

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202930112 U

(45) 授权公告日 2013. 05. 08

(21) 申请号 201220492749. 9

(22) 申请日 2012. 09. 21

(73) 专利权人 安徽海源特种电缆有限公司
地址 238331 安徽省芜湖市无为县新沟工业
区

(72) 发明人 孙乐胜 王社峰 孙勇 张安林

(74) 专利代理机构 安徽合肥华信知识产权代理
有限公司 34112

代理人 余成俊

(51) Int. Cl.

H01B 9/00 (2006. 01)

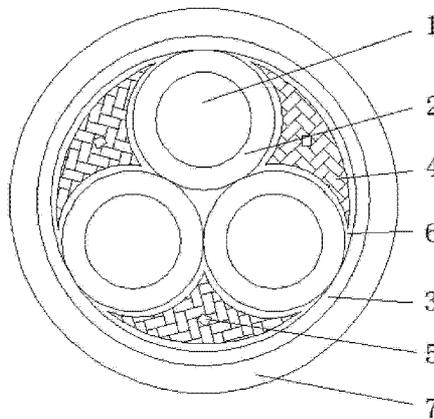
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种耐油阻燃电力软电缆

(57) 摘要

本实用新型公开了一种耐油阻燃电力软电缆,包括三根导体,三根导体外分别包裹有绝缘层构成绝缘线芯,绝缘线芯成成品字形排列并于外侧包裹有绕包层构成缆芯,缆芯的绝缘层与绕包层之间设有三根截面为扇形的耐高温填充物,耐高温填充物中心设有耐高温纤维绳,耐高温填充物外设有耐高温玻纤带绕包构成的耐火层,耐火层的厚度不小于0.8mm,缆芯外挤塑成型有阻燃丁腈外套层。本实用新型结构设计合理,通过在缆芯内设计耐高温填充物并于外侧包裹耐火层,使得电缆的结构紧凑性提高,同时电缆能阻止火焰继续向内燃烧,在一定时间内保障电力和通讯的通畅,给救援人员赢得宝贵的抢救时间,此外,电缆还具有良好地抗拉特性。



1. 一种耐油阻燃电力软电缆,包括三根导体,其特征在于:所述的三根导体外分别包裹有绝缘层构成绝缘线芯,绝缘线芯成成品字形排列并于外侧包裹有绕包层构成缆芯,缆芯的绝缘层与绕包层之间设有三根截面为扇形的耐高温填充物,耐高温填充物中心设有耐高温纤维绳,耐高温填充物外设有耐高温玻纤带绕包构成的耐火层,耐火层的厚度不小于0.8mm,所述的缆芯外挤塑成型有阻燃丁腈外护套层。

2. 根据权利要求1所述的耐油阻燃电力软电缆,其特征在于:所述的三根导体采用多股无氧铜丝绞合成束构成,多股无氧铜丝的表面均采用镀锡处理。

一种耐油阻燃电力软电缆

[0001] 技术领域：

[0002] 本实用新型涉及电力电缆，尤其涉及一种耐油阻燃电力软电缆。

[0003] 背景技术：

[0004] 随着城市的扩大，高层建筑、宾馆酒店、大型超市、医院、车站、机场不断的增加，地铁、隧道交通的建设，以及大型公共体育、娱乐场所、公共交通设施的增加，煤矿、化工、石油、医药、军事、核电站、钢铁、冶金、矿山、舰船等等，消防、防火安全的重要性凸现出来，如何在火灾的情况下，在一定时间内保障电力和通讯的通畅，最大限度的赢得宝贵的抢救时间，减少人员的伤亡和生命财产的安全。

[0005] 如何设计一种电力电缆，能阻止火焰继续向内燃烧，在一定时间内保障电力和通讯的通畅，经检测性能超过国家标准规定的时间是目前亟待解决的问题。

[0006] 实用新型内容：

[0007] 为了弥补现有技术问题，本实用新型的目的是提供一种耐油阻燃电力软电缆，结构设计合理，提高了电缆的阻燃性能，保障电力和通讯的通畅。

[0008] 本实用新型的技术方案如下：

[0009] 耐油阻燃电力软电缆，包括三根导体，其特征在于：所述的三根导体外分别包裹有绝缘层构成绝缘线芯，绝缘线芯成成品字形排列并于外侧包裹有绕包层构成缆芯，缆芯的绝缘层与绕包层之间设有三根截面为扇形的耐高温填充物，耐高温填充物中心设有耐高温纤维绳，耐高温填充物外设有耐高温玻纤带绕包构成的耐火层，耐火层的厚度不小于 0.8mm，所述的缆芯外挤塑成型有阻燃丁腈外护套层。

[0010] 所述的耐油阻燃电力软电缆，其特征在于：所述的三根导体采用多股无氧铜丝绞合成束构成，多股无氧铜丝的表面均采用镀锡处理。

[0011] 本实用新型的优点是：

[0012] 本实用新型结构设计合理，通过在缆芯内设计耐高温填充物并于外侧包裹耐火层，使得电缆的结构紧凑性提高，同时电缆能阻止火焰继续向内燃烧，在一定时间内保障电力和通讯的通畅，给救援人员赢得宝贵的抢救时间，此外，电缆还具有良好地抗拉特性。

[0013] 附图说明：

[0014] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0015] 具体实施方式：

[0016] 参见图 1：

[0017] 耐油阻燃电力软电缆，包括三根导体 1，三根导体 1 外分别包裹有绝缘层 2 构成绝缘线芯，绝缘线芯成成品字形排列并于外侧包裹有绕包层 3 构成缆芯，缆芯的绝缘层 2 与绕包层 3 之间设有三根截面为扇形的耐高温填充物 4，耐高温填充物 4 中心设有耐高温纤维绳 5，耐高温填充物 4 外设有耐高温玻纤带绕包构成的耐火层 6，耐火层 6 的厚度不小于 0.8mm，缆芯外挤塑成型有阻燃丁腈外护套层 7。

[0018] 三根导体 1 采用多股无氧铜丝绞合成束构成，多股无氧铜丝的表面均采用镀锡处理。

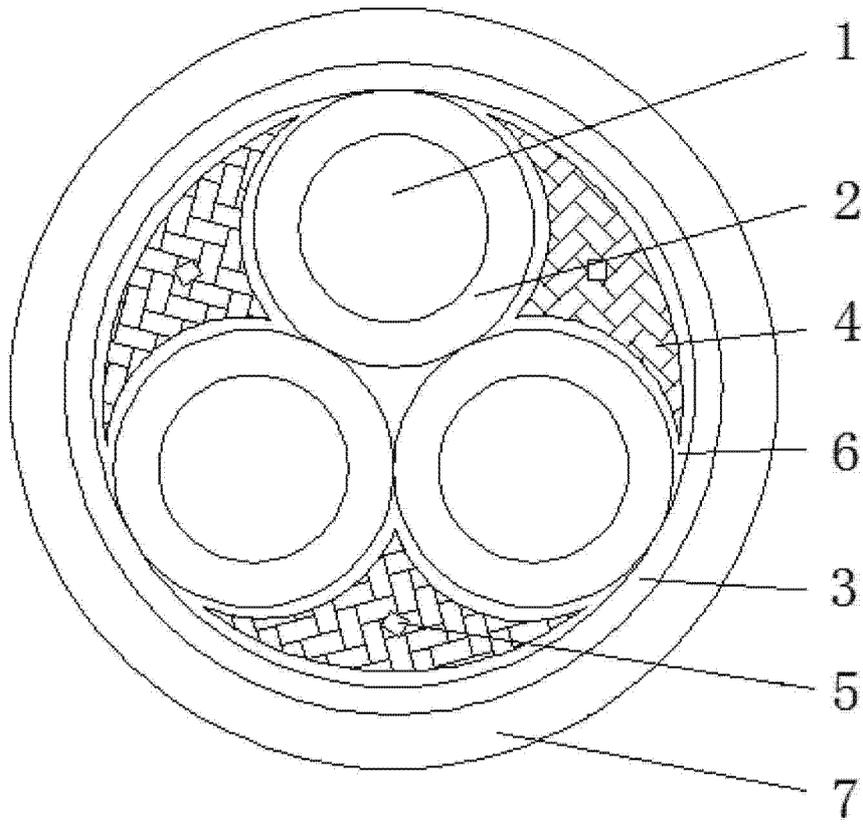


图 1