



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212762737 U

(45) 授权公告日 2021.03.23

(21) 申请号 202021326479.5

(22) 申请日 2020.07.08

(73) 专利权人 诚鑫模塑科技(镇江)有限公司
地址 212000 江苏省镇江市丹徒区荣炳盐
府路352号

(72) 发明人 凌海涛

(74) 专利代理机构 北京盛凡智荣知识产权代理
有限公司 11616

代理人 李青

(51) Int. Cl.

B24B 27/00 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

B24B 47/12 (2006.01)

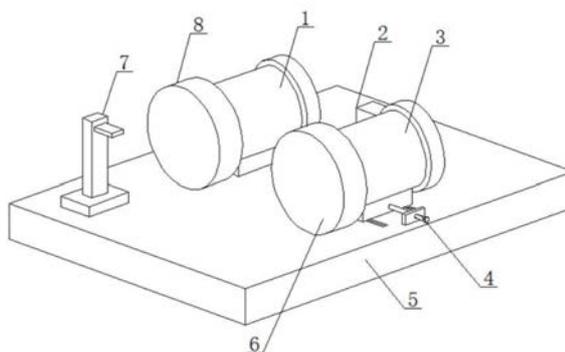
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种汽车配件加工用打磨设备

(57) 摘要

本实用新型提供一种汽车配件加工用打磨设备,涉及汽车配件加工领域,包括侧板与照明灯,所述侧板上端左侧设置有照明灯,所述侧板与照明灯通过螺钉固定连接,所述照明灯与电源电性连接,所述照明灯右端设置有第一打磨轮,本实用新型中通过在侧板的一侧设置有滑槽,并且在滑槽的表端安装有第二电动机,从而可以更改第一电动机与第二电动机之间的间距,这样通过更改的第一电动机与第二电动机间距可以适应不同的待要打磨的工件,本实用新型中在第二电动机的右端连接有调节机构,并且该调节机构与第二电动机的相交处设置有旋转轴,可以通过调节螺杆,使得第二电动机与第一电动机之间的间距更加快速的进行调节,从而可以适应不同尺寸工件的打磨。



1. 一种汽车配件加工用打磨设备,包括侧板(5)与照明灯(7),其特征在于:所述侧板(5)上端左侧设置有照明灯(7),所述侧板(5)与照明灯(7)通过螺钉固定连接,所述照明灯(7)与电源电性连接,所述照明灯(7)右端设置有第一打磨轮(8),所述第一打磨轮(8)的右端设置有第一电动机(1),所述第一电动机(1)与电源电性连接,所述第一电动机(1)的右端下侧设置有第二电动机(3),所述第二电动机(3)与电源电性连接,所述第一电动机(1)与第二电动机(3)的右端设置有放置台(2),所述第二电动机(3)的左端设置有第二打磨轮(6),所述第二电动机(3)的右端设置有调节机构(4),所述调节机构(4)通过螺栓固定在侧板(5)的前端表侧。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用打磨设备,其特征在于:所述放置台(2)的组成包括有承接环(21)、缓冲组件(22)、连接板(23)、竖杆(24)与固定板(25),所述固定板(25)的上端设置有竖杆(24),所述竖杆(24)的上端设置有连接板(23),所述连接板(23)的上端设置有缓冲组件(22),所述缓冲组件(22)的上端设置有承接环(21),所述放置台(2)通过固定板(25)与侧板(5)通过螺钉固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用打磨设备,其特征在于:所述调节机构(4)的组成包括有螺杆(41)、固定座(42)与旋转轴(43),所述螺杆(41)的下侧设置有固定座(42),所述固定座(42)的下端设置有旋转轴(43),所述调节机构(4)通过固定座(42)与侧板(5)通过螺栓固定连接。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用打磨设备,其特征在于:所述侧板(5)的组成包括有第一安装孔(51)、第二安装孔(52)、板体(53)与滑槽(54),所述板体(53)上端左侧设置有第二安装孔(52),所述第二安装孔(52)的下端设置有第一安装孔(51),所述第二安装孔(52)的右端设置有滑槽(54),所述侧板(5)通过第一安装孔(51)与照明灯(7)通过螺钉固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用打磨设备,其特征在于:所述第一电动机(1)与第二电动机(3)均与电源电性连接,所述第一电动机(1)与第二电动机(3)的型号均相同,所述第一电动机(1)与第二电动机(3)转动的方向不相同。

6. 根据权利要求1所述的一种汽车配件加工用打磨设备,其特征在于:所述第一打磨轮(8)与第二打磨轮(6)均为圆盘体结构,所述第一打磨轮(8)与第二打磨轮(6)的外侧一周均设置有防护壳。

7. 根据权利要求4所述的一种汽车配件加工用打磨设备,其特征在于:所述滑槽(54)共设置有两个,两个所述滑槽(54)的尺寸与规格均相同,两个所述滑槽(54)分别套接在板体(53)的上端两侧。

8. 根据权利要求3所述的一种汽车配件加工用打磨设备,其特征在于:所述螺杆(41)为圆柱体结构,所述螺杆(41)的外侧一周设置有螺纹槽。

一种汽车配件加工用打磨设备

技术领域

[0001] 本实用新型属于汽车零部件打磨机构相关技术领域,具体涉及一种汽车配件加工用打磨设备。

背景技术

[0002] 电动打磨机全称往复式电动抛光打磨机,又名锉磨机,广泛用于模具行业的精加工及表面抛光处理,是一款同类气动产品的替代品。

[0003] 现有的汽车配件加工用打磨设备存在以下问题:现有的汽车配件加工用打磨设备一般两个打磨辊之间的间距为固定的,这样在打磨一些尺寸不相同的零件时会出现打磨不方便的问题。

实用新型内容

[0004] (一)解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足,本实用新型提供了一种汽车配件加工用打磨设备,以解决上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] (二)技术方案

[0007] 为实现以上目的,本实用新型通过以下技术方案予以实现:一种汽车配件加工用打磨设备,包括侧板与照明灯,所述侧板上端左侧设置有照明灯,所述侧板与照明灯通过螺钉固定连接,所述照明灯与电源电性连接,所述照明灯右端设置有第一打磨轮,所述第一打磨轮的右端设置有第一电动机,所述第一电动机与电源电性连接,所述第一电动机的右端下侧设置有第二电动机,所述第二电动机与电源电性连接,所述第一电动机与第二电动机的右端设置有放置台,所述第二电动机的左端设置有第二打磨轮,所述第二电动机的右端设置有调节机构,所述调节机构通过螺栓固定在侧板的前端表侧。

[0008] 优选的,所述放置台的组成包括有承接环、缓冲组件、连接板、竖杆与固定板,所述固定板的上端设置有竖杆,所述竖杆的上端设置有连接板,所述连接板的上端设置有缓冲组件,所述缓冲组件的上端设置有承接环,所述放置台通过固定板与侧板通过螺钉固定连接。

[0009] 优选的,所述调节机构的组成包括有螺杆、固定座与旋转轴,所述螺杆的下侧设置有固定座,所述固定座的下端设置有旋转轴,所述调节机构通过固定座与侧板通过螺栓固定连接。

[0010] 优选的,所述侧板的组成包括有第一安装孔、第二安装孔、板体与滑槽,所述板体上端左侧设置有第二安装孔,所述第二安装孔的下端设置有第一安装孔,所述第二安装孔的右端设置有滑槽,所述侧板通过第一安装孔与照明灯通过螺钉固定连接。

[0011] 优选的,所述第一电动机与第二电动机均与电源电性连接,所述第一电动机与第二电动机的型号均相同,所述第一电动机与第二电动机转动的方向不相同。

[0012] 优选的,所述第一打磨轮与第二打磨轮均为圆盘体结构,所述第一打磨轮与第二

打磨轮的外侧一周均设置有防护壳。

[0013] 优选的,所述滑槽共设置有两个,两个所述滑槽的尺寸与规格均相同,两个所述滑槽分别套接在板体的上端两侧。

[0014] 优选的,所述螺杆为圆柱体结构,所述螺杆的外侧一周设置有螺纹槽。

[0015] 本实用新型提供了一种汽车配件加工用打磨设备,其具备的有益效果如下:

[0016] 1、该实用新型中通过在侧板的一侧设置有滑槽,并且在滑槽的表端安装有第二电动机,这样第二电动机可以在滑槽的表端进行左右的移动,从而可以使得更改第一电动机与第二电动机之间的间距,这样通过更改的第一电动机与第二电动机之间的间距可以适应不同的待要打磨的工件;

[0017] 2、该实用新型中在第二电动机的右端连接有调节机构,并且该调节机构与第二电动机的相交处设置有旋转轴,这样在进行调节第一电动机与第二电动机之间的间距时,可以通过调节螺杆,使得第二电动机与第一电动机之间的间距更加快速的进行调节,从而可以适应不同尺寸工件的打磨。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的汽车配件加工用打磨设备结构示意图;

[0019] 图2为本实用新型的放置台正面结构示意图;

[0020] 图3为本实用新型的调节机构俯视结构示意图;

[0021] 图4为本实用新型的侧板俯视结构示意图;

[0022] 图中:1、第一电动机;2、放置台;21、承接环;22、缓冲组件;23、连接板;24、竖杆;25、固定板;3、第二电动机;4、调节机构;41、螺杆;42、固定座;43、旋转轴;5、侧板;51、第一安装孔;52、第二安装孔;53、板体;54、滑槽;6、第二打磨轮;7、照明灯;8、第一打磨轮。

具体实施方式

[0023] 本实用新型实施例提供一种汽车配件加工用打磨设备,如图1-4所示;

[0024] 实施方式具体为:一种汽车配件加工用打磨设备,包括侧板5与照明灯7,侧板5上端左侧设置有照明灯7,侧板5的组成包括有第一安装孔51、第二安装孔52、板体53与滑槽54,板体53上端左侧设置有第二安装孔52,第二安装孔52的下端设置有第一安装孔51,第二安装孔52的右端设置有滑槽54,滑槽54共设置有两个,两个滑槽54的尺寸与规格均相同,通过两个滑槽54的设置,这样可以使得第二电动机3更好的进行移动,两个滑槽54分别套接在板体53的上端两侧,通过滑槽54的设置,这样可以使得更好的进行移动,侧板5通过第一安装孔51与照明灯7通过螺钉固定连接,侧板5与照明灯7通过螺钉固定连接,照明灯7与电源电性连接,照明灯7右端设置有第一打磨轮8,第一打磨轮8的右端设置有第一电动机1,第一打磨轮8与第二打磨轮6均为圆盘体结构,第一打磨轮8与第二打磨轮6的外侧一周均设置有防护壳,通过防护壳的设置,从而可以使得更好的进行防护,放置台2的组成包括有承接环21、缓冲组件22、连接板23、竖杆24与固定板25,固定板25的上端设置有竖杆24,竖杆24的上端设置有连接板23,连接板23的上端设置有缓冲组件22,缓冲组件22的上端设置有承接环21,放置台2通过固定板25与侧板5通过螺钉固定连接,第一电动机1与电源电性连接,第一电动机1与第二电动机3均与电源电性连接,从而可以使得更好的进行传动,第一电动机1与

第二电动机3的型号均相同,第一电动机1与第二电动机3转动的方向不相同,第一电动机1的右端下侧设置有第二电动机3,第二电动机3与电源电性连接,第一电动机1与第二电动机3的右端设置有放置台2,第二电动机3的左端设置有第二打磨轮6,第二电动机3的右端设置有调节机构4,调节机构4的组成包括有螺杆41、固定座42与旋转轴43,螺杆41的下侧设置有固定座42,螺杆41为圆柱体结构,螺杆41的外侧一周设置有螺纹槽,从而可以使得通过螺杆41更好的调节第一电动机1与第二电动机3之间的间距,固定座42的下端设置有旋转轴43,调节机构4通过固定座42与侧板5通过螺栓固定连接,调节机构4通过螺栓固定在侧板5的前端表侧。

[0025] 工作原理:当要进行该装置的使用时,这时首先将该装置固定稳定,然后取出待要打磨的工件,并且根据待要打磨的工件进行调节第一电动机1与第二电动机3之间的间距,若是待要加工的工件尺寸较大,这时使用者握住调节机构4内部的螺杆41,并且逆时针旋转螺杆41,这样螺杆41进行逆时针的旋转,并且螺杆41与第二电动机3之间通过旋转轴43连接,这样可以使得在螺杆41的传动下,使得第二电动机3在侧板5内部的滑槽54内部向着远离第一电动机1的方向运动,若是待要加工的工件尺寸较小,这时使用者握住调节机构4内部的螺杆41,并且顺时针旋转螺杆41,这样螺杆41进行顺时针的旋转,并且螺杆41与第二电动机3之间通过旋转轴43连接,这样可以使得在螺杆41的传动下,使得第二电动机3在侧板5内部的滑槽54内部向着靠近第一电动机1的方向运动,第一电动机1与第二电动机3的型号均为Y315M-2,当第一电动机1与第二电动机3之间的间距调节完成之后,将工件放置在放置台2的表端,并且使用者拿持另外一端,然后打开第一电动机1与第二电动机3的启动按键,这样第一电动机1带动第一打磨轮8顺时针旋转,第二电动机3带动第二第二打磨轮6逆时针旋转,然后将工件放置在第一打磨轮8与第二打磨轮6之间的表侧进行打磨,当打磨完成之后,关闭启动按键即可。

[0026] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

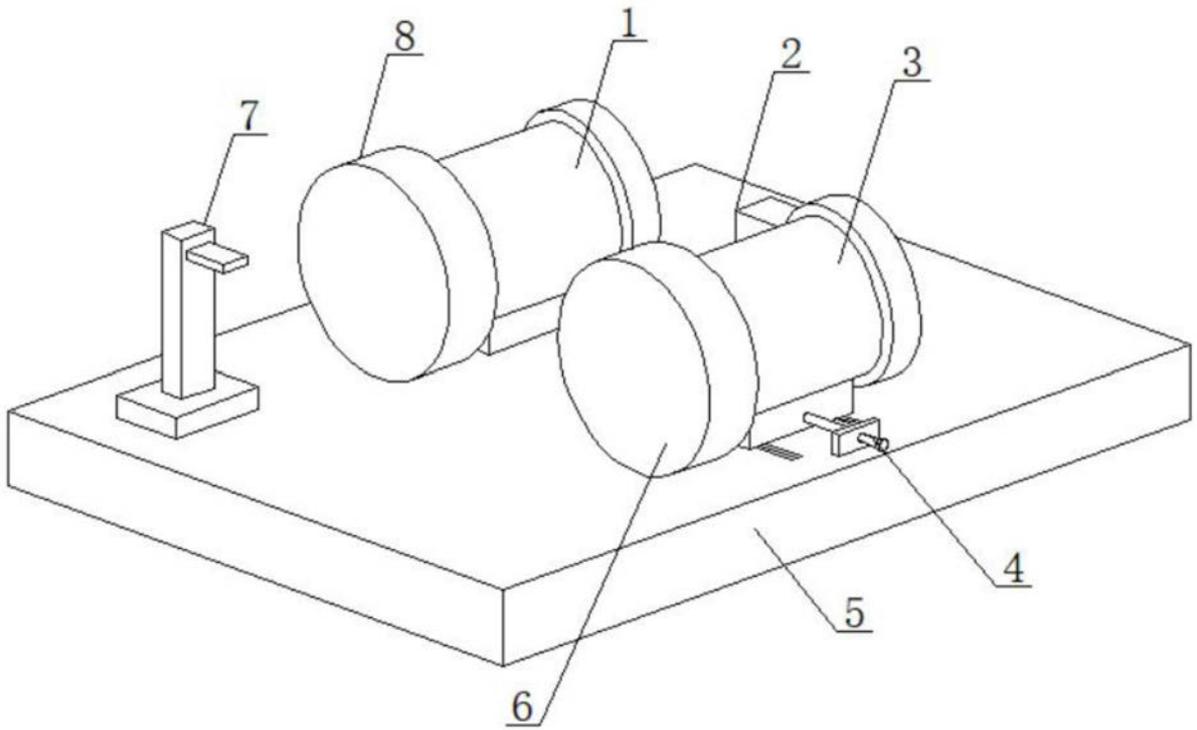


图1

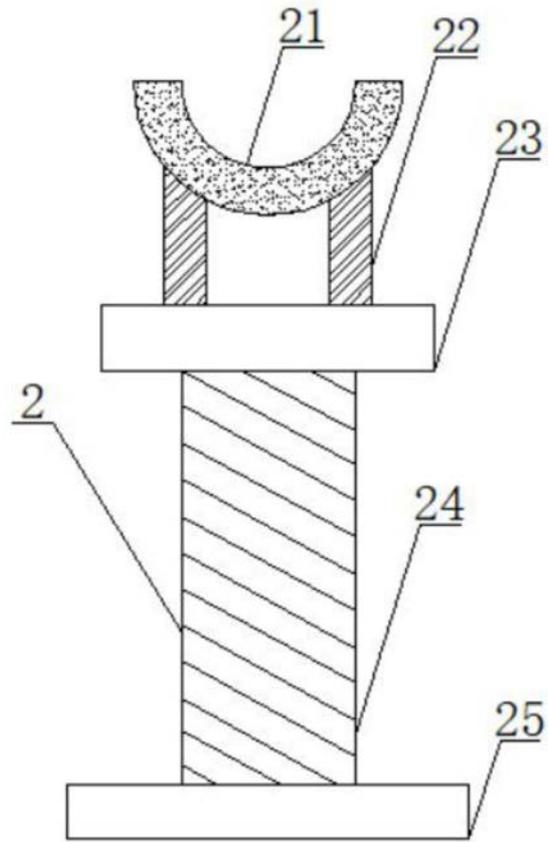


图2

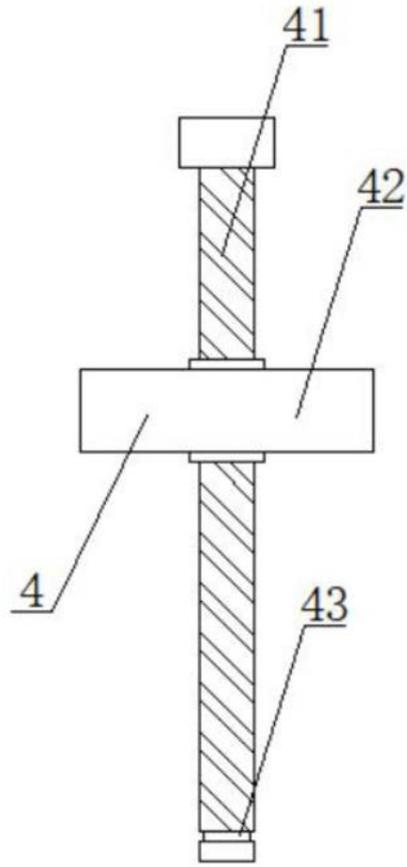


图3

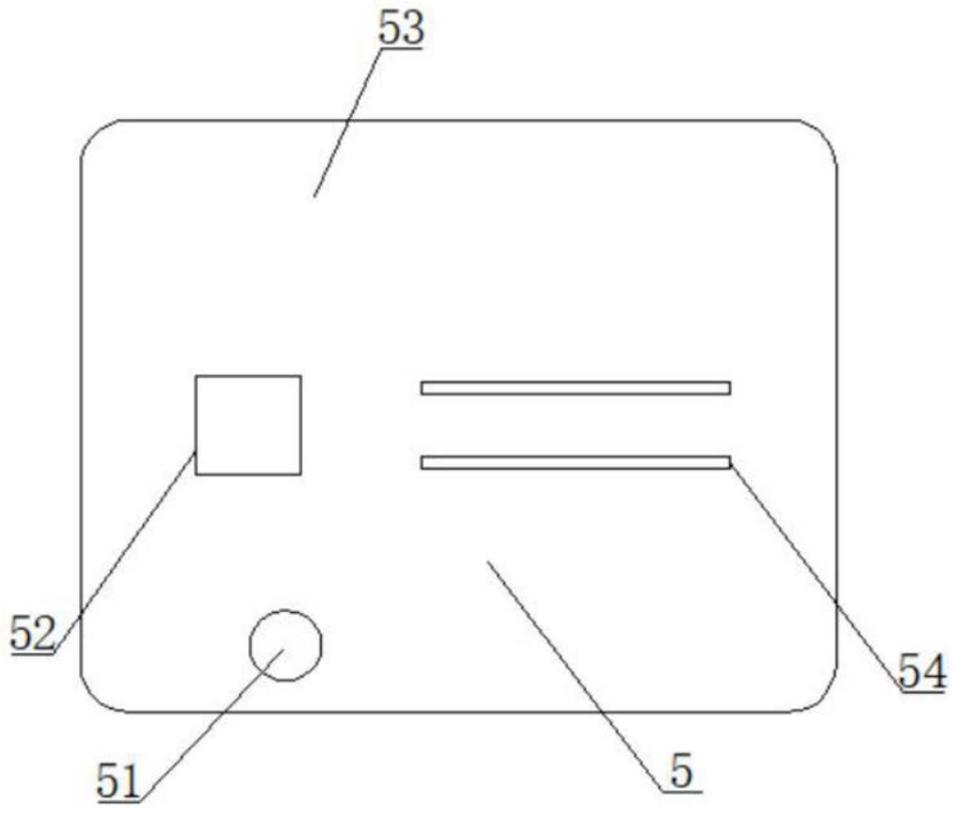


图4