

POLSKA
RZECZPOSPOLITA
LUDOWA



URZĄD
PATENTOWY
PRL

OPIS PATENTOWY

54306

Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17.IV.1965 (P 108 453)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 20.XI.1967

Kl. ~~49 i, 7~~

7c, 22/00

MKP ~~B-201~~

B21k, 1/70

UKD

Współtwórcy wynalazku: Jan Dzik, Mieczysław Kos, Kazimierz Duc

Właściciel patentu: Fabryka Śrub Przedsiębiorstwo Państwowe, Żywiec-Sporysz (Polska)

Sposób wytwarzania nakrętek koronowych

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania nakrętek koronowych obróbką plastyczną na gorąco. Nakrętki koronowe szeroko stosowane w przemyśle dotychczas wytwarzane są w ten sposób, że uformowane na gorąco nakrętki poddaje się obróbce wiórowej, której celem jest wyfrezowanie rowków korony. Sposób ten przedstawiony jest na fig. 1 rysunku i polega na tym, że w gnieździe matrycy 1 formuje się przy pomocy stempla 2 podgrzany pręt 3 w wyniku czego otrzymuje się zwykłą nakrętkę, w której frezuje się rowki korony.

Sposób ten jest pracochłonny i uciążliwy a w związku z tym nieekonomiczny.

Założeniem sposobu według wynalazku jest usunięcie tych niedogodności i wyeliminowanie ob-

2

róbki wiórowej. Zostało to osiągnięte w ten sposób, że całą nakrętkę wraz z rowkami korony formuje się na gorąco w czasie jednej operacji przez zastosowanie kształtowego stempla. Sposób według wynalazku przedstawiony jest na fig. 2 rysunku. Polega on na tym, że podgrzany pręt 3 formuje się w gnieździe matrycy 1 przy pomocy stempla 2, który na części roboczej posiada noski 4 kształtujące koronę nakrętki.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania nakrętek koronowych **znamienny tym**, że nakrętkę wraz z rowkami korony formuje się na gorąco w czasie jednej operacji przy użyciu stempla.

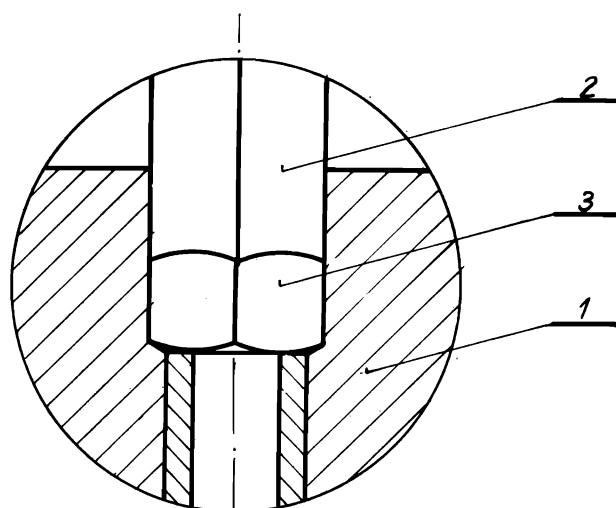


Fig. 1

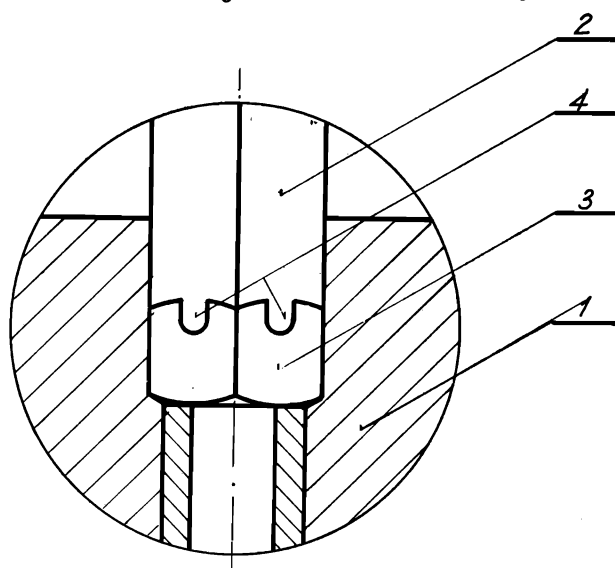


Fig. 2