(19)国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 115838023 A
(43)申请公布日 2023.03.24

(21)申请号 202211662796.8

(22)申请日 2022.12.23

(71)申请人 王秦
地址 710003 陕西省西安市莲湖区沣镐路二号

(72)发明人 王秦

(74)专利代理机构 西安弘理专利事务所 61214
专利代理师 曾庆喜

(51)Int.Cl.
B65D 6/24(2006.01)
B65D 8/04(2006.01)

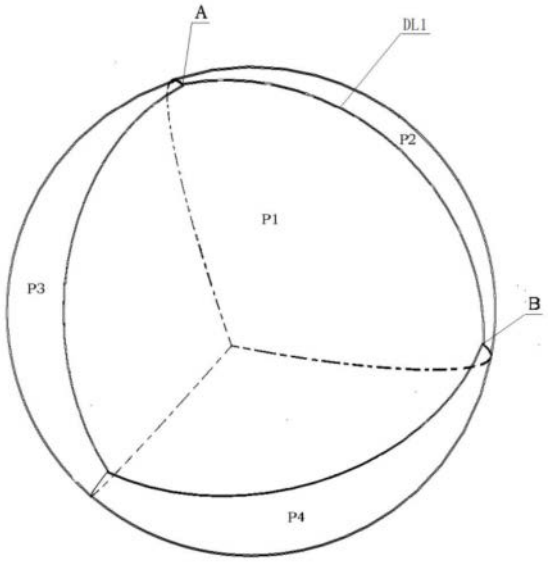
权利要求书4页 说明书14页 附图9页

(54)发明名称

拼接式壳体及其构建方法

(57)摘要

本发明公开了拼接式壳体，由若干壳体拼块主体通过拼接端装置相互匹配拼接形成，在壳体拼块主体拼接端边际构建凸凹形态的拼接端装置，并且设置该壳体拼块本体两面壳面标志，同时形成该拼接式壳体本体两面壳面的标志，方便拼接式壳体壳体拼块之间匹配拼接，提高拼接式壳体的的实用性及构建效率。本发明还公开了拼接式壳体的构建方法，包括：以拼接式壳体拼接目标壳体形状相同的独立胚体单元壳体为母壳体，划分出该拼接式壳体各个壳体拼块主体壳体区域；划分出该拼接式壳体各个壳体拼块主干壳体区域；设置拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置，本发明方便了对拼接式壳体拼接带衔接区域壳体的设置及构建，增加拼接式壳体构建的灵活性。



CN 115838023 A

1.拼接式壳体,其特征在于,由若干壳体拼块相互匹配拼接形成;

所述壳体拼块包括壳体拼块主体及壳体拼块主体拼接端边际所设置拼接端装置,当所述若干壳体拼块相互匹配拼接形成拼接式壳体时,两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置相互匹配拼接;

所述拼接端装置设置于所述拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际凸出或凹进该壳体拼块主体拼接端边际,其中凸出该壳体拼块主体拼接端边际的壳体装置称为拼凸,凹进该壳体拼块主体拼接端边际的壳体装置称为拼凹,所述壳体拼块主体拼接端边际上一个拼凸和一个与其相邻的拼凹构成一个拼接单位,所述拼接端装置由所述壳体拼块主体拼接端边际上若干拼接单位装置构成;

两相邻壳体拼块拼接端装置相互匹配拼接,该两方壳体拼块拼接端装置拼接单位装置相互匹配拼接,其中一方拼接端装置拼接单位拼凸匹配嵌入另一方拼接端装置拼接单位拼凹形成拼接。

2.根据权利要求1所述的拼接式壳体,其特征在于,所述拼接式壳体上所有相互匹配拼接的该拼接式壳体壳体拼块的拼接端装置形成该拼接式壳体的拼接带,所述拼接带中该拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置拼接单位装置相互匹配拼接形成该拼接带的拼接单元,所述拼接式壳体壳体拼块拼接端装置部分或全部拼接单位拼凸上设置栓连接装置,当该拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置匹配拼接时,在所述拼接带中相应部分或全部拼接单元装置上形成栓连接结构;

所述栓连接结构包括相互匹配的栓体和栓洞,所述栓连接结构的设置方式有两种,一种为所述拼接式壳体拼接带拼接单元装置中两个拼接单位拼凸上设置有相互贯通的栓洞,栓体穿过所述两个拼凸上的栓洞,另一种为所述拼接单元装置中两个拼接单位拼凸上分别设置相互匹配拼接的栓体和栓洞。

3.拼接式壳体的构建方法,其特征在于,具体按照以下步骤实施:

步骤1、以所述拼接式壳体拼接目标壳体形状相同的独立胚体单元壳体为母壳体,在所述母壳体壳面上设置第一边际线划分出该拼接式壳体各个壳体拼块主体壳体区域;

步骤2、在所述母壳体壳面上设置第二边际线设置所述拼接式壳体第一拼接带区域,划分出该拼接式壳体各个壳体拼块主干壳体区域,所述壳体拼块主干是指拼接式壳体上各壳体拼块主体去除其处于拼接式壳体拼接带区域部分的壳体;

步骤3、在所述拼接式壳体第一拼接带区域各单元区域中设置所述拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置,所述拼接端装置由若干拼接单位装置构成。

4.根据权利要求3所述的拼接式壳体的构建方法,其特征在于,所述步骤2中所述拼接式壳体第一拼接带区域具体为根据所述拼接式壳体各壳体拼块间拼接带区域的大小形状在该拼接式壳体第一边际线两侧设置第二边际线;

所述步骤3具体为:

所述拼接式壳体拼接带拼接单元装置中,该拼接式壳体两相邻壳体拼块一方壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸壳体边界面与另一方壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸壳体边界面交错拼接,两方拼接单位拼凸相互交错相对的壳体边界面分别为该两方拼接端装置拼接单位拼凸各自的拼接界面,在所述拼接带拼接单元中,距离所述壳体拼块拼接端装置两个拼接单位拼凸拼接界面距离相等的点组成的面为该该两个拼接单位装置的拼接中面,也

是该拼接单元的拼接中面，当所述拼接式壳体拼接带拼接单元装置上设置栓连接装置，在所述拼接中面上确定位置点，所述位置点在其两侧所述两个拼接单位拼凸拼接界面上对应有邻近位置点，在该两个拼接单位拼凸拼接界面对应邻近位置点的位置上分别设置栓洞，当该两个拼接单位装置匹配拼接，该两个拼接单位拼凸拼接界面上栓洞匹配贯通，在该两个拼接单位所述栓洞中置入栓体形成栓连接，或者，在所述两个拼接单位拼凸拼接界面上所述对应邻近位置点位置上，其中一方所述位置上设置栓洞，另一方所述位置上设置栓体，所述栓体的形状大小与栓洞匹配，当该两个拼接单位装置匹配拼接，其两者中一方拼接单位拼凸拼接界面上所设置栓体嵌入另一方拼接单位拼凸拼接界面上所设置栓洞，形成该所述两个拼接单位的栓连接。

5.根据权利要求3所述的拼接式壳体的构建方法，其特征在于，当所述拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带区域单元区域形状规则，即，

在所述拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际壳体边界面视图上，该两个壳体拼块拼接带区域单元区域的几何形状以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称几何形状并且，在所述拼接式壳体该拼接带区域单元区域壳面视图上，该拼接带区域单元区域的几何形状以该两相邻壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点为中心成中心对称几何形状；

把所述两相邻壳体拼块主体拼接端边沿拼接端装置构建为一对相同的单元模块化拼接端装置。

6.根据权利要求5所述的拼接式壳体的构建方法，其特征在于，令所述拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置的分割线曲线段的几何形状，在该拼接式壳体该两相邻壳体拼块拼接带单元区域壳面视图上，以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点为中心成中心对称几何形状，令该两个壳体拼块拼接端装置形成一对相同的单元模块化拼接端装置。

7.根据权利要求5所述的拼接式壳体的构建方法，其特征在于，所述步骤3构建拼接端装置具体为，当所述拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置为一对相同的单元模块化拼接端装置，在该两个壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸特定位置上设置栓连接装置，令该两个壳体拼块拼接端装置形成一对相同的带栓连接装置的单元模块化拼接端装置，所述特定位置具体为：

当所述拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置为一对相同的单元模块化拼接端装置，在该拼接式壳体该两相邻壳体拼块拼接带单元区域的壳面视图上，该两相邻壳体拼块拼接带各拼接单元拼接中面两两之间位置相互关于该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称，同时在该两个壳体拼块主体拼接端边际壳体边界面视图上，该两个壳体拼块拼接端装置的几何形状，以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称几何形状，首先在其中一个壳体拼块拼接端装置上，在该拼接端装置两个拼接单位装置拼接中面位置相互关于该壳体拼块主体该拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称的该两个拼接单位拼凸各自拼接界面上分别设置栓连接装置，即栓洞或一方设置栓体另一方设置栓洞，此时该两个拼接单位各自拼凸拼接界面上所设置所述栓连接装置的位置点分别在各自拼接单位装置拼接中面上形成对应的邻近位置点，令该两个对应邻近位置点的相互位置，在该壳体拼块所述拼接端装置的壳面视

图上,关于该壳体拼块主体所述拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称,同时,令该两个对应邻近位置点的相互位置,在该壳体拼块主体所述拼接端边际壳体边界面视图上,以该壳体拼块主体所述拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称,然后采用上述相同方法在该两相邻壳体拼块的另一个壳体拼块拼接端装置上设置完全相同的栓连接装置。

8.根据权利要求3所述的拼接式壳体的构建方法,其特征在于,所述步骤3还包括设置所述拼接式壳体壳体拼块拼接端装置结构形式特征形成所述拼接式壳体壳体拼块本体两面壳面的标志,所述标志用于所述拼接式壳体壳体拼块之间匹配拼接,所述标志同时作为所述拼接式壳体本体两面壳面的标志;

以所述拼接式壳体壳体中面为界面,所述拼接式壳体本体两面壳面及其壳体拼块本体两面壳面被统一划分为不同两面壳面,以其中每个壳体拼块本体两面壳面中每一面壳面上钟表时针走向作为方向参照来描述该壳体拼块该面壳面上该壳体拼块拼接端装置中拼接单位拼凸到拼凹设置位置顺序所形成的顺序方向,在所述拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面视图上,所述拼接式壳体拼接带拼接单元中,该拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸到拼凹的位置顺序方向,在各自壳体拼块壳面视图上,在各自壳体拼块拼接端装置中,分别对应的时针方向相同,同时,由于任意一个拼接式壳体壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸到拼凹位置顺序所形成的顺序方向,在该拼接式壳体本体两面壳面上以及该壳体拼块本体两面壳面上,分别对应的时针方向相反,据此,在所述拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面上,在该拼接式壳体拼接带中,选择若干拼接单元作为所述拼接式壳体该面壳面的标志拼接单元,同时作为所述若干拼接单元所连接的拼接式壳体壳体拼块同一面壳面的标志拼接单元,以所述拼接式壳体该面壳面上所述标志拼接单元中所述拼接式壳体壳体拼块拼接端装置的两个拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在各自壳体拼块壳面上、在各自壳体拼块拼接端装置中对应的时针方向确定所述拼接式壳体该面壳面以及确定所述标志拼接单元所连接壳体拼块同一面壳面,并且在所述标志拼接单元中所述拼接式壳体壳体拼块的拼接端装置的两个拼接单位装置壳体上统一设置标志方便所述拼接式壳体所述壳体拼块之间的匹配拼接;

或者,在所述拼接式壳体本体两面任意一面壳面上,令所述拼接式壳体壳体拼块拼接端装置中所有拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在该壳体拼块拼接端装置中对应的时针方向相同,令该壳体拼块所述拼接端装置中任意拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在该壳体拼块该壳面上对应的时针方向成为确定所述拼接式壳体本体两面壳面中该面壳面的标志,同时成为确定该壳体拼块本体两面壳面中同一面壳面的标志,进而方便所述拼接式壳体壳体拼块之间的匹配拼接;

或者,在所述拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面上,令所述拼接式壳体所有壳体拼块所有拼接端装置的所有拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向,在各自壳体拼块壳面上,在各自壳体拼块拼接端装置中,分别对应的时针方向相同,令所述拼接式壳体任意壳体拼块任意拼接端装置任意拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向,在其壳体拼块壳面上、在其壳体拼块拼接端装置中,对应的时针方向成为确定所述拼接式壳体本体两面壳面中该面壳面的标志,同时成为确定该拼接式壳体壳体拼块本体两面壳面同一面壳面的标志,进而方便所述拼接式壳体各壳体拼块之间的匹配拼接。

9.根据权利要求3所述的拼接式壳体的构建方法，其特征在于，所述步骤3中，所述拼接式壳体每两相邻块壳体拼块间形成该拼接式壳体第一拼接带区域的一个单元区域，当所述拼接式壳体第一拼接带区域各单元区域相互之间存在衔接区域时，在每个所述衔接区域设置拼接带衔接区的单元区域，所述拼接式壳体第一拼接带区域除去所述拼接带衔接区各单元区域后余下的区域为所述拼接式壳体的第二拼接带区域，所述拼接式壳体每两相邻壳体拼块间形成所述第二拼接带区域的一个单元区域，分别设置所述拼接式壳体第二拼接带区域和拼接带衔接区壳体拼块拼接端装置，或者不设置拼接带衔接区各单元区域壳体拼块拼接端装置。

10.根据权利要求3所述的拼接式壳体的构建方法，其特征在于，当所述拼接式壳体壳体拼块拼接端装置部分拼接单位拼凸上设置栓体同时部分拼接单位拼凸上设置栓洞，在所述拼接式壳体壳体拼块拼接端装置拼接单位装置中，令拼凸上设置栓体的拼接单位和拼凸上设置栓洞的拼接单位在该拼接端装置中设置位置总是相间排列，令所述拼接端装置中带栓体的拼接单位和带栓洞的拼接单位在该拼接端装置中设置位置分布均衡；

所述步骤1中在设置第一边际线进而划分出所述拼接式壳体各个壳体拼块主体壳体区域时，所述拼接式壳体的拼接目标壳体本体造型为封闭形状或开口形状，令所述开口形状造型拼接目标壳体形状的开口对应在所述拼接式壳体的单个壳体拼块主干的壳体范围之内。

拼接式壳体及其构建方法

技术领域

[0001] 本发明属于拆分结构技术领域,涉及拼接式壳体,还涉及拼接式壳体的构建方法。

背景技术

[0002] 常见的单元壳体如包装盒、箱体、塑像等,为便于收纳等目的将其构建为拼接式壳体。

[0003] 现有技术有沿壳体拼接端开槽形成的滑槽拼接、中国传统木工的燕尾榫接等,滑槽拼接操做上较不灵活,两方壳体拼接端不能形成相同的模块化拼接端装置,中国传统木工的燕尾榫接类似于铰接的拼接结构,壳体拼接端一方构建榫头,一方构建榫眼,两方拼接端也不能形成相同的模块化拼接端装置。

[0004] 在专利号CN201920337452的中国专利中公布了一种模块化快装拼板,该单元模块化拼板在其拼板板体主体边沿特定位置上设置特定的模块化连接件,该单元模块化拼板在其拼板板体主体边沿上设置模块化连接件时要求所设置连接件的位置处于其拼板板体主体拼接端边际中点或中点两侧成镜像对称的位置上,在这种技术要求下,限制了边际非直线形状板体主体边际构建单元模块化的拼接端装置,同时,现有技术中,如专利号CN201920337452的中国专利中公布了单元模块化拼板技术,当若干所述拼板拼接形成多面体形状壳体,该壳体两相邻拼板拼接端之间形成拼接带单元,该壳体多面体形状的顶角部位,拼接带单元之间相互衔接,该技术没有解决壳体拼接带单元相互衔接区域壳体设置问题,另外,单元模块化拼板将板体主体边沿所设置模块化连接件分为两种类型时,必须逐对确定该拼板板体主体拼接端边际线中点两侧镜像对称点位置上所设置连接件的类型,增加了单元模块化拼板构建操作的复杂性,降低了拼装效率。

发明内容

[0005] 本发明的目的是提供拼接式壳体,提高拼接式壳体的实用性。

[0006] 本发明的另一目的是提供拼接式壳体的构建方法,使得拼接式壳体的构建更加便捷高效。

[0007] 本发明所采用的第一种技术方案是,拼接式壳体,由若干壳体拼块相互匹配拼接形成;

[0008] 壳体拼块包括壳体拼块主体及壳体拼块主体拼接端边际所设置拼接端装置,当若干壳体拼块匹配拼接形成拼接式壳体时,两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置相互匹配拼接;

[0009] 拼接端装置设置于拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际凸出或凹进该壳体拼块主体拼接端边际,其中凸出该壳体拼块主体拼接端边际的壳体装置称为拼凸,凹进该壳体拼块主体拼接端边际的壳体装置称为拼凹,壳体拼块主体拼接端边际上一个拼凸和一个与其相邻的拼凹构成一个拼接单位,拼接端装置由壳体拼块主体拼接端边际上若干拼接单位装置构成;

[0010] 两相邻壳体拼块拼接端装置相互匹配拼接，该两壳体拼块拼接端装置的拼接单位装置相互匹配拼接，其中一壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸匹配嵌入另一壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凹形成拼接。

[0011] 本发明的特点还在于，

[0012] 拼接式壳体上所有相互匹配拼接的该拼接式壳体壳体拼块的拼接端装置形成该拼接式壳体的拼接带，拼接带中拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置拼接单位装置相互匹配拼接形成拼接带的拼接单元，拼接式壳体壳体拼块拼接端装置部分或全部拼接单位拼凸上设置栓连接装置，当拼接式壳体两相邻壳体拼块匹配拼接，在拼接式壳体拼接带中相应部分或全部拼接单元装置上形成栓连接结构；

[0013] 栓连接结构包括相互匹配的栓体和栓洞，栓连接结构的设置方式有两种，一种为拼接带拼接单元装置中两个拼接单位拼凸上设置有相互贯通的栓洞，栓体穿过两个拼凸上的栓洞，另一种为拼接带拼接单元装置中两个拼接单位拼凸上分别设置相互匹配拼接的栓体和栓洞。

[0014] 本发明采用的第二种技术方案是，拼接式壳体的构建方法，具体按照以下步骤实施：

[0015] 步骤1、以拼接式壳体拼接目标壳体形状相同的独立胚体单元壳体为母壳体，在母壳体壳面上设置第一边际线划分出该拼接式壳体各个壳体拼块主体壳体区域；

[0016] 步骤2、在母壳体壳面上设置第二边际线设置拼接式壳体第一拼接带区域，划分出该拼接式壳体各个壳体拼块主干壳体区域，壳体拼块主干是指拼接式壳体上各壳体拼块主体去除其处于拼接式壳体拼接带区域部分的壳体；

[0017] 步骤3、在拼接式壳体第一拼接带区域各单元区域中设置拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置，该拼接端装置由若干拼接单位装置构成。

[0018] 本发明的特点还在于，

[0019] 步骤2中拼接式壳体第一拼接带区域具体为根据拼接式壳体各壳体拼块间拼接带区域的大小形状在该拼接式壳体第一边际线两侧设置第二边际线；

[0020] 步骤3具体为：

[0021] 拼接式壳体拼接带拼接单元装置中，两方壳体拼块一方拼接端装置拼接单位拼凸壳体边界面与另一方拼接端装置拼接单位拼凸壳体边界面交错拼接，两方拼接单位拼凸相互交错相对的壳体边界面分别为该两方拼接端装置拼接单位拼凸各自的拼接界面，在拼接带拼接拼接单元中，距离壳体拼块拼接端装置两个拼接单位拼凸拼接界面距离相等的点组成的面为该该两个拼接单位装置的拼接中面，也是该拼接单元的拼接中面，当拼接式壳体拼接带拼接单元装置上设置栓连接装置，在该拼接中面上确定位置点，该位置点在其两侧两个拼接单位拼凸拼接界面上对应有邻近位置点，在该两个拼接单位拼凸拼接界面对应邻近位置点的位置上分别设置栓洞，当该两个拼接单位装置匹配拼接，该两个拼接单位拼凸拼接界面上栓洞匹配贯通，在该两个拼接单位栓洞中置入栓体形成栓连接，或者，在该两个拼接单位拼凸拼接界面上对应邻近位置点位置上，其中一方位置上设置栓洞，另一方位置上设置栓体，栓体的形状大小与栓洞匹配，当该两个拼接单位装置匹配拼接，其两者中一方拼接单位拼凸拼接界面上所设置栓体嵌入另一方拼接单位拼凸拼接界面上所设置栓洞，形成该两个拼接单位的栓连接。

[0022] 步骤3中，当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带区域单元区域形状规则，即，

[0023] 在拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际壳体边界面视图上，该两个壳体拼块拼接带区域单元区域的几何形状以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称几何形状并且，在拼接式壳体该拼接带区域单元区域壳面视图上，该拼接带区域单元区域的几何形状以该两相邻壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点为中心成中心对称几何形状；

[0024] 把两相邻壳体拼块主体拼接端边沿拼接端装置构建为一对相同的单元模块化拼接端装置。

[0025] 步骤3中，当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带区域单元区域形状规则，令该两相邻壳体拼块拼接端装置的分割线(相互匹配拼接的两个拼接端装置拼接间隙)曲线段的几何形状，在该两相邻壳体拼块拼接带单元区域的壳面视图上，以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点为中心成中心对称几何形状，令该两个壳体拼块拼接端装置形成一对相同的单元模块化拼接端装置。

[0026] 步骤3中，当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置为一对相同的单元模块化拼接端装置，构建拼接端装置栓连接装置具体为，在该两个壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸特定位置上设置栓连接装置，令该两个壳体拼块拼接端装置形成一对相同的带栓连接装置的单元模块化拼接端装置，该特定位置具体为：

[0027] 当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置为一对相同的单元模块化拼接端装置，在该拼接式壳体该两相邻壳体拼块拼接带单元区域的壳面视图上，该两相邻壳体拼块拼接带各拼接单元拼接中面两两之间位置相互关于该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称，同时在该两个壳体拼块主体拼接端边际壳体边界面视图上，该两个壳体拼块拼接端装置的几何形状，以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称几何形状，首先在其中一个壳体拼块拼接端装置上，在该拼接端装置两个拼接单位装置拼接中面位置相互关于该壳体拼块主体该拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称的该两个拼接单位拼凸各自拼接界面上分别设置栓连接装置，即栓洞或一方设置栓体另一方设置栓洞，此时该两个拼接单位各自拼凸拼接界面上所设置栓连接装置的位置点分别在各自拼接单位装置拼接中面上形成对应的邻近位置点，令该两个对应邻近位置点的相互位置，在该壳体拼块拼接端装置的壳面视图上，关于该壳体拼块主体该拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称，同时，令该两个对应邻近位置点的相互位置，在该壳体拼块主体该拼接端边际壳体边界面视图上，以该壳体拼块主体该拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称，然后采用上述相同方法在该两相邻壳体拼块的另一个壳体拼块拼接端装置上设置完全相同的栓连接装置；

[0028] 步骤3还包括设置拼接式壳体壳体拼块拼接端装置结构形式特征形成拼接式壳体壳体拼块本体两面壳面的标志，该标志用于拼接式壳体壳体拼块之间匹配拼接，该标志同时作为拼接式壳体本体两面壳面的标志。

[0029] 步骤3设置壳体拼块本体两面壳面的标志具体为，

[0030] 以拼接式壳体壳体中面为界面，拼接式壳体本体两面壳面及其壳体拼块本体两面壳面被统一划分为不同两面壳面，以其中每个壳体拼块本体两面壳面中每一面壳面上钟表

时针走向作为方向参照来描述该壳体拼块该面壳面上该壳体拼块拼接端装置中拼接单位拼凸到拼凹设置位置顺序所形成的顺序方向，在拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面视图上，拼接式壳体拼接带拼接单元中，拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸到拼凹的位置顺序方向，在各自壳体拼块壳面视图上，在各自壳体拼块拼接端装置中，分别对应的时针方向相同，同时，由于任意一个拼接式壳体壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸到拼凹位置顺序所形成的顺序方向，在该拼接式壳体本体两面壳面上以及该壳体拼块本体两面壳面上，分别对应的时针方向相反，据此，在拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面上，在拼接式壳体拼接带中，选择若干拼接单元作为拼接式壳体该面壳面的标志拼接单元，同时作为该若干拼接单元所连接的拼接式壳体壳体拼块同一面壳面的标志拼接单元，以拼接式壳体该面壳面上该若干标志拼接单元中拼接式壳体壳体拼块拼接端装置的两个拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在各自壳体拼块壳面上、在各自壳体拼块拼接端装置中对应的时针方向确定拼接式壳体该面壳面以及确定该若干标志拼接单元所连接壳体拼块同一面壳面，并且在该若干标志拼接单元中拼接式壳体的壳体拼块拼接端装置中的两个拼接单位装置壳体上统一设置标志方便拼接式壳体壳体拼块之间的匹配拼接；

[0031] 或者，在拼接式壳体本体两面任意一面壳面上，令拼接式壳体壳体拼块拼接端装置中所有拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在该壳体拼块拼接端装置中对应的时针方向相同，令该壳体拼块拼接端装置中任意拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在该壳体拼块该壳面上对应的时针方向成为确定拼接式壳体本体两面壳面中该面壳面的标志，同时成为确定该壳体拼块本体两面壳面中同一面壳面的标志，进而方便拼接式壳体壳体拼块之间的匹配拼接；

[0032] 或者，在拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面上，令拼接式壳体所有壳体拼块所有拼接端装置的所有拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向，在各自壳体拼块壳面上，在各自壳体拼块拼接端装置中，分别对应的时针方向相同，令拼接式壳体任意壳体拼块任意拼接端装置任意拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向，在其壳体拼块壳面上、在其壳体拼块拼接端装置中，对应的时针方向成为确定拼接式壳体本体两面壳面中该面壳面的标志，同时成为确定该拼接式壳体壳体拼块本体两面壳面同一面壳面的标志，进而方便拼接式壳体各壳体拼块之间的匹配拼接。

[0033] 本发明的特点还在于，

[0034] 步骤3中，拼接式壳体每两相邻块壳体拼块间形成拼接式壳体第一拼接带区域的一个单元区域，当拼接式壳体第一拼接带区域各单元区域相互之间存在衔接区域时，在每个所述衔接区域设置拼接带衔接区的单元区域，拼接式壳体第一拼接带区域除去拼接带衔接区各单元区域后余下的区域为拼接式壳体的第二拼接带区域，拼接式壳体每两相邻壳体拼块间形成第二拼接带区域的一个单元区域，分别设置拼接式壳体第二拼接带区域和拼接带衔接区壳体拼块拼接端装置，或者不设置拼接带衔接区各单元区域壳体拼块拼接端装置。

[0035] 步骤3中当拼接式壳体壳体拼块拼接端装置部分拼接单位拼凸上设置栓体同时部分拼接单位拼凸上设置栓洞，在拼接式壳体壳体拼块拼接端装置中，令拼凸上设置栓体的拼接单位和拼凸上设置栓洞的拼接单位在该拼接端装置中设置位置总是相间排列，令带栓体的拼接单位和带栓洞的拼接单位在该拼接端装置中设置位置分布均衡。

[0036] 步骤1中在设置第一边际线进而划分出拼接式壳体各个壳体拼块主体壳体区域时，拼接式壳体的拼接目标壳体本体造型为封闭形状或开口形状，令开口形状造型拼接目标壳体形状的开口对应在拼接式壳体的单个壳体拼块主干的壳体范围之内。

[0037] 本发明的有益效果是：

[0038] 1)本发明的拼接式壳体在壳体拼块主体拼接端边际构建凸凹形态的拼接端装置，令拼接端装置融入拼接式壳体的拼接目标壳体整体形状中，并且本发明设置使拼接式壳体壳体拼块主体边际拼接端装置的结构形式特征形成该壳体拼块本体两面壳面标志，同时形成该拼接式壳体本体两面壳面的标志，方便拼接式壳体壳体拼块之间匹配拼接，提高拼接式壳体的的实用性及构建效率；

[0039] 2)当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带单元形状规则，本发明通过构建相同的单元模块化拼接端装置提高了拼接式壳体的构建效率；

[0040] 3)本发明在壳体拼块单元模块化拼接端装置的拼接单位特定位置上设置栓连接装置，令拼接端装置形成带栓连接装置的单元模块化拼接端装置，提高拼接式壳体的的实用性；

[0041] 4)本发明拼接式壳体的构建方法中，本发明将拼接式壳体的拼接目标壳体的本体的相同形状的独立胚体的单元壳体作为母壳体，在该母壳体本体上构建该拼接式壳体，增加了拼接式壳体构建的灵活性；

[0042] 5)本发明拼接式壳体的构建方法中，母壳体上设置拼接带区域以特定方法分割母壳体壳体本体形成拼接式壳体壳体拼块的方法，令拼接式壳体的构建方法简捷高效；

[0043] 6)本发明拼接式壳体的构建方法中，单独设置拼接式壳体拼接带衔接区域壳体装置的方法方便了对拼接式壳体拼接带衔接区域壳体的设置及构建，增加拼接式壳体构建的灵活性。

附图说明

[0044] 图1是实施例一设置第一边际线在母壳体一上划分拼接式壳体一各壳体拼块主体、形成各壳体拼块主体边际线的示意图；

[0045] 图2是实施例一设置第二边际线在母壳体一上设置拼接式壳体一第一拼接带区域边际，第二边际线也是各壳体拼块主干边际线的示意图；

[0046] 图3是实施例一设置分割线，分割母壳体一本体中拼接式壳体一第一拼接带区域单元区域壳体，进而形成拼接式壳体一两相邻壳体拼块拼接端装置拼接单位装置示意图；

[0047] 图4是实施例一设置第三边际线在母壳体一上设置拼接式壳体一拼接带衔接区域同时形成拼接式壳体一第二拼接带区域边际的示意图；

[0048] 图5是实施例一构建拼接式壳体一壳体拼块拼接端装置拼接单位装置示意图；

[0049] 图6是实施例一拼接式壳体一分解图示意图；

[0050] 图7是实施例一拼接式壳体壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸拼接界面的示意图；

[0051] 图8是实施例一拼接式壳体一壳体拼块拼接端装置拼接单位装置构建栓连接装置示意图；

[0052] 图9是实施例一带栓连接装置的拼接式壳体一的分解图示意图；

[0053] 图10是实施例二设置第一边际线在母壳体二上划分拼接式壳体二各壳体拼块主体、形成各壳体拼块主体边际线的示意图；

[0054] 图11是实施例二设置第二边际线在母壳体二上划分拼接式壳体二各壳体拼接块主干示意图；

[0055] 图12是实施例二设置第三边际线在母壳体二上设置拼接式壳体二拼接带衔接区域单元区域示意图；

[0056] 图13是实施例二移除母壳体二上拼接式壳体二第二拼接带区域各单元区域壳体示意图；

[0057] 图14是实施例二在母壳体二本体上拼接式壳体二第二拼接带区域单元区域内构建拼接式壳体二两相邻壳体拼块主体拼接端边际其中一方壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置拼接单位装置的示意图；

[0058] 图15是实施例二在母壳体二上拼接式壳体二第二拼接带区域单元区域内构建拼接式壳体二两相邻壳体拼块拼接端装置拼接单位装置的示意图；

[0059] 图16是实施例二拼接式壳体二壳体拼块拼接端装置拼接单位装置上构建栓连接装置的示意图；

[0060] 图17实施例二构建形成的拼接式壳体二并且，拼接式壳体二拼接带衔接区域各单元区域为未设置壳体装置的状态的示意图；

[0061] 图18实施例二是拼接式壳体二拆解图示意图。

[0062] 图中，DL1-第一边际线，DL2-第二边际线，，DL3-第三边际线；

[0063] P1-壳体拼块一主体，P2-壳体拼块二主体，P3-壳体拼块三主体，P4-壳体拼块四主体，P5-壳体拼块五主体，P6-壳体拼块六主体，P7-壳体拼块七主体，P8-壳体拼块八主体，P9-壳体拼块九主体，P10-壳体拼块十主体；

[0064] A-第一边际线曲线段第一端点，B-第一边际线曲线段第二端点，C-壳体拼块五矩形壳面第一顶点，D-壳体拼块五矩形壳面第二顶点；

[0065] TRS1-第一拼接带区域，TRS2-第二拼接带区域，NT-拼接带衔接区域；

[0066] SL-分割线，LL-拼接端装置，N-第一边际线曲线段中点；

[0067] L1-第一拼接单位装置，L2-第二拼接单位装置，L3-第三拼接单位装置，L4-第四拼接单位装置，FA-拼接界面，LT-栓体，LO-栓洞；

[0068] O-母壳体一球心，F1-第一法平面，F2-第二法平面，F3-第三法平面，F4-第四法平面，F5-第五法平面，F6-第六法平面，F7-第七法平面；

[0069] S1-壳体拼块一，S2-壳体拼块二，S3-壳体拼块三，S4-壳体拼块四，S5-壳体拼块五，S6-壳体拼块六，S7-壳体拼块七，S8-壳体拼块八，S9-壳体拼块九，S10-壳体拼块十。

具体实施方式

[0070] 下面结合附图和具体实施方式对本发明进行详细说明。

[0071] 本发明拼接式壳体，由若干壳体拼块相互匹配拼接构成；

[0072] 壳体拼块包括壳体拼块主体及壳体拼块主体拼接端边际所设置拼接端装置，各壳体拼块通过各自壳体拼块主体拼接端装置相互匹配拼接形成本发明拼接式壳体；

[0073] 壳体拼块主体是指为构建拼接式壳体，根据拼拆要求划分该拼接式壳体拼接目标

壳体所得到的各种形状大小的壳体区块，或者说对该目标壳体整体壳体的分片；

[0074] 拼接端装置设置于拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际凸出或凹进该壳体拼块主体拼接端边际，其中凸出该壳体拼块主体拼接端边际的壳体装置称为拼凸，凹进该壳体拼块主体拼接端边际的壳体装置称为拼凹，壳体拼块主体拼接端边际上一个拼凸和一个与其相邻的拼凹构成一个拼接单位，拼接端装置由壳体拼块主体拼接端边际上若干拼接单位装置构成；

[0075] 拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置相互匹配拼接，两方壳体拼块拼接端装置拼接单位装置相互匹配拼接，其中一方拼接端装置拼接单位拼凸匹配嵌入另一方拼接端装置拼接单位拼凹形成拼接。拼接式壳体上所有相互匹配拼接的该拼接式壳体壳体拼块的拼接端装置形成拼接式壳体的拼接带，该拼接带中两个拼接端装置拼接单位装置相互匹配拼接形成该拼接带的拼接单元装置；

[0076] 拼接式壳体拼接带中，部分或全部拼接单元装置上设置栓连接装置，当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置匹配拼接时形成栓连接结构；

[0077] 栓连接结构包括相互匹配的栓体和栓洞，栓连接结构的设置方式有两种，一种为拼接带拼接单元装置中两个拼接单位拼凸上设置有相互贯通的栓洞，栓体穿过两个拼凸上的栓洞，另一种为拼接带拼接单元装置中两个拼接单位拼凸上分别设置相互匹配拼接的栓体和栓洞。

[0078] 拟将某单元壳体构建为拼接式壳体，该单元壳体即为该拼接式壳体的拼接目标壳体。

[0079] 拼接式壳体的构建方法具体按照以下步骤实施：

[0080] 步骤1、以拼接式壳体拼接目标壳体形状相同的独立胚体单元壳体为母壳体，在母壳体壳面上设置第一边际线划分出该拼接式壳体各个壳体拼块主体壳体区域；

[0081] 步骤1中在设置第一边际线进而划分出拼接式壳体各个壳体拼块主体壳体区域时，拼接式壳体的拼接目标壳体本体造型可为封闭形状，例如球状，也可为开口形状，例如盆状，可令开口形状造型拼接目标壳体形状的开口对应在拼接式壳体的单个壳体拼块主干(壳体拼块主干参见步骤2)的壳体范围之内，进而令该拼接目标壳体的拼接式壳体拼接结构与封闭形状造型拼接目标壳体的拼接式壳体拼接结构类同。

[0082] 步骤2、在母壳体壳面上设置第二边际线设置拼接式壳体第一拼接带区域，划分出该各个壳体拼块主干壳体区域，壳体拼块主干是指拼接式壳体上各壳体拼块主体排除其各自处于拼接式壳体拼接带区域中壳体后各自本体壳体；

[0083] 拼接式壳体第一拼接带区域具体为根据各壳体拼块间拼接带区域的大小形状在该拼接式壳体第一边际线两侧设置第二边际线。

[0084] 步骤3、在拼接式壳体第一拼接带区域各单元区域中设置拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置，该拼接端装置由若干拼接单位装置构成；

[0085] 步骤3中，当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带区域单元区域形状规则，即，

[0086] 在拼接式壳体两相邻壳体拼块主体拼接端边际壳体边界面视图上，该两个壳体拼块拼接带区域单元区域的几何形状以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称几何形状并且，在拼接式壳体该拼接带区域单元区域壳面视图上，该拼接带区域单元区域的几何形状以该两相邻壳体拼块主体拼接端边际第

一边际线曲线段中点为中心成中心对称几何形状；

[0087] 此时，把该两相邻壳体拼块主体拼接端边沿拼接端装置构建为一对相同的单元模块化拼接端装置；

[0088] 步骤3中，令该两相邻壳体拼块拼接带单元拼接端装置的分割线(相互匹配拼接的两个拼接端装置之间的间隙)曲线段的几何形状，在该拼接式壳体该两相邻壳体拼块拼接带单元区域的壳面视图上，以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点为中心成中心对称几何形状，令该两个壳体拼块拼接端装置形成一对相同的单元模块化拼接端装置；

[0089] 步骤3中，拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带中，部分或全部拼接单元装置上设置栓连接装置，当该两相邻壳体拼块拼接端装置匹配拼接时形成栓连接结构。

[0090] 步骤3构建拼接端装置栓连接装置具体为，拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带拼接单元中，两方壳体拼块一方拼接端装置拼接单位拼凸壳体边界面与另一方拼接端装置拼接单位拼凸壳体边界面交错拼接，两方拼接单位拼凸相互交错相对的壳体边界面分别为该两方拼接端装置拼接单位拼凸各自的拼接界面，在拼接带拼接拼接单元中，距离壳体拼块拼接端装置两个拼接单位拼凸拼接界面距离相等的点组成的面为该该两个拼接单位装置的拼接中面，也是该拼接单元的拼接中面，在该拼接中面上确定位置点，该位置点在其两侧两个拼接单位拼凸拼接界面上对应有邻近位置点，在该两个拼接单位拼凸拼接界面对应邻近位置点的位置上分别设置栓洞，当该两个拼接单位装置匹配拼接，该两个拼接单位拼凸拼接界面上栓洞匹配贯通，在该两个拼接单位栓洞中置入栓体形成栓连接，或者，在该两个拼接单位拼凸拼接界面上对应邻近位置点位置上，其中一方位置上设置栓洞，另一方位置上设置栓体，栓体的形状大小与栓洞匹配，当该两个拼接单位装置匹配拼接，其两者中一方拼接单位拼凸拼接界面上所设置栓体嵌入另一方拼接单位拼凸拼接界面上所设置栓洞，形成该两个拼接单位装置的栓连接。

[0091] 当拼接式壳体壳体拼块拼接端装置部分拼接单位拼凸上设置栓体同时部分拼接单位拼凸上设置栓洞，令拼凸上设置栓体的拼接单位和拼凸上设置栓洞的拼接单位在该拼接端装置中设置位置总是相间排列，令带栓体的拼接单位和带栓洞的拼接单位在该拼接端装置中设置位置分布均衡；

[0092] 当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置为前述步骤3中的一对相同的单元模块化拼接端装置，在该两个壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸特定位置上设置栓连接装置，令该两个壳体拼块拼接端装置形成一对相同的带栓连接装置的单元模块化拼接端装置，该特定位置具体为：

[0093] 当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置为一对相同的单元模块化拼接端装置，在该拼接式壳体该两相邻壳体拼块拼接带单元区域的壳面视图上，该两相邻壳体拼块拼接带各拼接单元拼接中面两两之间位置相互关于该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称，同时在该两个壳体拼块主体拼接端边际壳体边界面视图上，该两个壳体拼块拼接端装置的几何形状，以该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称几何形状，首先在其中一个壳体拼块拼接端装置上，在该拼接端装置两个拼接单位装置拼接中面位置相互关于该壳体拼块主体该拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称的该两个拼接单位拼凸各自拼接界面上分别设置栓

连接装置----栓洞或一方设置栓体另一方设置栓洞，此时该两个拼接单位各自拼凸拼接界面上所设置栓连接装置的位置点分别在各自拼接单位装置拼接中面上形成对应的邻近位置点，令该两个对应邻近位置点的相互位置，在该壳体拼块拼接端装置的壳面视图上，关于该壳体拼块主体该拼接端边际第一边际线曲线段中点成中心对称，同时，令该两个对应邻近位置点的相互位置，在该壳体拼块主体该拼接端边际壳体边界面视图上，以该壳体拼块主体该拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称，然后采用上述相同方法在该两相邻壳体拼块的另一个壳体拼块拼接端装置上设置完全相同的栓连接装置；

[0094] 步骤3设置拼接式壳体壳体拼块拼接端装置结构形式特征形成壳体拼块本体两面壳面的标志，该标志用于拼接式壳体壳体拼块之间的匹配拼接，该标志同时形成拼接式壳体本体两面壳面的标志；

[0095] 具体为，

[0096] 以拼接式壳体壳体中面为界面，拼接式壳体本体两面壳面及其壳体拼块本体两面壳面被统一划分为不同两面壳面，以其中每个壳体拼块本体两面壳面中每一面壳面上钟表时针走向作为方向参照来描述该壳体拼块该面壳面上该壳体拼块拼接端装置中拼接单位拼凸到拼凹设置位置顺序所形成的顺序方向，在拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面视图上，拼接式壳体拼接带拼接单元中，拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸到拼凹的位置顺序方向，在各自壳体拼块壳面视图上，在各自壳体拼块拼接端装置中，分别对应的时针方向相同，同时，由于任意一个拼接式壳体壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸到拼凹位置顺序所形成的顺序方向，在该拼接式壳体本体两面壳面上以及该壳体拼块本体两面壳面上，分别对应的时针方向相反，据此，在拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面上，在拼接式壳体拼接带中，选择若干拼接单元作为拼接式壳体该面壳面的标志拼接单元，同时作为该若干拼接单元所连接的拼接式壳体壳体拼块同一面壳面的标志拼接单元，以拼接式壳体该面壳面上该若干标志拼接单元中拼接式壳体壳体拼块拼接端装置的两个拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在各自壳体拼块壳面上、在各自壳体拼块拼接端装置中对应的时针方向确定拼接式壳体该面壳面以及确定该若干标志拼接单元所连接壳体拼块同一面壳面，并且在该若干标志拼接单元中拼接式壳体壳体拼块拼接端装置的两个拼接单位装置壳体上统一设置标志方便拼接式壳体壳体拼块之间的匹配拼接；

[0097] 或者，在拼接式壳体本体两面任意一面壳面上，令拼接式壳体壳体拼块拼接端装置中所有拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在该壳体拼块拼接端装置中对应的时针方向相同，令该壳体拼块拼接端装置中任意拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向在该壳体拼块该壳面上对应的时针方向成为确定拼接式壳体本体两面壳面中该面壳面的标志，同时成为确定该壳体拼块本体两面壳面中同一面壳面的标志，进而方便拼接式壳体壳体拼块之间的匹配拼接；

[0098] 或者，在拼接式壳体本体两面壳面任意一面壳面上，令拼接式壳体所有壳体拼块所有拼接端装置的所有拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向，在各自壳体拼块壳面上，在各自壳体拼块拼接端装置中，分别对应的时针方向相同，令拼接式壳体任意壳体拼块任意拼接端装置任意拼接单位拼凸到拼凹位置顺序方向，在其壳体拼块壳面上、在其壳体拼块拼接端装置中，对应的时针方向成为确定拼接式壳体本体两面壳面中该面壳面的标志，同时

成为确定该拼接式壳体壳体拼块本体两面壳面同一面壳面的标志，进而方便拼接式壳体各壳体拼块之间的匹配拼接。

[0099] 步骤3中，拼接式壳体每两相邻块壳体拼块间形成拼接式壳体第一拼接带区域的一个单元区域，当拼接式壳体第一拼接带区域各单元区域相互之间存在衔接区域时，在每个所述衔接区域设置拼接带衔接区的单元区域，拼接式壳体第一拼接带区域除去拼接带衔接区各单元区域后余下的区域为拼接式壳体的第二拼接带区域，拼接式壳体每两相邻壳体拼块间形成第二拼接带区域的一个单元区域，分别设置拼接式壳体第二拼接带区域和拼接带衔接区壳体拼块拼接端装置，或者不设置拼接带衔接区各单元区域壳体拼块拼接端装置。

[0100] 本发明的发明点具体如下：

[0101] 1)在拼接式壳体的壳体拼块主体拼接端边际构建凸凹形态的拼接端装置，令拼接端装置融入拼接式壳体的拼接目标壳体整体形状中并且，设置拼接式壳体壳体拼块拼接端装置结构形式特征形成该壳体拼块本体两面壳面标志，同时形成该拼接式壳体本体两面壳面的标志，方便拼接式壳体壳体拼块之间匹配拼接；

[0102] 2)在拼接式壳体壳体拼块拼接端装置拼接单位装置中设置栓连接装置并且，令带栓体的拼接单位装置与带栓洞拼接单位装置相间排列，令拼接端装置中不同拼接单位装置位置分布均衡；

[0103] 3)当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接带形状规则，通过构建相同的单元模块化的拼接端装置提高拼接式壳体的构建效率；

[0104] 4)当拼接式壳体两相邻壳体拼块拼接端装置为相同的单元模块化拼接端装置，在该两个壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸特定位置上设置栓连接装置，令该两个壳体拼块拼接端装置形成一对相同的带栓连接装置的单元模块化拼接端装置；

[0105] 5)拼接式壳体的构建方法中，母壳体上设置拼接带区域以特定方法分割母壳体壳体本体形成拼接式壳体壳体拼块；

[0106] 6)拼接式壳体的构建方法中，在拼接式壳体拼接带区域中设置拼接带衔接区域单元区域，方便拼接式壳体拼接带衔接区域壳体装置的设置及构建。

[0107] 实施例一：

[0108] 拼接式壳体一的拼接目标壳体为一个球形壳体，因此，在独立胚体的球状母壳体一本体基础上构建拼接式壳体一；

[0109] 参见附图1，在母壳体一壳面上，设置拼接式壳体一各壳体拼块主体第一边际线DL1，划分出四个球面正三角形区域作为拼接式壳体一壳体拼块一主体P1、壳体拼块二主体P2、壳体拼块三主体P3、壳体拼块四主体P4壳体区域。

[0110] 在母壳体一壳面上，拼接式壳体一两相邻壳体拼块主体间第一边际线DL1曲线段正处于母壳体一球形壳面曲面的大圆弧上，其中，壳体拼块一主体P1与壳体拼块二主体P2之间第一边际线DL1曲线段为壳体拼块一主体P1壳面球面正三角形第一顶点A与第二顶点B之间曲线段；

[0111] 参见附图2，在母壳体一壳面上，令各壳体拼块主体各自边际第一边际线DL1分别向各自本体壳面中央偏移，偏移距离为拼接式壳体一第一拼接带区域TRS1宽度的一半，第一边际线DL1偏移后在母壳体一壳面上拼接式壳体一各壳体拼接主体壳面上形成第二边际

线DL2，第二边际线DL2为拼接式壳体一第一拼接带区域TRS1边际线，同时第二边际线DL2在母壳体一壳面上拼接式壳体一各壳体拼块主体壳体上分别围构出各壳体拼块主干壳体区域；

[0112] 采用以下两种方法在母壳体一上第一拼接带区域TRS1区域内构建拼接式壳体一四个壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置。

[0113] 方法一，参见附图3，在母壳体一壳面上，第一拼接带区域TRS1拼接式壳体一壳体拼块一主体P1与壳体拼块二主体P2之间单元区域内内，由第一边际线DL1曲线段第一端点A向其每二端点B做分割线SL，令分割线SL围绕第一边际线DL1曲线段两侧波动并且，在母壳体一上第一拼接带区域TRS1该单元区域壳面视图上，其几何形状关于第一边际线DL1曲线段中点N成中心对称形状。以该分割线SL分割第一拼接带区域TRS1单元区域内母壳体一壳体，分别形成壳体拼块一主体P1拼接端边际拼接端装置LL拼接单位拼凸和拼凹与壳体拼块二主体P2拼接端边际上拼接端装置拼接单位拼凸和拼凹，该两个壳体拼块拼接端装置匹配拼接形成拼接式壳体一该两个壳体拼块间拼接带单元装置，并且该两个壳体拼块各自拼接端装置所有拼接单位拼凸到拼凹的位置顺序方向，由各自壳体拼块壳面来看，在各自壳体拼块拼接端装置中，对应的时针方向相同，然后依照相同方法构建拼接式壳体一其它两相邻壳体拼块主体拼接端边际上各自拼接端装置拼接单位装置，令拼接式壳体一各壳体拼块主体拼接端边际上形成相同的单元模块化拼接端装置；

[0114] 或者，方法二，参见附图4，在母壳体一本体上，拼接式壳体一两相邻块壳体拼块主体间形成第一拼接带区域TRS1各个单元区域，各个单元区域相互间存在衔接区域，各个衔接区域位于各两相邻壳体拼块主体间第一边际线DL1曲线段端点的位置，在母壳体一壳面曲面上，在壳体拼块一主体P1与壳体拼块二主体P2间第一边际线DL1曲线段第二端点B位置，第一拼接带区域TRS1的三个单元区域相互衔接，并且该三个单元区域边际第二边际线DL2曲线段两两相交形成三个交点，过其中每两个交点分别作第一边际线DL1的法平面，形成三个法平面同时与母壳体一壳面曲面相交，交线落在第一拼接带区域TRS1之中的部分形成拼接式壳体一的第三边际线DL3的三条曲线段，在母壳体一壳面上，该三条曲线段围绕第一边际线DL1曲线段第二端点B在第一拼接带区域TRS1中划分出拼接式壳体一拼接带衔接区域NT的一个单元区域，应用相同方法，在拼接式壳体一两相邻壳体拼块主体间第一边际线DL1曲线段各端点位置构建拼接式壳体一拼接带衔接区域NT其它各个单元区域，此时，拼接式壳体一整个第一拼接带区域TRS1除去拼接带衔接区域NT的各个单元区域后余下的区域为拼接式壳体一第二拼接带区域TRS2的各个单元区域，拼接式壳体一上两相邻壳体拼块主体之间形成第二拼接带区域TRS2的一个单元区域，然后，参见附图5，在母壳体一本体上，将拼接式壳体一第二拼接带区域TRS2各单元区域内母壳体一壳体全部移除，在第二拼接带区域TRS2各单元区域中构建拼接式壳体一两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置，首先在壳体拼块一主体P1与壳体拼块二主体P2之间第二拼接带区域TRS2单元区域内第一边际线DL1曲线段上间隔一定距离同时确定两个位置点，并且令该两个位置点的相互位置，在母壳体一壳面上第二拼接带区域TRS2该单元区域的壳面视图上，关于第一边际线DL1曲线段中点N成中心对称，然后分别过该两个位置点做第一边际线DL1曲线段的第一法平面F1、第二法平面F2，第一法平面F1、第二法平面F2分别为该两个壳体拼块主体拼接端边际拟构建拼接端装置拼接带两个拼接单元各自的拼接中面，然后在第二拼接带区域TRS2单元区域

内，在壳体拼块一主体P1其壳体拼块主干边际，以壳体拼块一主体P1壳面上时钟时针走向作为方向参照，在第一法平面F1逆时针方向的一侧设置拼接端装置LL第一拼接单位L1拼凸，在第二法平面F2逆时针方向的一侧设置拼接端装置LL第二拼接单位L2拼凸，然后采用相同方法，在第二拼接带区域TRS2单元区域内，在壳体拼块二主体P2其壳体拼块主干边际构建相同的拼接端装置，令两个壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置大小形状相同，然后采用相同方法构建第二拼接带区域TRS2单元区域内壳体拼块一主体P1、壳体拼块二主体P2拼接端装置其它拼接单位装置，并且采用相同方法构建拼接式壳体一第二拼接带区域TRS2其它单元区域中拼接式壳体一两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置拼接单位装置；

[0115] 本实施例中，将拼接式壳体一拼接带衔接区域NT各单元区域中母壳体一壳体全部移除，形成拼接式壳体一拆解入口，当拼接式壳体一四个壳体拼块主体各拼接端边际均构建了相同的单元模块化拼接端装置，参见附图6，该四个壳体拼块形成四个单元模块化壳体拼块----壳体拼块一S1、壳体拼块二S2、壳体拼块三S3、壳体拼块四S4；

[0116] 进一步的，在拼接式壳体一各壳体拼块拼接端装置拼接单位拼凸上增加栓连接装置；

[0117] 参见附图7，拼接式壳体一拼接带拼接单元装置中，拼接式壳体一两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置拼接单位拼凸壳体边界面交错拼接，两方拼接单位拼凸相互交错相对的壳体边界面分别为该两方拼接单位拼凸拼接界面FA，由于拼接式壳体一各壳体拼块拼接端边际拼接端装置均为单元模块化拼接端装置，因此在各壳体拼块拼接端装置的壳面视图上，壳体拼块拼接端装置各拼接单位装置拼接中面两两之间位置相互关于壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点中心对称，同时在壳体拼块主体拼接端边际壳体边界面视图上，壳体拼块拼接端装置的几何形状以壳体拼块主体拼接端边际第一边际线曲线段中点上该曲线段法线为对称轴成轴对称几何形状；

[0118] 参见附图8，在母壳体一壳面上，壳体拼块一主体P1与壳体拼块二主体P2之间第二拼接带区域TRS2单元区域壳面视图上，壳体拼块一主体P1拼接端边际拼接端装置LL第一拼接单位L1拼接中面第一法平面F1与第二拼接单位L2拼接中面第二法平面F2位置相互关于该两个壳体拼块主体拼接端边际第一边际线DL1曲线段中点N中心对称，在该拼接端装置第一拼接单位L1拼凸拼接界面和第二拼接单位L2拼凸拼接界面上分别确定一个位置点，第一拼接单位L1拼凸拼接界面所确定位置点在第一拼接单位L1拼接中面第一法平面F1上对应有一个邻近位置点，第二拼接单位L2拼凸拼接界面上所确定位置点在第二拼接单位L2拼接中面第二法平面F2上对应有一个邻近位置点，令该两个对应邻近位置点的相互位置，在该拼接端装置的壳面视图上，关于壳体拼块拼接端边际第一边际线DL1曲线段中点N中心对称，同时令该两个对应邻近位置点的相互位置，在壳体拼块一主体P1该拼接端边际壳体边界面视图上，以壳体拼块一该拼接端边际第一边际线DL1曲线段中点N上该曲线段法线为对称轴成轴对称，然后在拼接端装置LL第一拼接单位L1拼凸拼接界面上所确定位置点的位置上设置栓体LT，在其第二拼接单位L2拼凸拼接界面所确定位置点的位置上设置栓洞LO，栓体的形状大小恰好能够嵌入栓洞，然后，采用同样方法在第二拼接带区域TRS2单元区域内构建壳体拼块二主体P2拼接端边际拼接端装置拼接单位拼凸上栓连接装置，令壳体拼块二主体P2拼接端边际拼接端装置拼接单位拼凸拼接界面上所构建栓连接装置与壳体拼块一主体P1拼接端边际拼接端装置LL拼接单位装置上构建栓连接装置位置类型形状大小完全

相同，令该两个壳体拼块主体拼接端边际形成一对大小形状相同的带栓连接装置的单元模块化的拼接端装置，令该两个壳体拼块拼接端装置匹配拼接，一方拼接端装置拼接单位拼凸拼接界面所设置栓体恰好匹配嵌入另一方拼接端装置拼接单位拼凸拼接界面所设置栓洞形成栓连接，然后，采用同样方法构建第二拼接带区域TRS2单元区域内壳体拼块一主体P1和壳体拼块二主体P2拼接端边际拼接端装置其它拼接单位拼凸栓连接装置，采用相同方法构建拼接式壳体一第二拼接带区域TRS2其它各单元区域拼接式壳体一两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置拼接单位拼凸的栓连接装置并且，参见附图9，并且令拼接式壳体一各壳体拼块主体各拼接端边际拼接端装置中带栓体的拼接单位和带栓洞的拼接单位在各自拼接端装置中设置位置总是相间，即交替分布，令各拼接端装置中带栓体的拼接单位和带栓洞的拼接单位设置位置分布均衡。

[0119] 实施例二：

[0120] 拼接式壳体二的拼接目标壳体为一个立方体形壳体，因此在独立胚体的立方体形状母壳体二本体基础上构建拼接式壳体二；

[0121] 参见附图10，在母壳体二壳面上，以母壳体二立方体各条棱线作为拼接式壳体二各壳体拼块主体间第一边际线DL1，在母壳体二本体上划分出接式壳体二的六个壳体拼块主体：壳体拼块五主体P5、壳体拼块六主体P6、壳体拼块七主体P7、壳体拼块八主体P8、壳体拼块九主体P9、壳体拼块十主体P10，其中，壳体拼块五主体P5与壳体拼块六主体P6之间第一边际线DL1曲线段为壳体拼块五主体P5矩形第一顶点C与第二顶点D之间曲线段；

[0122] 参见附图11，在母壳体二壳面上，令拼接式壳体二各壳体拼块主体边际第一边际线DL1分别向各自壳面中央偏移，偏移距离为拼接式壳体二各壳体拼块主干壳体厚度，偏移后在母壳体二上形成第二边际线DL2，第二边际线DL2在各壳体拼块主体中部区域分别围构出各壳体拼块主干壳体区域，同时在各壳体拼块主干边际间形成拼接式壳体二第一拼接带区域TRS1；

[0123] 在母壳体二上，拼接式壳体二两相邻壳体拼块主体间形成第一拼接带区域TRS1的一个单元区域，在母壳体二立方体形状各顶点位置，即拼接式壳体二两相邻壳体拼块主体拼接端边际第一边际线DL1曲线段的各端点位置，第一拼接带区域TRS1各单元区域相互衔接，此时，参见附图12，在母壳体二壳面上，在壳体拼块五主体P5矩形壳面的第二顶点D的位置，拼接式壳体二第一拼接带区域TRS1的三个单元区域相互衔接，并且该三个单元区域边际第二边际线DL2曲线段两两相交形成三个交点，过其中每两个交点分别作第一拼接带区域TRS1该三个单元区域各自中第一边际线DL1曲线段的法平面，分别形成第五法平面F5、第六法平面F6、第七法平面F7，所形成三个法平面与母壳体二壳面曲面的交线落在第一拼接带区域TRS1中的部分形成拼接式壳体二第三边际线DL3的三条曲线段，在母壳体二壳体上，该第三边际线DL3三条曲线段围绕壳体拼块五主体P5矩形壳面第二顶点D在拼接式壳体二第一拼接带区域TRS1中划分出拼接式壳体二拼接带衔接区域NT的一个单元区域，然后应用相同方法构建母壳体二立方体形状其它各个顶点位置拼接式壳体二拼接带衔接区域NT其它各个单元区域，此时，拼接式壳体二的整个第一拼接带区域TRS1中除去拼接带衔接区NT的各个单元区域后余下的区域为拼接式壳体二的第二拼接带区域TRS2的各个单元区域，拼接式壳体二两相邻壳体拼块主干相邻边际间为拼接式壳体二第二拼接带区域TRS2的一个单元区域；

[0124] 参见附图13,在母壳体二上将拼接式壳体二第二拼接带区域TRS2各个单元区域内母壳体二壳体移除;

[0125] 参见附图14,在母壳体二本体上,在拼接式壳体二壳体拼块五主体P5与壳体拼块六主体P6间第二拼接带区域TRS2的单元区域内拼接式壳体二第一边际线DL1曲线段中点N两侧该曲线段上间隔一定距离同时确定两个位置点,并且令该两个位置点的相互位置,在第二拼接带区域TRS2该单元区域的壳面视图上,关于第一边际线DL1该曲线段中点N中心对称,然后分别过该两个点做第一边际线DL1该曲线段的第三法平面F3、第四法平面F4,第三法平面F3、第四法平面F4分别为两个壳体拼块主体拼接端边际拟构建拼接端装置拼接带两个拼接单元各自的拼接中面,然后,在第二拼接带区域TRS2单元区域内,在壳体拼块五主体P5壳体拼块主干边际,以壳体拼块五主体P5壳面上时钟时针走向作为方向参照,在第三法平面F3逆时针方向的一侧设置壳体拼块五主体P5拼接端边际拼接端装置第三拼接单位L3拼凸,在第四法平面F4逆时针方向的一侧设置壳体拼块五主体P5拼接端边际拼接端装置第四拼接单位L4拼凸,然后,参见附图15,采用相同方法在第二拼接带区域TRS2该单元区域内拼接式壳体二壳体拼块六主体P6壳体拼块主干边际构建相同的拼接端装置,另该两个拼接端装置大小形状相同,然后,参见附图16,参考实施例一设置壳体拼块拼接端装置栓连接装置的方法,构建两个拼接端装置拼接单位装置栓连接装置,令该两个拼接端装置拼接单位装置上栓连接装置相同;

[0126] 参见附图17,采用相同方法构建第二拼接带区域TRS2该单元区域拼接式壳体二两个壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置其它拼接单位装置,采用相同方法构建拼接式壳体二第二拼接带区域TRS2其它单元区域中拼接式壳体二两相邻壳体拼块主体拼接端边际拼接端装置LL,然后,将拼接式壳体二拼接带衔接区域NT各个单元区域中母壳体二壳体移除,形成拼接式壳体二拆解入口,完成拼接式壳体二构建;

[0127] 参见附图18,拼接式壳体二包含六个壳体拼块分别为:壳体拼块五S5,壳体拼块六S6,壳体拼块七S7,壳体拼块八S8,壳体拼块九S9,壳体拼块十S10。

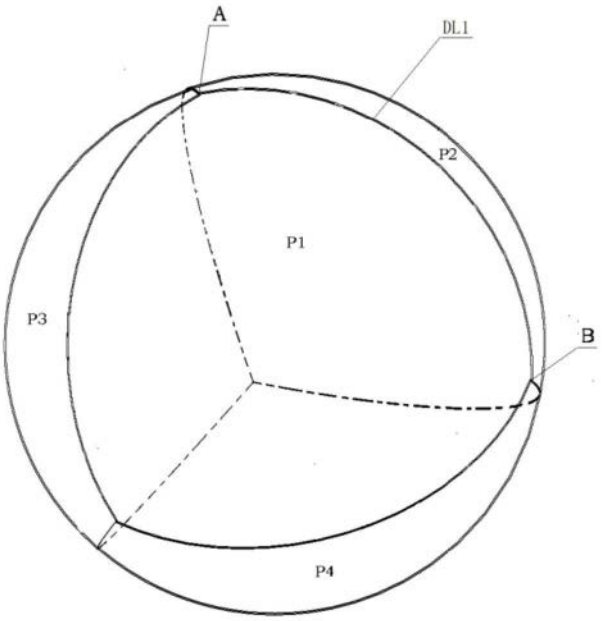


图1

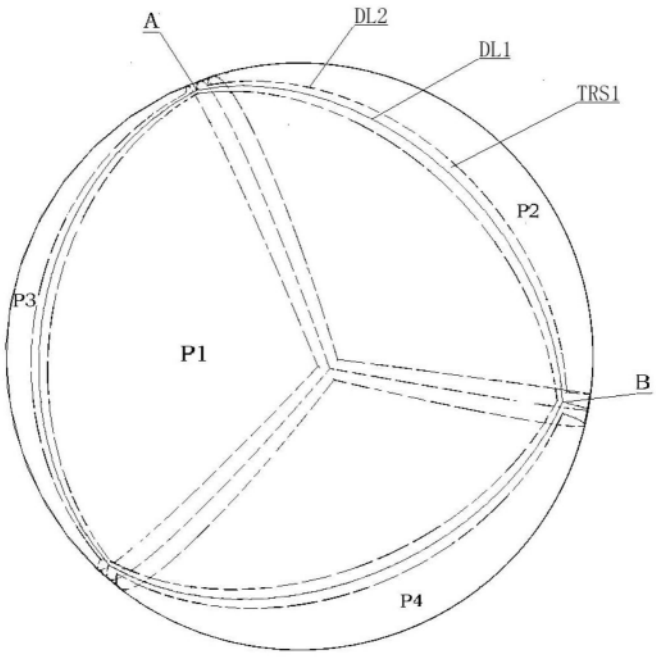


图2

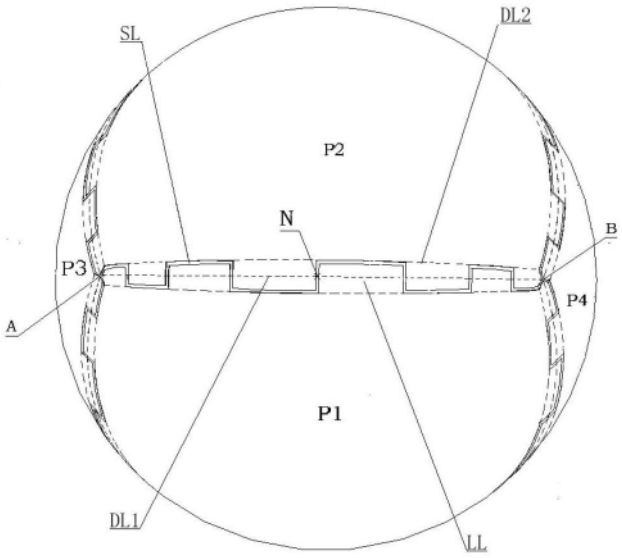


图3

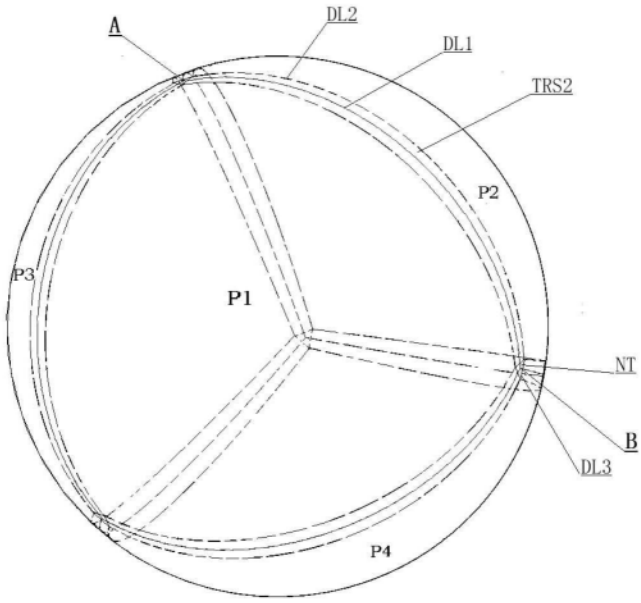


图4

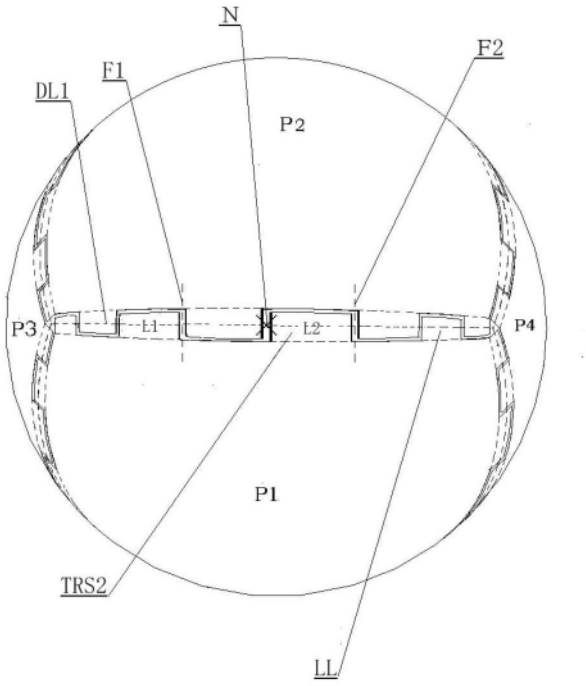


图5

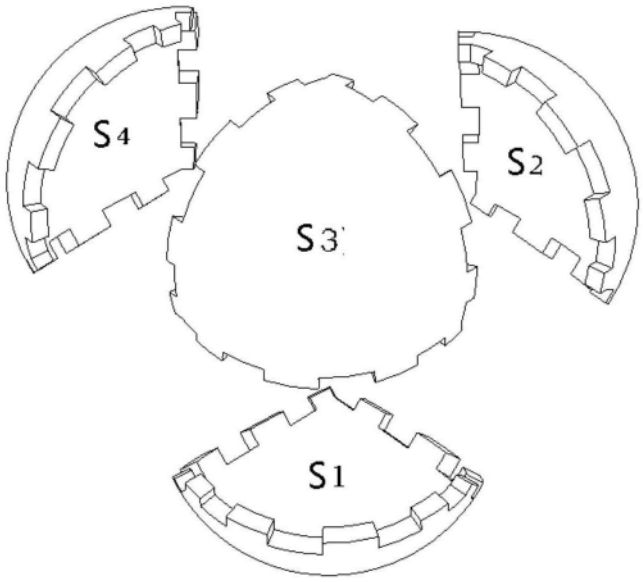


图6

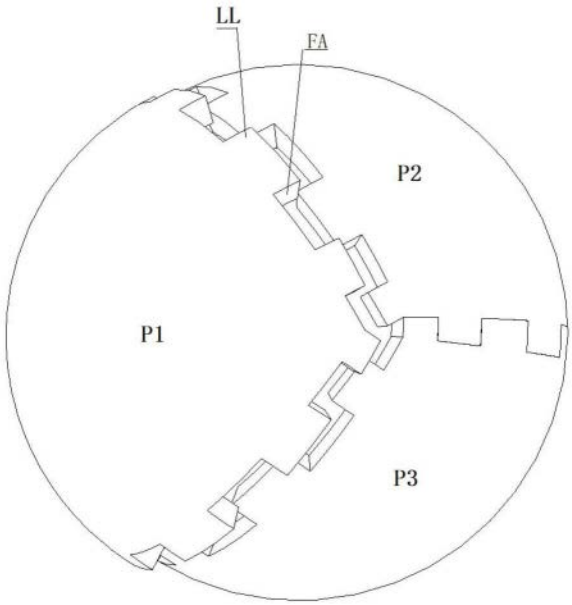


图7

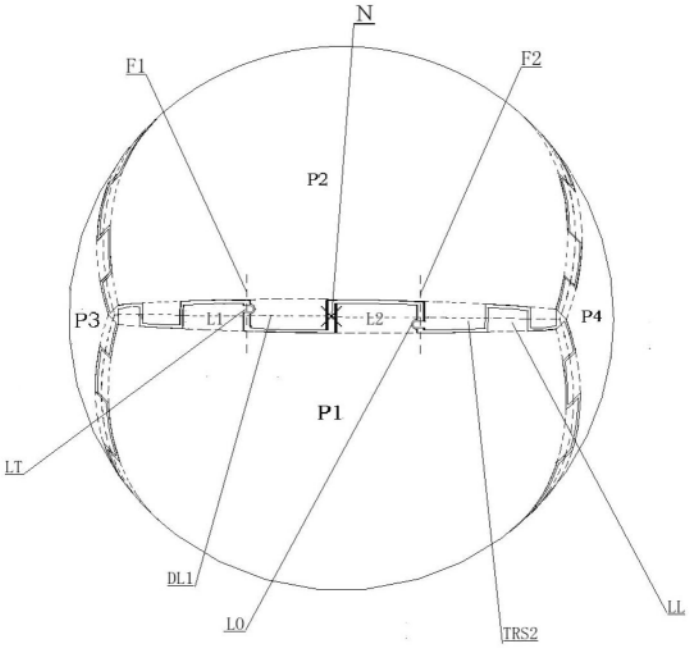


图8

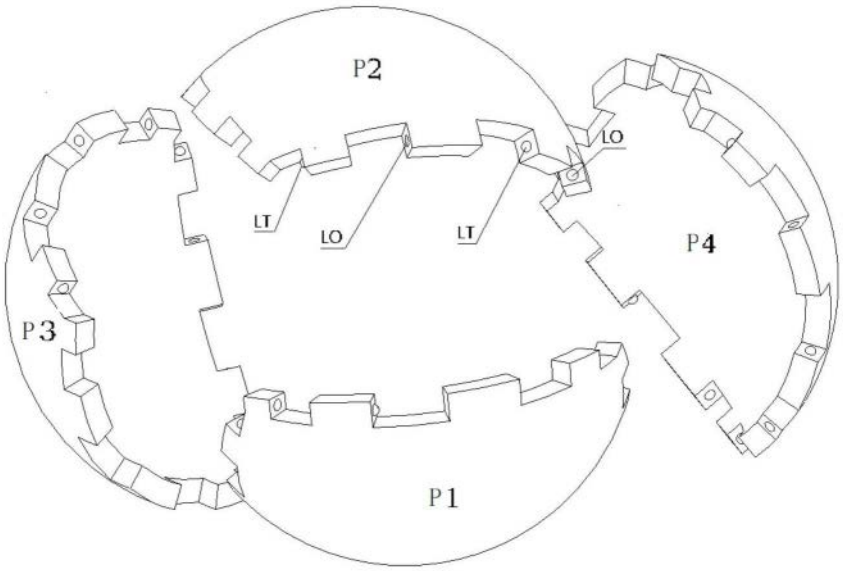


图9

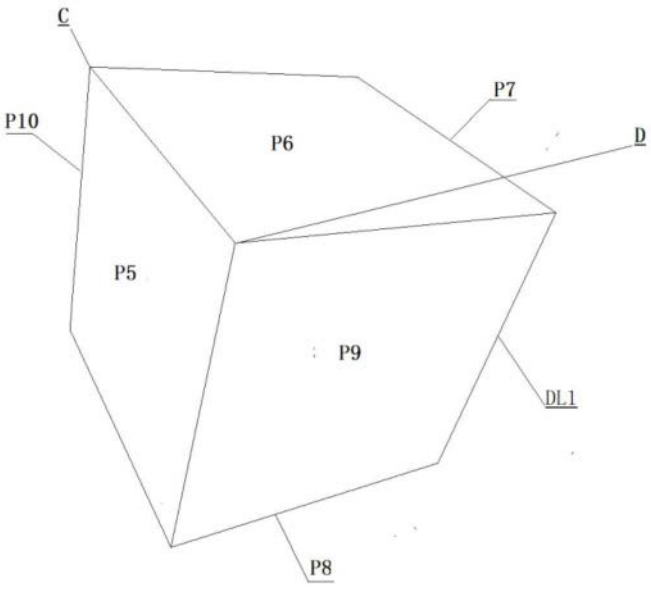


图10

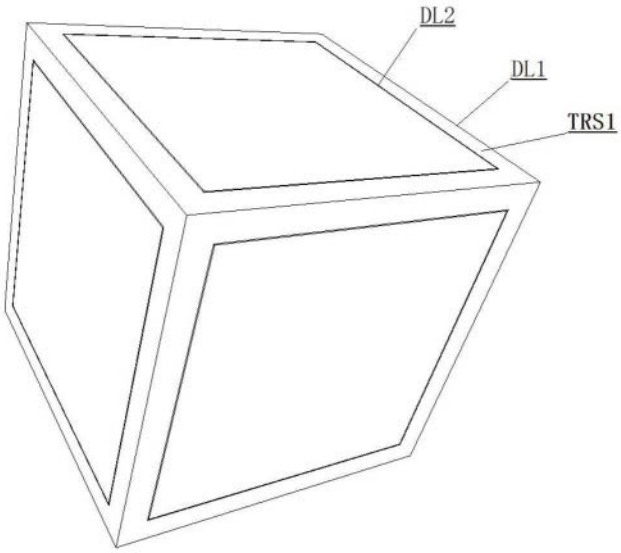


图11

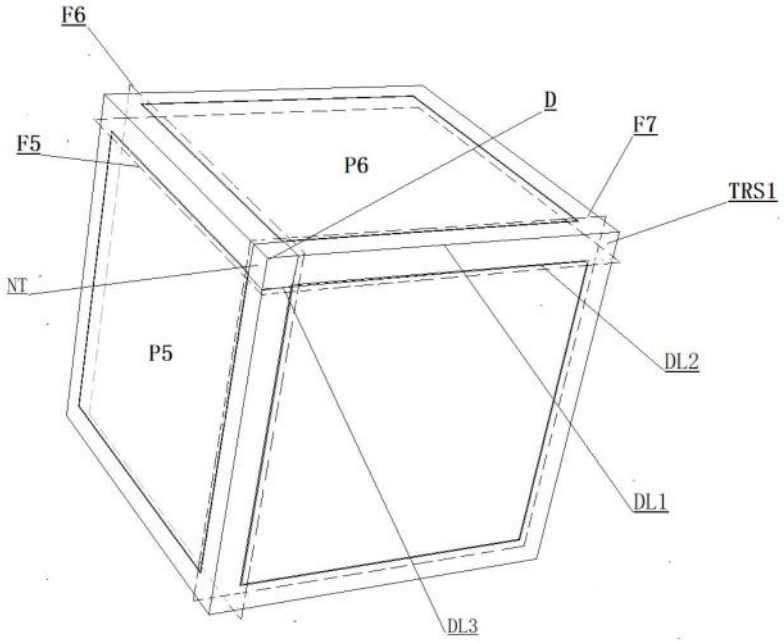


图12

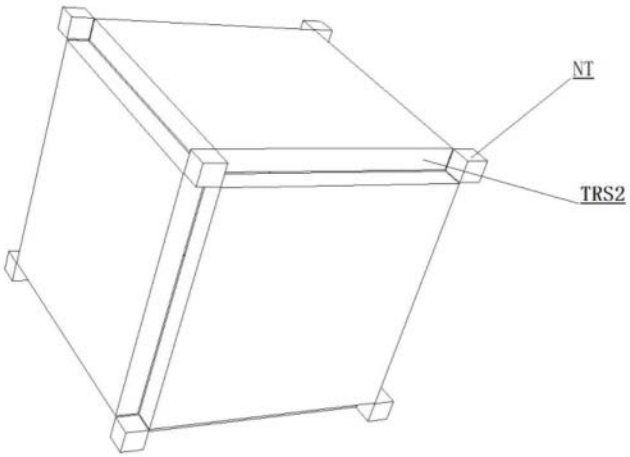


图13

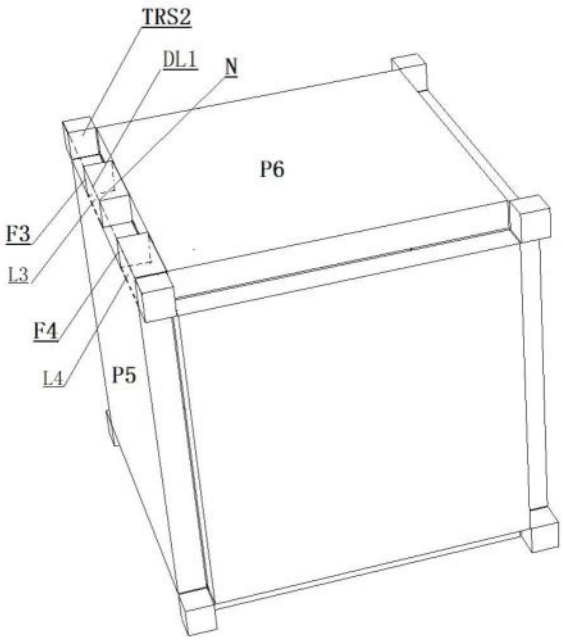


图14

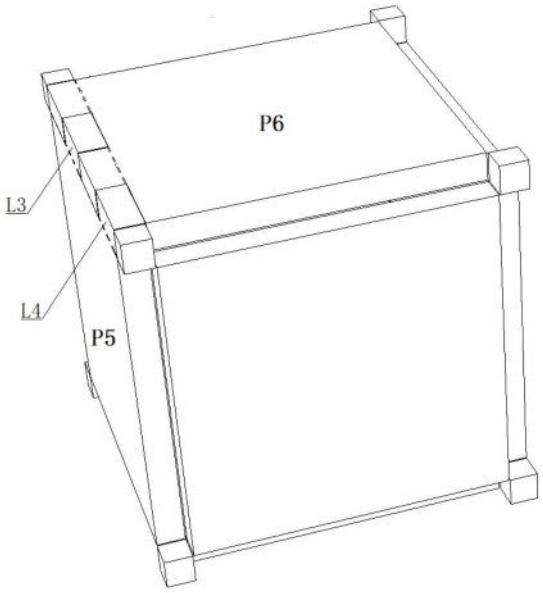


图15

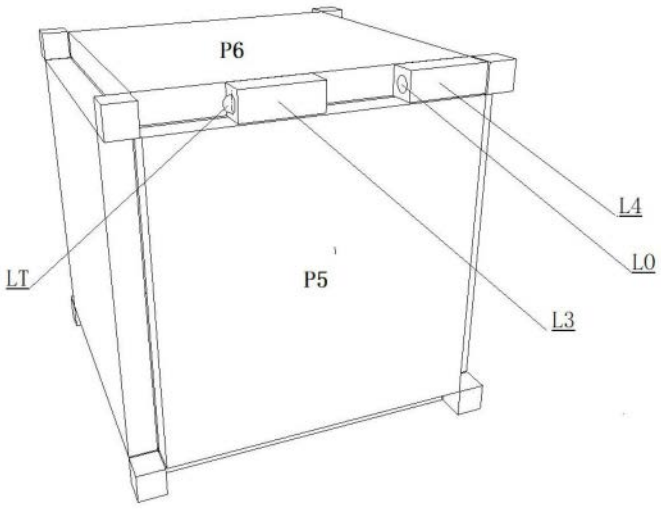


图16

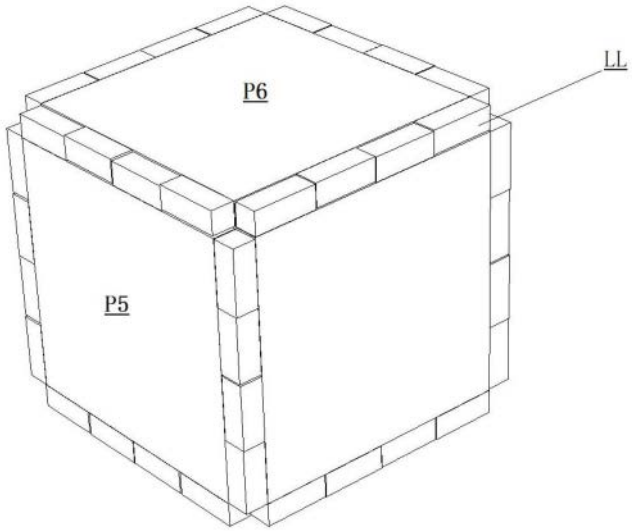


图17

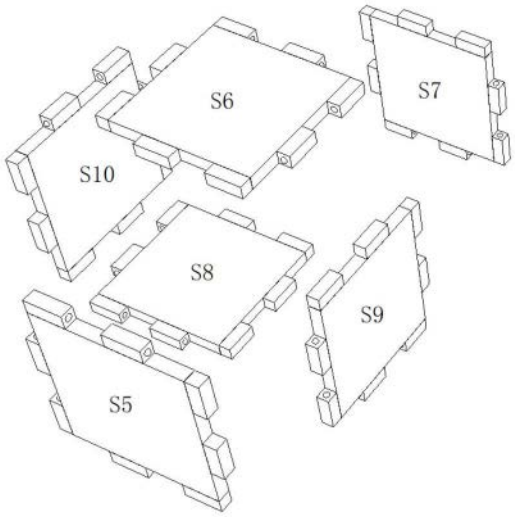


图18