



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 214347351 U

(45) 授权公告日 2021.10.08

(21) 申请号 202022699181.5

(22) 申请日 2020.11.19

(73) 专利权人 孔建华

地址 510000 广东省广州市增城区荔城大
道方圆云山诗意花园

(72) 发明人 孔建华

(51) Int. Cl.

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 13/04 (2006.01)

B05B 9/04 (2006.01)

B05B 12/32 (2018.01)

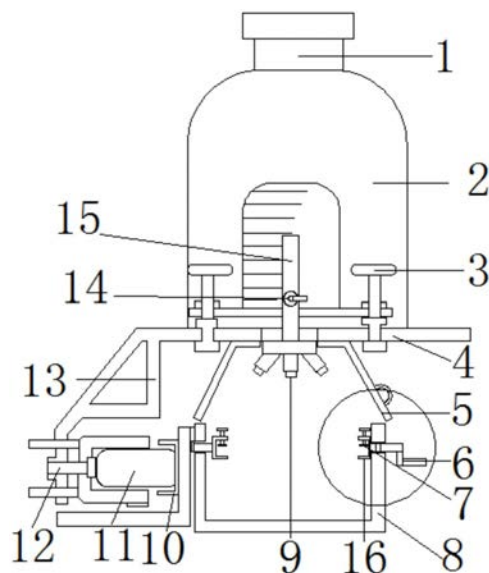
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种金属加工用铝合金喷涂装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种金属加工用铝合金喷涂装置,包括放料口、储料瓶、第一螺栓、支撑板、挡板、第二螺栓、摇杆、喷料槽、喷嘴、滑槽、滚轮、连接轴、三角架、水泵、连接管、卡槽,通过对铝合金进行喷漆时,把铝合金放置在两个卡槽内,依次顺时针转动摇杆,摇杆带动相对应的拉开和第二螺栓并向下移动,可利用螺栓对铝合金进行压制固定在两个卡槽上,转动摇杆使得铝合金保持水平位置,当把铝合金的顶面喷涂完毕后,转动摇杆至一百八十度将铝合金的底面朝上进行喷涂。



1. 一种金属加工用铝合金喷涂装置,包括放料口(1)、储料瓶(2)、第一螺栓(3)、支撑板(4)、挡板(5)、第二螺栓(7)、摇杆(6)、喷料槽(8)、喷嘴(9)、滑槽(10)、滚轮(11)、连接轴(12)、三角架(13)、水泵(14)、连接管(15)、卡槽(16),其特征在于:所述放料口(1)设置在储料瓶(2)的上端,储料瓶(2)内部连接的连接管(15),连接管(15)表面设置有水泵(14),连接管(15)底部固定连接有喷嘴(9),所述储料瓶(2)底部连接有支撑板(4),所述支撑板(4)上端活动连接有第一螺栓(3),第一螺栓(3)下端连接有挡板(5),挡板(5)右侧表面设置有把手,所述喷嘴(9)垂直方向相对应的有喷料槽(8),喷料槽(8)两侧活动连接有第二螺栓(7),第二螺栓(7)的右侧连接有摇杆(6),所述喷料槽(8)左侧设置有滑槽(10),滑槽(10)相适配的有连接在三角架(13)下端的滚轮(11),所述滚轮(11)通过连接轴(12)连接在三角架(13),所述滚轮(11)左右活动于滑槽(10)内,所述储料瓶(2)的表面刻制有刻度表,刻度表用于观察内部储存量情况。

2. 根据权利要求1所述的一种金属加工用铝合金喷涂装置,其特征在于:所述第一螺栓(3)滑动连接在支撑板(4)表面,第一螺栓(3)有4个,分别分布在储料瓶(2)周围。

3. 根据权利要求1所述的一种金属加工用铝合金喷涂装置,其特征在于:所述第二螺栓(7)下端的螺纹柱向下旋紧并卡接在卡槽(16)内,通过卡槽(16)的右侧的摇杆(6)来对物体进行翻转。

4. 根据权利要求1所述的一种金属加工用铝合金喷涂装置,其特征在于:所述滑槽(10)相适配于滚轮(11)左右移动。

5. 根据权利要求1所述的一种金属加工用铝合金喷涂装置,其特征在于:所述喷嘴(9)两侧设置有挡板(5),挡板(5)成三角状向外打开。

一种金属加工用铝合金喷涂装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及金属加工领域,更具体的说是一种金属加工用铝合金喷涂装置。

背景技术

[0002] 轮毂别名轮圈,即轮胎内廓用以支撑轮胎的圆桶形、中心装配在轴上的部件,常见的汽车轮毂有钢质轮毂及铝合金质轮毂,钢质轮毂的强度高,常用于大型载重汽车,但钢质轮毂质量重,外形单一,不符合如今低碳、时尚的理念,正逐渐被铝合金轮毂替代,在轮毂生产厂,需要对生产完成的轮毂进行喷涂油漆,起到美观和保护作用。

[0003] 但是,现有技术中,在对铝合金轮毂进行喷漆过程中,一般是工人手拿喷枪对轮毂进行喷涂工作,操作过程繁琐,而且不便于对轮毂的另一面进行喷涂,需要等喷涂的油漆干燥后,才能翻转轮毂至另一面进行喷涂工作,费时费力,工作效率低,同时喷涂装置过于固定,不能多样调节和移动,我们提出一种金属加工用铝合金喷涂装置用于解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供一种金属加工用铝合金喷涂装置,以解决现有工人手拿喷枪操作过程繁琐,而且不便于对轮毂的另一面进行喷涂,需要等喷涂的油漆干燥后,才能翻转轮毂至另一面进行喷涂,同时喷涂装置过于固定,不能多样调节和移动等情况。

[0005] 本实用新型一种金属加工用铝合金喷涂装置的目的,由以下具体技术手段所达成:一种金属加工用铝合金喷涂装置,包括放料口、储料瓶、第一螺栓、支撑板、挡板、第二螺栓、摇杆、喷料槽、喷嘴、滑槽、滚轮、连接轴、三角架、水泵、连接管、卡槽,放料口设置在储料瓶的上端,储液瓶内部连接的连接管,连接管表面设置有水泵,连接管底部固定连接有喷嘴,储液瓶底部连接支撑板,支撑板上端活动连接第一螺栓,第一螺栓下端连接挡板,挡板右侧表面设置有把手,喷嘴垂直方向相对应的有喷料槽,喷料槽两侧活动连接第二螺栓,第二螺栓的右侧连接摇杆,喷料槽左侧设置有滑槽,滑槽相适配的有连接在三角架下端的滚轮,滚轮通过连接轴连接在三脚架,滚轮左右活动于滑槽内,储液瓶的表面刻制有刻度表,刻度表用于观察内部储存量情况。

[0006] 优选的,第一螺栓滑动连接在支撑板表面,第一螺栓有4个,分别分布在储料瓶周围。

[0007] 优选的,第二螺栓下端的螺纹柱向下旋紧并卡接在卡槽内,通过卡槽的右侧的摇杆来对物体进行翻转。

[0008] 优选的,滑槽相适配于滚轮左右移动。

[0009] 优选的,喷嘴两侧设置有挡板,挡板成三角状向外打开。

[0010] 有益效果:

[0011] 1、通过对铝合金进行喷漆时,把铝合金放置在两个卡槽内,依次顺时针转动摇杆,摇杆带动相对应的拉开和第二螺栓并向下移动,可利用螺栓对铝合金进行压制固定在两个

卡槽上,转动摇杆使得铝合金保持水平位置,当把铝合金的顶面喷涂完毕后,转动摇杆至一百八十度将铝合金的底面朝上进行喷涂。

[0012] 2、还通过手握三角架,三角架一侧连接的滚轮滚动连接在滑槽内,推动三角架利用滚轮可使喷料瓶左右移动,方便调整位置进行喷涂。

附图说明

[0013] 为了更清楚地说明本实用新型实施例的技术方案,下面将对实施例中所需要使用的附图作简单地介绍,应当理解,以下附图仅示出了本实用新型的某些实施例,因此不应被看作是对范围的限定,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他相关的附图。

[0014] 图1为本实用新型的整体结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型的第二螺栓结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型支撑板结构示意图。

[0017] 图1-3中,部件名称与附图编号的对应关系为:放料口-1、储料瓶-2、第一螺栓-3、支撑板-4、挡板5、第二螺栓-7、摇杆-6、喷料槽-8、喷嘴-9、滑槽-10、滚轮-11、连接轴-12、三角架-13、水泵-14、连接管-15卡槽-16。

具体实施方式

[0018] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0019] 实施例:

[0020] 如附图1至附图3所示:一种金属加工用铝合金喷涂装置,包括放料口1、储料瓶2、第一螺栓3、支撑板4、挡板5、第二螺栓7、摇杆6、喷料槽8、喷嘴9、滑槽10、滚轮11、连接轴12、三角架13、水泵14、连接管15、卡槽16,放料口1设置在储料瓶2的上端,储液瓶2内部连接的连接管15,连接管15表面设置有水泵14,连接管15底部固定连接有喷嘴9,储液瓶2底部连接有支撑板4,支撑板4上端活动连接有第一螺栓3,第一螺栓3下端连接有挡板5,挡板5右侧表面设置有把手,喷嘴9垂直方向相对应的有喷料槽8,喷料槽8两侧活动连接有第二螺栓7,第二螺栓7的右侧连接有摇杆6,喷料槽8左侧设置有滑槽10,滑槽10相适配的有连接在三角架13下端的滚轮11,滚轮11通过连接轴12连接在三脚架13,滚轮11左右活动于滑槽10内,储液瓶2的表面刻制有刻度表,刻度表用于观察内部储存量情况。

[0021] 其中,喷料瓶2连接在第一螺栓3上端,第一螺栓3活动连接在支撑板4,支撑板4固定连接在三角架13。

[0022] 其中,喷嘴9数量为3个,喷嘴9通过上端的连接管15连接在储料瓶2,连接管15表面的水泵14控制喷涂的液体流速。

[0023] 工作原理:首先检查装置的完整性,首先将喷涂的液体通过放料口1倒入储料瓶2,再将铝合金制品放入在喷料槽8两侧的卡槽16内,旋紧第二螺栓7后顺时针转动摇杆6,摇杆6带动相对应的卡槽16和第二螺栓7转动并向下移动,利用两个第二螺栓7对铝合金制品进

行压制固定在两个卡槽16内,然后推动三角架13,三角架13下端通过连接轴12的滚轮11活动在滑槽10内,使得推动三角架13可以前后移动调节喷涂的位置,然后拧动第一螺栓3调节喷料瓶2在支撑板4的位置,方便精准喷涂,支撑板4上表面中部为掏空部位,并与第一螺栓3滑动卡接,然后打开水泵14,水泵14通过连接管15下端的喷嘴9将液体喷出,此时摇动摇杆6,调节好自己需要喷涂的部位。

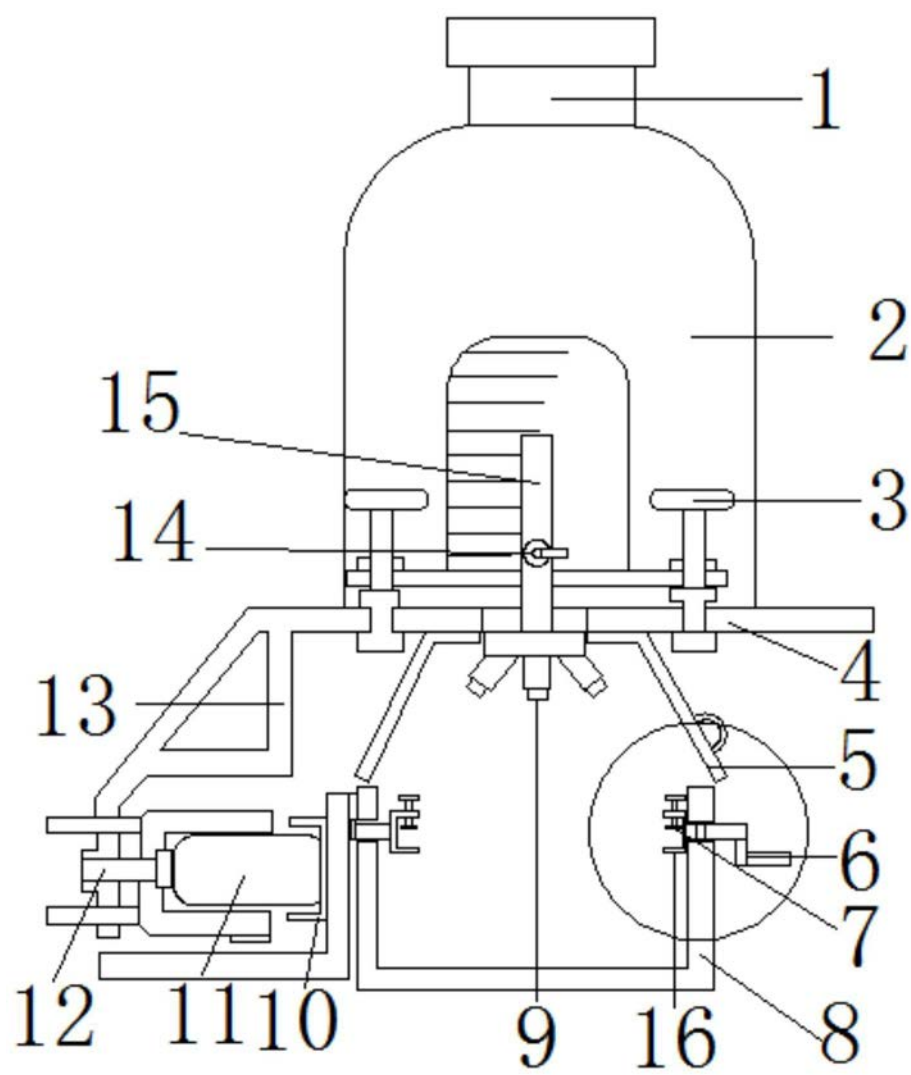


图1

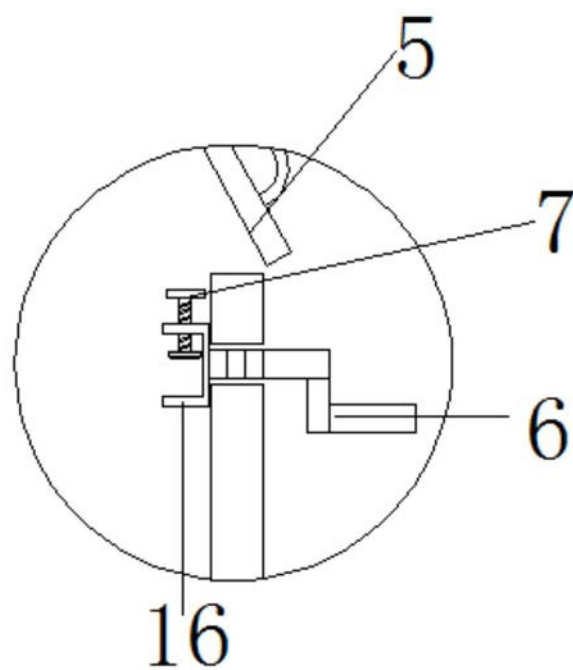


图2

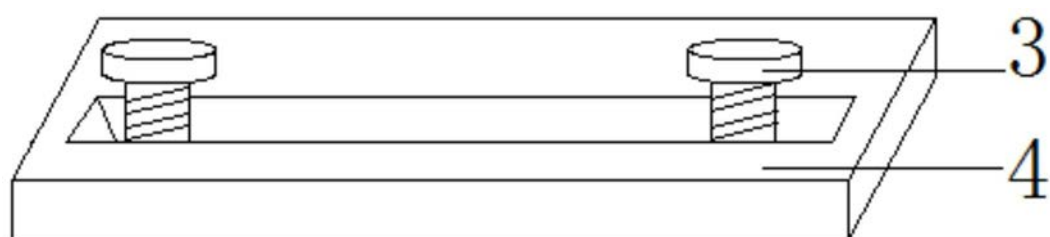


图3