



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

230171

(11)

(B1)

[22] Přihlášeno 30 07 82
[21] (PV 5728-82)

(51) Int. Cl.³
A 61 M 16/00
B 65 H 17/22

[40] Zveřejněno 25 11 83

[45] Vydáno 15 09 86

[75]

Autor vynálezu

STRAKA MIROSLAV ing., GUTTWALD LUBOŠ, NOVÉ MĚSTO na Moravě

(54) Zařízení pro montáž roušky určené k dýchání z plic do plic

1

Vynález se týká zařízení pro montáž roušky určené k dýchání z plic do plic. Dosa-
vadní způsob montáže roušky určené k dý-
chání z plic do plic spočíval v tom, že veš-
keré úkony montáže byly prováděny ruč-
ně, a to tak, že v roušce se vystříhl funkční
otvor a tímto otvorem se prostrčily kolíč-
ky víčka ventilu, které zapadly do otvorů
v tělese ventilu a domáčknutím byla mon-
táž ukončena.

Tento způsob montáže byl velmi náročný
zvláště z hlediska počtu pracovních sil, kte-
ré prováděly jednotlivé úkony, přičemž vý-
sledný efekt nebyl adekvátní vynaloženému
úsilí.

Uvedené nedostatky odstraňuje zařízení
pro montáž roušky, jehož podstata spočívá
v tom, že za předním zásobníkem s hlavní
montážní hubicí je první transportní válec
a druhý transportní válec, mezi nimiž je u-
pevněna první vodicí lišta, přičemž proti
druhému transportnímu válci je umístěn
zadní zásobník s pomocnou montážní hu-
bicí, nad kterou je kolo kladky, jež je spo-
jeno prostřednictvím přítlačného řemenu s
horním lisovacím válcem, proti kterému je
spodní lisovací válec, vedle něhož směrem
ke druhému transportnímu válci je druhá
vodicí lišta.

Výhody uvedeného zařízení podle vy-

2

nálezu spočívají zvláště v tom, že od-
straňují lidskou práci, čímž šetří pracovní
síly a navíc je dosahováno většího efektu.
Příkladné provedení vynálezu je přehledně
znázorněno na výkrese, kde je znázorněn
celý průběh montáže.

Zařízení pro montáž roušky určené k dý-
chání z plic do plic sestává z prvního trans-
portního válce 9 a druhého transportního
válce 19, po kterých je vedena fólie 1 rouš-
ky. Před prvním transportním válcem 9 je
hlavní motážní hubice 4 s předním zásob-
níkem 17, v němž jsou připraveny víčka 3
ventilů. Víčko 3 ventilu je opatřeno spojo-
vacími kolíky 11.

Mezi prvním transportním válcem 9 a dru-
hým transportním válcem 19 je upevněna
vodicí lišta 15. Proti druhému transportní-
mu válci 19 je upevněn zadní zásobník 18
s pomocnou montážní hubicí 6 obsahující
tělesa 5 ventilu opatřená otvory 10. Nad
koncem pomocné montážní hubice 6 je u-
místěno kolo 14 kladky, které je spojeno pro-
střednictvím přítlačného řemenu 8 s horním
lisovacím válcem 7, proti kterému ve stej-
né rovině je usazen spodní lisovací válec
13. Mezi spodním lisovacím válcem 13 a dru-
hým transportním válcem 19 je upevněna
druhá vodicí lišta 16.

Montáž roušky probíhá tak, že spojovací kolíky 11 víčka 3 ventilu, které je v montážní hubici 4 umístěno jako první, se opírají o fólii 1 roušky a při najezení funkčního otvoru 2, spojovací kolíky 11 víčka 3 ventilu zapadnou do funkčního otvoru 2 a víčko 3 ventilu je pomocí fólie 1 roušky vytlačeno z hlavní montážní hubice 4. V další fázi je fólie 1 roušky tažena přes první transportní válec 9 a druhý transportní válec 19, čímž se spojovací kolíky 11 víčka 3 ventilu otočí nahoru a zachytí těleso 5 ven-

tilu za spojovací otvory 10 a vytáhnou jej z pomocné montážní hubice 6. Přítlačný řemen 8 je nastaven tak, že zabrání vyskočení spojovacích kolíků 11 ze spojovacích otvorů 10 tělesa 5 ventilu. Horní lisovací válec 7 a spodní lisovací válec 13 provedou domáčknutí víčka 3 ventilu do tělesa 5 ventilu a tím dokončí i celou montáž. Hlavní montáž hubice 4 a pomocná montážní hubice 6 jsou konstruovány tak, že víčka 3 ventilů a tělesa 5 ventilů se posunují do pracovní polohy vlastní vahou.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

Zařízení pro montáž roušky určené k dýchání z plic do plic, tvořené dvěma zásobníky, dvěma transportními válci a dvěma vodícími lištami, vyznačující se tím, že za předním zásobníkem (17) s hlavní montážní hubicí (4) je první transportní válec (9) a druhý transportní válec (19), mezi nimiž je upevněna první vodící lišta (15), přičemž proti druhému transportnímu válci (19) je

umístěn zadní zásobník (18) s pomocnou montážní hubicí (6), nad kterou je kolo (14) kladky, jež je spojeno prostřednictvím přítlačného řemenu (8) s horním lisovacím válcem (7), proti kterému je spodní lisovací válec (13), vedle něhož směrem ke druhému transportnímu válci (19) je druhá vodící lišta.

