

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.
B42B 4/00 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200520060731.1

[45] 授权公告日 2006 年 8 月 23 日

[11] 授权公告号 CN 2808564Y

[22] 申请日 2005.7.6

[21] 申请号 200520060731.1

[73] 专利权人 许嘉文

地址 523449 广东省东莞市东坑镇新门楼村
东莞竣邦电子有限公司

[72] 设计人 许嘉文

[74] 专利代理机构 东莞市华南专利事务所有限公司
代理人 张 明

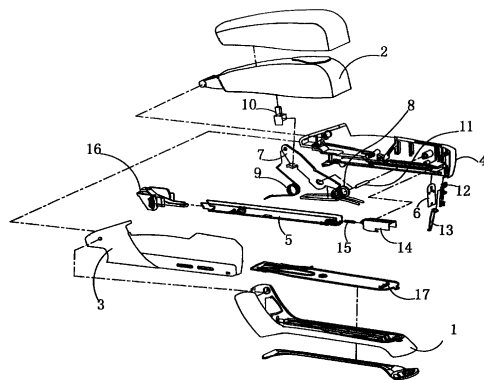
权利要求书 1 页 说明书 4 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

装订机

[57] 摘要

本实用新型涉及装订机，它包括底座、主体，主体上活动连接有按压盖，主体由两个外盖包围而成，主体上插设有推钉架；连杆机构由连接杆、动力扭簧、回弹扭簧、连杆塑胶座组成，连杆塑胶座连接按压盖和连接杆，连接杆置于动力扭簧中间，并通过轴销将动力扭簧、连接杆固定在两外盖之间，回弹扭簧的一端固定在连接杆上另一端固定在主体上，连接杆前端钩住刀片。所述的主体上还固定有安全按钮，安全按钮上配合有安全钩，安全钩钩住刀片。本实用新型在按压盖与主体之间设置了连接机构，装订多页纸张也非常方便、省力；当不装订纸张时，安全按钮不动，钉子无法打出，不会伤到使用者。本实用新型具有省力、安全的特点，适合推广应用。



1、装订机，它包括底座、主体，主体上活动连接有按压盖，主体由两个外盖包围而成，主体上插设有推钉架，其特征在于：主体通过一连杆机构与按压盖连接，连杆机构连接刀片。

2、根据权利要求 1 所述的装订机，其特征在于：连杆机构由连接杆、动力扭簧、回弹扭簧、连杆塑胶座组成，连杆塑胶座连接按压盖和连接杆，连接杆置于动力扭簧中间，并通过轴销将动力扭簧、连接杆固定在两外盖之间，回弹扭簧的一端固定在连接杆上另一端固定在主体上，连接杆前端钩住刀片。

3、根据权利要求 2 所述的装订机，其特征在于：主体上还固定有安全按钮，安全按钮上配合有安全钩，安全钩钩住刀片。

4、根据权利要求 1 或 3 所述的装订机，其特征在于：推钉架上设置有推钉板，推钉板通过拉簧固定在推钉架上，推钉架连接一塑胶架，塑胶架与主体卡扣连接。

5、根据权利要求 4 所述的装订机，其特征在于：底座上固定有钢片。

装订机

技术领域：

本实用新型涉及装订机技术领域，特指一种当装订多页纸张时非常省力、错误操作装订机时不会伤到使用者的省力、安全的装订机。

背景技术：

装订机是现代办公设备中必不可少的工具，应用非常广泛。现有的装订机结构比较简单，它一般由底座、主体、按压盖组成，主体用来装订子，并设置有弹簧组件，以固定钉子，按压盖上固定有刀片；当向下按压按压盖，即可以将钉子打出，实现装订动作。由以上现有装订机的结构可知，如果需要装订较厚的纸张或者一次装订多页纸张时，向下按压按压盖，很难将钉子打出，而且钉子一般都会因纸张过多而被挤压变形；另外，钉子都是由按压盖按压而被打出，所以当发生错误操作时，打出的钉子很容易对使用者造成伤害。

发明内容：

本实用新型的目的是针对现有技术的不足而提供一种当装订多页纸张时非常省力、错误操作装订机时不会伤到使用者的省力、安全的装订机。

为达到上述目的，本实用新型采用如下技术方案：它包括底座、

主体，主体上活动连接有按压盖，主体由两个外盖包围而成，主体上插设有推钉架，主体通过一连杆机构与按压盖连接，连杆机构连接刀片。

所述的连杆机构由连接杆、动力扭簧、回弹扭簧、连杆塑胶座组成，连杆塑胶座连接按压盖和连接杆，连接杆置于动力扭簧中间，并通过轴销将动力扭簧、连接杆固定在两外盖之间，回弹扭簧的一端固定在连接杆上另一端固定在主体上，连接杆前端钩住刀片。

所述的主体上还固定有安全按钮，安全按钮上配合有安全钩，安全钩钩住刀片。

所述的推钉架上设置有推钉板，推钉板通过拉簧固定在推钉架上，推钉架连接一塑胶架，塑胶架与主体卡扣连接。

所述的底座上固定有钢片。

本实用新型在按压盖与主体之间设置了连接机构，所以装订多页纸张也非常方便，并且很省力；当不装订纸张时，安全按钮不动，安全按钮、安全钩、刀片将相互扣住，钉子无法打出，可以避免因错误操作打出钉子而伤到使用者。本实用新型具有省力、安全的特点，适合推广应用。

附图说明：

下面结合附图对本实用新型作进一步的说明：

图1是本实用新型的装配示意图；

具体实施方式：

见附图 1，本实用新型包括：底座 1、主体，主体上活动连接有按压盖 2，主体由两个外盖 3、4 包围而成，两外盖 3、4 扣合时，下方形成一空间，该空间内插设有推钉架 5，推钉架 5 连接一塑胶架 16，塑胶架 16 与主体卡扣连接。

主体通过一连杆机构与按压盖 2 连接，连杆机构连接刀片 6。刀片 6 用于将推钉架 5 内的钉子打出。

所述的连杆机构由连接杆 7、动力扭簧 8、回弹扭簧 9、连杆塑胶座 10 组成。连杆塑胶座 10 连接按压盖 2 和连接杆 7，即按压按压盖 2 时可带动连接杆 7 拨动；连接杆 7 置于动力扭簧 8 中间，并通过轴销 11 将动力扭簧 8、连接杆 7 固定在两外盖 3、4 之间，连接杆 7 绕该轴销转动；动力扭簧 8 插设于刀片 6 上；回弹扭簧 9 的一端固定在连接杆 7 上另一端固定在主体上；连接杆 7 前端钩住刀片 6。

主体上还固定有安全按钮 12，安全按钮 12 位于刀片 6 的前端；安全按钮 12 上配合有安全钩 13，安全钩 13 钩住刀片 6。安全按钮 12 和安全钩 13 采用塑胶材料，当安全按钮 12 被向上顶时，刀片 6 可与安全钩 13 脱离。

所述的推钉架 5 上设置有推钉板 14，推钉板 14 通过拉簧 15 固定在推钉架 5 上。

所述的底座 1 上固定有钢片 17，可以将打出的钉子钉好。

钉子放置于两外盖 3、4 下方形成的空间内，当插上推钉架 5 时，推钉板 14 受到钉子的挤压，向后压缩拉簧 15，从而使钉子始终产生

向前的趋势。

向下按压按压盖时 2，按压盖 2 通过连杆塑胶座 10 使连接杆 7 向上拉动，连接杆 7 拉动刀片 6 向上，动力扭簧 8 产生形变，钉子向前移动一格；当按压盖 2 向下压到底时，动力扭簧 8 复原，将刀片 6 快速向下压，刀片 6 将钉子打出。由于连接杆 7 的杠杆作用及动力扭簧 8 的弹力作用，装订多页纸张都非常省力。

另外，只有当纸张将安全按钮 12 向上顶起时，安全钩 13 才将刀片释放，从而将钉子打出，因此，当发生错误操作，也不会因打出钉子而伤及使用者，非常安全。

本实用新型具有省力、安全的特点，适合推广应用。

当然，以上所述之实施例，只是本实用新型的较佳实例而已，并非来限制本实用新型实施范围，故凡依本实用新型申请专利范围所述的构造、特征及原理所做的等效变化或修饰，均应包括于本实用新型申请专利范围内。

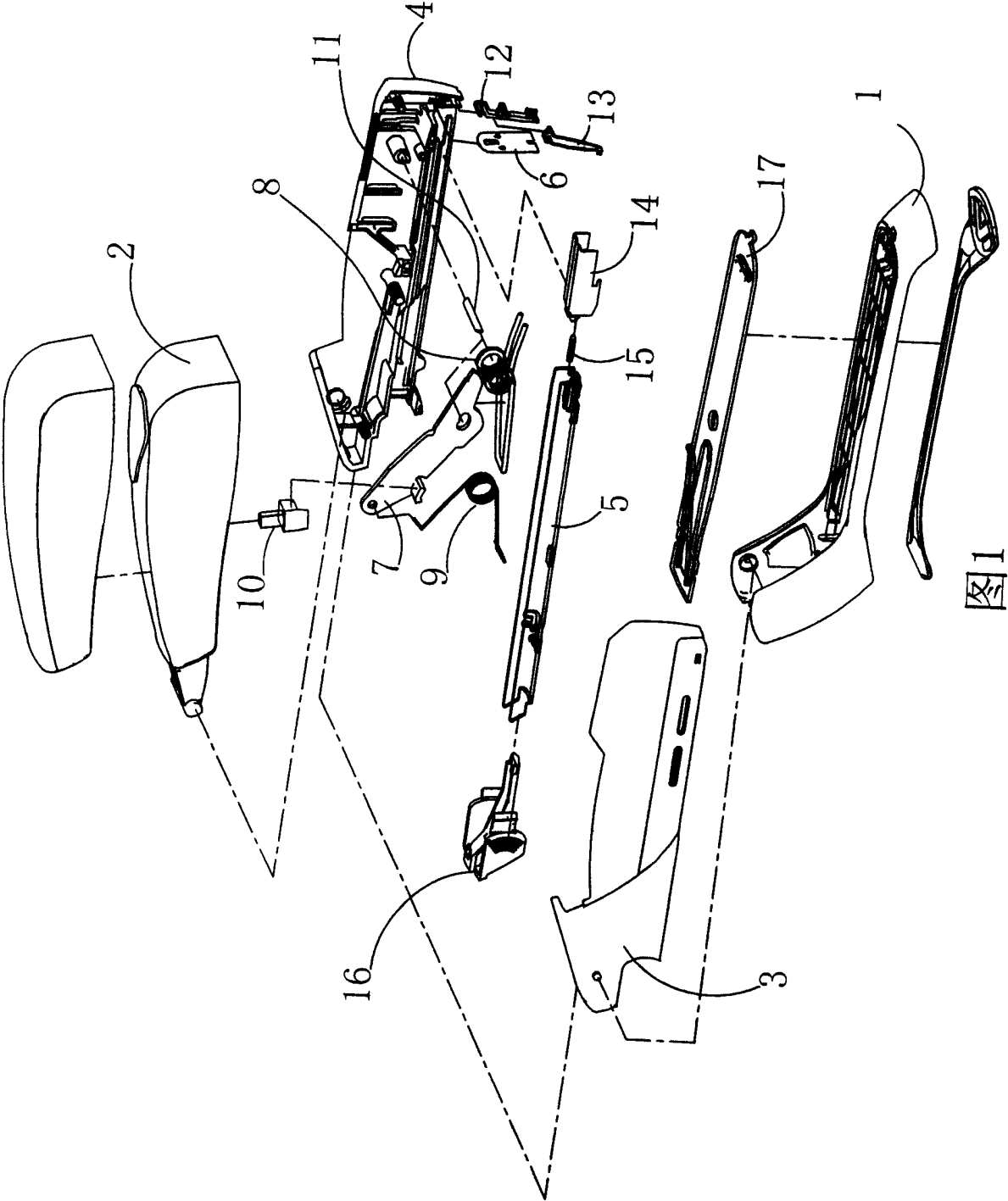


图1