



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206110570 U

(45)授权公告日 2017.04.19

(21)申请号 201621159712.9

(22)申请日 2016.11.01

(73)专利权人 东北林业大学

地址 150040 黑龙江省哈尔滨市香坊区和
兴路26号

(72)发明人 朱晓冬 刘玉 陈广胜

(51)Int.Cl.

E04F 13/075(2006.01)

B32B 15/10(2006.01)

B32B 15/20(2006.01)

B32B 3/12(2006.01)

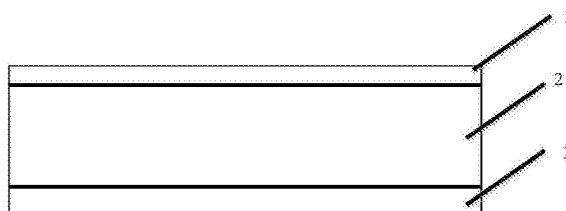
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板

(57)摘要

本实用新型涉及一种铝蜂窝板,尤其是涉及一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板。本实用新型的目的是为了增强铝蜂窝板的表面装饰性能而提供一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板。本实用新型所述一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板,其结构是三层结构,其中表层和底层是乙烯类单体浸渍杨木单板,中间一层是铝蜂窝板。所述铝蜂窝选用正六边形蜂窝芯,蜂窝芯的边长为4-5mm,厚度为8-10mm。所述杨木单板经过乙烯类单体浸渍,提高了强度和耐磨性能,厚度为1.5-3.0mm。将乙烯类单体浸渍杨木单板采用环氧树脂胶粘剂粘贴在铝蜂窝上层和下层。本实用新型方法简单,可有效增强铝蜂窝板的表面装饰性能,扩大了其使用范围,缓解了木材资源缺乏,供求矛盾日益突出的局面,具有重大的经济和社会效益。



1. 一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板, 其特征在于乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板是三层结构, 其中表层和底层是乙烯类单体浸渍杨木单板, 中间一层是铝蜂窝。

2. 根据权利要求1所述的一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板, 其特征在于所述的杨木单板经过乙烯类单体浸渍, 浸渍后杨木单板的厚度为1.5-3.0mm。

3. 根据权利要求1所述的一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板, 其特征在于所述的铝蜂窝选用正六边形蜂窝芯, 蜂窝芯的边长为4-5mm, 厚度为8-10mm。

一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种铝蜂窝板,尤其是涉及一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板。

背景技术

[0002] 在家具和室内装修行业,木材及其复合材料是最常用的材料。近年来,人们对室内噪声的影响越来越重视,希望使用吸声材料降低室内噪声对人们工作的影响。铝蜂窝是近年来逐渐开发的新型吸声材料,由于特殊的蜂窝结构,具有较好的吸声性能和力学性能。但是铝蜂窝复合板也存在明显的缺点,其表面装饰性能较差,导致铝蜂窝板不能广泛在家具和室内装修中广泛应用。杨木单板具有一定的装饰性能,经过乙烯类单体浸渍后强度和耐磨性能有所提高,可以应用于各类材料的表面装饰。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是为了增强铝蜂窝板的表面装饰性能而提供一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板。

[0004] 本实用新型所述一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板,其结构是三层结构,其中表层和底层是乙烯类单体浸渍杨木单板,中间一层是铝蜂窝。采用环氧树脂胶粘剂将乙烯类单体浸渍杨木单板粘贴在铝蜂窝上层和下层。

[0005] 所述铝蜂窝选用正六边形蜂窝芯,蜂窝芯的边长为4-5mm,厚度为8-10mm。

[0006] 所述杨木单板经过乙烯类单体浸渍,提高了强度和耐磨性能,厚度为1.5-3.0mm。

[0007] 本实用新型方法简单,可有效增强铝蜂窝板的表面装饰性能,扩大了其使用范围,缓解了木材资源缺乏,供求矛盾日益突出的局面,具有重大的经济和社会效益。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0009] 其中,1、3为乙烯类单体浸渍杨木单板;2为铝蜂窝

具体实施方式

[0010] 本实用新型的一种乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板的实施过程如下:

[0011] 1、使用环氧树脂胶粘剂对厚度为8-10mm的铝蜂窝板进行涂胶,涂胶量均为170-200g/m²,双面涂胶;

[0012] 2、然后将厚度1.5-3.0mm的乙烯类单体浸渍杨木单板黏贴在铝蜂窝板的上表面和下表面;

[0013] 3、将乙烯类单体浸渍杨木单板贴面后的铝蜂窝板置于冷压机中进行冷压,冷压时间为30-60min,压力为0.4-0.6Mpa。

[0014] 经过以上步骤后,即得到经过乙烯类单体浸渍杨木单板贴面铝蜂窝板,可有效增

强铝蜂窝板的表面装饰性能。

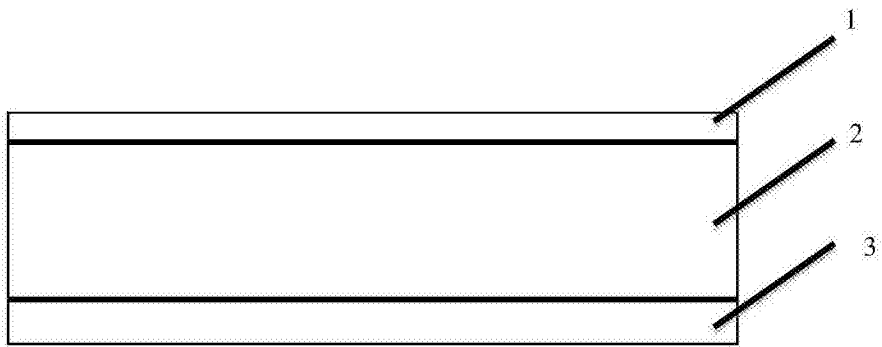


图1