



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206320502 U

(45)授权公告日 2017.07.11

(21)申请号 201621463579.6

(22)申请日 2016.12.29

(73)专利权人 东方蓝天钛金科技有限公司

地址 264000 山东省烟台市高新区海天路9号

(72)发明人 黄忠宏 洪俊杰 孙凯

(74)专利代理机构 烟台上禾知识产权代理事务所(普通合伙) 37234

代理人 刘志毅

(51) Int. Cl.

F16S 1/06(2006.01)

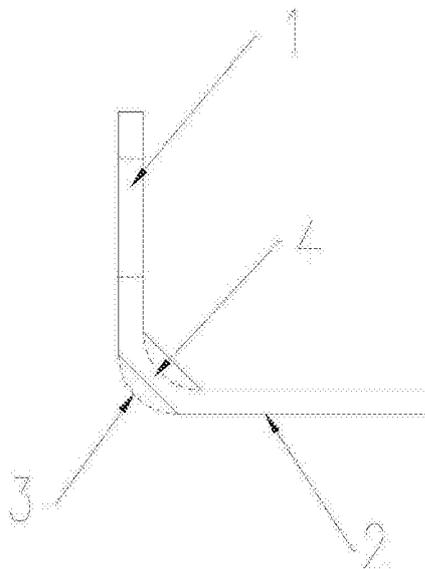
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种钣金弯折件加强结构

(57)摘要

本实用新型涉及支架结构领域,尤其涉及一种钣金弯折件加强结构。一种钣金弯折件加强结构,包括弯折件本体,所述弯折件本体包括相互呈90°的第一平面和第二平面,所述第一平面与第二平面之间呈弧形连接,其特征在于,从所述呈弧形连接的两边挤压形成向内凸起的弯折面。本实用新型的有益效果是:在不增加总量的情况下,大大加强了钣金弯折件的承载能力,提高成本和产品质量稳定性。



1. 一种钣金弯折件加强结构,包括弯折件本体,所述弯折件本体包括相互呈 90° 的第一平面和第二平面,所述第一平面与第二平面之间呈弧形连接,其特征在于,从所述呈弧形连接的两边挤压形成向内凸起的弯折面。

2. 一种钣金弯折件加强结构,包括弯折件本体,所述弯折件本体包括相互呈 90° 的第一平面和第二平面以及相互呈 90° 的第二平面和第三平面,所述第一平面与第二平面之间呈弧形连接,所述第二平面与第三平面之间呈弧形连接,其特征在于,所述第一平面与第二平面之间呈弧形连接的两边挤压形成向内凸起的第一弯折面,所述第二平面与第三平面之间呈弧形连接的两边挤压形成向内凸起的第二弯折面。

3. 根据权利要求2所述的钣金弯折件加强结构,其特征在于,所述第一平面与第三平面相互平行。

4. 根据权利要求2所述的钣金弯折件加强结构,其特征在于,所述向内凸起的第一弯折面和所述向内凸起的第二弯折面方向相反。

一种钣金弯折件加强结构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及支架结构领域,尤其涉及一种钣金弯折件加强结构。

背景技术

[0002] 航空器中大量选用钣金结构,常规钣金件弯曲后无承力结构,受较小载荷时便会发生弯曲变形,对于承力结构弯曲钣金件,往在航空器中对重量的要求非常苛刻,而为了增加载荷会在钣金结构上焊接或铆接一个加强筋来提高钣金承载能力,但增加的结构不但提高成本、降低了产品质量稳定性,同时增大了产品的重量。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术中结构上的不足,本实用新型提供一种钣金弯折件加强结构

[0004] 本实用新型解决上述技术问题的技术方案如下:一种钣金弯折件加强结构,包括弯折件本体,所述弯折件本体包括相互呈 90° 的第一平面和第二平面,所述第一平面与第二平面之间呈弧形连接,其特征在于,从所述呈弧形连接的两边挤压形成向内凸起的弯折面。

[0005] 本实用新型的有益效果是:在不增加总量的情况下,大大加强了钣金弯折件的承载能力,提高成本和产品质量稳定性。

[0006] 在上述技术方案的基础上,本实用新型还可以做如下改进。

[0007] 进一步地,一种钣金弯折件加强结构,包括弯折件本体,所述弯折件本体包括相互呈 90° 的第一平面和第二平面以及相互呈 90° 的第二平面和第三平面,所述第一平面与第二平面之间呈弧形连接,所述第二平面与第三平面之间呈弧形连接,其特征在于,所述第一平面与第二平面之间呈弧形连接的两边挤压形成向内凸起的第一弯折面,所述第二平面与第三平面之间呈弧形连接的两边挤压形成向内凸起的第二弯折面。

[0008] 进一步地,所述第一平面与第三平面相互平行。

[0009] 进一步地,所述向内凸起的第一弯折面和所述向内凸起的第二弯折面方向相反。

[0010] 本实用新型的有益效果是:z型结构,可安装在不同位置,安装方式多样化,在不增加总量的情况下,大大加强了钣金弯折件的承载能力,提高成本和产品质量稳定性。

附图说明

[0011] 图1为L型钣金弯折件加强结构主视图;

[0012] 图2为L型钣金弯折件加强结构右视图;

[0013] 图3为弯折面示意图;

[0014] 图4为Z型钣金弯折件加强结构结构示意图。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型的原理和特征进行描述,所举实例只用于解释本实用新型,并非用于限定本实用新型的范围。

[0016] 实施例一:L型钣金弯折件加强结构

[0017] 如图1~3所示,包括弯折件本体,所述弯折件本体包括相互呈90°的第一平面1和第二平面2,所述第一平面1与第二平面2之间呈弧形连接3,其特征在于,从所述呈弧形连接3的两边挤压形成向内凸起的弯折面4。

[0018] 实施例二:Z型钣金弯折件加强结构

[0019] 如图4所示,一种钣金弯折件加强结构,包括弯折件本体,所述弯折件本体包括相互呈90°的第一平面1和第二平面2以及相互呈90°的第二平面2和第三平面5,所述第一平面1与第二平面2之间呈弧形连接3,所述第二平面2与第三平面5之间呈弧形连接3,其特征在于,所述第一平面1与第二平面2之间呈弧形连接3的两边挤压形成向内凸起的第一弯折面4,所述第二平面2与第三平面5之间呈弧形连接3的两边挤压形成向内凸起的第二弯折面6。

[0020] 所述第一平面1与第三平面5相互平行。

[0021] 所述向内凸起的第一弯折面4和所述向内凸起的第二弯折面6方向相反。

[0022] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

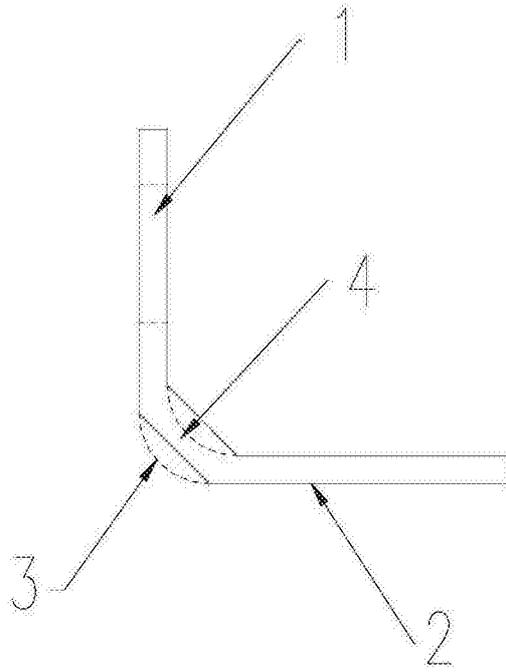


图1

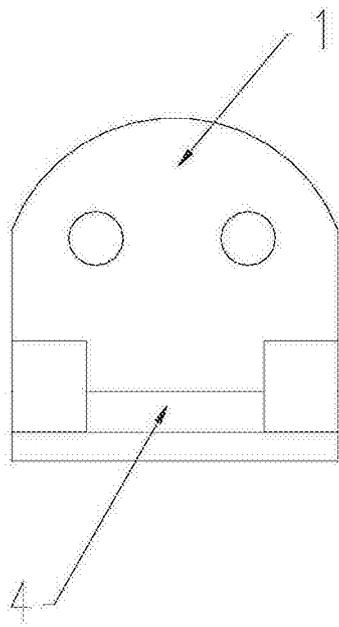


图2

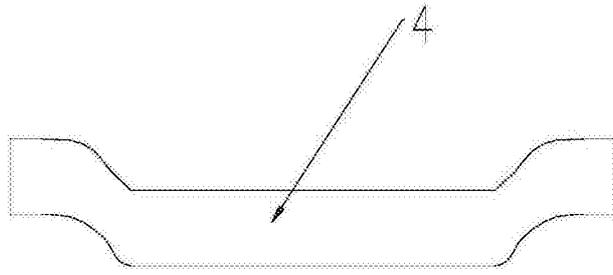


图3

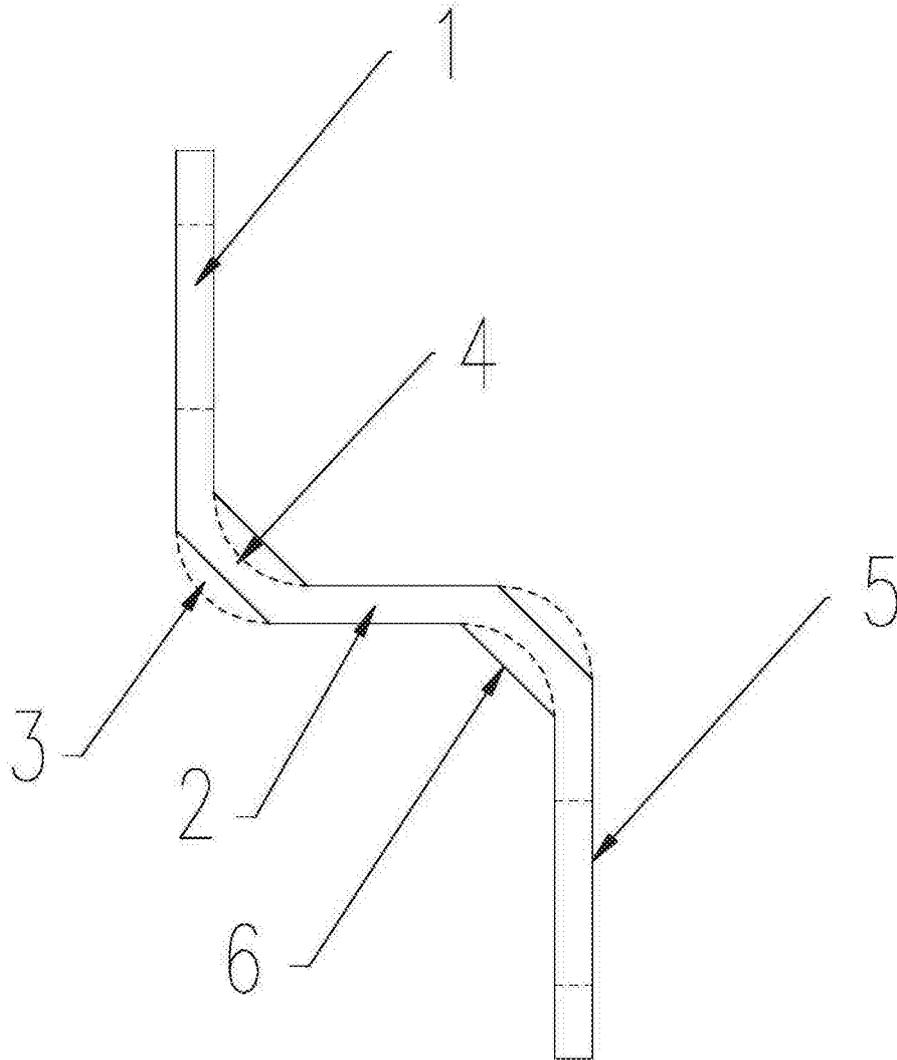


图4