(19) DANMARK

PATENTDIREKTORATET
TAASTRUP

(12) **FREMLÆGGELSESSKRIFT** (11) **160609 B**

(21) Patentansøgning nr.: **5358/83**

(51) Int.Cl.[5] **B 42 D 15/08**

(22) Indleveringsdag: **23 nov 1983**

(41) Alm. tilgængelig: **26 maj 1984**

(44) Fremlagt: **02 apr 1991**

(86) International ansøgning nr.: **-**

(30) Prioritet: **25 nov 1982 IT 9552/82**

(71) Ansøger: **ROMANO *CONTI; 37 Via Pier della Francesca; Prato, IT**

(72) Opfinder: **SAMME**

(74) Fuldmægtig: **Internationalt Patent-Bureau**

(54) Postal formular til fortrolig information

(56) Fremdragne publikationer

US pat. nr. A-1794223, A-3255952

(57) Sammendrag:

5358-83

En formular bestemt til postforsendelse, navnlig til fortrolig information såsom bankers kontoopgørelser og lignende, har i det mindste fire områder (13, 15, 17, 19), der er bestemt af parallelle foldelinier (7, 9, 11) til foldning flere gange. Et af de områder (13), der i den fuldstændigt foldede konfiguration ligger yderst, har et vindue (F) til adressen. Den udnyttelige flade af de nævnte områder er omgivet af en rundtgående strimmel til permanent lukning (23A, 23B, 23C) for at sikre ukrænkeligheden af den nævnte flade, medens der på den anden side af formularen er en ikke-permanent limning (25B, 25C). I forhold til kendte krydsfoldede formularer har den ovenfor angivne formular en større udnyttelig flade, sikrer en større produktionshastighed og er lettere at håndtere.

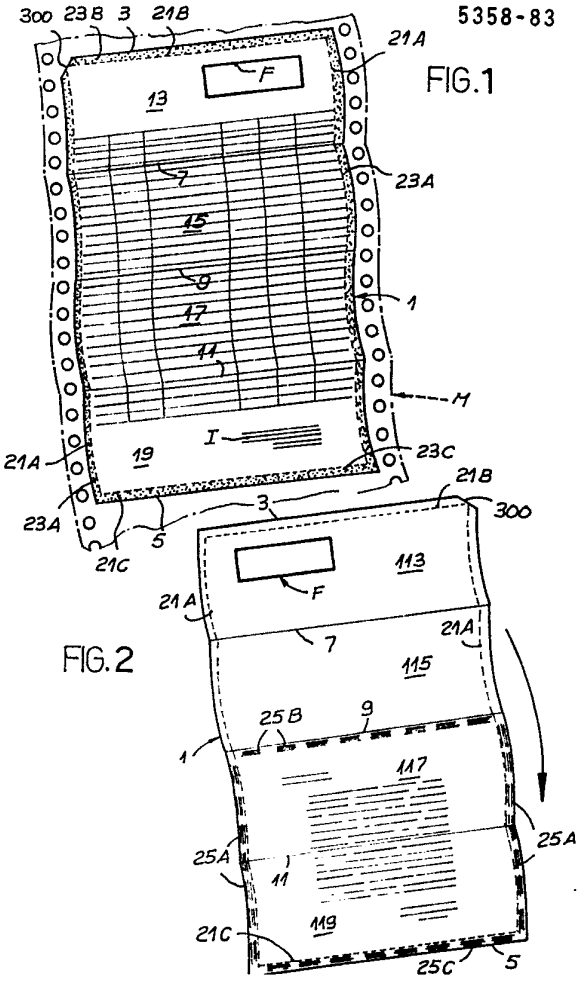


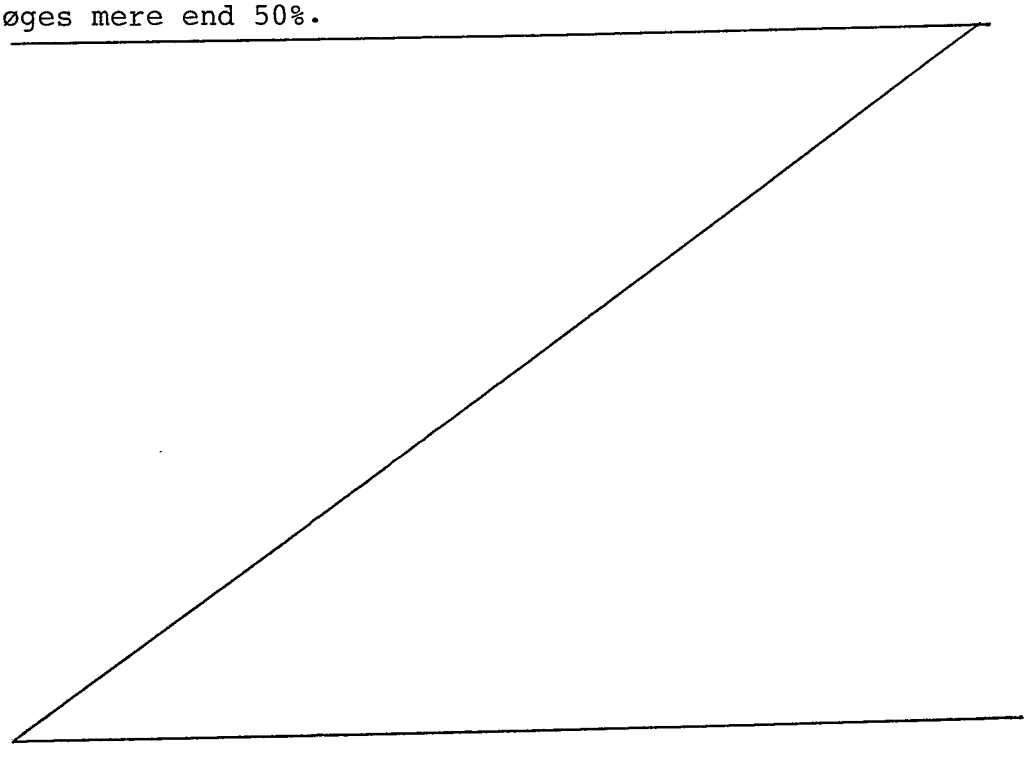
FIG.1

FIG.2

Opfindelsen angår en formular til postforsendelse, der giver et stort udnytteligt område, og som kan fremstilles ud fra en kontinuert formular, dvs. ud fra et ark af laminart materiale såsom papir, karton eller lignende materialer, der er egnede til at passere gennem en skrive- eller trykkemaskine og til at adskilles i individuelle formularer, der kan foldes og lukkes til postforsendelse.

Der kendes forskellige typer af formularer til postforsendelse som kan fås ud fra et kontinuert ark. Sådanne formularer består af et antal dele eller segmenter, der, når de foldes over hinanden og lukkes med på forskellige måder anbragte klæbemiddelstrimler, f.eks. langs kanterne, omdannes til lukkede kuverter. Der henvises i denne forbindelse f.eks. til den formular, der fremgår af IT patentskrift nr. 1021151, som svarer til FR-A-2 384 680. Det fælles træk for kendte formularer af denne art (dvs. formularer fremstillet af en kontinuert bane, der er egnet til at blive trykt, foldet og lukket automatisk) er, at de forberedes for postforsendelse ved efterfølgende foldning langs to forformede vinkelrette foldelinier, der stort set svarer til formularens langs- og tværgående symmetriakser, idet den kommer ud fra trykke- og skæreenhederne. Formularer af den ovenfor nævnte type benyttes i vid udstrækning til debitering for forbrug af elektricitet, telefon og tilsvarende ydelser af de selskaber, der giver de pågældende tjenester. Denne type af formularer er imidlertid ikke egnede til postforsendelse af bankers kontoopgørelser og tilsvarende informationer for hvilke der kræves utilgængelighed og dermed ukrænkelighed af indholdet, som følge af foldningsmåden, og de giver ikke samtidigt tilstrækkelig plads til den nævnte fortrolige information og mulighed for passende lukning. For nærværende må banker i realiteten sende deres kontoopgørelser til kunderne i separate lukkede kuverter. Dette betyder et væsentligt tidsspilde i tilfælde af håndlukning og en

betydelig investering, hvis der skal benyttes automatiske konvoluteringsmaskiner. De kendte formularer, som de i ovennævnte patentskrift beskrevne, er indrettet til håndtering ved hjælp af almindeligt anvendt automatisk udstyr, eksempelvis i postservice, hvilket omfatter en printerenhed, en skæremekanisme, en foldemekanisme og en lukkemekanisme. Det er et velkendt aspekt ved sådant automatisk udstyr, som omfatter printere, at printerne kun er i stand til at printe på den ene side af banen. Al information både af fortrolig art (eksempelvis en kontoudskrift) og ikke-fortrolig art (eksempelvis modtagerens adresse) må derfor printes på samme side af formularen. Ved formularen ifølge det ovennævnte patentskrift må den til en adresse krævede plads og den til information krævede plads eksempelvis være på samme side af formularen og pladsen til information kan ikke overskride 50% af den samlede anvendelige plads. Denne begrænsning afhænger af den måde, hvorpå formularen foldes før postforsendelse (krydsfoldning). Permanent eller ikke-permanent bindemiddel kan anvendes til at lukke formularen, men det område, på hvilket information og andre data skal trykkes, kan på ingen måde øges mere end 50%.



På den anden side kendes en kombination af brev og konvolut, som lukkes for postforsendelse ved foldning langs parallelle foldelinier. Ifølge US-patentskrift nr. 1 794 223 omfatter kombinationen af et enkelt brevark og konvolut et emne af fire ens områder og en lukkeflig, som er adskilt af foldelinier for foldning først ved centrum og derefter foldning langs de resterende foldelinier således, at bagsiden af de to hosliggende sektioner kan bringes til anlæg mod hinanden. Fuldendelse af foldeprocessen medfører foldning af lukkefligen langs dens foldelinie til lukning af konvolutten. I US-patentskrift nr. 3 255 952 beskrives en meget lignende kombination af konvolut og formular, som dannes af fire ens områder afgrænset af parallelle foldelinier og en lukkeflig som ovenfor. Disse kendte eksempler er i det væsentlige beregnet til anvendelse som enkelte genstande og kan, selv om de blev leveret fra en kontinuert bane, ikke håndteres af automatisk udstyr, som ovenfor beskrevet, på grund af, at lukkefligen gør dem assymetriske både i struktur og i foldemåde. Medens disse formularer kan være egnede for automatisk trykningsmaskineri, må foldning og lukning udføres manuelt.

Formålet med opfindelsen er at tilvejebringe en formular til postal forsendelse af fortrolig information, så som kontoudskrifter, der er egnet til håndtering (trykning, foldning, lukning) ved hjælp af automatisk maskineri og nærmere betegnet at tilvejebringe en kontinuert bane af tilstødende anbragte, adskillelige formularer, som fremføres via banen til efterfølgende komponenter af automatiseret maskineri.

Et andet formål med opfindelsen er at tilvejebringe en formular, som anført ovenfor, hvorpå pladsen til fortrolig information, som kan lukkes permanent for at holde informationen hemmelig, er maksimeret.

Den postale formular ifølge opfindelsen er af den foldelige og lukbare art, der kan skilles fra en kontinuert bane af formularer, der er egnet til at passere gennem en skrive- eller trykkemaskine og derefter en skæreenhed, i hvilken individuelle formularer adskilles fra banen, hvilken formular omfatter et ark med langs- og tværgående symmetriakser (eksempelvis som kendt fra IT-A-1 021 151 eller FR-A-2 384 680).

Ifølge opfindelsens hovedtræk omfatter formularen

et lige antal i det væsentlige ens områder afgrænset af tilsvarende, på forhånd dannede, parallelle foldelinier, hvilke områder har en forside, der er egnet til meddelelse af fortrolig information, og en bagside, hvor

en af foldelinierne svarer til arkets tværgående symmetriakse, afgrænser to halvdele af arket og muliggør en første foldning, ved hvilken forsiden af områderne i den ene halvdel bringes til anlæg mod forsiden af områderne i den anden halvdel, det område, der er afgrænset af arkets ene ende og den nærmeste foldelinie parallel med denne, er forsynet med et vindue til visning af en adresse, der er trykt tilsvarende på forsiden af det symmetrisk anbragte område, der er afgrænset af en modstående ende af arket og den nærmeste foldelinie, og de resterende foldelinier muliggør i det mindste én yderligere foldning af arket, ved hvilken bagsiderne af to hosliggende områder bringes til anlæg mod hinanden, idet området med vinduet holdes synligt på det foldede ark,

midler til permanent lukning tilvejebragt på en strimmel langs omkredsen af forsiden for at sikre dennes ukrænkelighed,

midler til ikke permanent limning tilvejebragt på bagsiden af de områder, som skal bringes til anlæg mod hinanden, således at åbning af arket for kontrol til-

lades, og

midler til afrivning dannet langs strimlen langs omkredsen for fuldstændig åbning af arket efter dets forsendelse og modtagelse.

Midlerne til ikke-permanent limning er i det mindste tilvejebragt langs en ende af det område, hvorpå adressen er trykt, og langs den med denne ende parallelle foldelinie, der er indrettet til efter nævnte i det mindste ene yderligere foldning at blive bragt i anlæg med den.

Midlerne til ikke permanent limning kan være delvise, ikke permanente, forgummierede strimler, der på forhånd er dannet på den kontinuerte formular eller påføres ved foldningen, eller kan være langsgående områder af ikke-permanent bindemiddel påført under foldningen.

Formularen ifølge opfindelsen giver i forhold til sædvanlige formularer en større mulighed for udnyttelse af pladsen på de to flader, idet specielt en firdelt formular giver følgende procentvise udnyttelse: plads til den fortrolige kommunikation 50%; plads til reklamer eller ikke-fortrolig kommunikation 25%; plads til instruktioner om åbning 12,5%; plads til afsenderens og modtagerens adresser samt frimærker eller frankostempling 12,5%. Formularen sikrer også en stor produktionshastighed ved omdannelsen af den kontinuerte formular til lukkede formularer, der er klar til postforsendelse. Det er således muligt at fremstille ca. 30.000 stykker pr. time i modsætning til 6000 stykker pr. time, der kan opnås med sædvanlige konvoluteringsmaskiner og 15.000 stykker pr. time, der kan opnås med krydsfoldede formularer. Det skal også tages i betragtning, at omkostningerne til maskiner til anvendelse ved bearbejdning af formularerne ifølge opfindelsen er væsentlig mindre end omkostningerne til de maskiner, der er nødvendige i de andre nævnte tilfælde. Som følge af en passende anbringelse af klæbemidlet på de to sider af formularen ifølge

opfindelsen skabes der ikke problemer, når formularen benyttes i sædvanlige laserprintere. Til let åbning findes der en rundtgående perforering indenfor området til permanent limning. Endelig bemærkes, at formularen ifølge opfindelsen let kan anbringes i sædvanlige arkholdere.

Opfindelsen forklares nærmere i det følgende under henvisning til den skematiske tegning, hvor

fig. 1 og 2 viser den åbne formular set mod forsiden og bagsiden,

fig. 3 og 4 to i det væsentlige modstående sider af den delvis foldede formular,

fig. 5 den fuldstændigt foldede og lukkede formular klar til postforsendelse,

fig. 6 den delvis åbnede formular under afrivning til åbning,

fig. 7 og 8 en variant af formularen i to faser af delvis åbning,

fig. 9 og 10 andre varianter,

fig. 11-19 forskellige billeder af en foldningsrække for en udførelsesform med seks udnyttelige områder og,

fig. 20-24 en udførelsesform med otte udnyttelige områder i de forskellige foldningsfaser.

I fig. 1-7 er der vist en rektangulær formular 1, der frembringes ud fra en kontinuert formular med en langsgående perforering langs kanterne af det strimmelformede materiale, der er angivet med M i fig. 1 ved en punkteret pil. Den kontinuerte formular er af typen til automatisk udarbejdelse og til adskillelse i mange separate formularer langs tværlinier 3 og 5, der begrænser henholdsvis den øverste og den nederste kant af de enkelte formularer således som angivet ved en enkelt linie på tegningen.

Formularen 1 har, når den først er fjernet fra den kontinuerte formular, en forholdsvis stor rektangulær udfoldet flade (fig. 1 og 2) og næsten hele den i fig. 1 synlige flade kan benyttes til fortrolig kommunikation som følge af det lukkesystem, der beskrives nedenfor. På den udnyttelige flade er et område I reserveret til adressen og der er i overensstemmelse hermed tilvejebragt et vindue F. I den viste udførelsesform er vinduet F specielt anbragt foroven til højre, og adressen I forneden til højre. Hele resten af fladen kan benyttes til skrivning eller trykning eller opstilling af tabeller eller til andre elementer, der udgør formularens indhold. Vinduet F kan opnås ved udskæring i formularens papir og tilføjelse af transparent materiale eller endnu bedre semitransparent materiale for at vanskeliggøre læsning af ikke tilsvarende områder eller af områder, der ikke er i direkte kontakt med det materiale, der dækker vinduet.

Formularen 1 kan foldes langs tre linier 7, 9 og 11, der deler den udnyttelige del af formularen i fire områder 13, 15, 17 og 19. Vinduet F er beliggende i området 13 og adressen I i området 19. De fire områder 13, 15, 17 og 19 er i det væsentlige ens, og foldelinien 9 er en midterlinie. På den modstående side svarer områder 113, 115, 117 og 119 til områderne 13, 15, 17 og 19.

Den udnyttelige flade af formularen er langs omkredsen begrænset af perforerede linier 21A, 21B og 21C, der er beliggende lidt inden for kanten af den åbne formular. Mellem perforeringerne 21A, 21B og 21C og kanten af formularen er dannet en strimmel 23A, 23B og 23C, der har en gummieret overflade til permanent lukning, hvilken gummiering er fordelt langs de på forsiden udnyttelige områder 13, 15, 17 og 19 af formularen. De gummierede områder, der kan falde helt eller delvis sammen med yderstrimlerne 23A, 23B og 23C er repræsenteret af et prikket område i fig. 1,

hvor disse strimler er synlige i deres helhed. Gummieringen kan også være af partialzone-typen, der lukker ved simpel gensidig kontakt eller det kan være en tør lim, der skal fugtes til lukning eller den kan være sammensat af enhver anden type bindemiddel.

På den modsatte side af formularen (i forhold til den udnyttelige flade) er der gummierede områder til udløselig (dvs. ikke-permanent) adhæsion i det mindste langs kanten 5 med et område 25C og langs foldelinien 9 på en del af området 117 med et område 25B; en permanent eller ikke-permanent lim kan være anbragt langs de langsgående kanter af formularen med områder 25A svarende til delene 117 og 119. Disse klæbende områder 25A, 25B og 25C er udformet som strimler, der på tegningen er repræsenteret af linier i små rektangler. Disse klæbende områder 25A til 25C kan være diskontinuerte som angivet ved de små rektangler på tegningen eller de kan være kontinuerte. Fig. 2 og fig. 4 viser, at de klæbende områder 25A og 25B begrænser toppen og de to sider af delen 117, og at de klæbende områder 25A og 25C begrænser den nedre kant og de to sider af delen 119. Bindemidlet på områderne 25A, 25B og 25C kan være dannet på forhånd eller det kan fordeles på tidspunktet for lukningen eller fugtes til lukning.

Den udarbejdede formular, der er fjernet fra materialet M af den kontinuerte formular (automatisk eller manuelt) kan lukkes i overensstemmelse med de faser, der beskrives nedenfor, og som kan udføres på passende måde og i passende rækkefølge, specielt til automatisk behandling. En første foldning langs linien 9 udføres for at bringe områderne 13 og 15 af den udnyttelige flade til anlæg mod områderne 19 og 17 af den samme udnyttelige flade. Den således i to lag foldede formular kan lukkes permanent ved indbyrdes kontakt mellem de to klæbende områder 23B og 23C, og de to halvdele af

hver af de to laterale klæbende dele 23A, der forløber mod folden og er symmetriske i forhold til linien 9. Som allerede bemærket, bliver lukningen permanent og formularens indhold er derfor utilgængeligt. Adresseområdet I kommer til at ligge ud for vinduet F og er den eneste del af indholdet i områderne 13, 15, 17 og 19 af den udarbejdede formular, der er synlig uden beskadigelse af den lukkede formular. Ved denne foldning langs linien 9 kommer de to halvdele af perforeringerne 21A, 21B og 21C også i berøring med hinanden og er også symmetriske i forhold til foldelinien 9. Foldelinierne 7 og 11 svarer nu i det væsentlige til hinanden. Efter afslutning af denne første operation, der består i foldning af formularen til dannelse af to lag langs linien 9 (fig. 3 til 4), og efter lukning af den med de permanent klæbende strimler 23 udføres en yderligere foldning langs foldelinierne 7 og 11, der nu svarer i det mindste omtrent til hinanden. Foldningen udføres på en sådan måde, at områderne 117 og 119 bringes i kontakt med hinanden, medens områderne 113 og 115 danner ydersider. Denne anden operation bringer de to ikke-permanent klæbende områder 25B og 25C i berøring med hinanden symmetrisk og parallelt med foldelinien 11. De to halvdele af de laterale klæbende strimler 25A bringes også til at svare til hinanden. På dette tidspunkt er formularen foldet til dannelse af fire lag og lukket på en sådan måde, at den kan åbnes såvel langs linien 5 og den side, der er bestemt af foldelinien 9, som langs siderne af områderne 117 og 119, der står vinkelret på grænselinien 5 og linien 9, og som er foldet sammen med de tilsvarende sider af områderne 15 og 13.

Under disse omstændigheder (fig. 5) er formularen lukket til afsendelse. Den har en tykkelse på 4 lag og er kompakt som følge af limningen mellem de til hinanden svarende dele af de adhæsive områder 25A, 25B og

25C og adressen kan ses gennem vinduet F.

Når formularen er afleveret på bestemmelsesstedet fjernes områderne 117 og 119 fra hinanden. I fig. 6 er de adhæsive flader 25A, 25B og 25C alle ikke-permanente. I dette tilfælde kan formularen åbnes om de sammenfaldende foldelinier 7 og 11, idet man går fra den i fig. 5 viste konfiguration til den i fig. 4 viste. På dette stadium kan formularen åbnes yderligere (se fig. 6) ved afrivning langs de perforerede linier 21A, 21B og 21C til fjernelse af de pågældende dele af strimmelen 23, der blev permanent limet sammen ved hjælp af det permanente bindemiddel. Formularen åbnes derefter og områderne 13, 15, 17 og 19 kan læses, idet de er i den i fig. 1 viste tilstand bortset fra randstrimmelen 23, der er fjernet, idet den blev afrevet ved de tre sider langs linien 21.

I overensstemmelse med en anden i fig. 7 og 8 vist udførelsesform anbringes der et permanent bindemiddel langs kanterne (dvs. i områderne 25A) uden for perforeringerne 21A i områderne 117 og 119. I dette tilfælde (se fig. 7) kan formularen åbnes ved fjernelse af firlagssidestrimmelen 27 langs perforeringen 21A af den i fire lag foldede formular. Formularen, der er blevet lukket på ikke-permanent måde langs områderne 25B og 25C åbnes derpå til åbning af områderne 117 og 119 om foldelinierne 7 og 11. Til slut fjernes strimlerne 23B og 23C langs de sammenklæbede kanter og formularen åbnes om foldelinien 9.

I henhold til en anden variation af de ovenfor beskrevne udførelsesformer, der er vist i fig. 9 og 10, kan de på forhånd dannede ikke-permanente adhæsive strimler 25B og 25C undværes for at fjerne bindemidlet på bagsiden af den udnyttelige bredde af formularen, der er (cirka) den,der er begrænset af perforeringerne 21A. På denne måde kan de eventuelle ulemper for skrive- eller trykkemaskinen, der kunne forårsages af til-

stedeværelsen af bindemiddel på bagsiden undgås. Hvis denne variant benyttes, kan de to områder 117 og 119 lades åbne langs kanterne 9 og 5, (medens de forbliver forbundet lateralt langs adhæsive strimler 25A og langs foldelinien 11). En anden mulighed er, at benytte ikke-permanent limning, der uden forberedelse dannes ved foldningen ligesom de adhæsive mønstre med intermitterende fordeling 125B og 125C (fig. 9) langs foldelinien 9 og kanterne 3-5 (i stedet for de på forhånd gummierede strimler 25B og 25C). Endelig kan der benyttes langsgående kontinuert fordelte strimler 225 (fig. 10), der sikrer lukning ved forskellige punkter langs kanterne 9 og 5, atter med ikke-permanent bindemiddel. I alle disse tilfælde er faren for forurening af skrive- eller trykkemaskinen undgået. En sådan fare opstår aldrig som følge af de laterale adhæsive strimler som f.eks. 25A, der kan dannes på forhånd.

Det skal bemærkes, at formularen, der er klar til afsendelse, er fuldtændigt lukket og har en tykkelse på 4 gange tykkelsen af det papir, den er fremstillet af. De lange sider af den foldede formular, der er klar til afsendelse, dvs. den af foldelinien 7 dannede og den af foldelinien 9 sammen med kanterne 3 og 5 dannede er derfor stærke, og navnlig sidstnævnte side svækkes ikke af perforeringerne 21C, som er dannet langs kanterne 3 og 5, idet de kun er til stede i to af fire lag, som danner siden af formularen. Dette er meget vigtigt for at undgå ødelæggelse af formularerne, når de håndteres af det automatiserede maskineri, som anvendes af postadministrationen.

Lukning af formularen kan ske hurtigt, idet foldningerne og lukningen udføres uden at det er nødvendigt at dreje formularen 90^{o}, idet foldelinierne er parallelle.

For at lette åbningen af områderne 117 og 119, hvilket betyder fjernelse af den ikke-permanent adhæsive strimmel 25, kan der anvendes fjernelse af i det

mindste et hjørne, således som angivet med 300, og/eller afbrydelse af bindemiddel svarende til i det mindste et hjørne.

En formular som beskrevet ovenfor kan også forlænges med andre udnyttelige områder ud over områderne 13, 15, 17 og 19 ved en forlængelse ud over grænselinien 5. I dette tilfælde foldes de nævnte andre områder inden for dem, der er betegnet 13, 15, 17 og 19, eller harmonikafoldes eller foldes på anden måde og forsynes med adhæsive lukkestrimler eller de fremstilles med et format, der er reduceret i forhold til formatet af de primære områder specielt med hensyn til bredden, således at de forbliver indenfor de grænser, der er fastsat ved de laterale perforeringer 21.

Fig. 11 til 19 viser en udførelsesform med seks udnyttelige områder 313, 315, 317, 319, 321 og 323 begrænset af foldelinier 331, 332, 333, 334, 335 og med et vindue F1, et adresseområde I1 og et udnytteligt område U (fig. 13). På den modsatte side (fig. 11) af det udnyttelige område U, er områderne 317, 319, 321 og 323 omgivet af adhæsive strimler 325A, 325B og 325C, der svarer til de ovenfor omhandlede strimler 25A, 25B og 25C eller af strimler, der er anbragt på en måde, der svarer til det, der er beskrevet for de ovenfor betragtede varianter. Formularen har en rundtgående perforering 621, der svarer til perforeringen 21 og en permanent rundtgående adhæsiv strimmel 623. Anvendelsesproceduren svarer til dem, der er beskrevet for udførelsesformerne med fire områder. Efter at det udnyttelige område U er blevet beskrevet foldes formularen langs den centrale foldelinie 333 (fig. 14 og 15) og de to overlappende dele af den permanent adhæsive strimmel 623 limes sammen rundt om den udnyttelige flade. Formularen foldes derpå langs linierne 332 og 334 til opnåelse af den i

fig. 16 og 17 viste konfiguration og foldes derefter langs linierne 331 og 335 til opnåelse af den i fig. 18 og 19 viste konfiguration. Ved åbningen går man frem i en rækkefølge, der er modsat den viste, dvs. først fig. 16 og 17 og derpå fig. 14 og 15, når de adhæsive strimler 325A, 325B og 325C er af den ikke-permanente type, eller ved først at fjerne de laterale strimler og derpå åbne formularen ved udløsning af de adhæsive strimler 325B og 325C, der under alle omstændigheder skal være ikke-permanente. Derefter udføres fuldstændig åbning ved fjernelse af de adhæsive strimler ved yderkanterne af områderne 313 og 323 til åbning af formularen fra den i fig. 14 og 15 viste konfiguration til den i fig. 11 og 13 viste konfiguration under udnyttelse af perforeringerne 621.

Fig. 20 til 24 viser en anden variant, hvor formularen er sammensat af otte områder. Også i dette tilfælde udføres foldningen langs den centrale foldelinie 444 til lukning af formularen (fig. 21) langs omkredsen med det permanente bindemiddel, der er anbragt omkring det udnyttelige område og omkring den rundtgående perforering 821. Ikke-permanent adhæsive strimler 425A, 425B og 425C er anbragt på den modsatte side af det udnyttelige område. Deres funktion svarer til funktionen af de adhæsive strimler 25A, 25B og 25C. Foldningen følger den rækkefølge, der er vist i fig. 21 til 24. Åbning sker i den modsatte rækkefølge.

Det er klart, at de ovenfor beskrevne varianter af formularen med fire områder også kan anvendes på de eksempler, der er givet i fig. 11-24 uden at der kræves nogen yderligere forklaring.

Det skal forstås, at tegningen kun viser nogle udførelsesformer, der kun er givet til praktisk demonstration af opfindelsen, og at forskellige ændringer og modifikationer kan udføres med hensyn til form og kon-

struktion indenfor opfindelsens rammer uden overskridelse af disse. Anvendelsen af henvisningsnumre i kravene har blot til formål at gøre disses læsning lettere ved direkte henvisning til beskrivelsen og tegningen, men begrænser på ingen måde den beskyttelse, der er repræsenteret ved kravene. F.eks. kan de perforerede linier 21, 621, 821 erstattes af linier, der angiver, hvor man skal klippe med en saks eller skære med en brevåbner.

P A T E N T K R A V

1. Postal formular af den foldelige og lukbare art, der kan skilles fra en kontinuert bane af formularer, der er egnet til at passere gennem en skrive- eller trykkemaskine og derefter en skæreenhed, i hvilken individuelle formularer adskilles fra banen, hvilken formular omfatter et ark med langs- og tværgående symmetriakser, k e n d e t e g n e t ved

- et lige antal i det væsentlig ens områder (13, 15, 17, 19, 313, 315, 317, 319, 321, 323 etc.) afgrænset af tilsvarende, på forhånd dannede, parallelle foldelinier (7, 9, 11, 331, 332, 333 etc.), hvilke områder har en forside, der er egnet til meddelelse af fortrolig information, og en bagside, hvor

- en af foldelinierne (9, 333, 444) svarer til arkets tværgående symmetriakse, afgrænser to halvdele af arket og muliggør en første foldning, ved hvilken forsiden af områderne i den ene halvdel bringes til anlæg mod forsiden af områderne i den anden halvdel, det område (113, 313), der er afgrænset af arkets ene ende og den nærmeste foldelinie (7, 331) parallel med denne, er forsynet med et vindue (F) til visning af en adresse (I), der er trykt tilsvarende på forsiden af det symmetrisk anbragte område (19, 323), der er afgrænset af en modstående ende af arket og den nærmeste foldelinie (113, 335), og de resterende foldelinier muliggør i det mindste én yderligere foldning af arket,

ved hvilken bagsiderne af to hosliggende områder bringes til anlæg mod hinanden, idet området med vinduet holdes synligt på det foldede ark,

- midler (23A, 23B, 23C, 623) til permanent lukning tilvejebragt på en strimmel langs omkredsen af forsiden for at sikre dennes ukrænkelighed,

- midler (25B,25C,125B,125C,225,325C,425B,425C) til ikke permanent limning tilvejebragt på bagsiden af de områder, som skal bringes til anlæg mod hinanden, således at åbning af arket for kontrol tillades, og

- midler (21, 621, 821) til afrivning dannet langs strimlen langs omkredsen for fuldstændig åbning af arket efter dets forsendelse og modtagelse.

2. Formular ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at det individuelle, fra den kontinuerte bane adskilte ark omfatter fire områder (13, 15, 17, 19), som er afgrænset af tre parallelle foldelinier (7, 9, 11), og som skal foldes to og to ved hjælp af en første foldeoperation, lukkes og derefter foldes to og to igen ved hjælp af en anden foldeoperation til opnåelse af firdobbelt tykkelse.

3. Formular ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at midlerne (25B,25C,125B,125C,225,325B,325C,425B, 425C) til ikke permanent limning er tilvejebragt i det mindste langs en ende af det område (19), hvorpå adressen (I) er trykt, og langs den med denne ende parallelle foldelinie (9), der er indrettet til efter nævnte i det mindste ene yderligere foldning at blive bragt i anlæg med den.

4. Formular ifølge krav 3, k e n d e t e g n e t ved, at midlerne (25B,25C,125B,125C,225,325B,325C,425B 425C) til ikke permanent limning langs enden og langs foldelinien omfatter diskontinuerte gummierede strimler dannet på forhånd på den kontinuerte bane af formularer parallelt med den tværgående symmetriakse.

5. Formular ifølge krav 3, k e n d e t e g n e t ved, at midlerne til ikke permanent limning omfatter gummierede strimler (225), der påføres arket på tværs under foldningen.

6. Formular ifølge krav 3, k e n d e t e g n e t ved, midlerne (25A) til ikke permanent limning yderligere er tilvejebragt langs de langsgående sider af de områder, som bringes til at svare til hinanden ved afslutningen af nævnte i det mindste ene yderligere foldeoperation.

7. Formular ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at permanent bindemiddel(23B, 23C) er tilvejebragt på langsgående afrivningsstrimler, som fjernes når arket åbnes.

8. Formular ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at vinduet (F) kan tilvejebringes ved direkte behandling af arket.

9. Formular ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at vinduet (F) omfatter en film af i det mindste semitransparent materiale fastgjort til arket.

10. Formular ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at det fra den kontinuerte bane adskilte individuelle ark omfatter seks områder (313, 315, 317, 319, 321, 323), som kan foldes langs en tværgående centerlinie (333), og som lukkes langs omkredsen langs en grænsestrimmel af permanent bindemiddel (623), der omgiver forsiden, idet det således til to lag foldede ark atter foldes to gange.

11. Formular ifølge krav 1, k e n d e t e g n e t ved, at det fra den kontinuerte bane adskilte individuelle ark omfatter otte områder, der kan foldes til to lag langs en tværgående centerlinie (444) og lukkes langs en permanent bindemiddelstrimmel, som omgiver forsiden, idet det således til to lag foldede ark foldes yderligere tre gange.

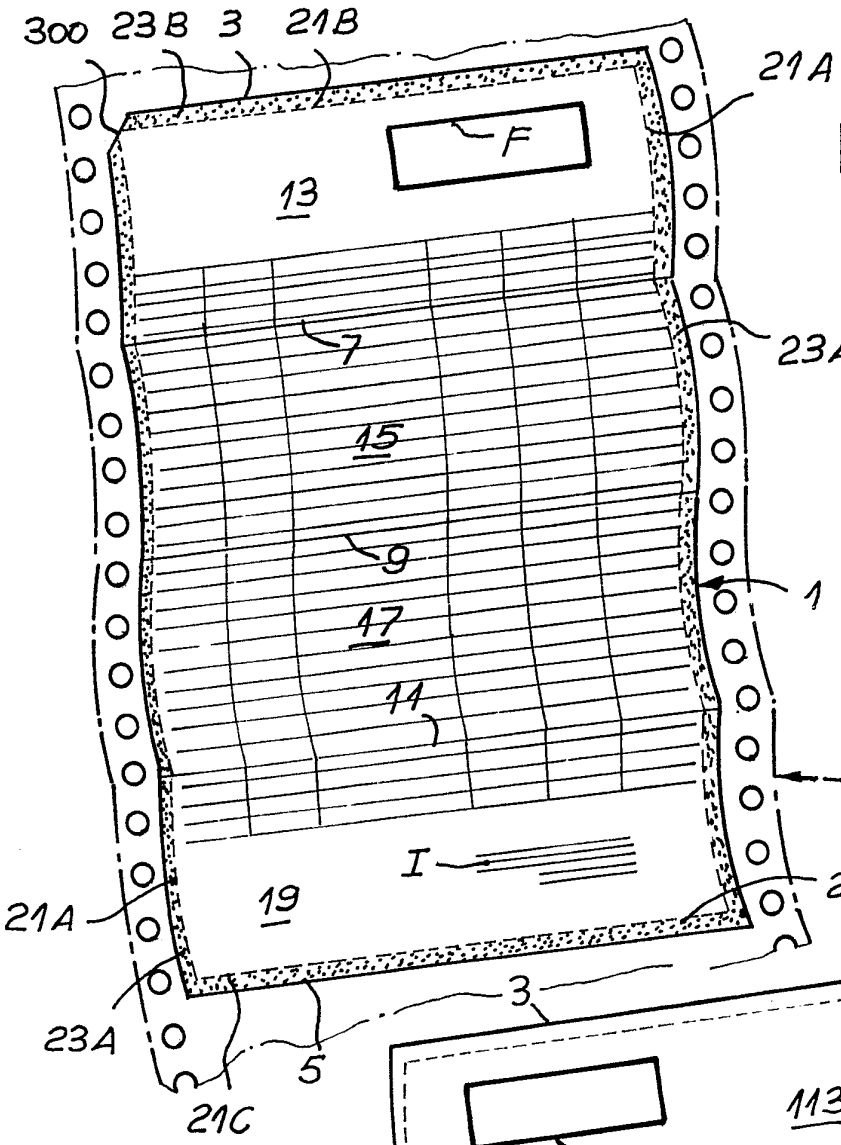

300
23B
3
21B
21A
F
13
7
23A
15
9
1
17
11
M
I
23C
19
21A
21B
3
300
23A
5
21C

FIG.1

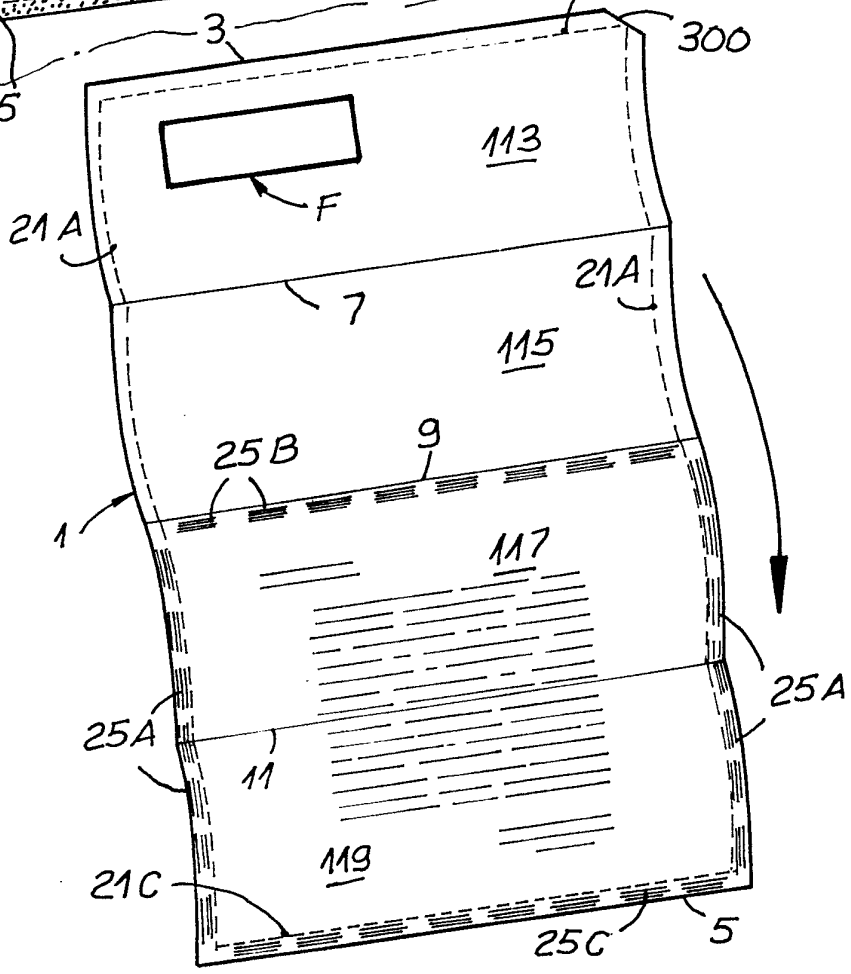

113
F
21A
21A
7
115
25B
9
1
117
25A
25A
11
119
21C
25C
5

FIG.2

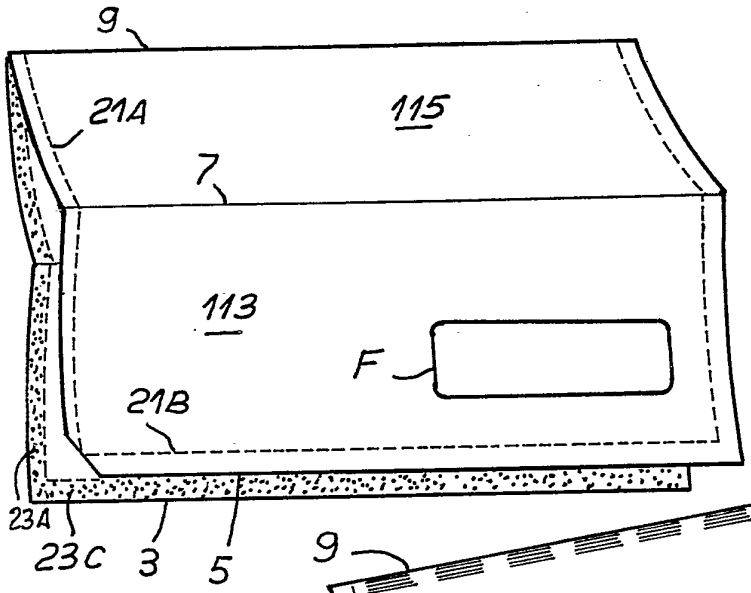


FIG. 3

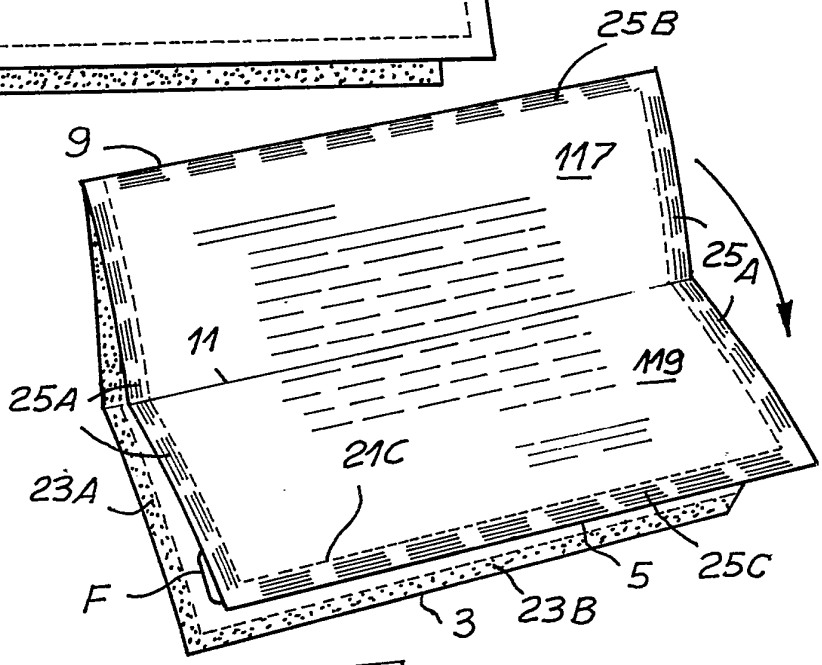


FIG. 4

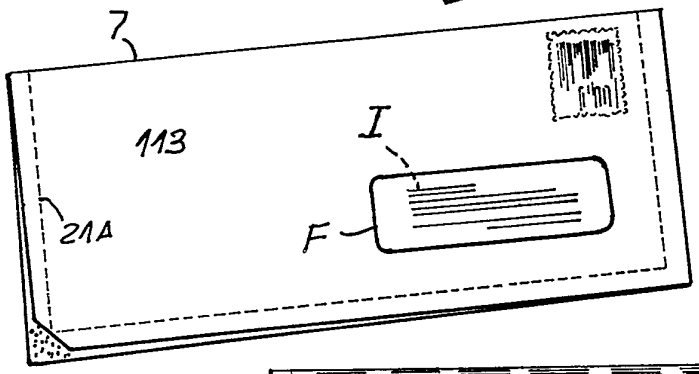


FIG. 5

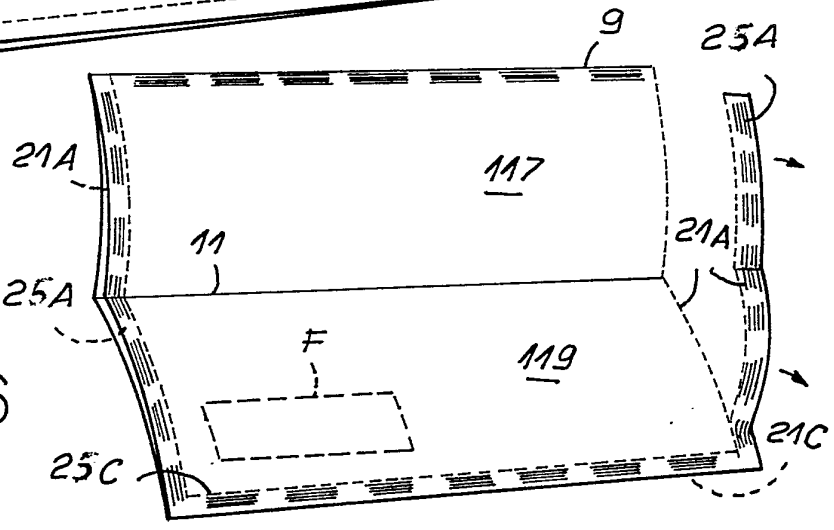


FIG. 6

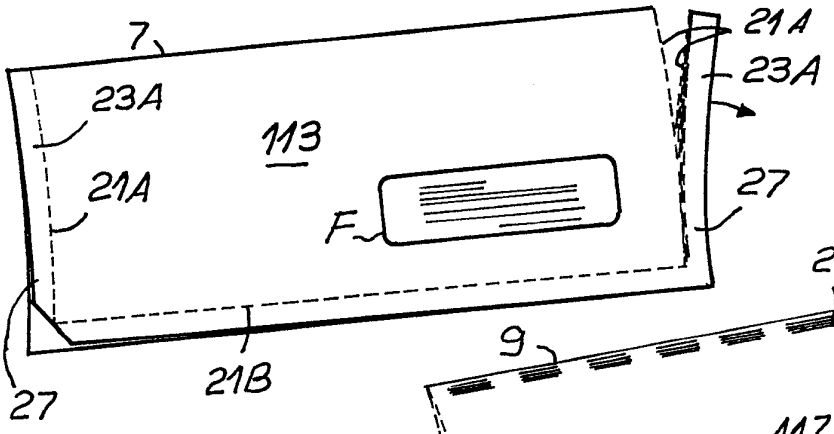


FIG. 7

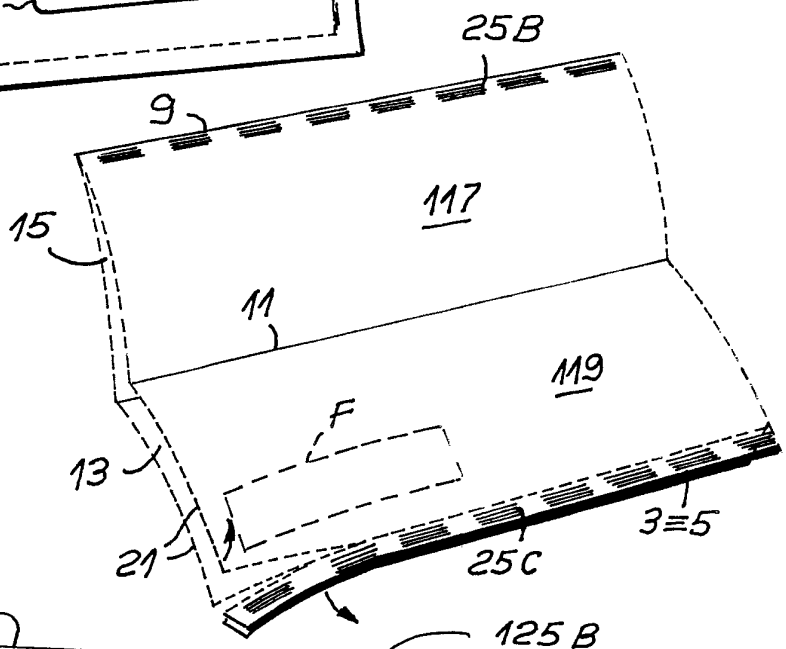


FIG. 8

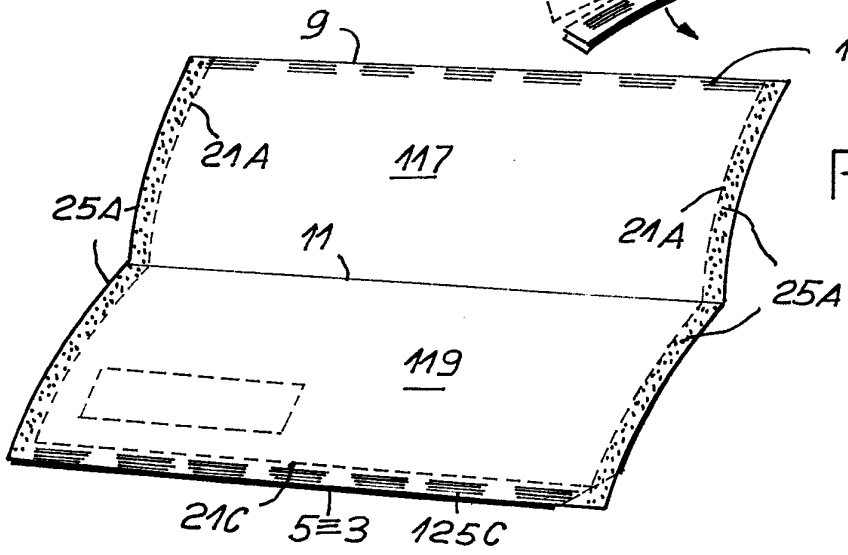


FIG. 9

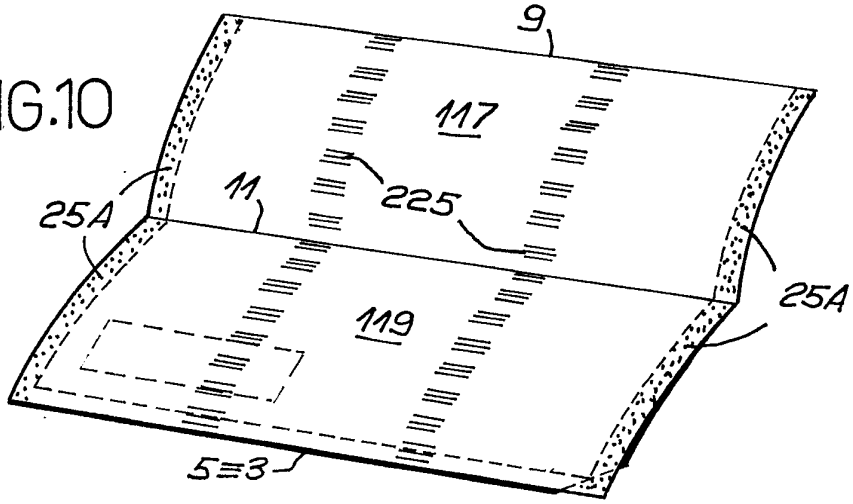


FIG. 10

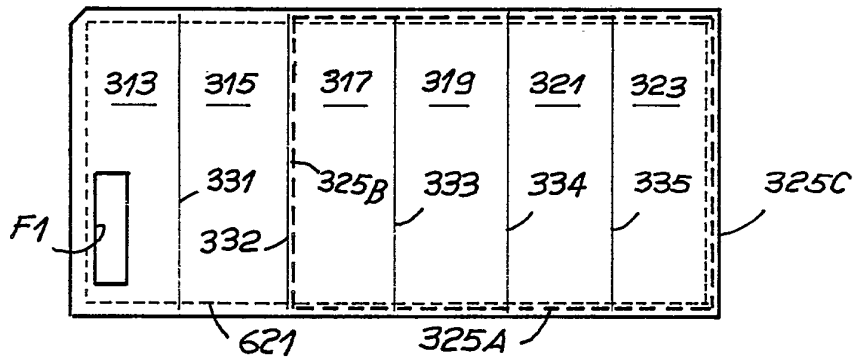


FIG.11

FIG.12

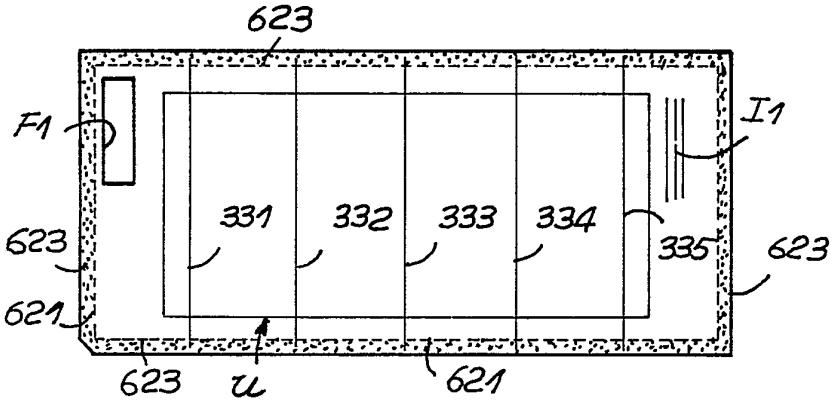


FIG.13

FIG.14

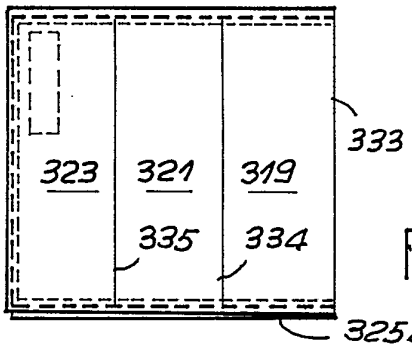


FIG.15

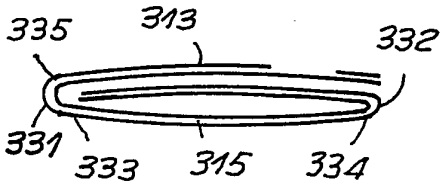


FIG.18

FIG.16

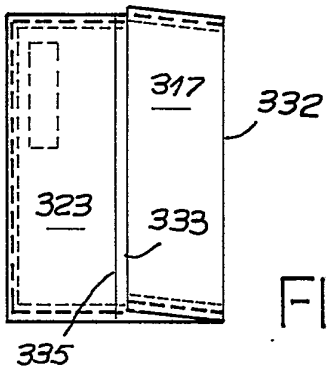


FIG.17

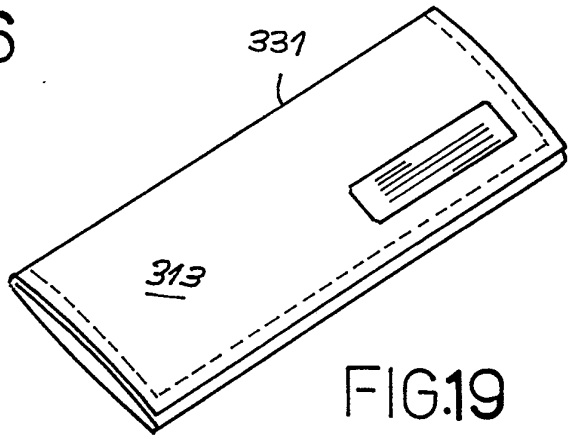


FIG.19

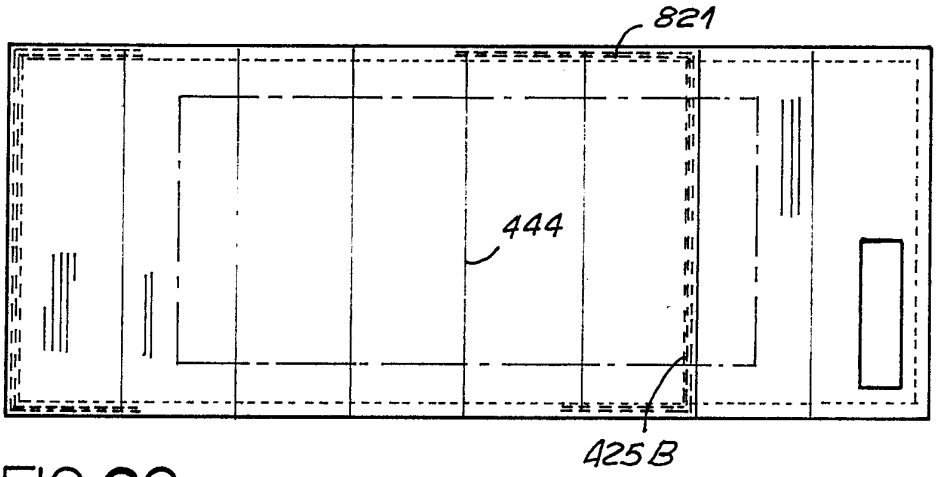


FIG.20

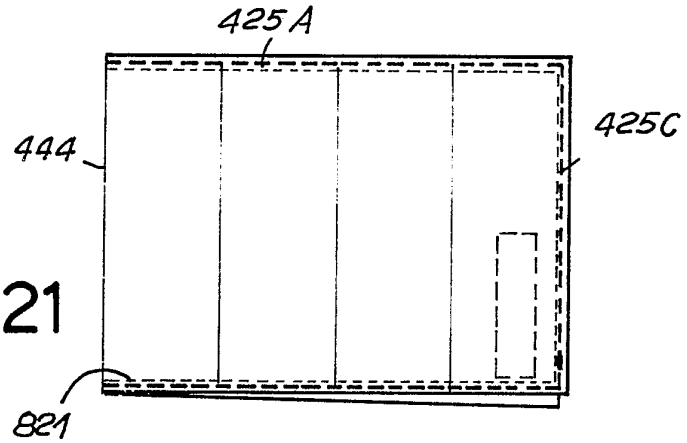


FIG.21

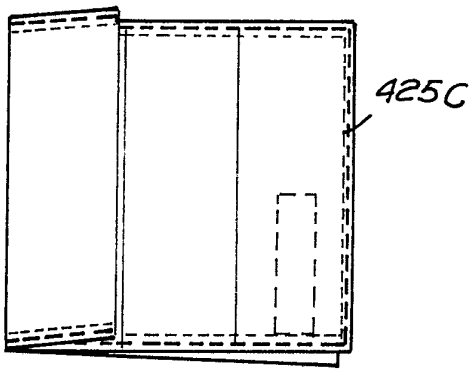


FIG.22

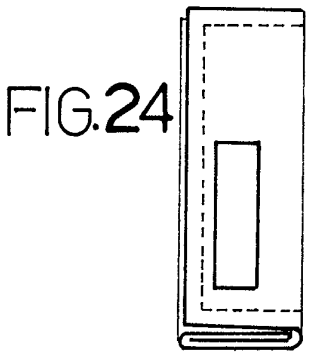


FIG.24

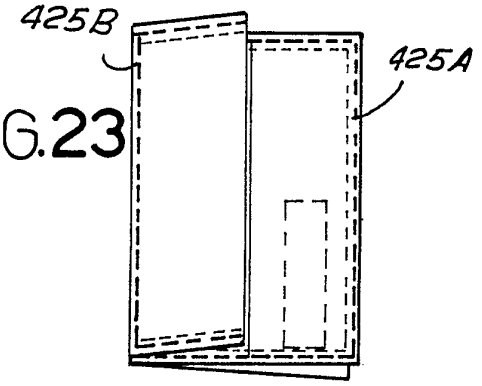


FIG.23