, 각 편침은 각 연결사 사이에 정연하게 삽통된다. 이 편침이 삽통할 때, 파스너 테이프(2)의 하단부(12)에 설치된 피복 부분(24)는 편침 열에 대한 스트링거(152)의 위치를 정하는 부재로서의 역할을 한다.

스트링거(152)를 편침버에 통과시킨 다음 통상적인 방법으로 실을 공급하여 편성을 하면 제24도에 도시된 것과 같이 거친 조직부(6)의 피복부분(24), 연결사(153)(155)(156)…에 싱커루우프(157)(158)(159)(160)…이 계지된 편물감(161)이 편성되면서 편물감(161)에 대한 스트링거(152)의 부착이 완료된다.

또 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너에 제21도와 제22도에 도시된 구조의 보강부재 (134)(135)가 있을 경우에는, 제25도와 같이 편침(162)(163)은 얇은 요함부(144)를 자통하여 편물감을 편성한다.

제24도에 도시한 방법은 거친 조직부(6)에 편침열을 삽통한 다음 편성을 시작하였지만 제26도와 같이 미리 편기 상에서 루우프부(164)와 체 1코오스(165)를 편성한 다음, 그 편침에 파스너 스트링거(152)의 거친 조직(6)을 삽통하여 편성해나가도 좋다.

제 도시를 생략하였지만, 파스너 스트링거를 상술한 대로 편침열에 삽통한 다음 이미 만들어진 편물감의 슬라이드 파스너 부착부위의 코들이 편침열로 옮겨서 실을 공급하여, 편성을 해도 좋다.

제27도는 이미 만들어진 편물감(166)의 슬라이드 파스너 부착연부(167)에, 그 웨일 방향으로 본 발명의 파스너 스트링거(168)를 링크 기구로 부착시킨 예로서 편물감(166)의 웨일(169)의 루우프와, 파스너 스트링거(168)의 파스너 테이프(170)의 거친 조직부(171)의 연결사(172)(173)…의 간격부(174)를 링크 기구의 포인트로 접어서, 사뜨기 조직(175)에 의해 결합한 것이다.

제28도는 제27도에 도시된 수단에 의해 편물감(176)(177)의 타합부(178)(179)에 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너(180)을 부착한 상택의 정면도이며, 도면중(181)은 제27도에 도시된 사뜨기 조직(175)에 해당하는 사뜨기 부착부를 도시하고 있다.

제1도 내지 제28도에 도시된 예에서는, 파스너 테이프에 1열의 거친 조직부를 형성하고 있으나 이 거친 조직부는 제29도와 같이, 파스너 테이프(182)(183)에 각 2열의 거친 조직부(184)(185)(186)(187)를 설치하여 어느 한쪽의 거친 조직부를 택하여 편물감에 부착하여도 좋으며, 거친 조직부의 열수는 2열에 한정되는 것은 아니다.

이상 설명한 각 실시예는, 파스너 테이프 하단부의 거친 조직부의 최하단에, 예를들면, 제1도중 부호(24)(25)로 도시된 피복부분에 상당하는 피복부분이 형성되어 있지만, 제30도의 실시예와 같이, 거친 조직부(188)(189)의 최하단보다 약간 상방으로 치우친 위치에 피복 부분(190)(191)을 형성하여도 좋다.

또 어떤 실시예에서도, 파스너 테이프는 엘레멘트 부착연부에 연속하여 제1 치밀 조직부와, 이에 연속하는 거친 조직부와 제2 치밀 조직부로 구성되어 있으나, 이 조직을 31도에서와 같이 엘레멘트 부착연부(192)에 연속하여 치밀 조직부(193)를 형성하고, 그 측방에 거친 조직부(194)를 형성하여서, 상술한 각 실시예의 제2 치밀 조직부를 생략한 구조로 해도 좋다. 이 실시예에서는 거친 조직부(194)의 좌측연부의 쇄편조직(195)에 1-1/0-0의 조직으로 경삽입사(196)을 편입하여 쇄편 조직을 보강하였다. 거친 조직부(194)에는 위사(197)이 3-3/2-2/3-3/0-0/1-1/0-0/1-1/0-0/3-3/2-2의 조직으로 위입하고, 위사(198)이 0-0/1-1/0-0/1-1/0-0/3-3/2-2/3-3/2-2/3-3의 조직으로 위입하였다.

본 발명에 의한 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 파스너는 상술한 구성과 같으며, 파스너 테이프 하단부의 거친 조직부는, 보강부재로 피복부분이 형성되어 있을 뿐이므로 슬라이드 파스너의 거의 전장에 걸쳐 편물감에 부착할 수 있으며, 부착할 때에도, 보강 부재에 의한 피복부분을 기준점으로 하여 편침등에 삽통될 수 있기 때문에 편침에 삽통하는 위치를 정확히 결정할 수 있으며 부착조작도, 거친 조직부를 편침등에 삽통하여 짜니갈 수 있어서 매우 간단하게 된다.

그리고, 보강부재에 의한 피복부분을 기준점으로 하고 파스너 테이프의 신축성을 이용하여 파스너 테이프를 적당한 긴장상태에서 편침열등에 삽통하기 때문에 부착이 완료된 후에 편침열등에서 편물감을 벗겼을 때 편물감이 수축함에 따라 파스너 테이프도 수축할 수 있으므로 슬라이드 파스너에 주름이 생기지 않는다.

편물감에는, 파스너 테이프의 거친 조직부의 연결사를 이용하여 부착하며, 이 연결사는 또 거친 조직부의 양측연부의 보강사를 사용한 쇄편조직 끼리를 연결하고, 연결사는 치밀 조직부의 조직과는 직접적인 관계가 없으므로 편물감측의 신축은 연결사에도 작용하지만 엘레멘트 부착연부에 연속하는 치밀 조직부에는 전혀 영향을 주지 않는 효과가 있다.

또 파스너 테이프 하단부는 치밀 조직부가 보강부재로 덮이고, 이 하단부의 거친 조직부는 상기 보강부재에 연속하는 보강부재에 의한 피복부분이 설치되어 이 하단부 전체가 일체로 되었기 때문에 파스너 테이프에 거친 조직부가 형성되어 있어도, 개리 감삽구의 계폐조작에는 전혀 영향을 주지 않고 원활히 개폐될 수 있으며, 개폐를 되풀이 하여도 하단부에서 갈라지는 일이 없는 효과가 있다.

또 본 발명에 의한 슬라이드 파스너는 파스너 테이프가 경메리야스 조직으로 구성되었기 때문에 편기의 개이지에 맞추어 소망하는 조직으로 구성할 수가 있고, 품질이 안정된 슬라이드 파스너를 높은 생산성하에서 제작할 수가 있다.

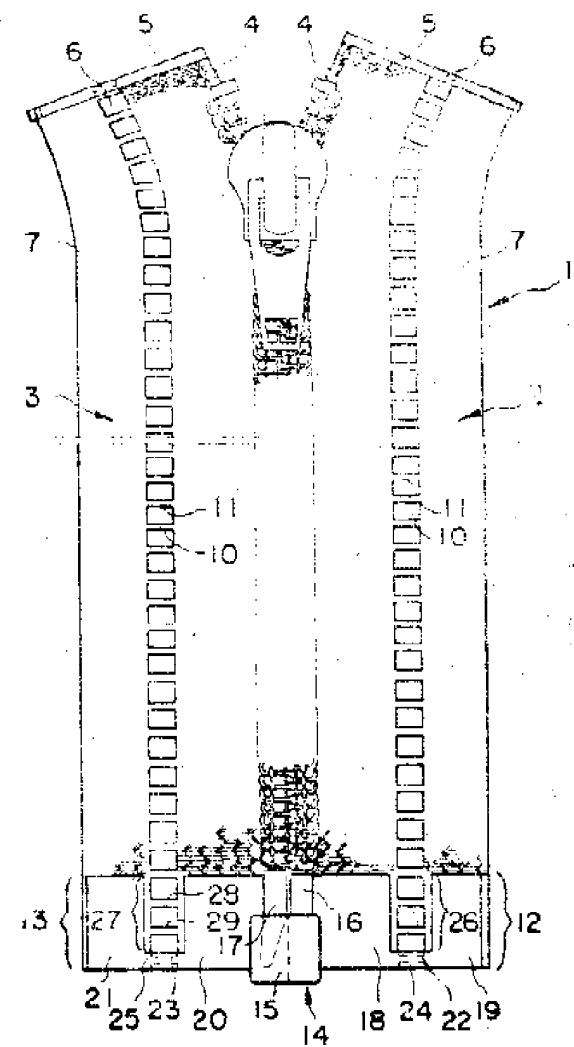
### (57) 청구의 범위

청구항 1

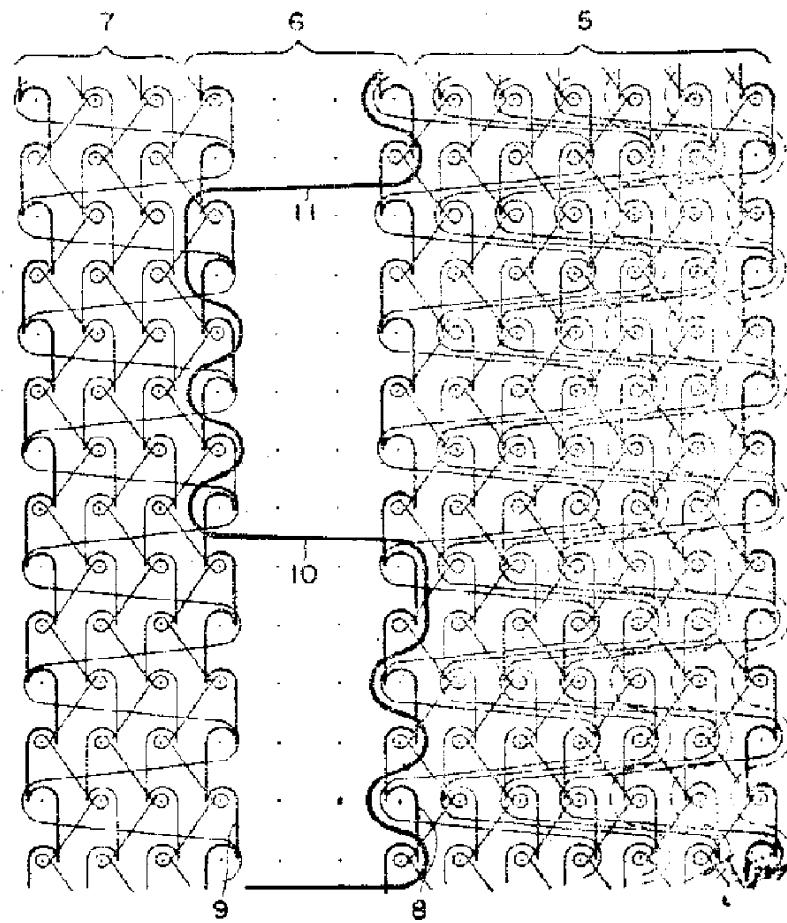
경평물감으로 이루어진 좌우 패스너 테이프가 적어도 엘레멘트 부착연부에 연속하여 치밀 조직부와, 이에 연속하는 거친 조직부로 구성되어 있으며, 상기 거친 조직부는, 양 측연부에 보강사를 사용한 쇄편조직을 포함하고, 있으며 상기 쇄편조직 사이에는 웨일이 없으므로 상기 쇄편조직 끼리를 연결하는 편사인 연결사가 배치되어 있는 동시에, 좌우 패스너 테이프 하단부에는 상자체, 상자봉, 접봉으로 이루어지는 개리 감삽구가 고착되고, 상기 개리 감삽구가 고착되어 있는 패스너 테이프 하단부에 있는 치밀 조직부는 보강부재로 덮여 있으며 상기 하단부에 있는 거친 조직부에는 치밀 조직부의 보강 부재에 연속하는 보강재에 의한 피복부분이 설치되어 있으며 상기 피복부분 이외의 상기하단부에 있는 거친 조직부의 부분은 편침등이 자통할 수 있는 구조로 되어 있는 것을 특징으로 하는 개리 감삽구가 붙은 슬라이드 패스너.

도연

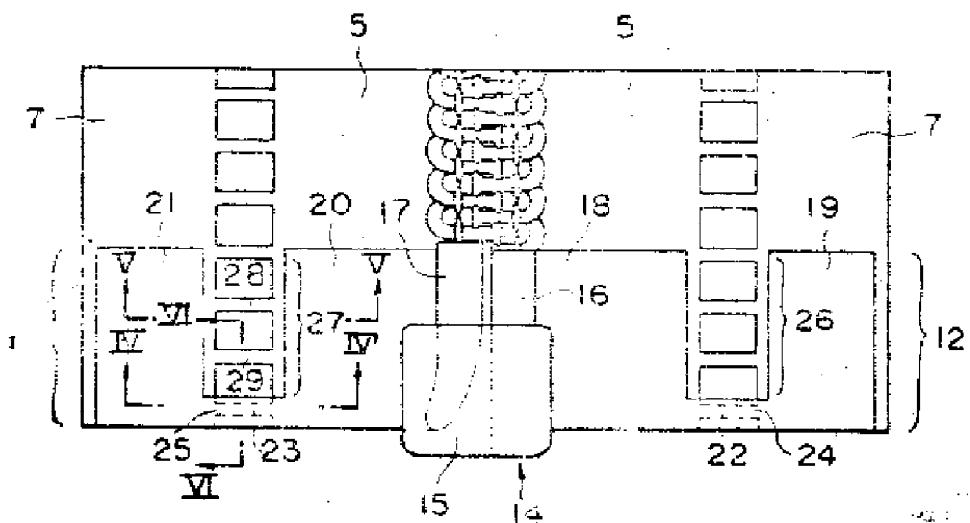
도면1



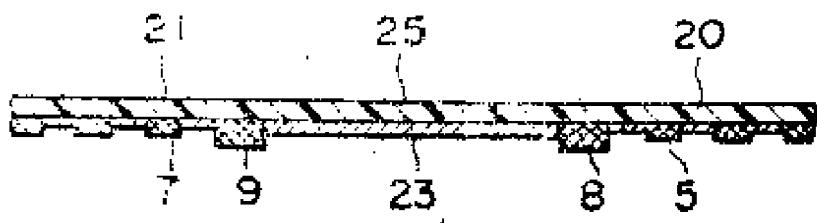
도면2



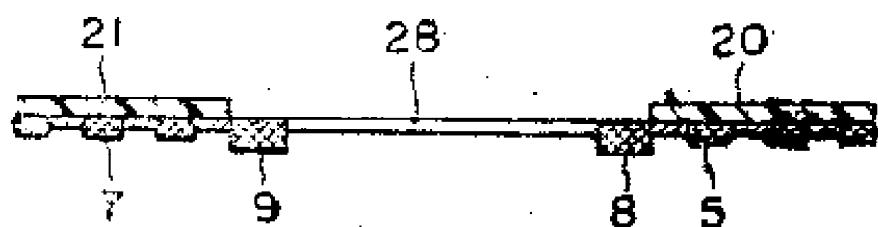
도면3



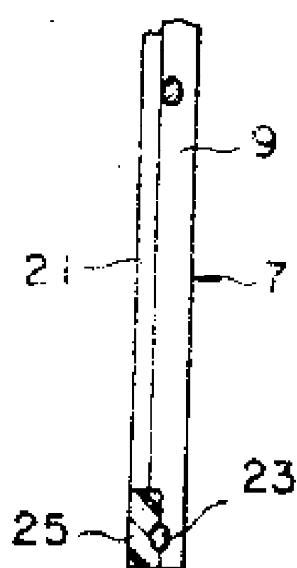
도면4



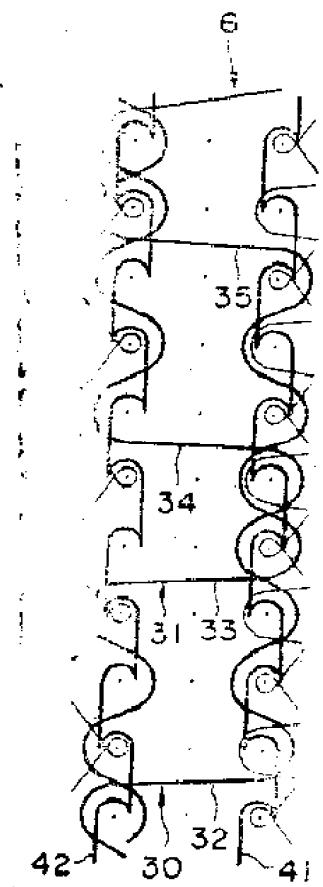
도면5



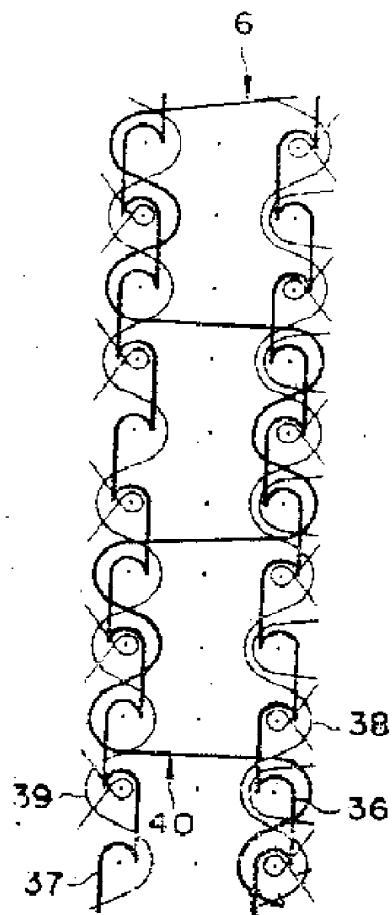
도면6



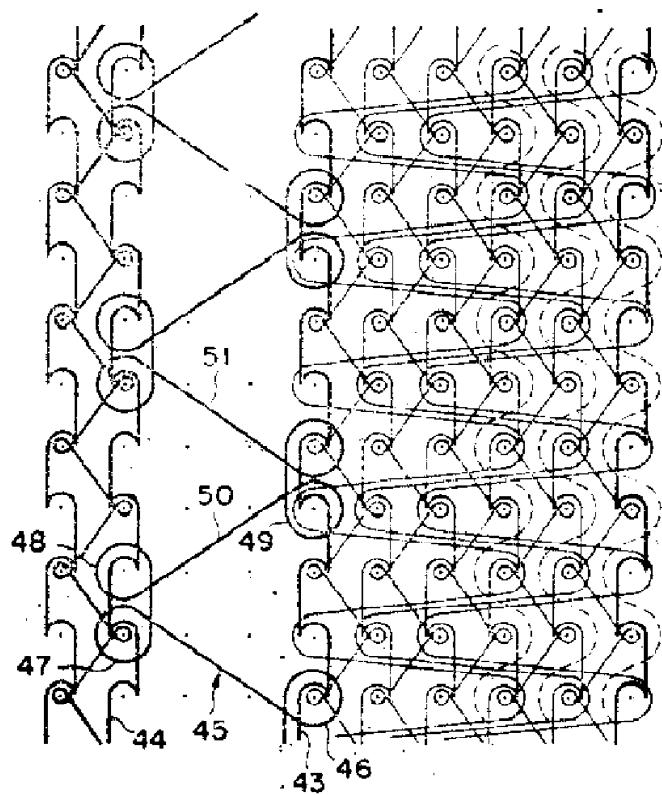
도면7



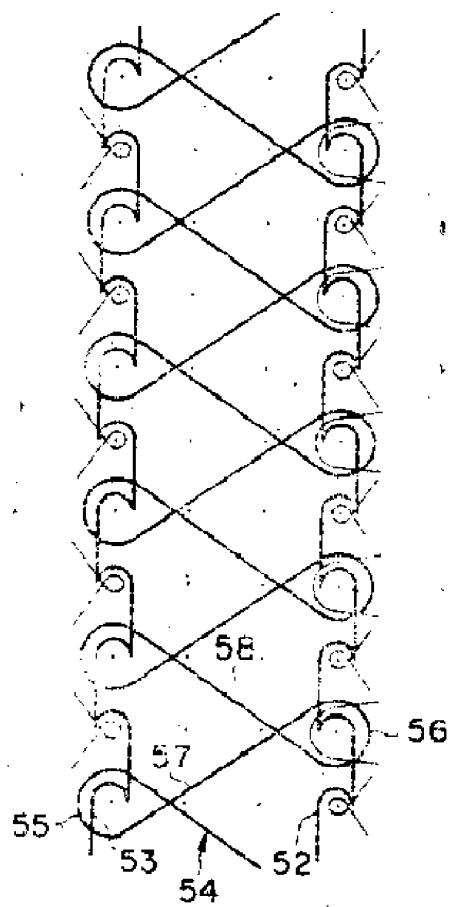
도면8



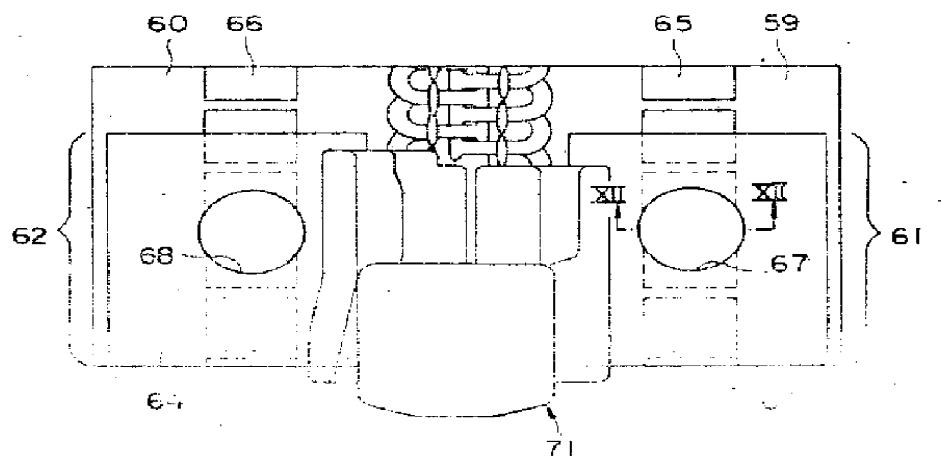
도면9



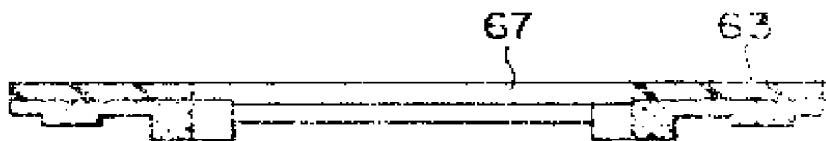
도면10



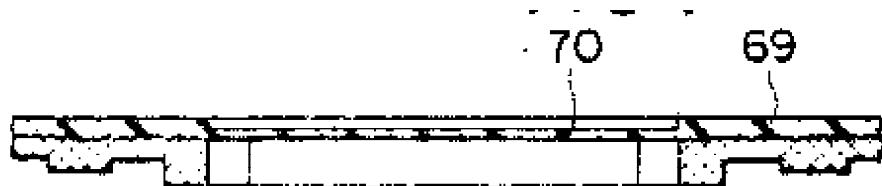
도면11



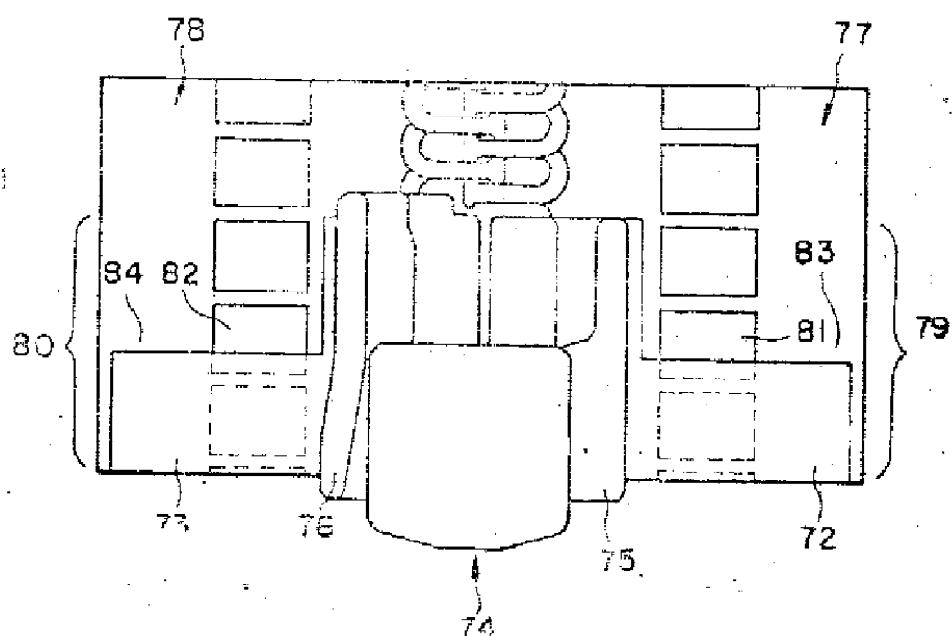
도면12



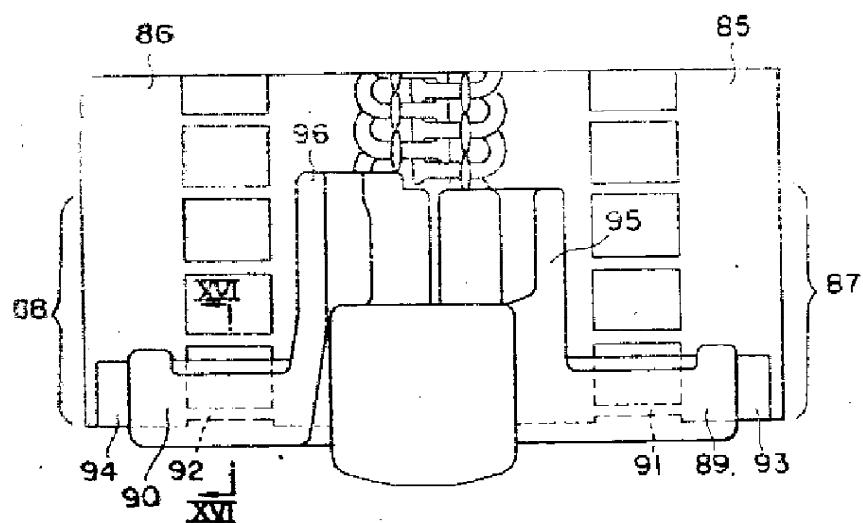
도면13



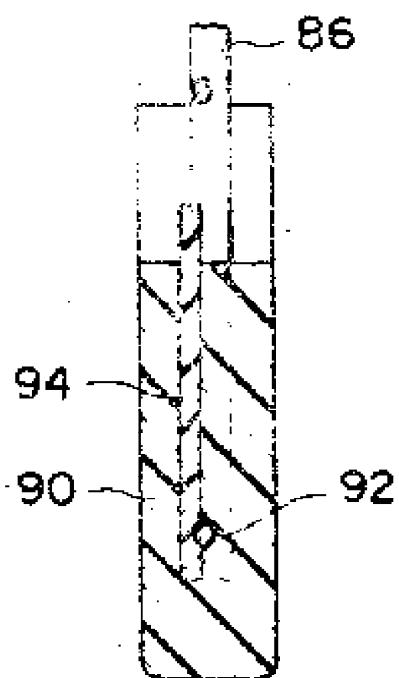
도면14



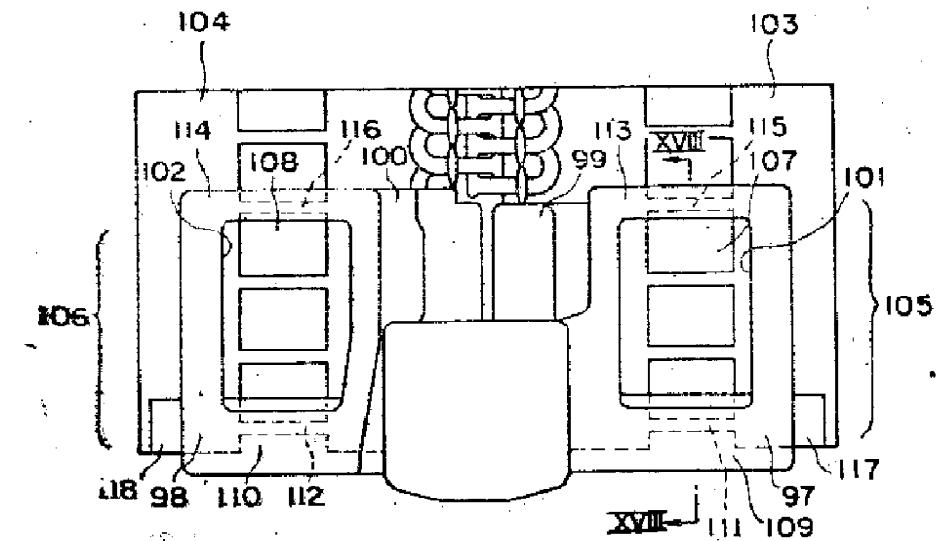
도면15



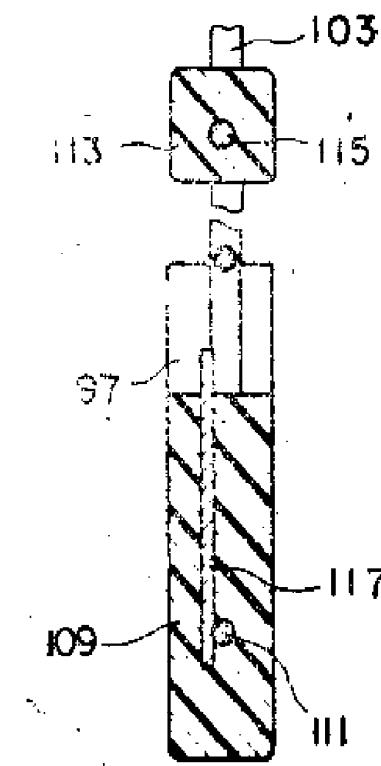
도면16



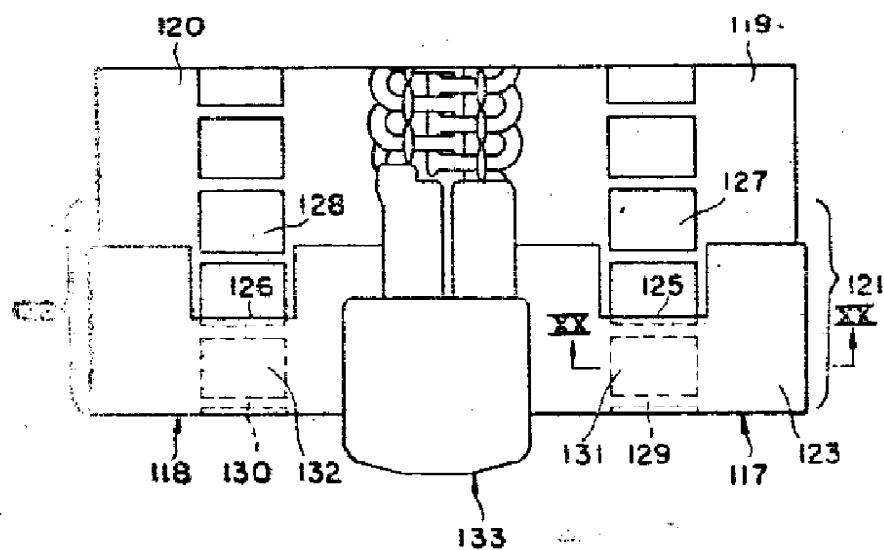
도면17



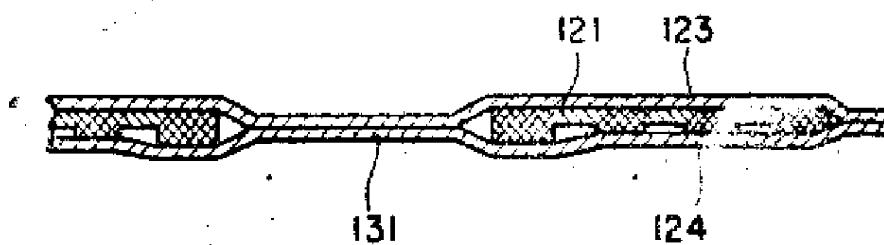
도면18



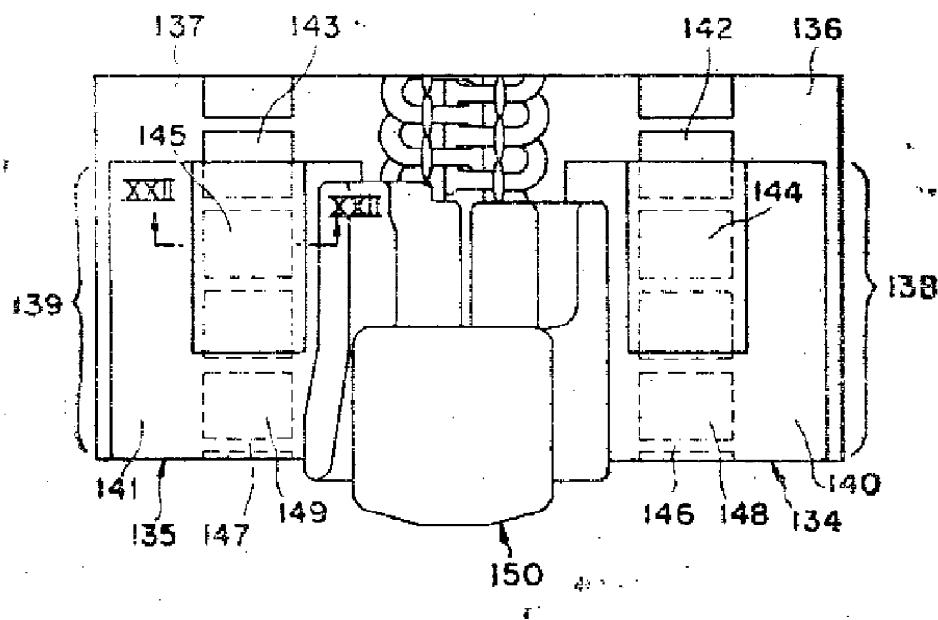
도면19



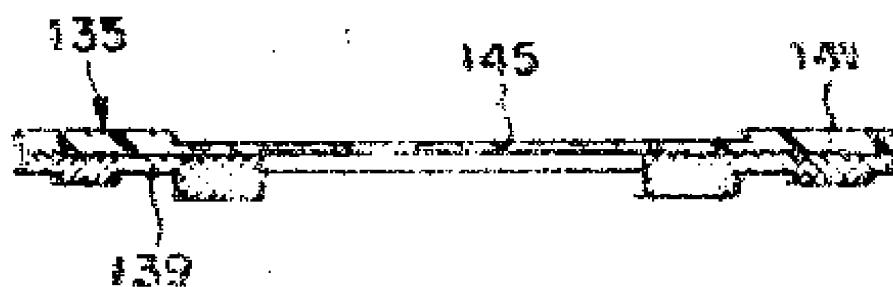
도면20



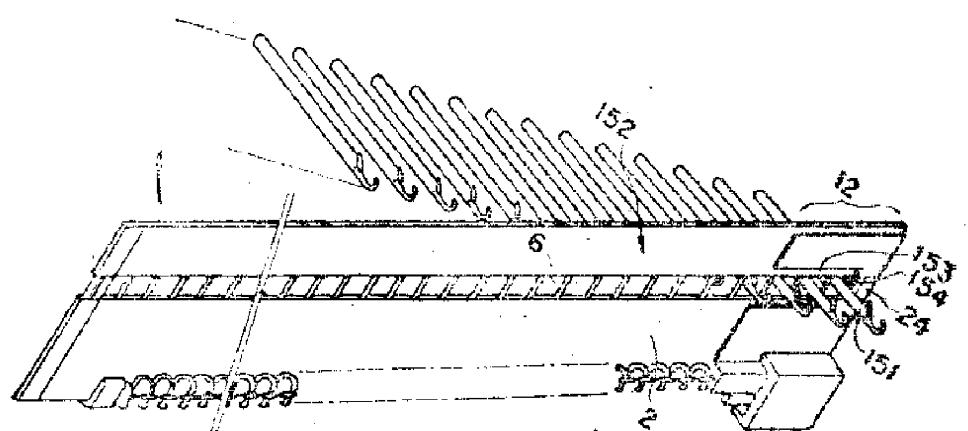
도면21



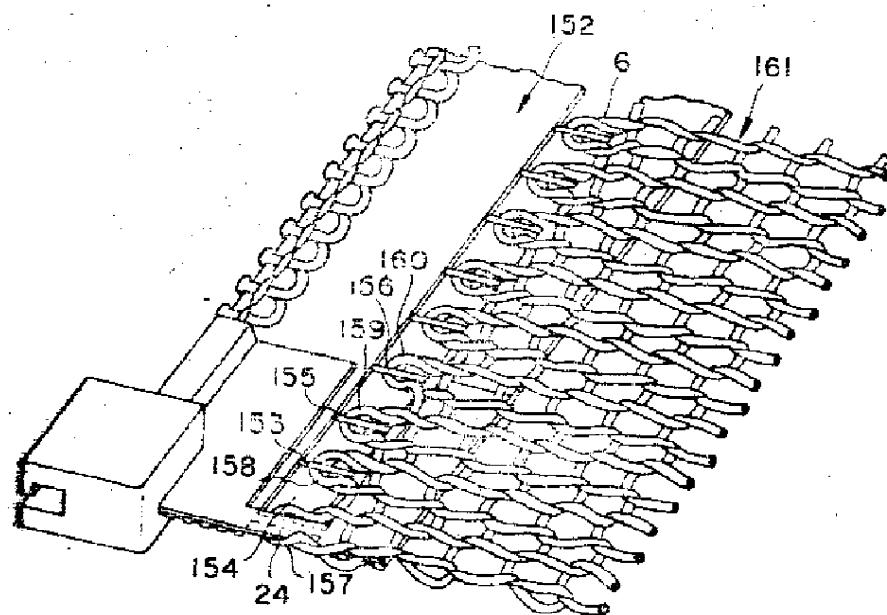
도면22



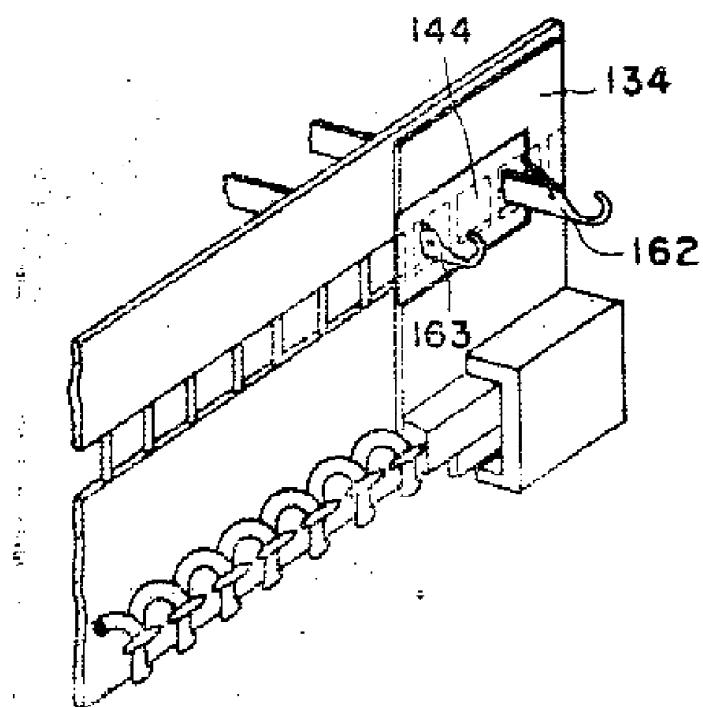
도면23



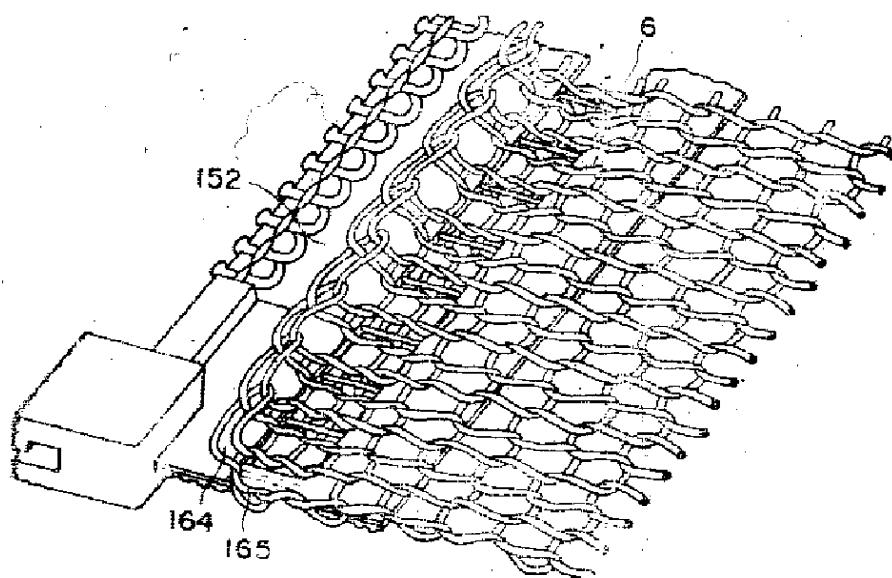
도면24



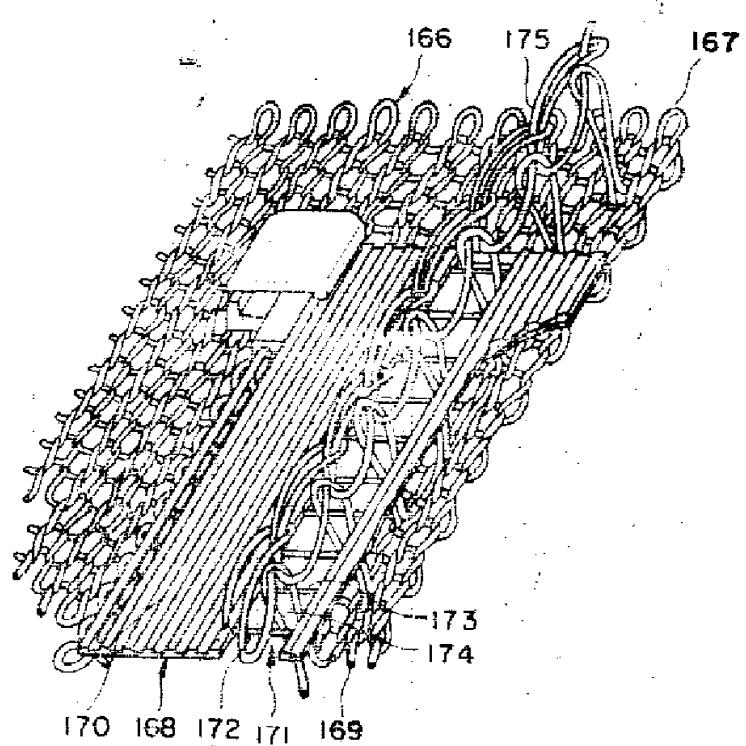
도면25



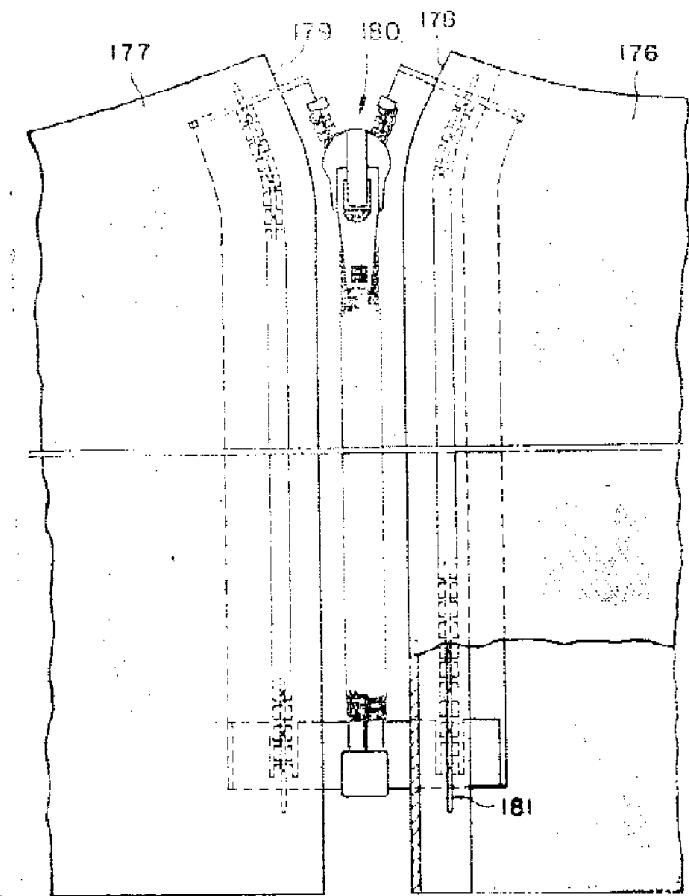
도면26



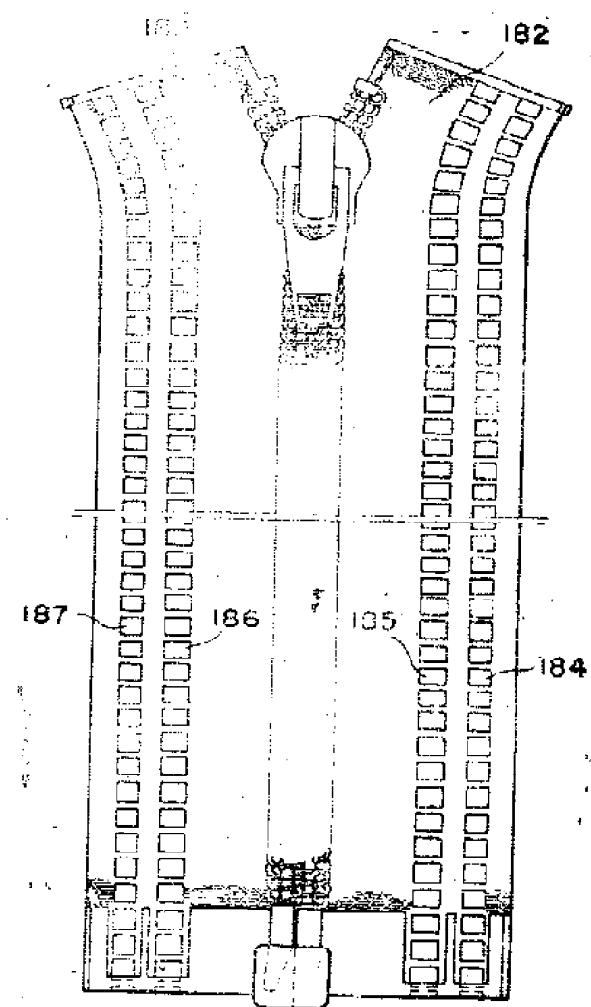
도면27



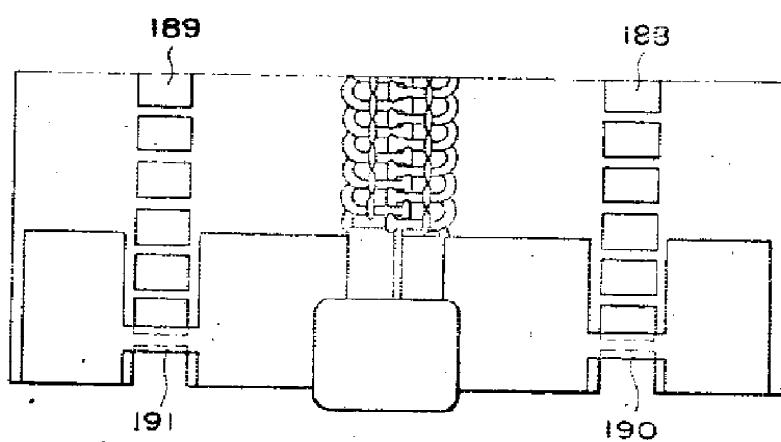
도면28



도면29



도면30



도면31

