

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.⁷
G02C 5/22

(45) 공고일자 2001년01월15일

(11) 등록번호 20-0210356

(24) 등록일자 2000년11월03일

(21) 출원번호	20-2000-0024268	(65) 공개번호	
(22) 출원일자	2000년08월23일	(43) 공개일자	
(73) 실용신안권자	윤복수		
	대구광역시 서구 비산7동 936-1번지		
(72) 고안자	윤복수		
	대구광역시서구비산7동936-1		
(74) 대리인	조정환		

심사관 : 강정석

(54) 안경 다리 연결구조

요약

본 고안은 티탄 재질로 형성한 안경의 안경다리 연결 구조에 관한 것이다.

주지된 바와 같이 티탄 합금은 강도와 경도가 높고, 고유의 광택이 있으며, 가벼워 고급안경의 소재로 사용되고 있다.

그러나, 티탄 합금은 안경다리 및 연결구(업계에서는 '미미'라고 함)의 결합부와 같이 서로 마찰이 발생할 경우, 마찰 부위가 거칠어지고, 안경 다리의 절첩이 매우 뻣뻣하게 이루어지는 등의 문제점이 있어, 통상 안경테 및 안경 다리를 티탄 또는 티탄 합금으로 형성하더라도, 연결구만은 니켈 합금 계열인 양백이나 다른 비철합금 소재로 형성하는 것이 관행이었고, 이러한 관행에 의해 안경테와 안경 다리 및 연결구 등 안경의 모든 부품(스프링은 제외)을 티탄 소재로 형성한 고급 안경테를 제공하기는 곤란하였던 것이다.

다시 말하면, 안경테와 안경 다리는 티탄 또는 티탄 합금으로 형성하면서, 연결구는 티탄 이외의 소재 즉, 양백 등을 이용하여 제조 조립함으로써, 제품의 고급화에 한계가 따랐던 것이다.

따라서, 본 고안은 안경 다리와 안경테는 물론 연결구도 티탄 또는 티탄 합금 재질로 형성하되, 마찰부(특히 안경 경첩부)에 티탄 이외의 재질 즉, 양백이나, 기능성 플라스틱 등등과 같은 비철 또는 비금속 재질을 이용하여 제조한 별도의 부시를 설치하여, 다리의 절첩이 매우 부드럽고 원활하게 이루어지도록 하고, 동시에 상품의 고급화를 유도할 수 있도록 하므로써, 한차원 더 높은 안경을 제공한다.

대표도

도2

색인어

티탄, 티탄합금, 티탄안경, 양백, 기능성 플라스틱, 경량 안경

명세서

도면의 간단한 설명

도 1은 본 고안의 일실시예로서 안경 다리 연결구조를 나타낸 분해 사시도.

도 2는 본 고안의 일실시예로서 안경다리 연결구조를 나타낸 단면도.

도 3는 본 고안의 다른 실시예로서 안경 다리 연결구의 단면도.

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술분야 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 안경 다리 연결구조에 관한 것으로 특히, 안경테와 안경 다리는 물론 연결구도 티탄 또는 티탄 합금 재질로 안경을 형성함에 있어, 다리와 연결구의 마찰 부위 및 장식 내부에 양백 또는 기능성 플라스틱 재질로 형성한 부시를 삽입 설치하여, 다리의 절첩이 매우 원활하게 이루어지면서 올티탄 (all titanuim)안경을 제조 가능하게 하므로써, 한층 더 높은 안경의 고급화를 도모할 수 있게 하기 위한 것이다.

주지된 바와 같이 티탄 또는 티탄 합금은 가볍고, 견고하며, 가공성이 좋은 반면에 같은 재질이 서로 마찰될 때는 마찰 부위가 거칠어짐과 동시에 원활한 작동이 이루어지지 못하는 흠이 따른다.

따라서, 종래의 티탄 안경은 대부분 안경테와 안경다리부를 티탄 또는 티탄합금으로 형성하면서도, 연결구(업계에서는 '미미'라고 함)만큼은 티탄 또는 티탄합금이 아닌 양백이나 비철금속을 사용하고 있다.

그러나 이러한 종래의 구성은 다음과 같은 문제점이 따를 수 밖에 없는 것이다.

즉, 안경테와 안경 다리를 티탄 또는 티탄 합금형성한 경우에도 연결구는 양백과 같이 티탄 이외의 재질을 사용하므로써, 안경의 고급화에 한계가 따르고 또, 도금 시에도 재료의 성질이 서로 달라 균일한 색상이나 광택으로 도금이 어려워 품질을 높이는 데도 한계가 따랐다는 것이다.

고안이 이루고자 하는 기술적 과제

따라서, 상기의 제반 문제점을 감안하여 안출된 본 고안은 안경테와 안경 다리는 물론 연결구도 티탄 또는 티탄 합금으로 형성하되, 연결구 혹은 다리 선단부의 장식 내부 위치에 양백 또는 티탄 재질보다 무른 재질의 비철금속 또는 비금속(예컨대 '합성수지류')의 부시를 삽입 설치하므로써, 다리와 연결구의 마찰이 매우 원활하게 이루어지게 하여, 안경의 고급화와 품질향상을 추구하려는 데 그 목적이 있다.

고안의 구성 및 작용

이하, 첨부된 도면에 의거하여 본 고안의 일실시예를 설명하면 다음과 같다.

도 1은 본 고안의 일실시예로서 안경 다리 연결구조를 나타낸 분해 사시도이고, 도 2는 본 고안의 일실시예로서 안경다리 연결구조를 나타낸 단면도이고, 도 3은 본 고안의 다른 실시예로서 안경 다리 연결구의 단면도이다.

도 1내지 도 3에 도시된 바와 같이,

안경테(10), 안경 다리(20), 연결구(30)로 구성된 안경에 있어서,

이들 부품을 모두 티탄 또는 티탄 합금으로 형성하되,

연결구(30)는 통상의 스프링(35)과 탄성핀(34)이 삽입되는 구멍(31)을 기존의 구멍보다 약간 더 크게 가공 형성하고,

상기의 연결구(30)의 삽입 구멍(31)에 양백 또는 기능성 플라스틱이나 동합금으로 된 부시(40)를 억지끼워 맞춤시키되,

상기, 부시(40)와 연결구(30)는 조립 후 양측에 절개홈(42), (32)을 형성하여,

부시(40)와 연결구(30)에 관통되도록 스프링(34)을 장착한 탄성핀(33)을 삽입하고,

상기의 연결구(30)의 상면 일측에 내부로 관통되도록 하여 부시와 연결구에 나사 구멍(43). (33)을 형성시키고,

상기의 부시와 연결구의 절개홈(42), (32)에 안경 다리(20)의 선단면을 삽입하여, 부시와 연결구의 나사 구멍(43), (33)에 안경 다리 선단면의 나사구멍(23)에 나사(50) 체결하여 구성시킨 구조이다.

이와 같이 구성된 본 고안의 일실시예에 대한 작용을 첨부된 도 1내지 도 4를 참조하여 설명하면 다음과 같다.

먼저, 안경테(10)와 안경 다리(20)와 안경테 연결구(30)를 티탄 또는 티탄합금 재질로 형성하되,

상기의 연결구(30)는 통상의 스프링(35)과 탄성핀(34)이 삽입되는 구멍(31)을 기존의 구멍보다 약간 더 크게 가공 형성한다.

이후, 양백이나 기능성 플라스틱 재질 또는 동합금 등등 티탄 이외의 재질로 부시(40)를 형성하고,

상기의 부시(40)를 기존보다 크게 가공한 연결구(30)의 탄성핀(34) 삽입 구멍(31)에 억지끼움하여 고정시킨다.

이때, 부시(40)는 연결구(30)의 탄성핀 삽입 구멍(31)의 내부에 삽입되어 안경테 연결구(30)의 삽입 구멍(31)의 내벽을 이루게 되는 것이다.

상기, 부시(40)와 연결구(30)는 조립 후 양측에 절개홈을 가공하여, 내측에 삽입된 부시의 절개홈(42)과 외측의 연결구에도 절개홈(32)이 형성되도록 하고,

부시(40)와 연결구(30) 내부에 삽입된 부시의 삽입 구멍(41)에 관통되도록 스프링(35)을 장착한 탄성핀(34)을 삽입한다.

스프링(35)과 탄성핀(34)은 연결구(30) 삽입 구멍(31)의 내측에 억지끼움된 부시(40)의 삽입 구멍(41)에 삽입되어 연결구(30)와는 관계없이, 부시(40)의 내측벽에서 마찰되어 원활하게 움직일 수 있게 되는 것이다.

상기의 연결구(30)의 상면 일측에 관통되도록 하여 부시와 연결구에 나사 구멍(43). (33)을 형성시키고,

부시와 연결구의 절개홈(42), (32)에 안경 다리(20)의 선단면을 끼워 삽입하여, 부시와 연결구의 나사구멍(43), (33)에 안경 다리 선단면의 나사구멍(23)에 나사(50) 체결하여 결합되는 것이다.

여기서, 부시(40)는 연결구(30)의 삽입 구멍(31)에 억지끼움되어, 안경다리(20)를 절첩시키는 과정에서 발생하는 마찰면 즉, 안경 다리(20) 선단면과 연결구의 삽입 구멍(31) 선단면, 연결구(30)의 삽입구멍

(31) 내부의 스프링(35)과 탄성핀(34)이 부시(40)로 인해 그 움직임이 무리없이 마찰되도록 하여, 마모를 방지시켜주는 역할을 하게 되므로, 안경 전체를 티탄 재질로 형성할 수 있게 되는 것이다.

따라서, 티탄 재질로 안경을 형성하여 안경의 고급화가 가능하게 될 뿐 아니라, 안경의 경량화로 품질향상이 가능해지는 것이다.

한편, 도 3에서와 같이 안경다리(20a) 선단면의 장식 내부홈(22a)을 기존의 구멍보다 약간 크게 가공하고,

상기의 장식 내부홈에 양백 또는 기능성 플라스틱 재질이나 동합금으로 된 부시(40a)를 억지끼워 맞춤시키고,

상기의 부시(40a) 내부에 스프링(25a)을 장착시킨 힌지봉(24a)을 삽입하고,

상기, 힌지봉(24a)의 상단 체결구멍(21a)에는 안경테 연결구(30a)의 힌지(31a)와 체결하여 안경을 형성시킬 수도 있는 것이다.

고안의 효과

이상에서 설명한 바와 같이 본 고안은 본 고안은 안경테와 안경 다리는 물론 연결구도 티탄 또는 티탄 합금으로 형성하되, 연결구 혹은 다리 선단부의 삽입구멍을 기존보다 약간 크게하여, 양백 또는 티탄 재질보다 무른 재질의 비철금속 또는 비금속, 기능성 플라스틱 등의 부시를 삽입 설치함으로써, 티탄 재질로 안경 전체를 형성할 수 있어 균일한 색상과 광택으로 도금이 가능하고, 경량의 티탄재의 사용으로 안경을 경량화시킬 수 있고, 다리의 절첩 시에도 다리와 연결구의 마찰이 매우 원활하게 이루어지게 하여, 안경의 고급화로 소비자의 신뢰도를 극대화시킬 수 있는 효과가 있다.

(57) 청구의 범위

청구항 1

안경테(10), 안경 다리(20), 연결구(30)로 구성된 안경에 있어서,

이들 부품을 모두 티탄 또는 티탄 합금으로 형성하되,

연결구(30)는 통상의 스프링(35)과 탄성핀(34)이 삽입되는 구멍(31)을 기존의 구멍보다 약간 더 크게 가공 형성하고,

상기의 연결구(30)의 삽입 구멍(31)에 양백 또는 기능성 플라스틱이나 동합금으로 된 부시(40)를 억지끼워 맞춤시키되,

상기, 부시(40)와 연결구(30)는 조립 후 양측에 절개홈(42), (32)을 형성하여,

부시(40)와 연결구(30)에 관통되도록 스프링(34)을 장착한 탄성핀(33)을 삽입하고,

상기의 연결구(30)의 상면 일측에 내부로 관통되도록 하여 부시와 연결구에 나사 구멍(43). (33)을 형성시키고,

상기의 부시와 연결구의 절개홈(42), (32)에 안경 다리(20)의 선단면을 삽입하여, 부시와 연결구의 나사 구멍(43), (33)에 안경 다리 선단면의 나사구멍(23)에 나사(50) 체결하여 형성함을 특징으로 하는 안경 다리 연결구조.

청구항 2

제 1항의 기재에 있어서,

안경다리(20a) 선단면의 장식 내부홈(22a)을 기존의 구멍보다 약간 크게 가공하고,

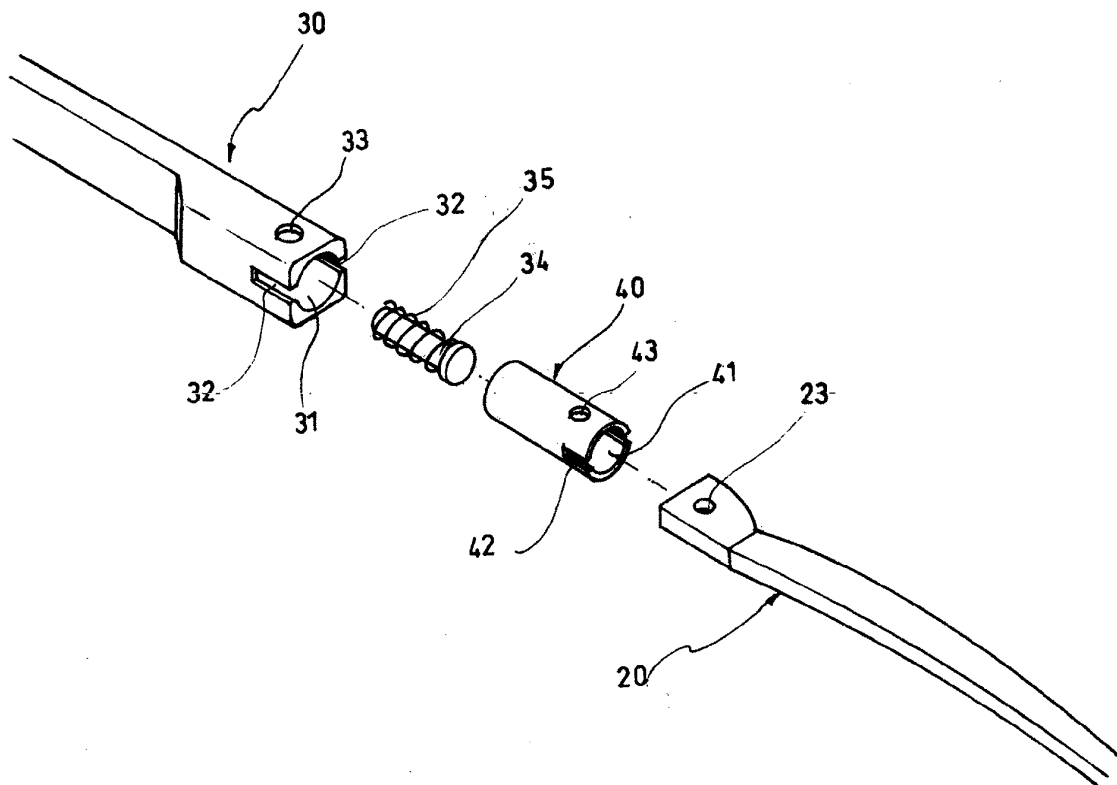
상기의 장식 내부홈에 양백 또는 기능성 플라스틱 재질이나 동합금으로 된 부시(40a)를 억지끼워 맞춤시키고,

상기의 부시(40a) 내부에 스프링(25a)을 장착시킨 힌지봉(24a)을 삽입하고,

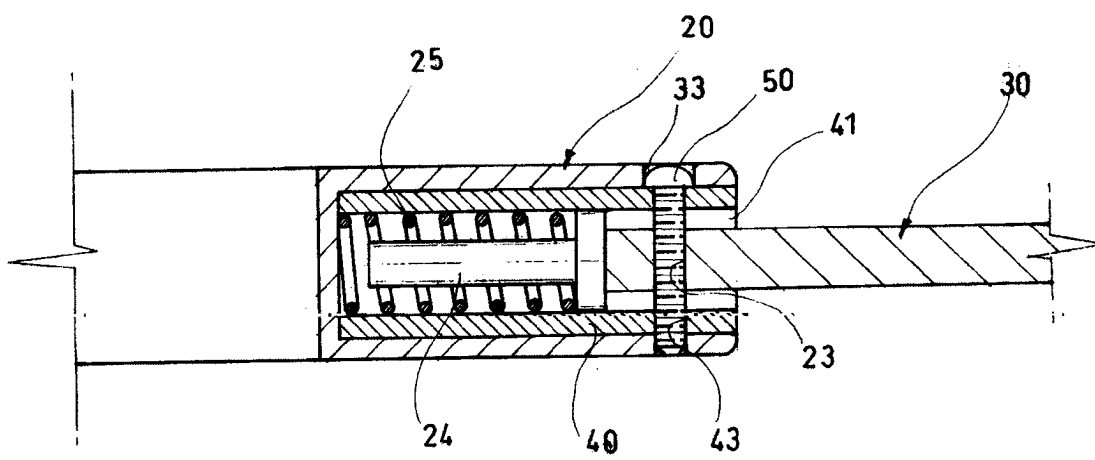
상기, 힌지봉(24a)의 상단 체결구멍(21a)에는 안경테 연결구의 힌지와 체결하여 형성함을 특징으로 하는 안경 다리 연결구조.

도면

도면1



도면2



도면3

