(19)国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 222474728 U
(45)授权公告日 2025.02.14

(21)申请号 202421380529.6

(22)申请日 2024.06.18

(73)专利权人 广东科泓药业有限公司
地址 514779 广东省梅州市高新技术产业园区(滨江东路5号)

(72)发明人 罗帮顺 董灵敏

(74)专利代理机构 深圳市千纳专利代理有限公司 44218
专利代理师 林文生

(51)Int.Cl.
B65D 5/00(2006.01)
B65D 5/44(2006.01)
B65D 5/48(2006.01)

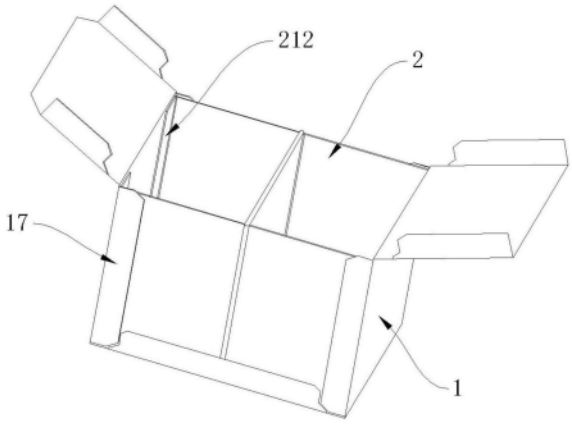
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种高抗压型纸箱

(57)摘要

本实用新型提供了一种高抗压型纸箱,包括外围纸板和内支撑纸板,所述内支撑纸板呈H型,且H型的四个端部设有内翻折边,所述外围纸板包围所述内支撑纸板的开口,所述外围纸板设有与对应所述内支撑纸板侧边相粘接的外翻折边,所述内翻折边与所述外围纸板相粘接。本实用新型提供的一种高抗压型纸箱,采用多点支撑结构,能够有效提高抗压强度,使纸箱能在长期堆码后基本无变形,防止箱内的产品因纸箱形变而受损。



CN 222474728 U

1.一种高抗压型纸箱,其特征在于:包括外围纸板和内支撑纸板,所述内支撑纸板呈H型,且H型的四个端部设有内翻折边,所述外围纸板包围所述内支撑纸板的开口,所述外围纸板设有与对应所述内支撑纸板侧边相粘接的外翻折边,所述内翻折边与所述外围纸板相粘接。

2.根据权利要求1所述的高抗压型纸箱,其特征在于:所述内支撑纸板由两个侧板和一个中板可拆卸连接而成。

3.根据权利要求2所述的高抗压型纸箱,其特征在于:所述侧板中部设有中插槽,所述中板两侧设有侧插槽,所述侧插槽与所述中插槽相插接。

4.根据权利要求3所述的高抗压型纸箱,其特征在于:所述外围纸板从左至右设有左顶盖区、左侧板区、底板区、右侧板区和右顶盖区,相邻区域的交界处设有折痕线。

5.根据权利要求4所述的高抗压型纸箱,其特征在于:所述外翻折边角端设有倒角。

一种高抗压型纸箱

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱技术领域,具体涉及一种高抗压型纸箱。

背景技术

[0002] 当前大容量注射剂产品的包装普遍采用的3层、5层结构的瓦楞纸箱,由于纸箱结构及成本问题,产品存储使用过程中需要注重环境湿度、纸箱配纸、堆码方式、堆码高度等问题影响,普通结构的瓦楞纸箱受潮后抗压能力急剧下降,而纸箱内部盛装的大容量注射剂在纸箱抗压力下降后需要承担更大的压力,导致产品发生形变甚至破损。

实用新型内容

[0003] 为了弥补现有技术中存在的不足,本实用新型提供了一种高抗压型纸箱,采用多点支撑结构,能够有效提高抗压强度,使纸箱能在长期堆码后基本无变形,防止箱内的产品因纸箱形变而受损。

[0004] 为了达到上述目的,本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种高抗压型纸箱,包括外围纸板和内支撑纸板,所述内支撑纸板呈H型,且H型的四个端部设有内翻折边,所述外围纸板包围所述内支撑纸板的开口,所述外围纸板设有与对应所述内支撑纸板侧边相粘接的外翻折边,所述内翻折边与所述外围纸板相粘接。

[0006] 进一步的,所述内支撑纸板由两个侧板和一个中板可拆卸连接而成。

[0007] 进一步的,所述侧板中部设有中插槽,所述中板两侧设有侧插槽,所述侧插槽与所述中插槽相插接。

[0008] 进一步的,所述外围纸板从左至右设有左顶盖区、左侧板区、底板区、右侧板区和右顶盖区,相邻区域的交界处设有折痕线。

[0009] 进一步的,所述外翻折边角端设有倒角。

[0010] 相对于现有技术,本实用新型具有以下有益技术效果:

[0011] 本实用新型的高抗压型纸箱,采用多点支撑结构,四个边角通过内翻折边和外翻折边的共同作用,相较普通纸箱增加了厚度和支承力,中心再通过H型结构增加线接触支承力,从而使纸箱整体提高了抗压强度,经测试抗压强度可达到5000N以上,对产品的保护效果远远优于普通结构的纸箱,使纸箱在长期堆码后基本无变形,能够有效防止箱内产品因纸箱变形而受损。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的一种高抗压型纸箱的组装状态结构图。

[0013] 图2是本实用新型的一种高抗压型纸箱的平铺状态结构图。

[0014] 其中:1、外围纸板;11、左顶盖区;12、左侧板区;13、底板区;14、右侧板区;15、右顶盖区;16、折痕线;17、外翻折边;2、内支撑纸板;21、侧板;211、中插槽;212、内翻折边;22、中板;221、侧插槽。

具体实施方式

[0015] 在下面的描述中阐述了很多具体细节以便于充分理解本实用新型。但是本实用新型能够以很多不同于此描述的其他方式来实施,本领域技术人员可以在不违背本实用新型内涵的情况下做类似推广,因此本实用新型不受下面公开的具体实施例的限制。

[0016] 实施例1

[0017] 如图1、2所示,一种高抗压型纸箱,包括分体式外围纸板1和内支撑纸板2。外围纸板1呈长条状,从左至右设有左顶盖区11、左侧板区12、底板区13、右侧板区14和右顶盖区15,相邻区域的交界处设有折痕线16。外围纸板1的每一区域两侧均设有外翻折边17,外翻折边17的角端设有倒角。

[0018] 内支撑纸板2呈H型,其可以是一体成型结构,也可以是拼接成型结构,本实施例优选为拼接成型。具体的,内支撑纸板2由两个侧板21和一个中板22组成,侧板21中部设有中插槽211,中板22两侧设有侧插槽221,中板22通过侧插槽221插接在侧板21的中插槽211内。侧板21的两侧设有内翻折边212。

[0019] 本实用新型的使用过程为:先将外围纸板1平铺于台面,再将内支撑纸板2底部开口放在外围纸板1的底板区13上,将底板区13的外翻折边17粘贴在侧板21外侧;然后弯折外围纸板1,使左侧板区12与内支撑纸板2左面开口贴合、右侧板区13与内支撑纸板2右面开口贴合,再将左侧板区12、右侧板区13与对应侧的内翻折边212粘贴,左侧板区12、右侧板区13的外翻折边17粘贴在侧板21外侧,从而形成具有两个腔室的箱体;箱体装满物料后,再左顶盖区11、右顶盖区15扣合在内支撑纸板2顶面开口,并将该些区域的外翻折边17与侧板21外侧粘贴,从而完成装箱。

[0020] 以上仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征进行等同替换,但是凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

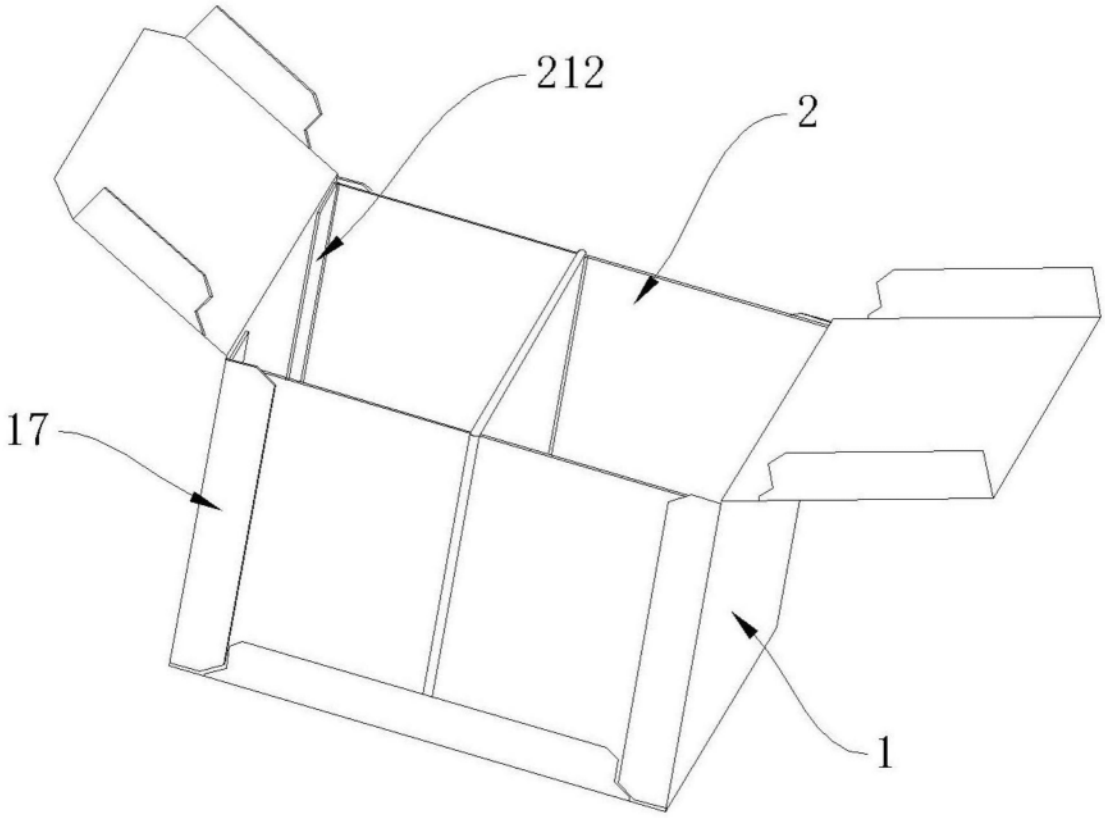


图1

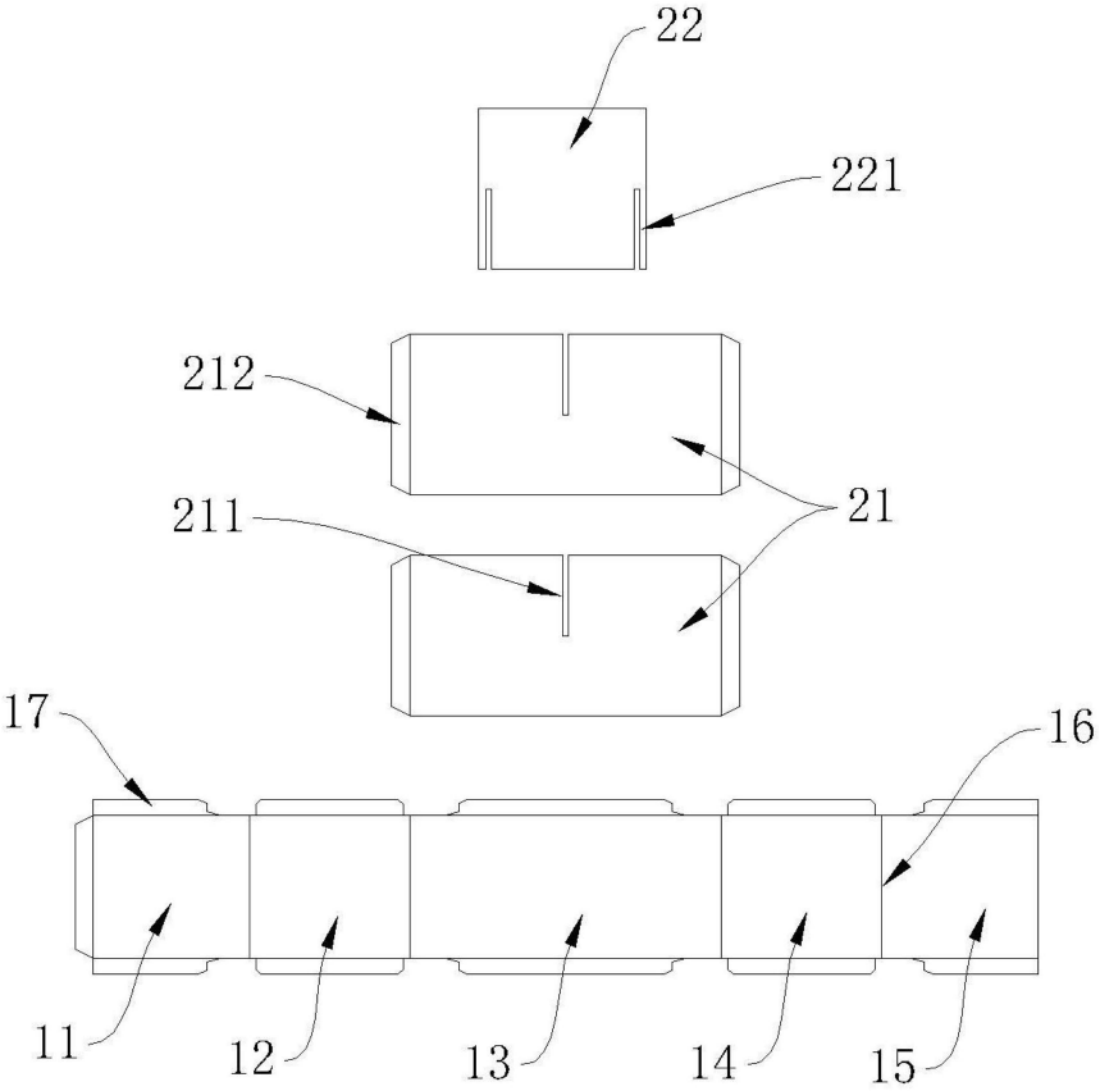


图2